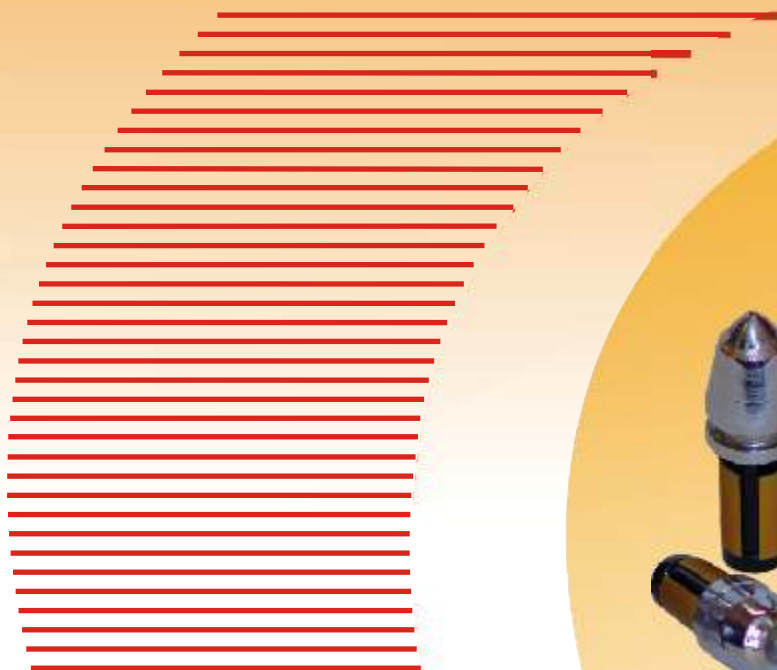


**КИРОВГРАДСКИЙ**  
ЗАВОД ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ



# КАТАЛОГ

Инструмент для  
дорожных работ

# СОДЕРЖАНИЕ

ОАО “Кировградский завод твердых сплавов”.....	3
Маркировка поворотных резцов .....	4
Обозначение и размер державок поворотных резцов.....	5
Обозначение и размеры твердосплавных вставок .....	8
Режущий инструмент для дорожных машин .....	11
Инструмент для удаления наледей и снежного наката .....	19
Грейдерные ножи .....	22
Траншейные резцы .....	26



# Открытое акционерное общество "КИРОВГРАДСКИЙ ЗАВОД ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ"

В августе 1942 года был утвержден Устав государственного союзного завода в городе Кировграде Свердловской области. С этого времени начал свое самостоятельное существование Кировградский завод твердых сплавов. В тяжелые военные дни 1941 года началась организация твердосплавного производства на базе эвакуированного оборудования Московского комбината твердых сплавов.



Маленький заводик, расположенный во временных, непригодных помещениях, превратился в развитое предприятие с современным уровнем технологии.

В настоящее время ОАО "Кировградский завод твердых сплавов" является крупнейшим производителем твердосплавной продукции в России.



Завод расположен в промышленной зоне Урала и специализируется в производстве методами порошковой металлургии спеченных твердых сплавов на основе карбидов тугоплавких металлов (вольфрама, титана, тантала) и металлического кобальта, порошковых полуфабрикатов для производства твердых сплавов.

Ассортимент производимой твердосплавной продукции составляет свыше 10000 макроформ-размеров изделий для следующих областей применения:

- обработка металлов, труднообрабатываемых сплавов и материалов резанием;
- обработка металлов давлением (волочение, штамповка);
- породоразрушающий инструмент для дорожнофрезерных машин, для горнодобывающей, нефтяной и газовой отраслей промышленности;
- синтетические алмазные шлиф порошки марок А6 - А32.



Потребителями продукции ОАО "КЗТС" являются более 2800 предприятий, фирм и организаций, расположенных в России, 11 государствах бывшего СССР, а также в США, ЮАР, Индии, Израиле, Германии, Польше.

# МАРКИРОВКА ПОВОРОТНЫХ РЕЗЦОВ

Торговое название поворотного резца																																																																				
X	XX	X	XX	/	XX	X																																																														
Буква, обозначающая тип резца и посадочный диаметр державки	Цифры, обозначающие наибольший диаметр головки резца, в мм	Особенности конструкции резца (допускается указывать более одной буквы)	Буква и цифра, обозначающие особенности конструкции нестандартной державки резца		Нестандартный вылет резца, в мм (при вылете резца более 100 мм - две последние цифры)	Цифра обозначающая диаметр твердосплавной вставки (доп. указывать более одной цифры)																																																														
<table border="1"> <tr><td>A</td><td>Дорожный</td><td>19.6</td></tr> <tr><td>B</td><td>Траншейный</td><td>18.8</td></tr> <tr><td>C</td><td>Траншейный</td><td>19.6</td></tr> <tr><td>D</td><td>Горный</td><td>37.7/29.7</td></tr> <tr><td>E</td><td>Траншейный</td><td>22.0</td></tr> <tr><td>F</td><td>Траншейный</td><td>25.25</td></tr> <tr><td>G</td><td>Горный</td><td>32.0</td></tr> <tr><td>H</td><td>Траншейный</td><td>25.0</td></tr> <tr><td>I</td><td>Горный</td><td>33.0</td></tr> <tr><td>J</td><td>Горный</td><td></td></tr> <tr><td>L</td><td>Ледовой</td><td>19.6</td></tr> <tr><td>M</td><td>Горный</td><td>30.0</td></tr> <tr><td>N</td><td>Горный</td><td>25.0</td></tr> <tr><td>P</td><td>Горный</td><td>38.0</td></tr> <tr><td>Q</td><td>Горный</td><td>29.7</td></tr> <tr><td>R</td><td>Горный</td><td>38.0/30.0</td></tr> <tr><td>S</td><td>Соляной</td><td>25.0</td></tr> <tr><td>T</td><td>Траншейный</td><td></td></tr> <tr><td>V</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>X</td><td>Горный</td><td>43.0/30.0</td></tr> <tr><td>Y</td><td>Горный</td><td>34.8</td></tr> <tr><td>Z</td><td>Горный</td><td>34.0</td></tr> </table>	A	Дорожный	19.6	B	Траншейный	18.8	C	Траншейный	19.6	D	Горный	37.7/29.7	E	Траншейный	22.0	F	Траншейный	25.25	G	Горный	32.0	H	Траншейный	25.0	I	Горный	33.0	J	Горный		L	Ледовой	19.6	M	Горный	30.0	N	Горный	25.0	P	Горный	38.0	Q	Горный	29.7	R	Горный	38.0/30.0	S	Соляной	25.0	T	Траншейный		V			X	Горный	43.0/30.0	Y	Горный	34.8	Z	Горный	34.0	<p>см. таблицу на стр. 7</p> <p>W Шайба упорная</p> <p>E Проточка для экстрактора</p> <p>L Удлиненная втулка</p>	<p>см. таблицу на стр. 9</p>
A	Дорожный	19.6																																																																		
B	Траншейный	18.8																																																																		
C	Траншейный	19.6																																																																		
D	Горный	37.7/29.7																																																																		
E	Траншейный	22.0																																																																		
F	Траншейный	25.25																																																																		
G	Горный	32.0																																																																		
H	Траншейный	25.0																																																																		
I	Горный	33.0																																																																		
J	Горный																																																																			
L	Ледовой	19.6																																																																		
M	Горный	30.0																																																																		
N	Горный	25.0																																																																		
P	Горный	38.0																																																																		
Q	Горный	29.7																																																																		
R	Горный	38.0/30.0																																																																		
S	Соляной	25.0																																																																		
T	Траншейный																																																																			
V																																																																				
X	Горный	43.0/30.0																																																																		
Y	Горный	34.8																																																																		
Z	Горный	34.0																																																																		

Пример маркировки резца горного с диаметром головки резца 50 мм, диаметром хвостовика 32 мм, стандартной головной частью, вылетом резца 70 мм, формой головки В3, конструкцией хвостовика С3, диаметром твердосплавной вставки 15,5 мм группы К1: **G50-15,5**.

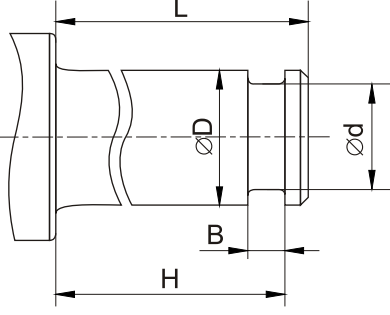
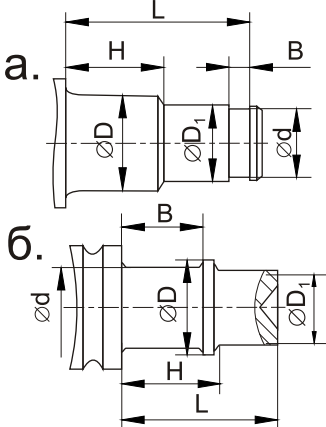
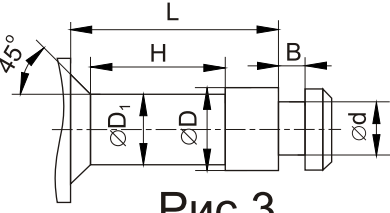
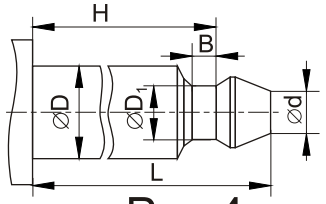


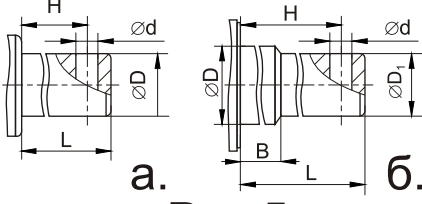
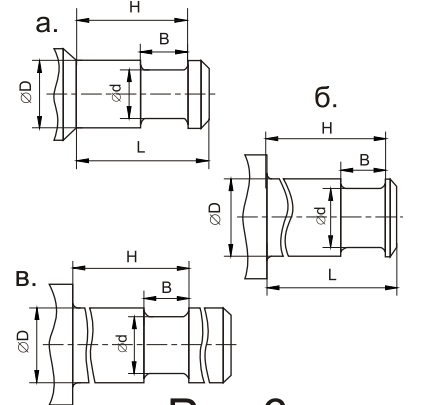
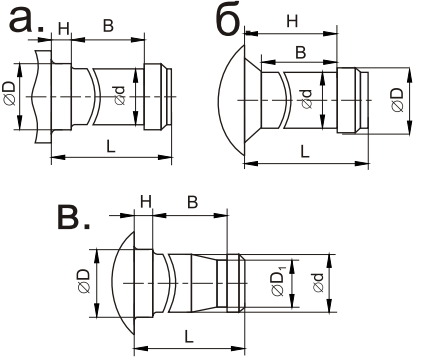
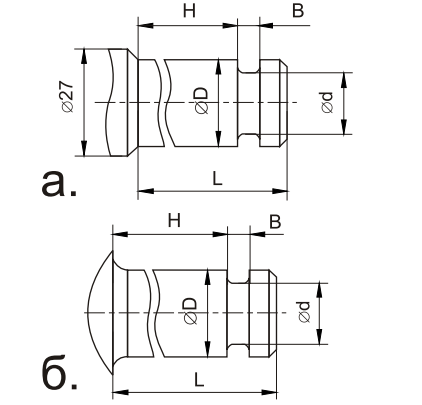
# Классификация головной части поворотных резцов

	1	2	3	4	5
<b>A</b>					
<b>B</b>					
<b>C</b>					
<b>D</b>					
<b>E</b>					

1. Сокращенное обозначение поверхностей: К - коническая, Ц - цилиндрическая, Р - криволинейная. Радиусы скругления при переходе поверхностей не учитываются.
2. Показатель степени в обозначении говорит о количестве поверхностей данного вида, расположенных последовательно друг за другом.

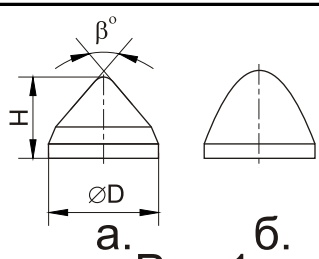
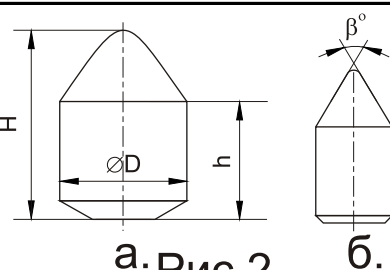
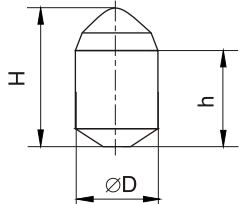
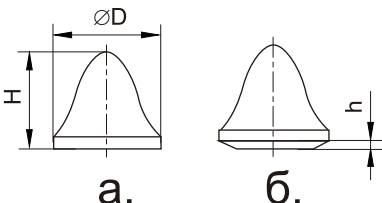
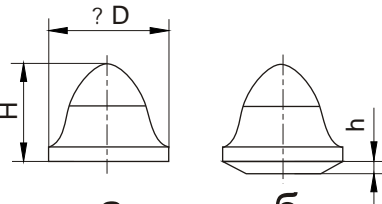
## Обозначение и размер державок поворотных резцов

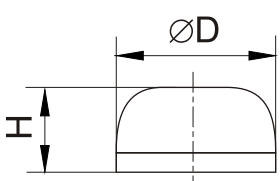
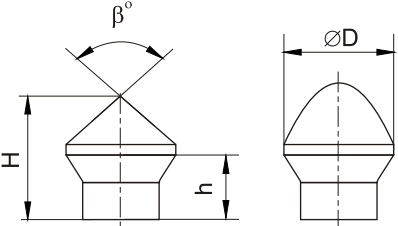
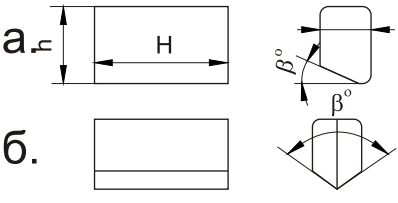
					D	D <sub>1</sub>	d	L	H	B		
 <p><b>Рис.1</b></p>	<b>1</b>	1	-		25.0	-	20.2	64.5	60.0	8.0		
		2	-		30.0	-	27.0	75.0	70.5	8.0		
		3	-		32.0	-	25.0	70.0	65.5	8.0		
		4	<b>N</b>		30.0	-	25.0	76.0	70.0	4.6		
		5	-		38.0	-	34.8	76.0	70.5	7.0		
		7	<b>V</b>		32.0	-	25.0	85.5	81.5	8.0		
		8	-		32.0	-	25.0	85.0	80.0	7.0		
		9	-		30.0	-	16.0	75.5	70.5	5.5		
		10	-		32.0	-	25.0	87.0	82.0	8.0		
		11	<b>M</b>		32.0	-	25.0	75.0	71.0	6.0		
		12	-		34.0	-	30.8	68.0	61.0	7.0		
		14	-		32.0	-	25.0	84.0	79.5	8.0		
		16	<b>V</b>		33.0	-	25.0	86.5	81.5	8.0		
		17	-		30.0	-	25.0	75.0	70.0	8.0		
		18	-		32.0	-	25.0	78.0	73.0	8.0		
		19	-		42.0	-	39.0	82.0	76.5	7.0		
		20	-		32.0	-	25.0	75.0	70.5	8.0		
		 <p><b>Рис.2</b></p>	<b>D</b>	1	-	<b>2a</b>	38.0	30.0	27.0	70.5	37.5	8.0
				2	-	<b>2a</b>	37.7	29.6	26.6	70.5	37.5	8.0
				3	<b>N</b>	<b>2a</b>	38.0	30.0	27.0	70.5	37.5	2.5
4	<b>C</b>			<b>2</b>	38.0	30.0	33.5	60.0	37.5	30.0		
5	<b>CM</b>			<b>2</b>	38.0	30.0	33.5	73.5	37.5	30.0		
6	<b>K</b>			<b>2</b>	43.0	30.0	25.5	200.0	66.0	27.0		
 <p><b>Рис.3</b></p>	<b>G</b>	1	<b>G</b>	<b>3</b>	19.6	17.0	13.0	48.0	31.5	6.0		
 <p><b>Рис.4</b></p>	<b>R</b>	1	<b>R</b>	<b>4</b>	38.0	29.0	22.0	107.0	86.0	10.0		


					D	D <sub>1</sub>	d	L	H	B
 <p><b>Рис.5</b></p>	<b>H</b>	1	<b>S</b>	<b>5a</b>	30.0	-	10.2	65.0	55.0	-
		2	<b>S</b>	<b>5</b>	38.0	30.0	10.2	84.0	73.0	37.0
		3	<b>S</b>	<b>5</b>	37.7	29.6	11.0	87.0	74.0	37.5
		4	-	<b>5</b>	37.7	29.6	11.0	93.5	80.0	37.5
 <p><b>Рис.6</b></p>	<b>P</b>	1	<b>P</b>	<b>6</b>	25.0	-	-	71.0	62.5	16.5
		2	<b>P</b>	<b>6</b>	30.0	-	23.0	76.0	80.0	16.5
		3	<b>P</b>	<b>6</b>	35.0	-	-	93.0	85.0	16.5
		4	<b>Z</b>	<b>6</b>	38.0	-	30.5	77.0	64.0	18.5
		5	<b>P</b>	<b>6</b>	18.8	-	13.5	36.6	31.0	13.6
		6	<b>P</b>	<b>6</b>	19.6	-	14.2	36.6	31.0	13.6
		7	<b>P</b>	<b>6</b>	25.25	-	18.5	53.0	45.0	16.5
		8	-	<b>6</b>	35.0	-	29.0	107.0	67.5	28.0
		9	<b>K</b>	<b>6</b>	35.0	-	29.0	107.0	95.0	28.0
		10	<b>P</b>	<b>6</b>	20.0	-	13.5	36.6	31.0	13.0
		11	<b>K</b>	<b>6</b>	32.0	-	26.2	62.0	52.0	33.5
		12	-	<b>6</b>	32.0	-	26.2	77.5	67.5	33.5
		13	<b>P</b>	<b>6</b>	25.0	-	18.5	53.0	45.0	16.5
		14	<b>K</b>	<b>6</b>	35.0	-	29.0	93.0	82.0	28.0
 <p><b>Рис.7</b></p>	<b>S</b>	1	<b>L</b>	<b>7</b>	19.7	14.0	17.0	44.5	5.5	33.0
		2	-	<b>7</b>	19.7	-	17.0	44.5	5.5	31.5
		3	-	<b>7</b>	19.7	-	17.0	44.5	35.8	31.5
		4	-	<b>7</b>	22.0	-	19.5	44.5	5.5	31.5
		5	<b>L</b>	<b>7</b>	22.0	16.0	19.0	44.5	5.5	33.0
		6	-	<b>7</b>	22.0	-	19.5	43.0	35.8	31.5
 <p><b>Рис.8</b></p>	<b>T</b>	1	<b>N</b>	<b>8</b>	18.8	-	11.7	51.5	43.5	3.6
		2	<b>N</b>	<b>8</b>	25.25	-	16.0	77.0	66.0	5.5
		3	<b>N</b>	<b>8</b>	22.0	-	16.0	54.0	48.0	5.4
		4	<b>N</b>	<b>8</b>	22.0	-	15.6	58.0	46.0	5.4
		5	<b>N</b>	<b>8</b>	19.6	-	11.7	56.0	47.5	3.6
		6	<b>N</b>	<b>8</b>	33.0	-	27.0	74.0	67.5	2.5
		8	-	<b>8</b>	11.4	-	10.0	23.5	18.5	1.0



# ОБОЗНАЧЕНИЕ И РАЗМЕРЫ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ВСТАВОК

					D	H	h	β°		
 <p>Рис.1</p>	<b>V</b>	1	<b>16</b>	16FB-01	1	16.0	14.5	-	-	3-10.098
		2	<b>16</b>	16 B	1	16.0	13.5	-	75.0	3-10.206
		3	<b>16 3</b>	16SK1	1	16.0	11.5	-	-	3-10.143
 <p>Рис.2</p>	<b>K</b>	1	<b>15.5</b>	15.5(2864/1)	2	15.5	26.0	16.0	-	3-10.024
		2	<b>17.5</b>	17.5(2864/2)	2	17.5	28.5	18.0	-	3-10.024
		3	<b>19.5</b>	19.5(2864/3)	2	19.5	30.5	19.0	-	3-10.025
		4	<b>22</b>	22(2864/4)	2	22.0	34.0	22.0	-	3-10.026
		5	<b>25</b>	25(2864/5)	2	25.0	40.0	26.0	-	3-10.027
		6	<b>30</b>	30(2864/6)	2	30.0	40.0	25.0	-	3-10.028
		7	<b>12.3</b>	12.3-02	2	12.3	22.0	15.0	75	3-10.114
		8	<b>8</b>	8-01	2	8.0	15.7	12.3	75	3-10.115
		9	<b>11.5</b>	11.5	2	11.5	24.3	15.6	60	3-10.113
		10	<b>13.3</b>	13.3	2	13.3	25.0	17.3	75	3-10.307
 <p>Рис.3</p>	<b>D</b>	1	<b>9.3D</b>	9.3DY	3	9.2	18.2	12.7	-	3-10.116
		2	<b>12.3D</b>	12.3DY	3	12.2	20.4	14.0	-	3-10.116
		3	<b>13D</b>	13DY	3	13.0	27.0	20.6	-	3-10.346
 <p>Рис.4</p>	<b>E</b>	1	<b>16E</b>	16EN-01	4	16.0	16.5	-	-	3-10.102
		2	<b>18E</b>	18E1-02	4	18.0	18.0	-	-	3-10.236
		3	<b>20E</b>	20FE-02	4	20.0	19.0	-	-	3-10.204
		4	<b>20 4</b>	20FE-04	4	20.0	20.0	-	-	3-10.305
		5	<b>22</b>	16EN-01	4	22.0	20.0	-	-	3-10.349
 <p>Рис.5</p>	<b>F</b>	1	<b>16F</b>	16FN-01	5a	16.0	13.5	-	-	3-10.100
		2	<b>18F</b>	18FN-01	5a	18.0	15.4	-	-	3-10.096
		3	<b>20F</b>	20FE-03	5a	20.0	18.0	-	-	3-10.231
		4	<b>22F</b>	22FN	5	22.0	20.0	2.0	-	-

	-				D	H	h	$\beta^\circ$		
 <p>Рис.6</p>	<b>L</b>	1	<b>16L</b>	16L1	<b>6</b>	16.0	9.0	-	-	3-10.111
 <p>а. Рис.7 б.</p>	<b>S</b>	1	<b>12S1</b>	12SK(K2880/1)	<b>7</b>	12.0	17.5	-	-	3-10.151
		2	<b>16S2</b>	16SK(K2880/2)	<b>7</b>	16.0	22.0	-	-	3-10.151
		3	<b>16S3</b>	16SL(K2880/2-01)	<b>7</b>	16.0	24.5	-	-	3-10.151
		4	<b>18S4</b>	18SK(K2880/3)	<b>7</b>	18.0	24.0	-	-	3-10.151
		5	<b>16S</b>	16S(K2804/2)	<b>7</b>	16.0	19.5	-	-	3-10.044
		6	<b>18S</b>	18S(K2804/3)	<b>7</b>	18.0	21.5	-	-	3-10.044
		7	<b>22S</b>	22S(K2880/4)	<b>7</b>	22.0	24.0	-	-	3-10.151
		8	<b>25S</b>	25S(K2880/5)	<b>7</b>	25.0	29.5	-	-	3-10.151
		9	<b>12S</b>	12S(K2804/1)	<b>7</b>	12.0	14.0	-	-	3-10.044
 <p>Рис.8</p>		1	-	2878	<b>8</b>	9.3	25.0	16.0	25	0-10.034
		2	-	2872	<b>8</b>	5.0	25.0	11.0	18	0-10.036
		3	-	2879	<b>8</b>	9.3	25.0	15.0	105	3-10.364

A large, stylized number '1' in a dark brown color, centered within a white diamond shape with a dark brown border. The diamond is positioned on the left side of the page, with a horizontal line extending from its right vertex across the page.

**1**

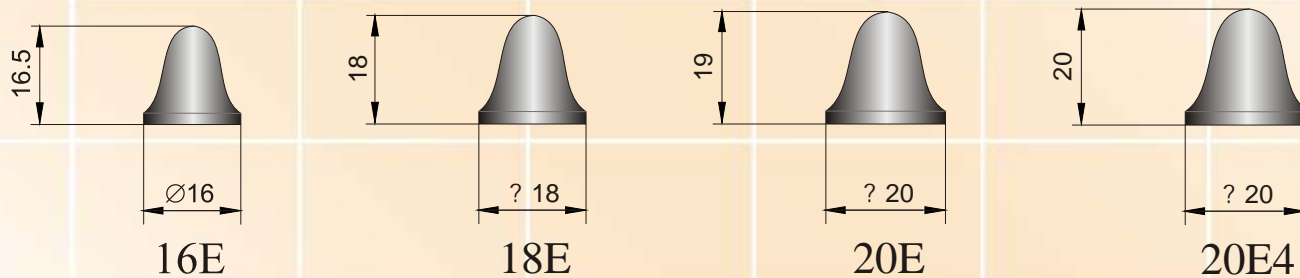
# **Режущий инструмент для дорожных машин**

Резцы для дорожно-фрезерных машин предназначены для оснащения фрез машин холодного фрезерования асфальтовых и бетонных покрытий.

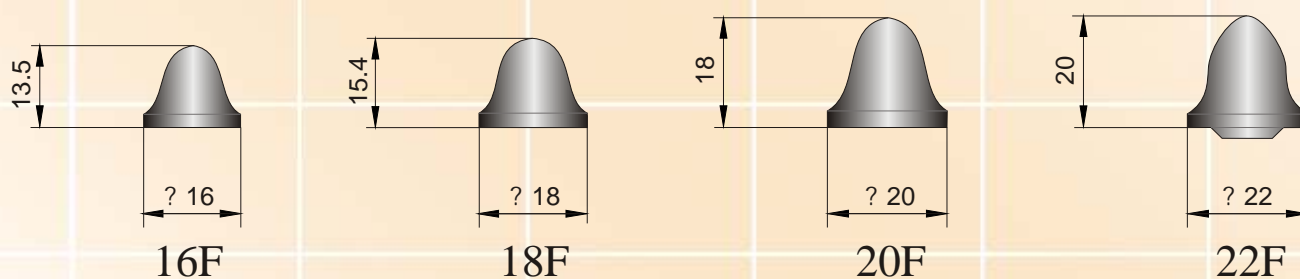


# Твердосплавные вставки

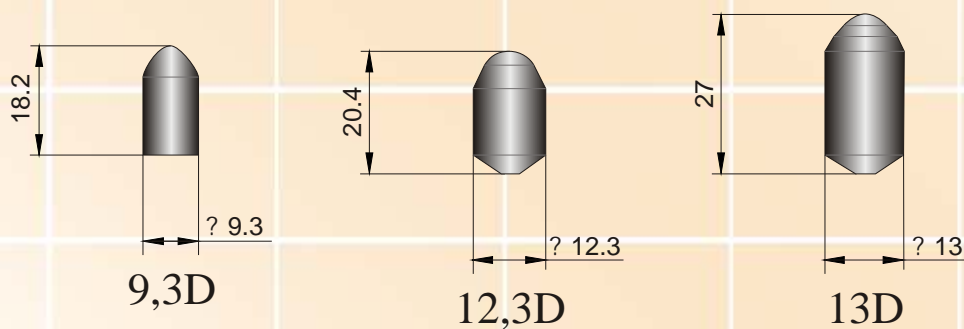
## Е-Серия



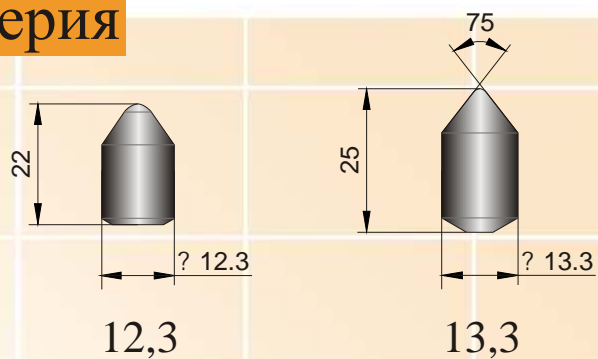
## Ф-Серия

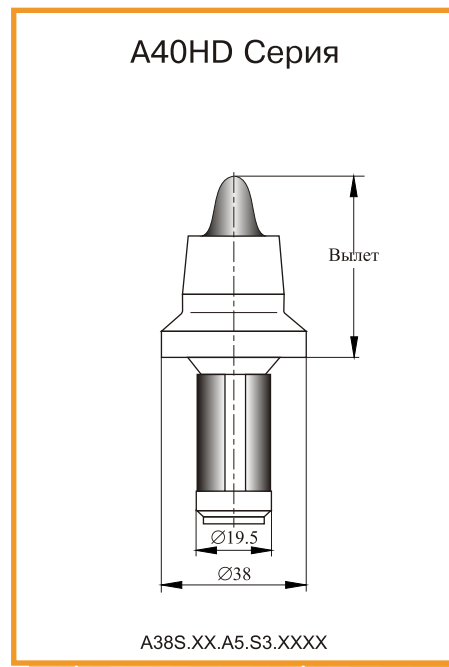
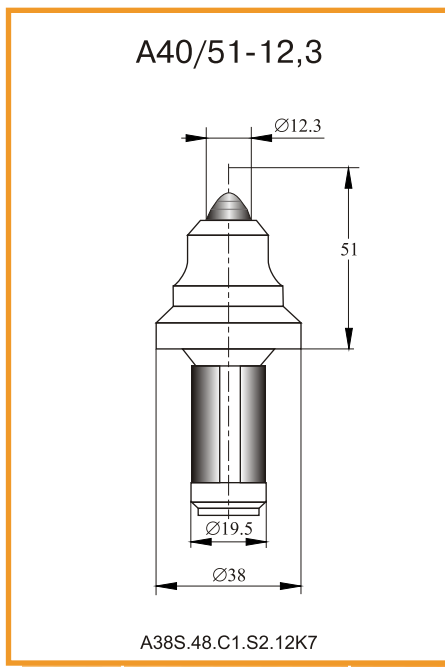
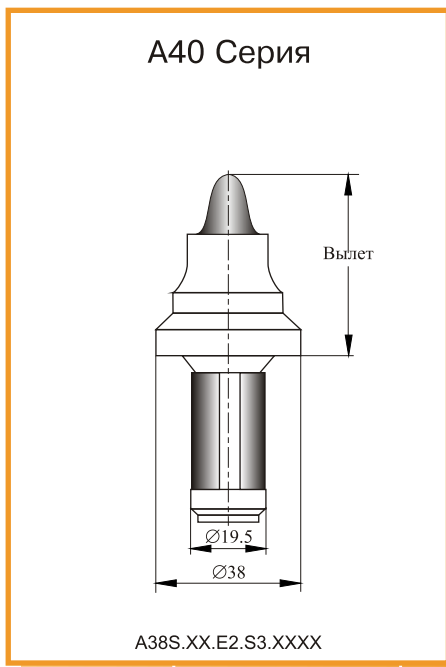
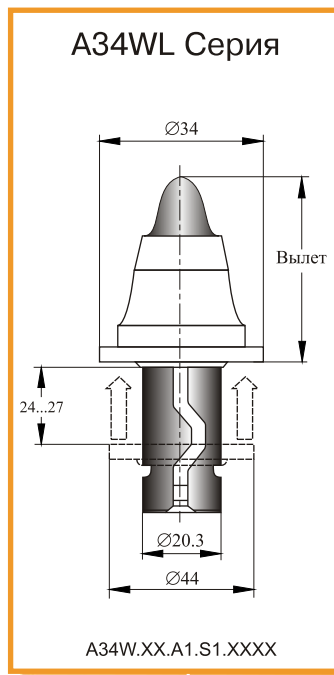
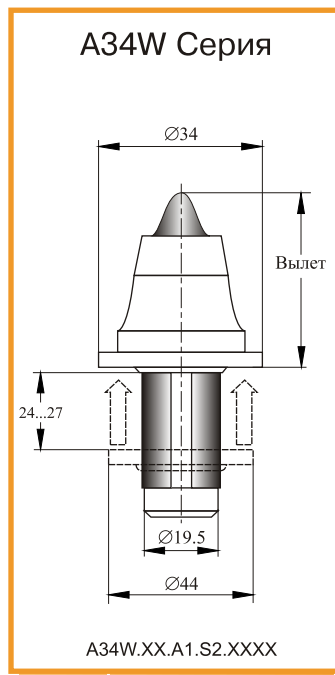
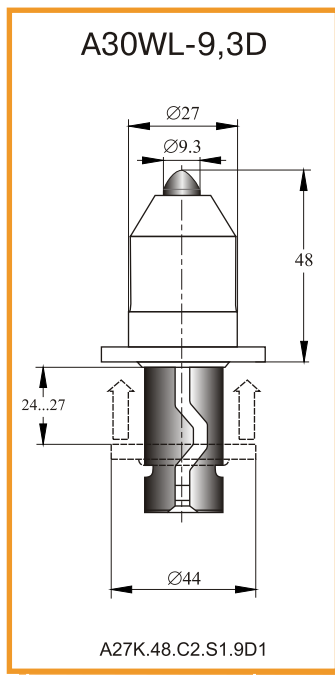
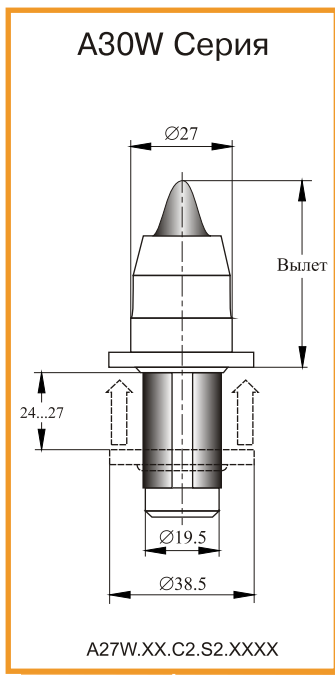


## Д-Серия



## К-Серия

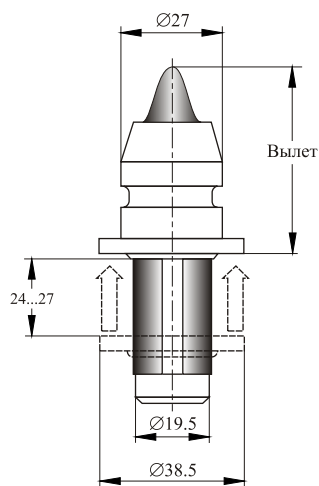




### Конструктивный вылет резцов

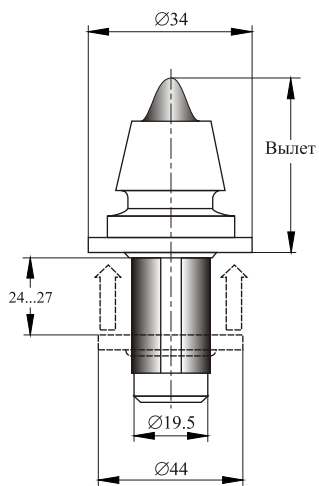
		16E	16F	18E	18F	20E	20E4	20F	22F	12,3	13,3	9,3D	12,3D
<b>A30W</b>		49	46	51	48	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
<b>A30WL</b>		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	48	◆
<b>A34W</b>		49	46	49	48	49	49	49	49	◆	◆	◆	◆
<b>A34WL</b>		49	46	49	48	49	49	48	◆	◆	◆	◆	48
<b>A40</b>		49	46	49	46.5	◆	◆	◆	◆	42	48	◆	42
<b>A40/51</b>		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	51	◆	◆	◆
<b>A40HD</b>		◆	◆	◆	◆	49	◆	49	49	◆	◆	◆	◆

A30WE Серия



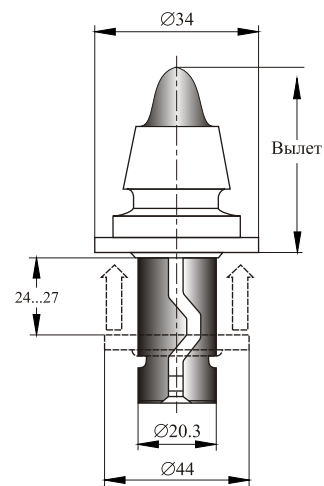
A27K.XX.C2.S2.XXXX

A34WE Серия



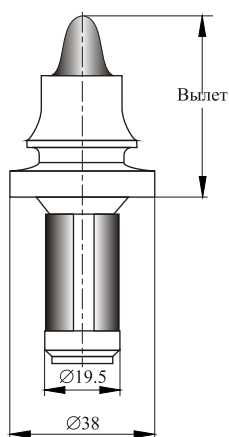
A34K.XX.A1.S2.XXXX

A34WEL Серия



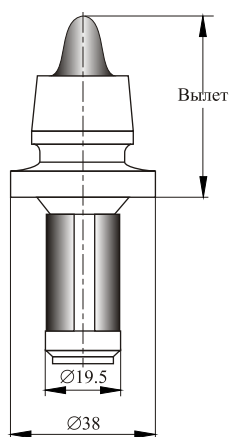
A34K.XX.A1.S1.XXXX

A40E Серия



A38E.XX.E2.S3.XXXX

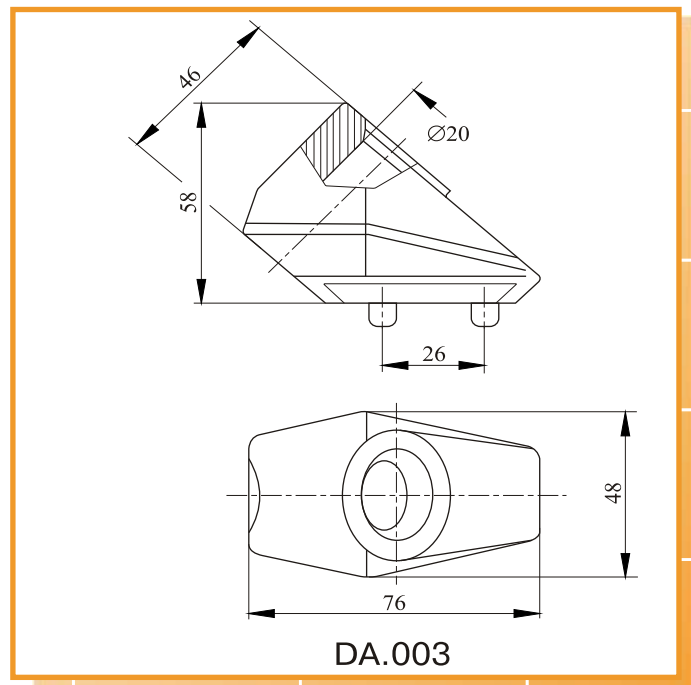
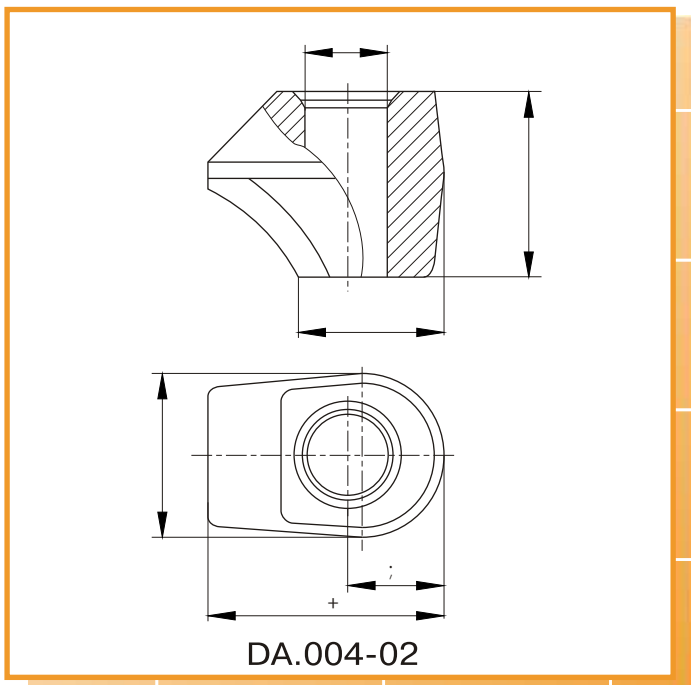
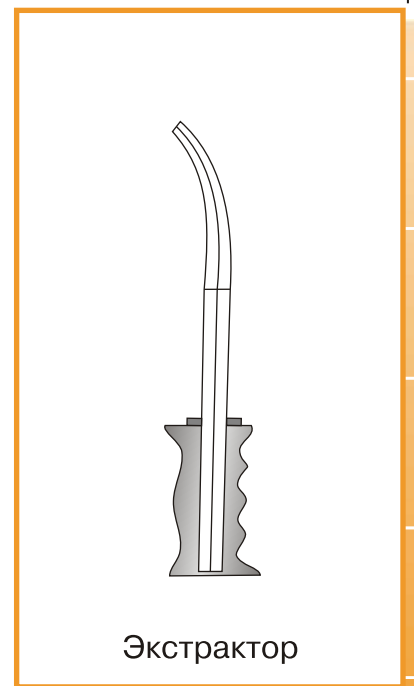
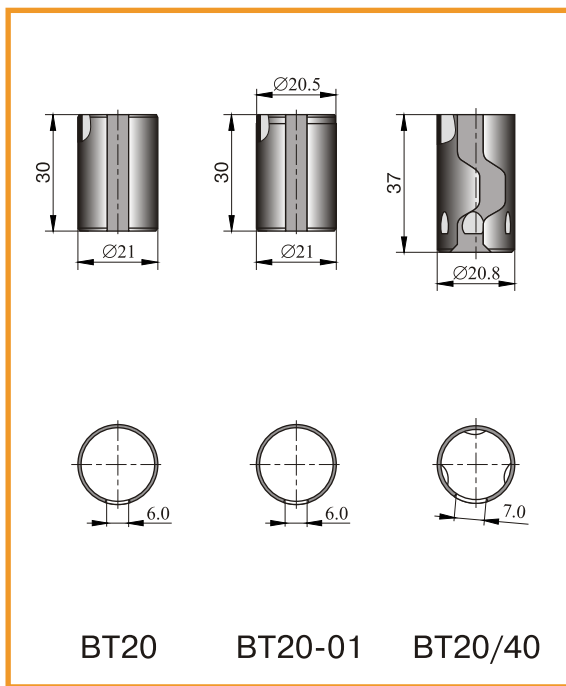
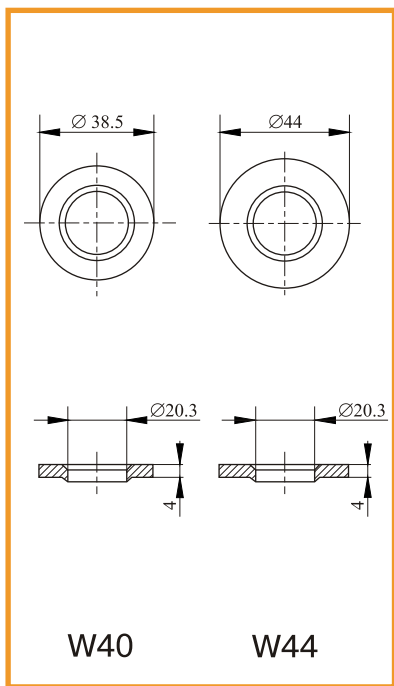
A40HDE Серия



A38S.XX.A5.S3.XXXX

## Конструктивный вылет резцов

СЕРИЯ РЕЗЦОВ		ТИП ТВЕРДОСПЛАВНОЙ ВСТАВКИ							
		16B	16E	16F	18E	18F	20E	20E4	20F
A30WE	вылет	◆	49	46	◆	◆	◆	◆	◆
A34WE	вылет	◆	49	◆	◆	48	49	49	49
A34WEL	вылет	◆	49	46	49	48	49	49	48
A40E	вылет	46	◆	46	49	46.5	◆	◆	◆
A40HDE	вылет	◆	◆	◆	◆	◆	49	◆	◆



### Рекомендации по применению резцов

		[ ] / [ ]			[ ]	
		< 0.1	< 0.15	< 0.20	< 0.25	< 0.30
		16E	16E 18E	16E 18E	18E 20E	20E
		16E 16F	16E 16F 18E	18E 18F 20E	18F 20E 20F	20E 20F
		16F	16F 18F	16F 18F	18F 20F	20F
		9,3D	9,3D	9,3D 12,3D	9,3D 12,3D	12,3D
		12,3D	12,3D	9,3D 12,3D	9,3D 12,3D	13D



## ТАБЛИЦА ЗАМЕЩЕНИЯ

Kennametal			І АІ "ЕСОН"		
Éí ñò ðóí áí ò	Çàì áí ýàì àý àñò ààèà		I ðààèààààì ù é áí àèí ã		
<i>RP Nàðèý - éí ðí òñ .76"</i>					
RP01	F3W	H397	A34WL-18E	A34W-18E	
RP03	C3W17.5		A34WL-18F	A34W-18F	
RP04	C3WL		A34WL-18E	A34W-18E	
RP06	M4W		A34WL-20F	A34W-20F	A34W-20E
RP10	C3HD	M3W	A34WEL-18E	A34WE-18E	
RP11	C3WHD		A34WEL-18E	A34WE-18E	
RP12	C3HD17.5		A34WEL-18F	A34WE-18F	
RP13	C3HDL		A34WEL-18E	A34WE-18E	
RP15	C3HD1	M2N	A34WEL-20F	A34WE-20F	A34WE-20E
RP16	K7W		A34WL-20E	A34W-20E	A34WE-20E
RP17	C3HDK		A34WEL-16F	A34WE-16F	
<i>RS - .76"</i>					
RS01	AM779RT		A40E-16F		
RS02	C3KFLR	AM724RT	A40-16F		
RS03	C3KBFVS		A40E-16B	A40E-16F	
RS04	C3KBBF	M1N	A40E-18E		
RS04W	M1NW		A40WE-18E	A34WE-18E	
RS05	C3KBFLR		A40-18E		
RS06	C3KHD		A40E-18E		
RS07	C3FLRKHD		A40-18E		
RS08	C3KBF4	C3KBF17.5	A40E-18E		
RS10	C3KBBL	M1NT	A40E-18E		
RS12	C3KBFLN	AM779LT	A40E-18E		
RS13	C3KFLRLN	AM724LT	A40E-16E		
RS19	C3KHDVS		A40E-20F	A40E-20E	
RS20	C3BF94		A40E-16T		
RS21	C3BF		A40E-16S		
<b>BETEK / WIRTGEN</b>					
W1-10	134728		A34WL-9,3D	A30W-9,3D	
W1-13	134729		A34WL-12,3D	A34WL-13D	A34W-12,3D A34W-13D
W4	134724		A34WEL-16F	A30WE-16F	
W4L	134723		A34WEL-16E	A30WE-16E	
W5	128301		A34WEL-18F	A34WE-18F	
W5H	121475		A34WL-18F	A34W-18F	
W5L	134725		A34WEL-18E	A34WE-18E	
W5LH	134735		A34WL-18E	A34W-18E	
W6	128302		A34WEL-20F	A34WE-20F	
W6H	126696		A34WL-20F	A34W-20F	
W6L	134726		A34WEL-20E	A34WE-20E	
<b>VR/Wesson - Lexington</b>					
CP-23GLC	82023		A40E-18F	A40-18F	
CP-23GL59	82059		A40E-16F	A40-16F	
CP-23GLN59	82823		A40E-16E	A40-16E	
CP-23GL69	82369		A40HDE-20E	A40E-18E	A40HD-20E A4018E
CP-23GWL69	86969		A40HDE-20E	A40E-18E	A40HD-20E A4018E
CP-23SL59	81623		A40E-16F	A40-16F	
CP-23SL69	81723		A40HDE-20E	A40E-18E	A40HD-20E A4018E

## ТАБЛИЦА ЗАМЕЩЕНИЯ

BOART Longyear		" "	
RM3-WN1	1103 0063	A40E-16F	A40-16F
RM3-S6	1103 0053	A40E-18F	A40-18F
RM3-SN6	1103 0054	A40E-18F	A40-18F
RM3-S7	1103 0056	A40HDE-20F	A40HD-20F
RM3-SN7	1103 0070	A40HDE-20F	A40HD-20F
RM3-S8	1103 0061	A40HDE-20F A40HDE-20E	A40HD-20F A40HD-20E
RM3-V2	1103 0026	A40E-16T	A40-16T
RM3-S9 HEX	1103 0075	A40HDE-20F	A40HD-20F
RM3-WB	1103 0023	A40E-13D	A40-13D
RM3-W1.4 HEX	1103 0086	A40E-16F	A40-16F
RM3-AB	1103 0111	A34WEL-12,3D	A34WL-12,3D
RM3-A1 HEX	1103 0112	A34WEL-16F	A34WL-16F
RM3-Z6	1103 0132	A34WEL-20E	A34WL-20E
RM3-Z7	1103 0114	A34WEL-20F	A34WL-20F
RM3-ZV7	1103 0124	A34WEL-20F	A34WL-20F
RM3-Z8	1103 0115	A34WEL-20F	A34WL-20F
RM3ZV8	1103 0125	A34WEL-20F	A34WL-20F
RM3-Z9 HEX	1103 0116	A34WEL-20F	A34WL-20F
RM3-ZV9 HEX	1103 0126	A34WEL-20F	A34WL-20F
SANDVIK		" "	
765CS2FPHD	K1MH-1947-26XX	A40E-16E	A40-16E
765CSFP29	K1MA-1948-29XX	A40E-16E	A40-16E
765CSFP28	K1MA-1946-38XX	A40E-16F	A40-16F
765CSFP58	K1MA-1947-58XX	A40HDE-20F	A40HD-20F
765CSF	K1LA-1945-01XX	A40E-16T	A40-16T
765CSF68	K1LA-1949-68XX	A40E-18E	A40-18E
765CSFP48HD	K1MH-1949-48XX	A40E-18E	A40-18E
765CSFP67HD	K1MH-1948-67XX	A40E-18F	A40-18F
765CFP2FSW	K6MW-1950-26XX	A34WEL-16E	A34WL-16E
765CFP48FSW	K6MW-1952-48XX	A34WEL-18E	A34WL-18E
765CFP29FSW	K6MW-1951-29XX	A34WEL-16F	A34WL-16F
765CFP38FSW	K6MW-1949-38XX	A34WEL-16F	A34WL-16F
765CFP58FSW	K6MW-1950-58XX	A34WEL-18F	A34WL-18F
765CFP68FSW	K6MW-1952-68XX	A34WEL-18E	A34WL-18E
765CFP67FSW	K6MW-1951-67XX	A34WEL-18F	A34WL-18F

A large, stylized number '2' in a dark orange color with a brown outline, centered within a white diamond shape that has a brown border. The diamond is positioned on the left side of the page, overlapping a background of orange and grey geometric patterns.

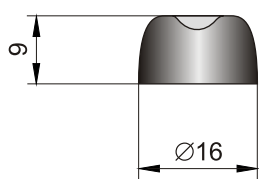
**2**

**Инструмент для  
удаления наледей  
и снежного наката**

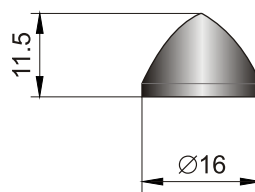
Ледовые резцы предназначены для оснащения фрез дорожно-фрезерных машин и ножей рабочих отвалов автогрейдеров для удаления наледей и снежного наката без повреждения дорожного покрытия.



# Твердосплавные вставки

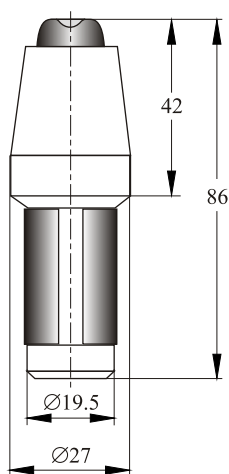


16B3



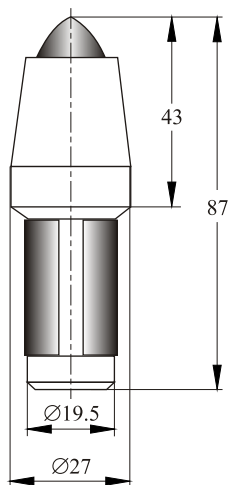
16L

L27-16L



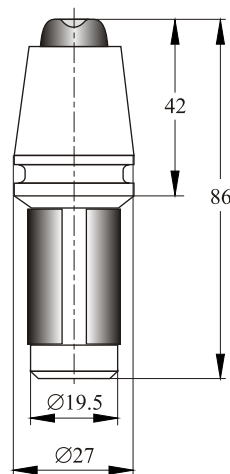
L27.42.A1.S3.16L1

L27-16B3



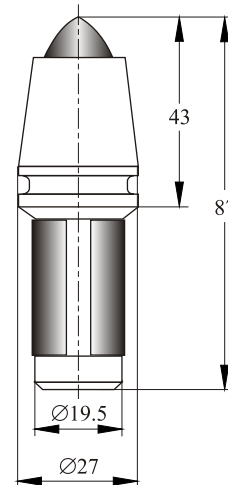
L27.43.A1.S3.16B3

L27E-16L



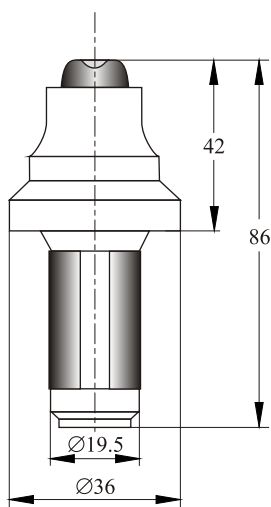
L27E.42.A1.S3.16L1

L27E-16B3



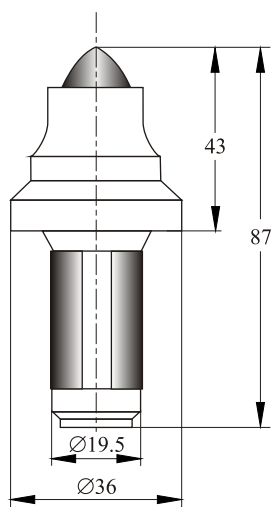
L27E.43.A1.S3.16B3

L36-16L



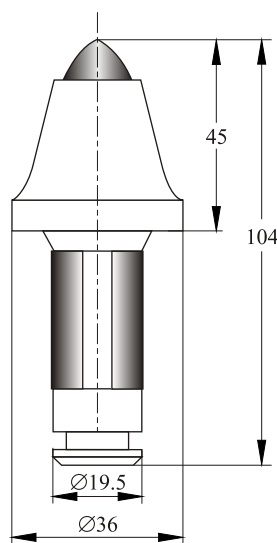
L36S.42.E2.S3.16L1

L36-16B3



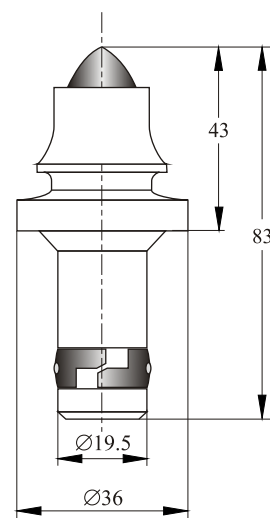
L36S.43.E2.S3.16B3

L36G-16B3



L36S.45.B3.G1.16B3

L36P-16B3



L36E.43.E2.P6.16B3

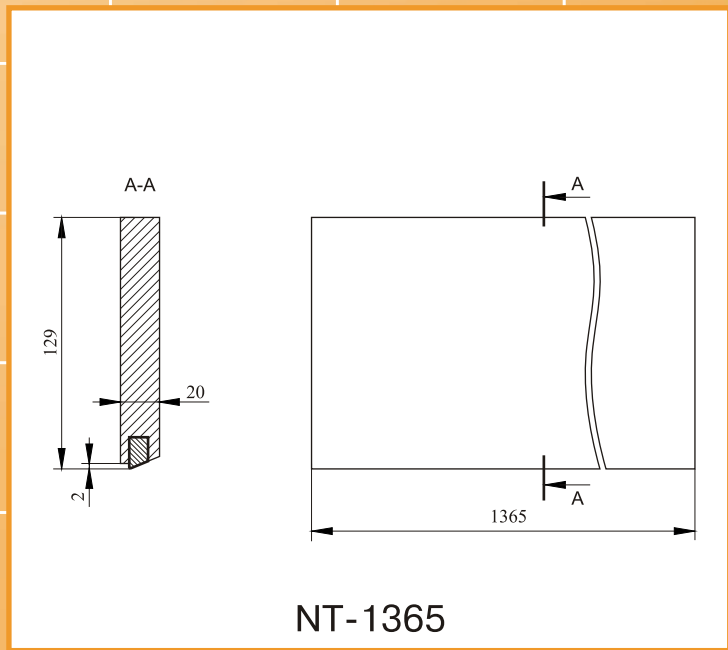
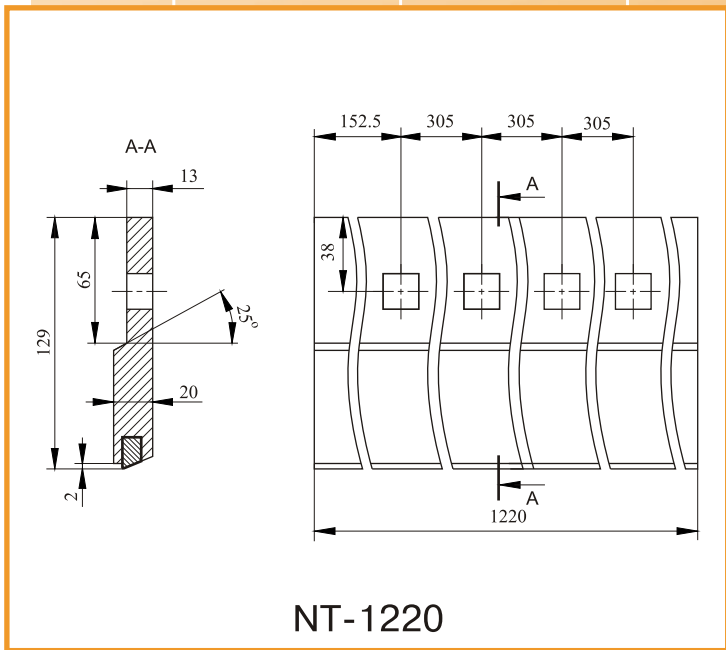
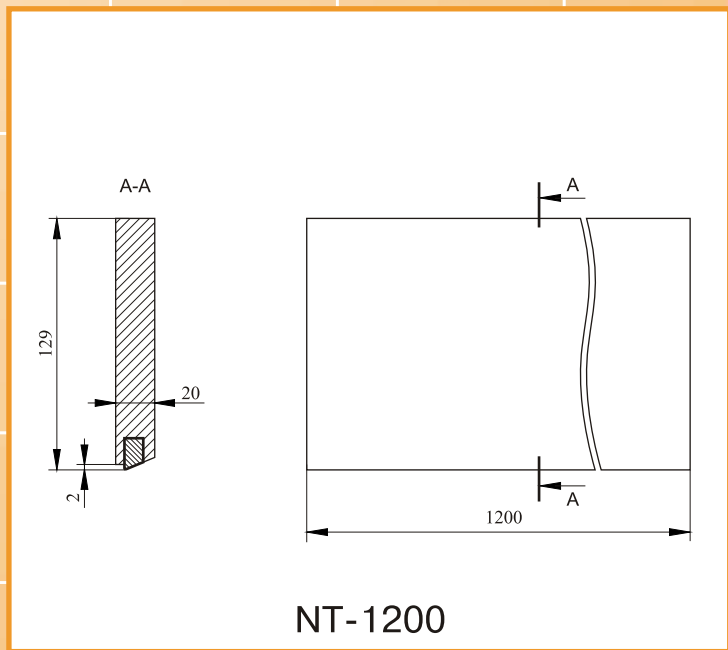
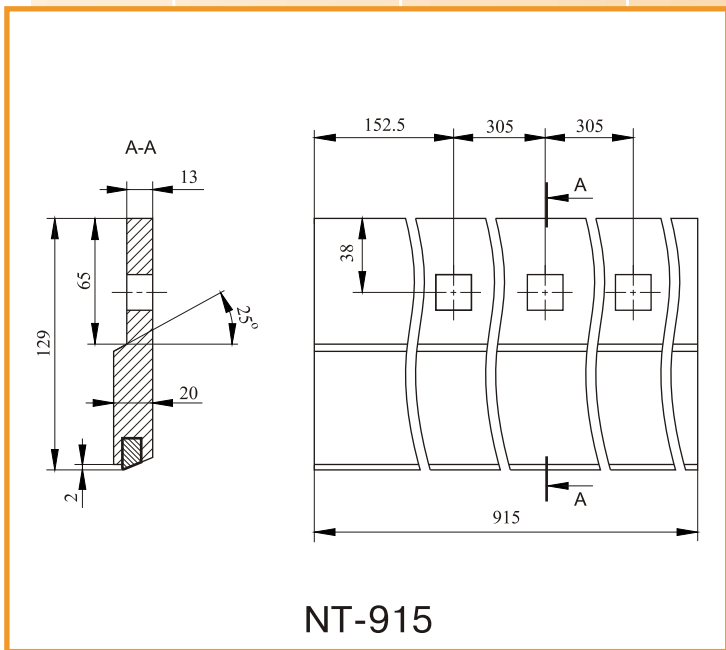
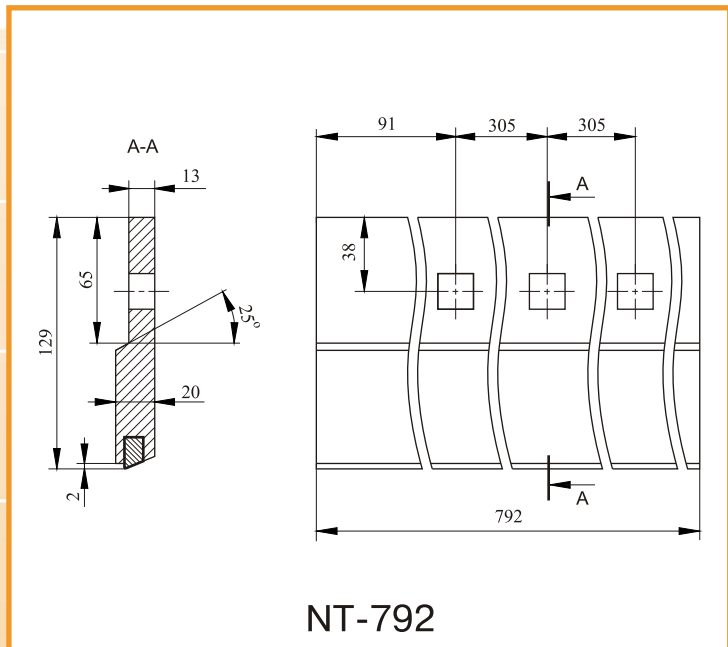
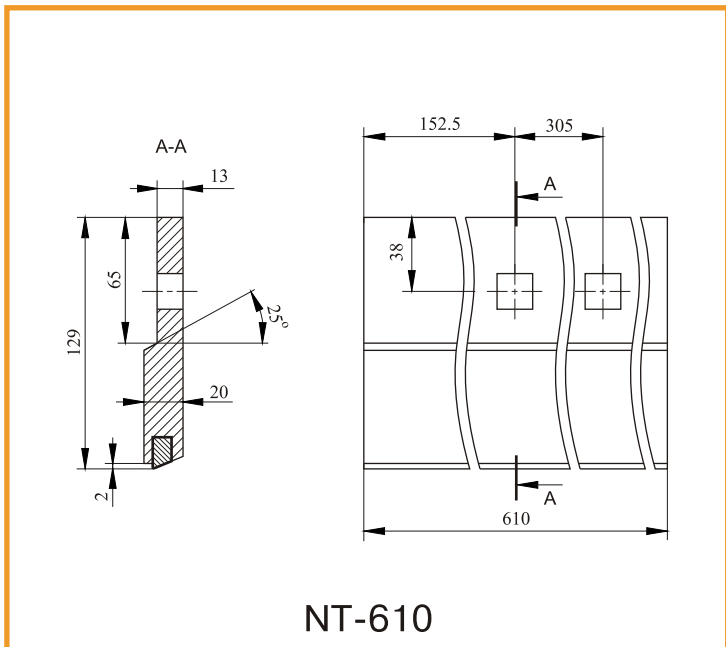
A large, stylized orange number '3' with a dark brown outline, centered within a white diamond shape that has a dark brown border. The diamond is positioned on the left side of the page, with a horizontal dark brown line extending from its right vertex across the page.

**3**

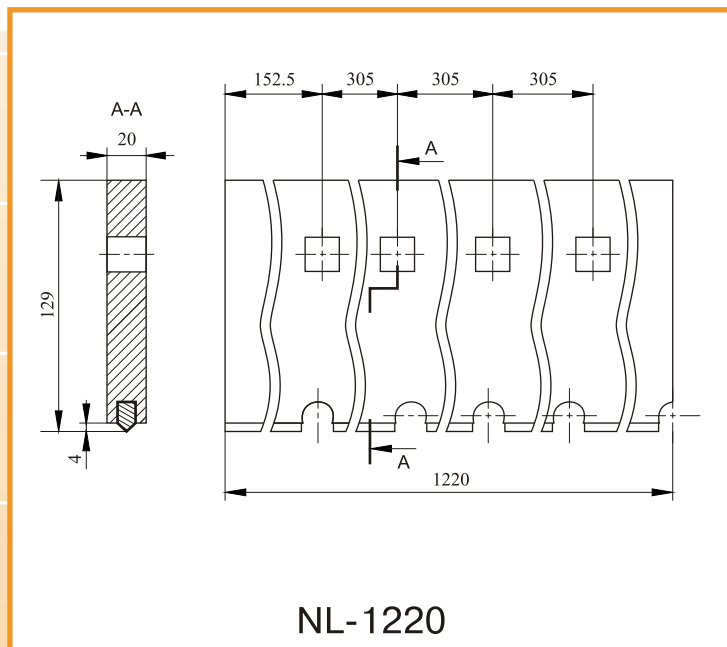
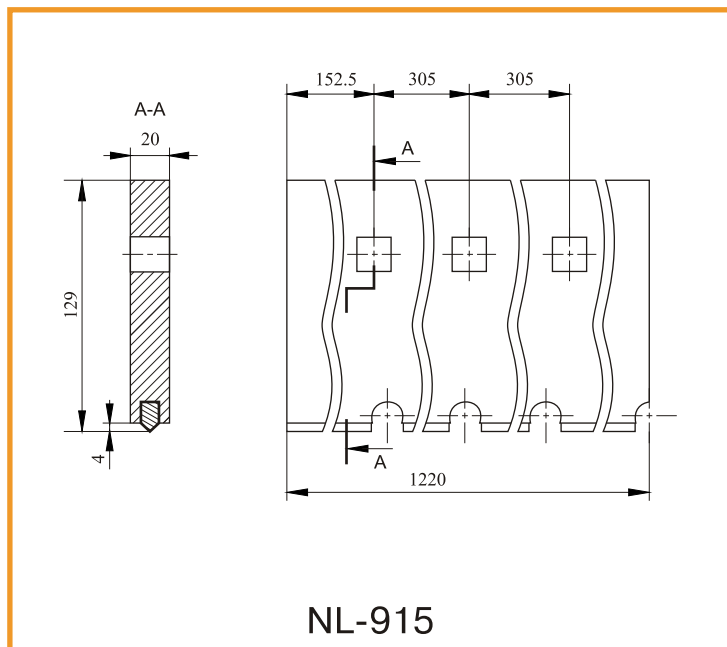
**Грейдерные ножи**

Ножи типа NT и NL используются для удаления снега и наката с твердых покрытий, для планировки и профилирования абразивных материалов при строительстве и ремонте дорог и площадок.









### Параметры ножей типа NT и NL

NT-610	610	2878	2
NT-792	792	2878	3
NT-915	915	2878	3
NT-1200	1200	2878	4
NT-1220	1220	2878	4
NT-1365	1365	2878	4
NL-915	915	2879	3
NL-1365	1365	2879	4

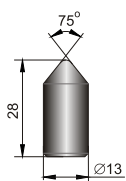
**4**

# **Траншейные резцы**

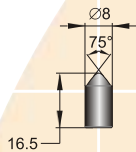
Траншейные резцы используются для оснащения машин для подземного строительства, фрезерных канавокопателей на колесном и гусеничном ходу для прокладки кабеля и рытья каналов, прокладки телекоммуникаций, водоводов и сточных вод.



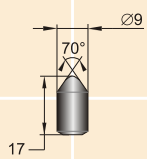
# Твердосплавные вставки



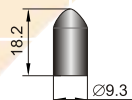
K13



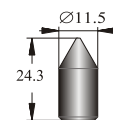
8



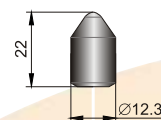
9



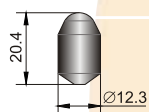
9,3D



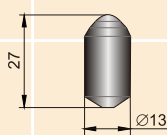
11



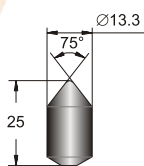
12,3



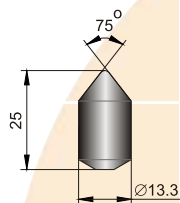
12,3D



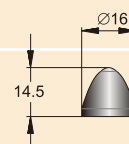
13D



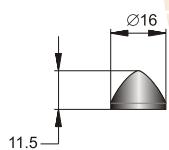
13,3



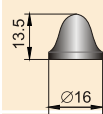
15,5



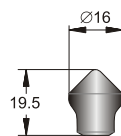
16B



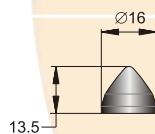
16B3



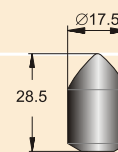
16F



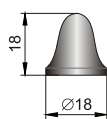
16S



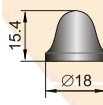
16T



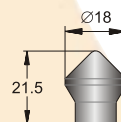
17,5



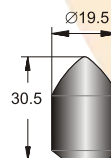
18E



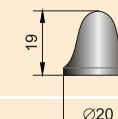
18F



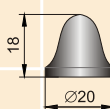
18S



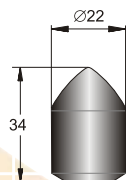
19,5



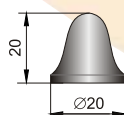
20E



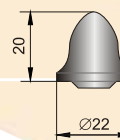
20F



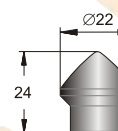
22



22E



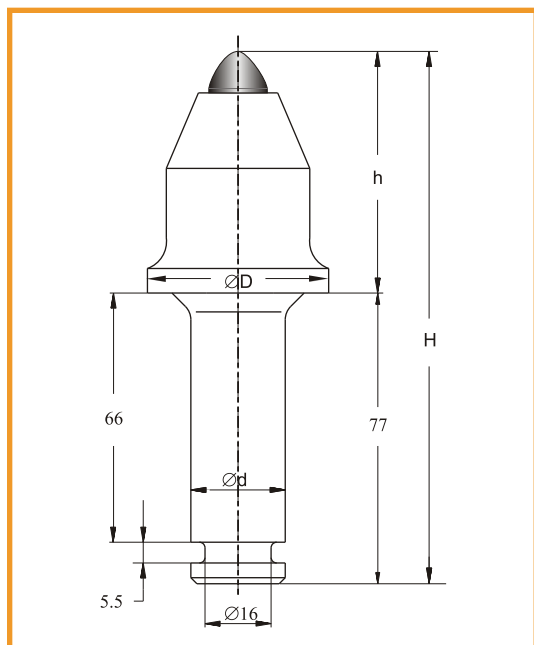
22F



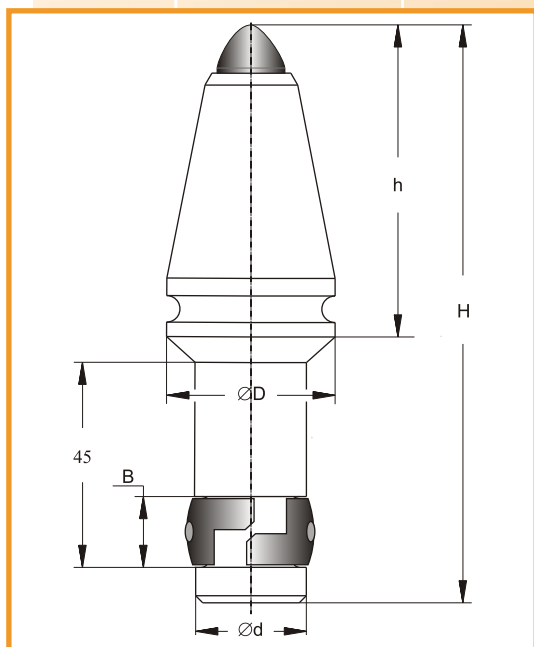
22S

## ТАБЛИЦА РАЗМЕЩЕНИЯ ТРАНШЕЙНЫХ РЕЗЦОВ

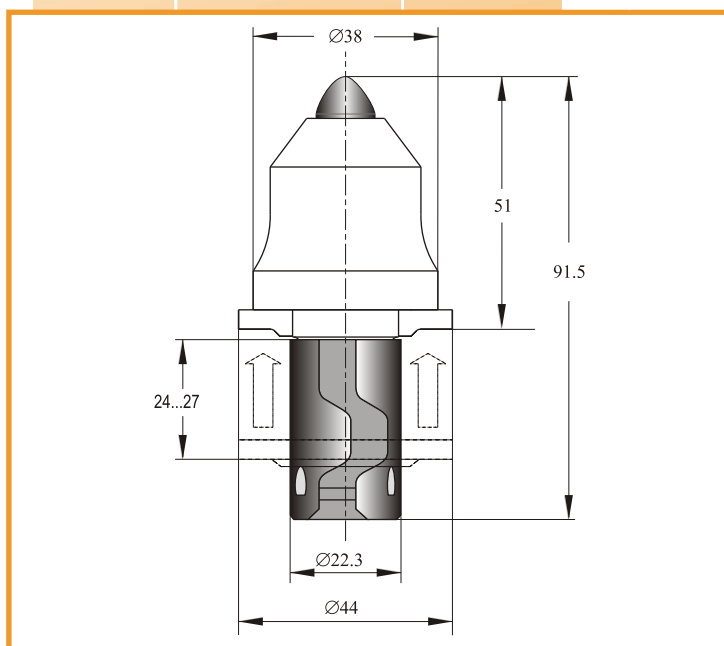
B27EP-8	36	E40WL-18F	30
B27EP-12,3	30	E40WL-20E	30
B27EP-12,3D	30	E40WL-20F	30
B27EP-16B	31	E40WL-22E	30
B27EP-16B3	30	E40WL-22F	30
B27EP-16T	31	F34EP-8	33
B27N-12,3	35	F34EP-9,3D	36
B27N-9,3D	37	F34EP-12,3	30
B38N-16T	37	F34EP-12,3D	30
C27E-12,3	32	F34EP-15,5	30
C27E-12,3D	32	F38EP-15,5	30
C27E-16B	32	F44N-17,5	36
C27E-16B3	32	F44N-18S	36
C27E-16T	32	F44P-20F	35
C27EP-8	36	F44P-22F	35
C27EP-9,3D	30	F48N-12,3	35
C27EP-12,3D	30	F48N-12,3D	35
C27EP-16B	31	F48N-15,5	30
C27EP-16B3	31	F48N-16S	30
C27EP-16T	31	F48N-17,5	30
C38N-16T	37	F48N-18S	30
E27EC-12,3	32	F48N-19,5	30
E27EC-12,3D	32	F48N-22	30
E27EC-16T	34	F48N-22S	30
E27EG-12,3	34	F60N/77-12,3D	35
E27EG-12,3D	34	F60N-12,3D	35
E27EN-12,3D	35	F60N-15,5	30
E30WE-12,3D	36	F60N-16S	30
E30WE-13D	36	F60N-18S	30
E30WE-20E	36	F60N-19,5	30
E30WE-K13	36	H34EP-9,3D	30
E38/51-12,3	31	H34EP-12,3	33
E38-13,3	31	H34EP-16T	33
E38C-12,3D	35	H38EP/70-15,5	30
E38C-16B	31	H38EP-15,5	31
E38C-16B3	34	H38EP-16S	31
E38C-16F	31	H40EP-15,5	31
E38C-16S	34	H44EP-15,5	31
E38C-16T	34	H44EP-16S	31
E38C-18F	34	H44N-12,3	37
E38EC-11	33	H48N-15,5	30
E38EC-12,3	33	H50P-15,5	34
E38EC-12,3D	33	H50P-22F	34
E38EC-16B	33	H52N-16S	30
E38EC-16F	33	H55P-19,5	34
E38EC-16T	33	H60N-15,5	30
E38N-12,3D	37	H60N-16S	30
E40W-18E	31	T19-16B	32
E40WE-18F	33	T19-16B3	32
E40WL-9,3D	30	T19-16T	32
E40WL-12,3D	30	T19N-16B3	32
E40WL-13D	30	T19N-16T	32
E40WL-18E	30		



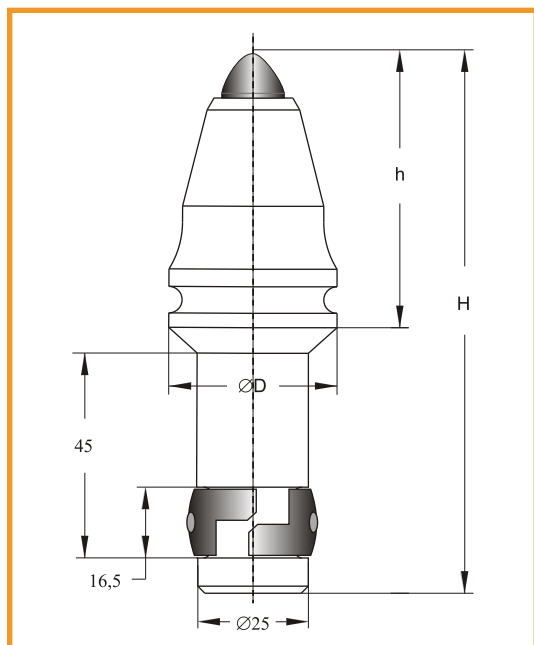
		r				
		H	h	D	d	
F48N	15,5	141	64	48	25.25	F48S.64.C1.T2.15K1
F48N	16S	141	64	48	25.25	F48S.64.C1.T2.16S5
F48N	17,5	141	64	48	25.25	F48S.64.C1.T2.17K2
F48N	18S	141	64	48	25.25	F48S.64.C1.T2.18S2
F48N	19,5	141	64	48	25.25	F48S.64.C1.T2.19K3
F48N	22	141	64	48	25.25	F48S.64.C1.T2.22K4
F48N	22S	141	64	48	25.25	F48S.64.C1.T2.22S7
F60N	15,5	149	72	60	25.25	F60S.72.C1.T2.15K1
F60N	16S	149	72	60	25.25	F60S.72.C1.T2.16S5
F60N	18S	141	64	60	25.25	F60S.64.C1.T2.18S6
F60N	19,5	141	64	60	25.25	F60S.64.C1.T2.19K3
H48N	15,5	141	64	48	25	H48S.64.C1.T7.15K1
H52N	16S	149	72	52	25	H52S.72.C1.T7.16S5
H60N	15,5	150	72	60	25	H60S.72.C1.T7.15K1
H60N	16S	150	72	60	25	H60S.72.C1.T7.16S5



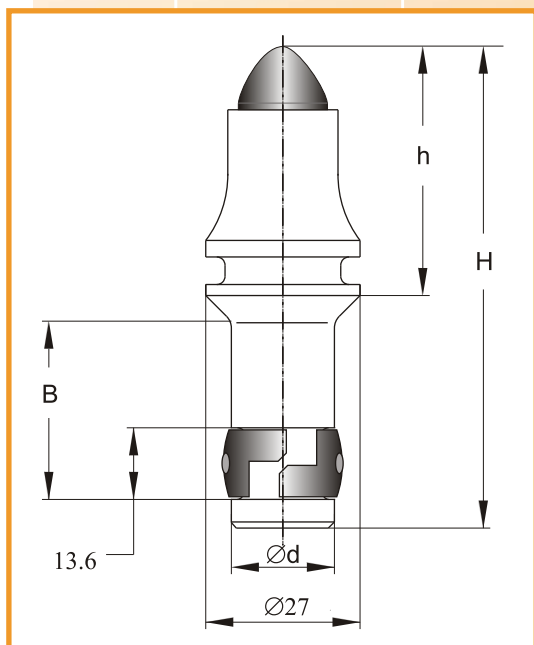
		r					
		H	h	D	d	B	
B27EP	12,3	87	46	27	18.80	13.6	B27E.46.A2.P5.12K7
B27EP	12,3D	85.5	45	27	18.80	13.6	B27E.45.A2.P5.12D2
B27EP	16B3	87	46	27	18.80	13.6	B27E.46.A2.P7.16B3
C27EP	9,3D	85	45	27	19.5	13.6	C27E.45.A2.P6.9D1
C27EP	12,3D	85	45	27	19.5	13.6	C27E.45.A2.P6.12D2
F34EP	12,3	119	62	34	25.25	16.5	F34E.62.A2.P7.12K7
F34EP	12,3D	122	65	34	25.25	16.5	F34E.65.A2.P7.12D2
F34EP	15,5	124.5	67.5	34	25.25	16.5	F34E.67.A2.P7.15K1
F38EP	15,5	127	67.5	38	25.25	16.5	F38E.67.A2.P7.15K1
H34EP	9,3D	121	64	34	25.00	16.5	H34E.64.A2.P13.9D1
H38EP/70	15,5	130	70	38	25.00	16.5	H38E.70.D4.P13.15K1



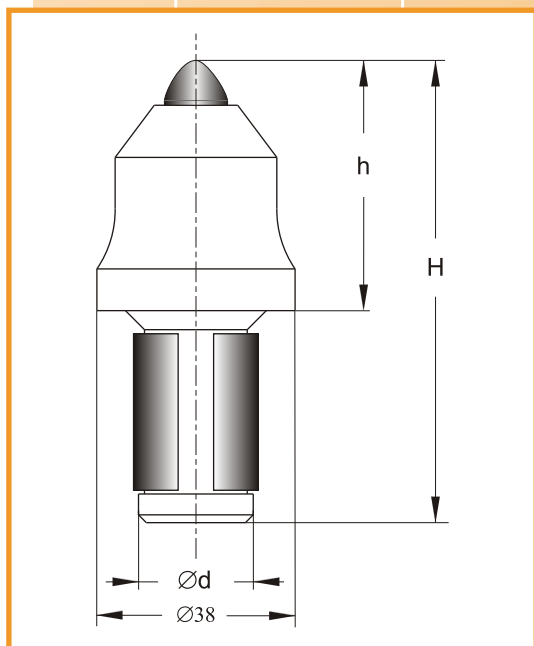
E40WL	9,3D	E38S.51.B2.S5.9D1
E40WL	12,3D	E38S.51.B2.S5.12D2
E40WL	13D	E38S.51.B2.S5.13D3
E40WL	18E	E38S.51.B2.S5.18E2
E40WL	18F	E38S.51.B2.S5.18F1
E40WL	20E	E38S.51.B2.S5.20E4
E40WL	20F	E38S.51.B2.S5.20F3
E40WL	22E	E38S.51.B2.S5.22E5
E40WL	22F	E38S.51.B2.S5.22F4



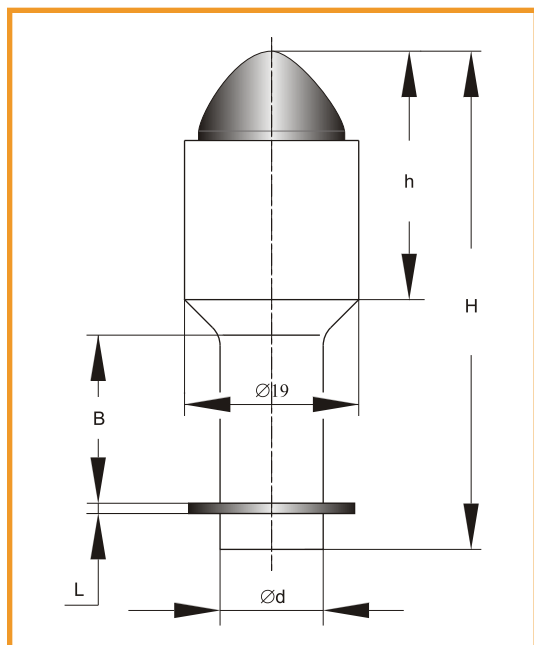
		H			
		H	h	D	
H38EP	15,5	119	60	38	H38E.60.B4.P13.15K1
H38EP	16S	119.5	60	38	H38E.60.B4.P13.16S5
H40EP	15,5	121.5	60	40	H40E.60.B4.P13.15K1
H44EP	15,5	124.5	64	44	H44E.64.B4.P13.15K1
H44EP	16S	124.5	64	44	H44E.64B4.XP13.16S5



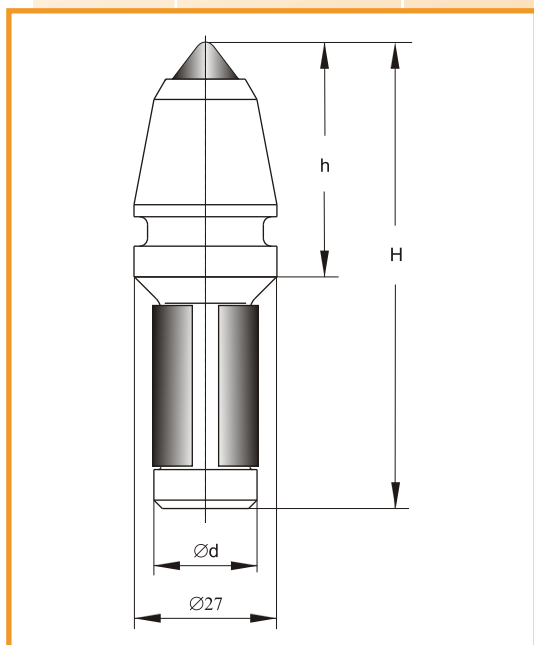
		H				
		H	h	d	B	
B27EP	16B	87	46	18.8	31.0	B27E.46.B2.P5.16B1
B27EP	16T	87	46	18.8	31.0	B27E.46.B2.P5.16B2
C27EP	16B	85	45	19.5	31.1	C27E.45.B2.P6.16B1
C27EP	16B3	82	45	19.5	31.1	C27E.42.B2.P6.16B3
C27EP	16T	84	44	19.5	31.1	C27E.44.B2.P6.16B2



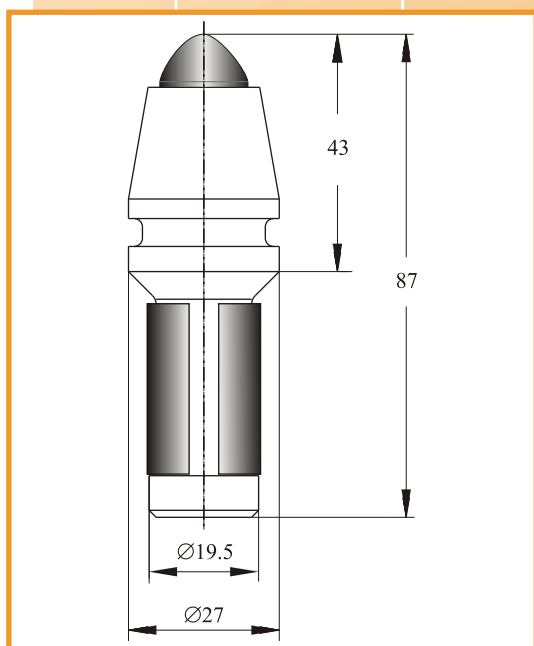
		H			
		H	h	d	
E38	13,3	92	48	21,9	E38S.48C1.22S6.XC36
E38/51	12,3	93	51	21,9	E38S.51C1.22S6.XC13-02
E38C	16B	88	46	22	E38S.46C1.22T3.16B4
E38C	16F	88	46	22	E38S.46.C1.S6.16F1
E40W	18E	89	51	22	E38W.51.C1.S4.18E2



		H	h	d	B	L	
T19	16B	54.3	27	11.4	18.5	1	T19S.27.D5.T8.16B1
T19	16B3	54.3	27	11.4	18.5	1	T19S.27.D5.T8.16B3
T19	16T	54.3	27	11.4	18.5	1	T19S.27.D5.T8.16B2
T19N	16B3	57	27	13	26	1.2	T19S.27.D5.T9.16B3
T19N	16T	58	58	13	26	1.2	T19S.28.D5.T9.16B2

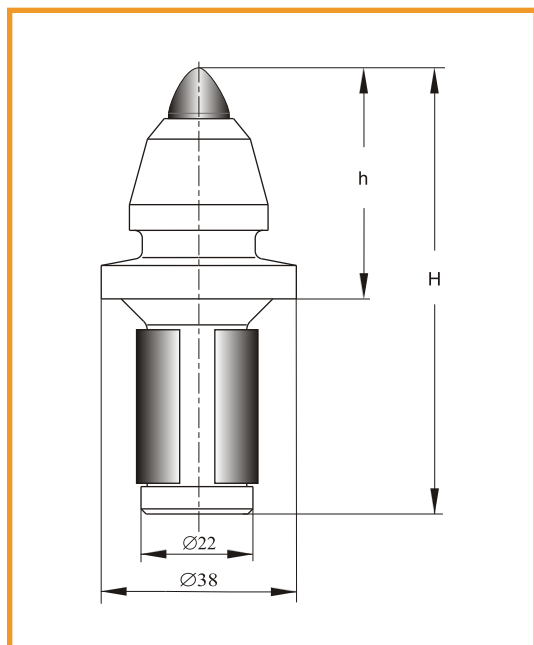


		H	h	d	
C27E	12,3	89	45	19.5	C27E.45.E1.S3.12K7
C27E	12,3D	89	45	19.5	C27E.45.E1.S3.12D2
E27EC	12,3	87	46	21.9	E27E.46.E1.S6.12K7
E27EC	12,3D	87	46	21.9	E27E.46.E1.S6.12D2

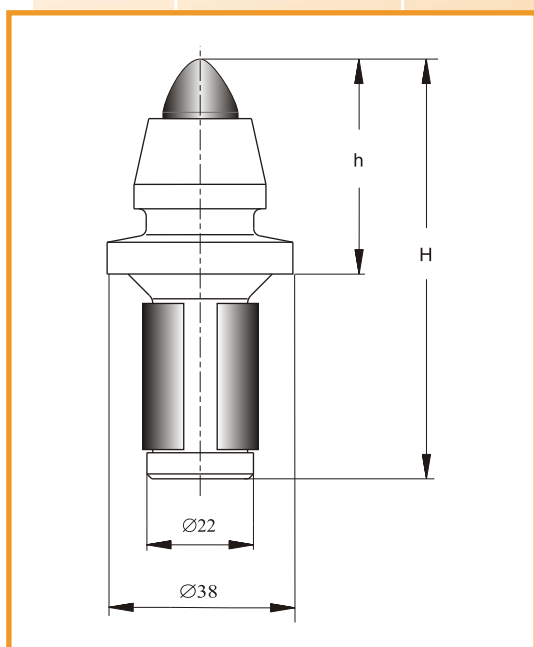


C27E	16B	C27E.43.A1.S3.16B1
C27E	16B3	C27E.43.A1.S3.16B3
C27E	16T	C27E.43.A1.S3.16B2

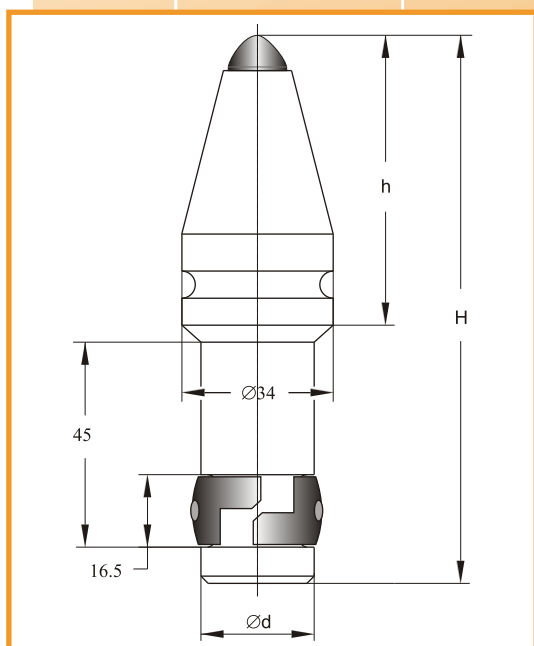




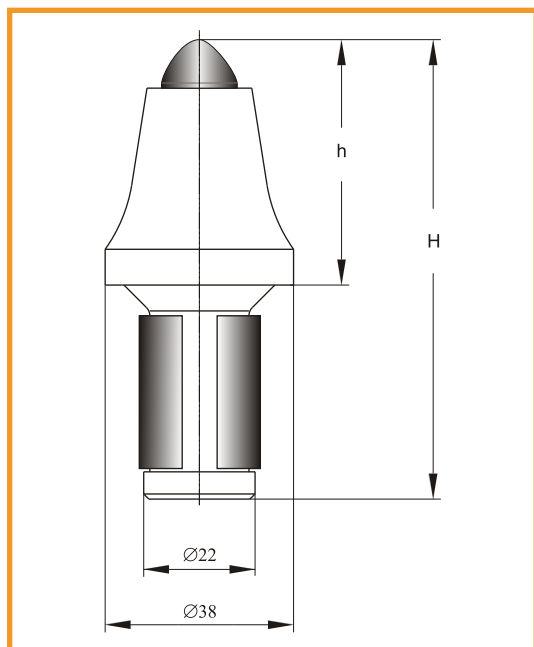
		,		
		H	h	
E38EC	11	88	46	E38E.46.E3.S6.11K9
E38EC	12,3	88	46	E38E.46.E3.S6.12K7
E38EC	12,3D	88	46	E38E.46.E3.S6.12D2
E40WE	18F	91	51	E38K.51.B2.S4.18F2



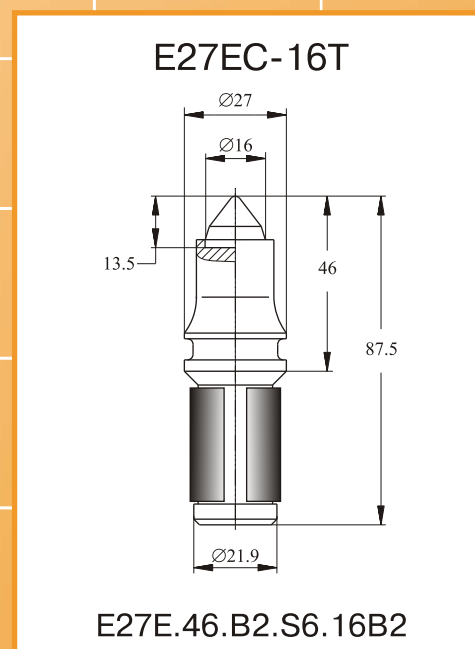
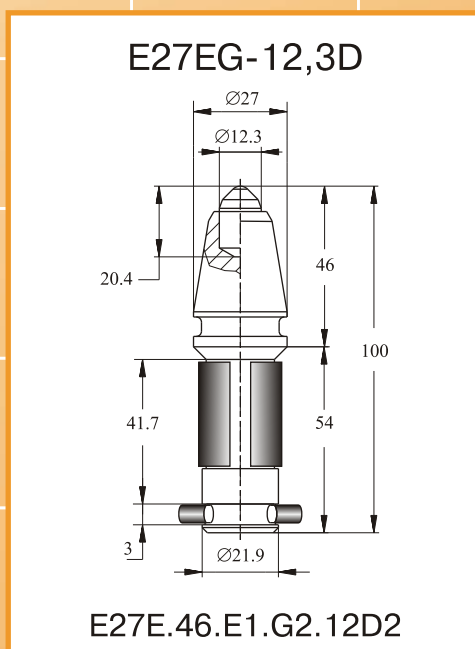
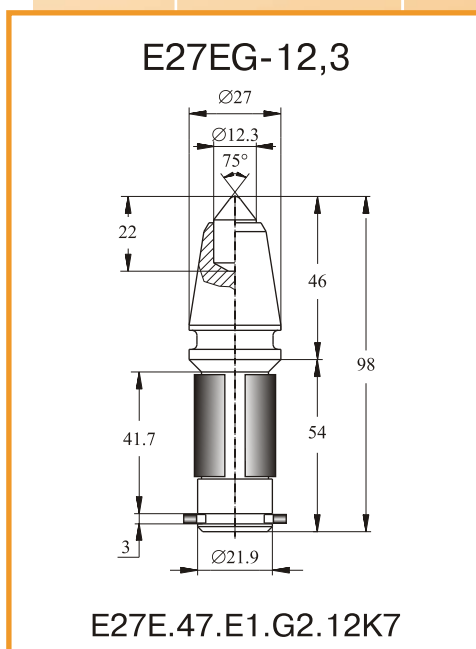
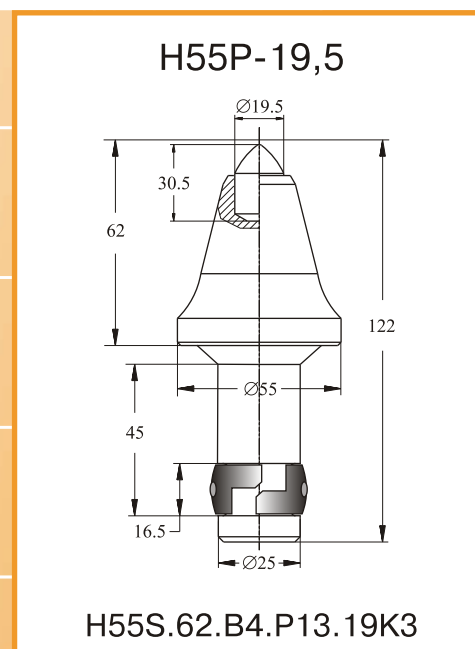
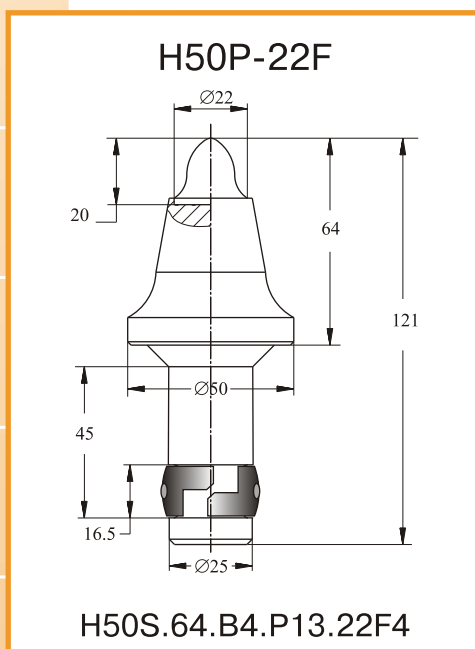
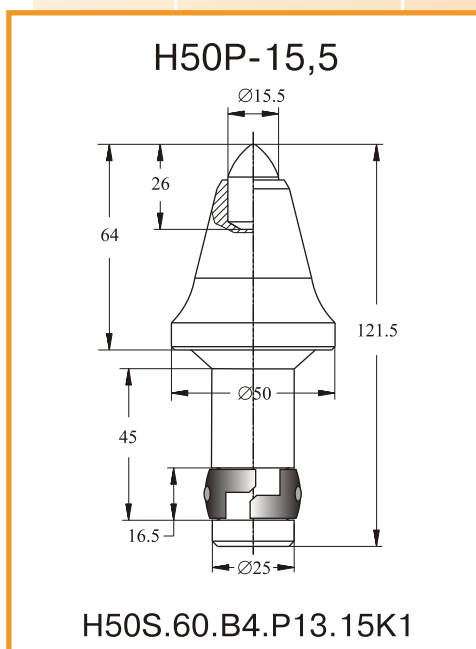
		,		
		H	h	
E38EC	16B	86	44	E38E.44.E1.S6.16B1
E38EC	16F	88	46	E38E.44.E1.S6.16F1
E38EC	16T	86	44	E38E.44.E1.S6.16B2



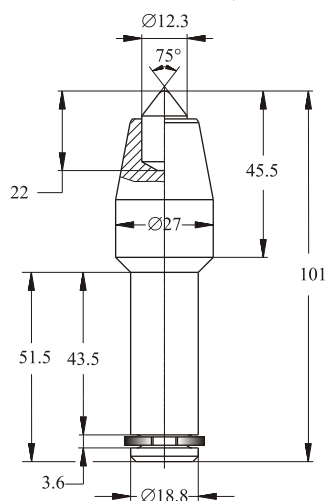
		,			
		H	h	d	
F34EP	8	124	67	25.25	F34E.67.A1.P7.8K8
H34EP	12,3	121	64	25	H34E.64.A1.P13.12K7
H34EP	16T	121	64	25	H34E.62.A1.P13.16B2



		,		
		H	h	
E38C	16B3	90	48	E38S.48.B3.S6.16B3
E38C	16S	90	48	E38S.48.B3.S6.16S5
E38C	16T	90	48	E38S.48.B3.S6.16B2
E38C	18F	92	50	E38S.48.B3.S6.18F2

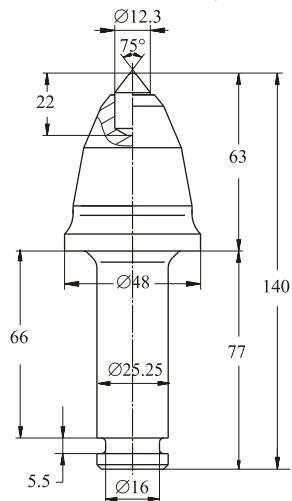


B27N-12,3



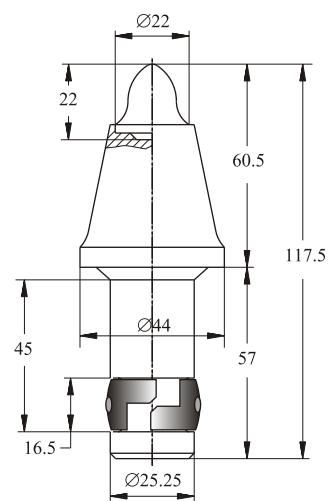
B27S.45.E1.T1.12K7

F48N-12,3



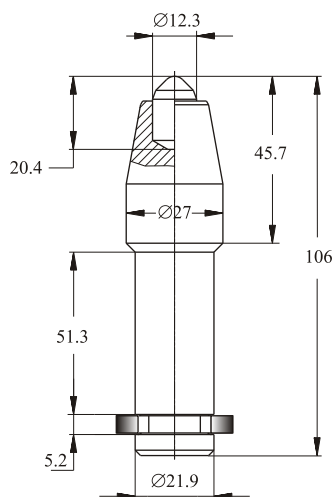
F48S.63.C5.T2.12K7

F44P-22F



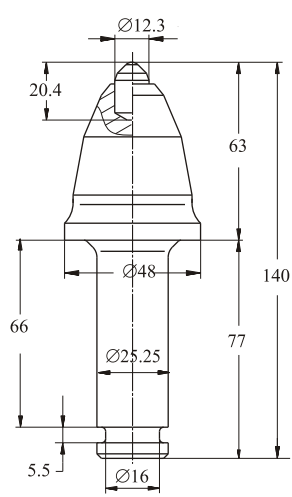
F44S.60.A1.P7.22F4

E27EN-12,3D



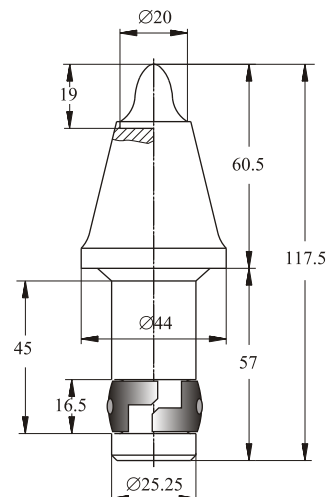
E27S.46.E1.T4.12D2

F48N-12,3D



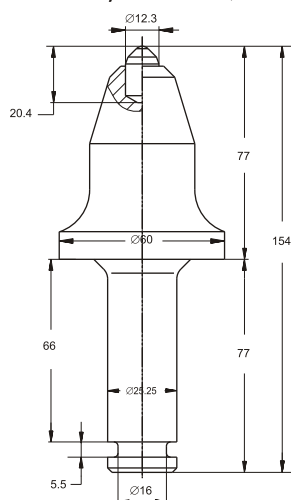
F48S.64.A3.T2.12D2

F44P-20F



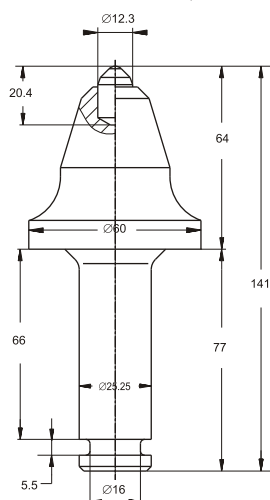
F44S.60.A1.P7.20F3

F60N/77-12,3D



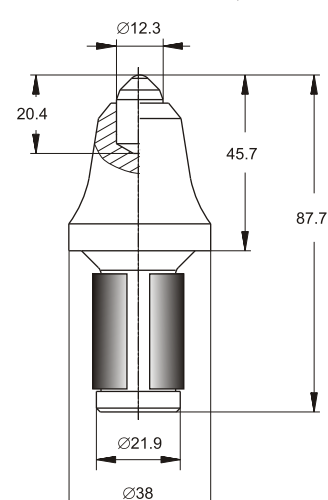
F60S.77.C5.T2.12D2

F60N-12,3D

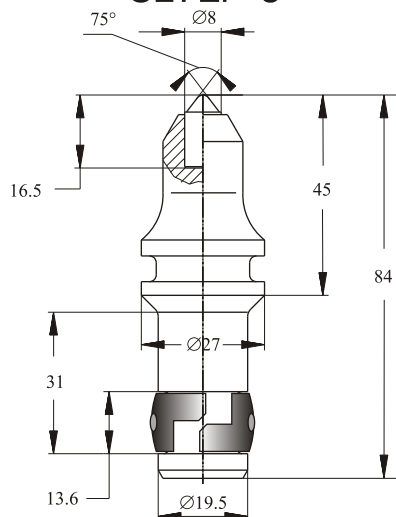


F60S.64.C5.T2.12D2

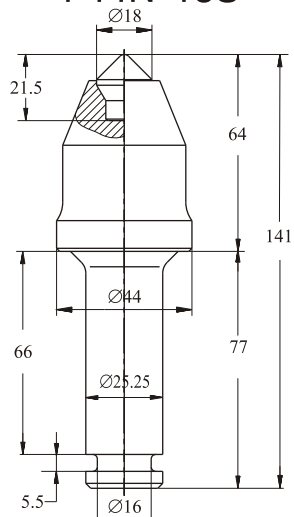
E38C-12,3D



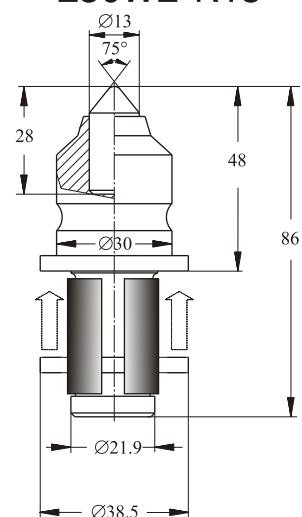
E38S.48.B3.S6.12D2

**C27EP-8**

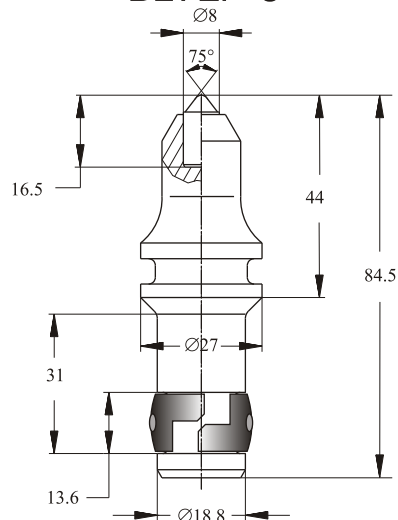
C27E.45.C1.P6.8K8

**F44N-18S**

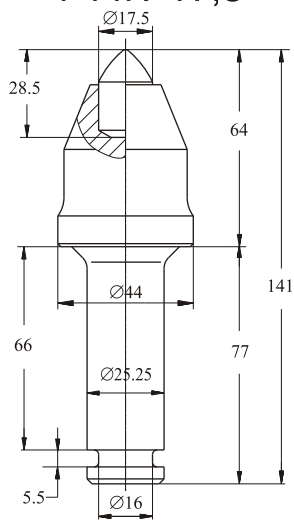
F44S.64.C1.T2.18S6

**E30WE-K13**

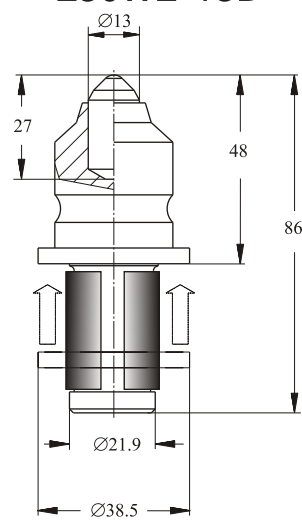
E30E.48E1.XT13.XC36

**B27EP-8**

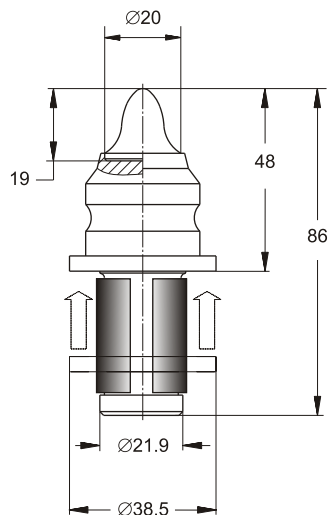
B27E.44.C1.P5.8K11

**F44N-17,5**

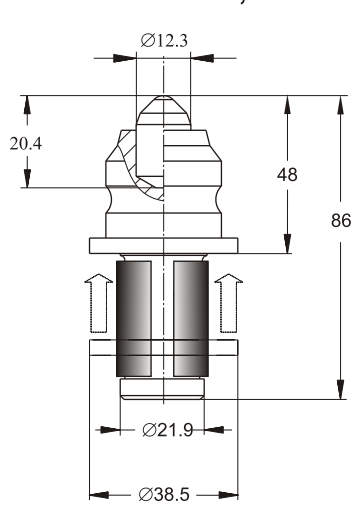
F44S.64.C1.T2.17K2

**E30WE-13D**

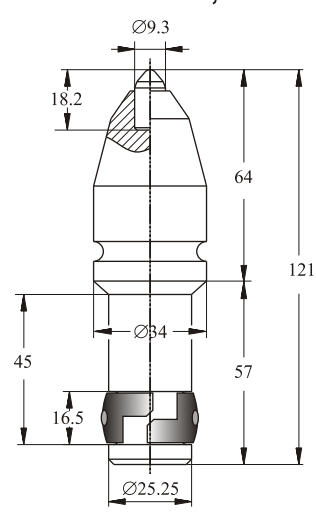
E30E.48E1.XT13.XC33

**E30WE-20E**

E30E.48C2.XT13.20E4

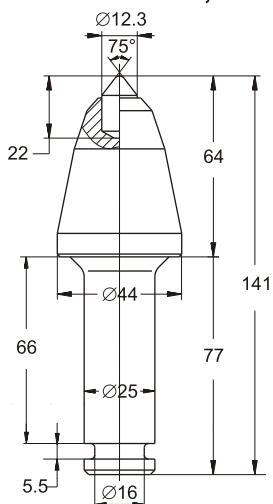
**E30WE-12,3D**

E30E.48E1.XT13.12D2

**F34EP-9,3D**

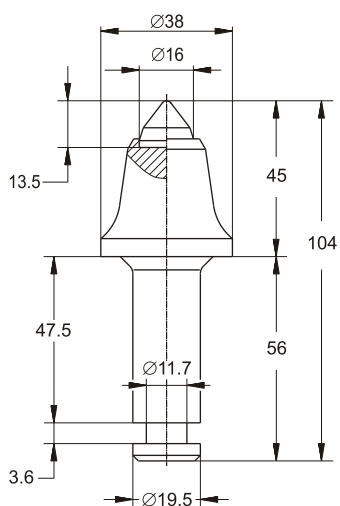
F34E.64.A2.P7.12D2

H44N-12,3



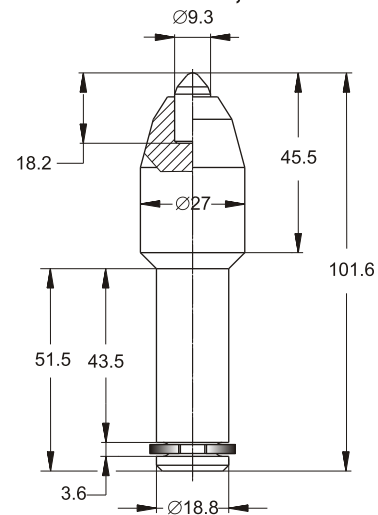
H44S.64.A3.T7.12K7

C38N-16T



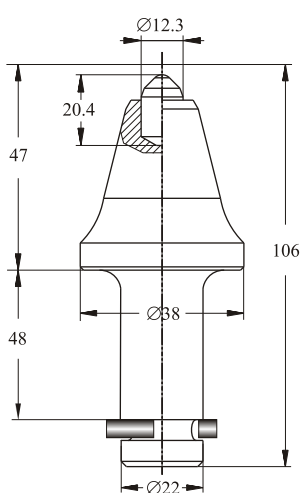
C38S.45.B4.S7.16B2

B27N-9,3D



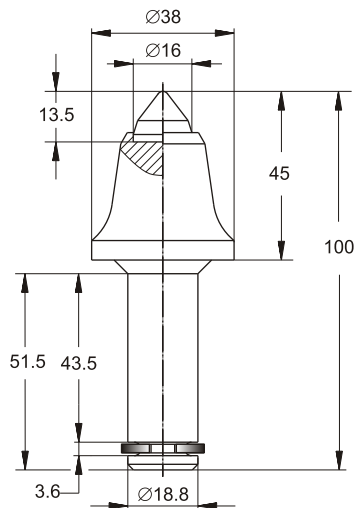
B27S.46.E1.T1.9D1

E38N-12,3D



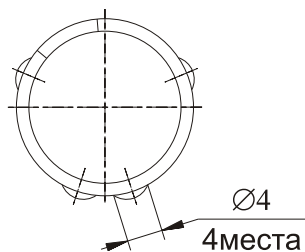
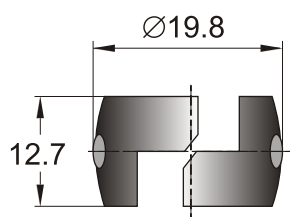
E38S.47.B4.T3.12D2

B38N-16T

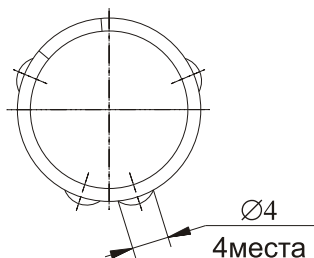
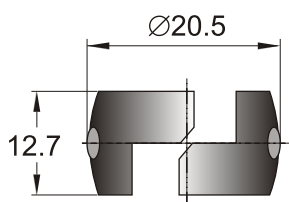


B38S.45.B4.T1.16B2

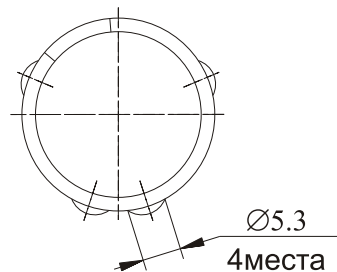
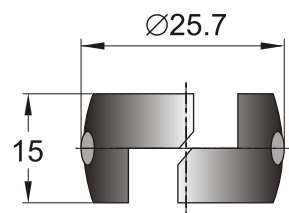
## Крепежные изделия



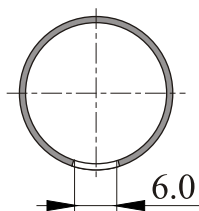
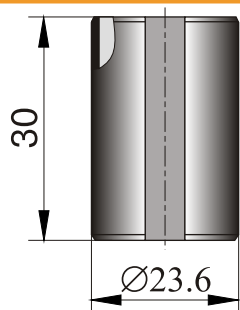
VP19



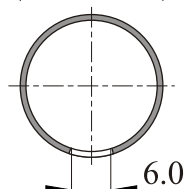
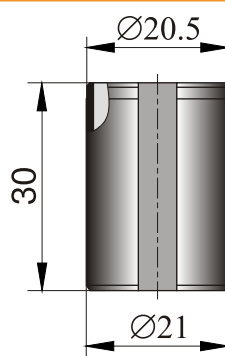
VP20



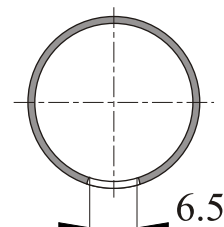
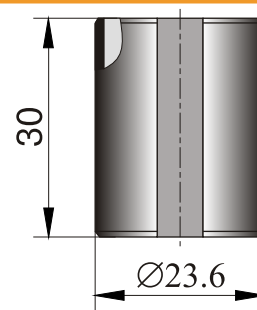
VP25



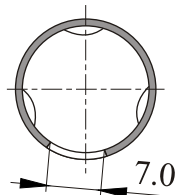
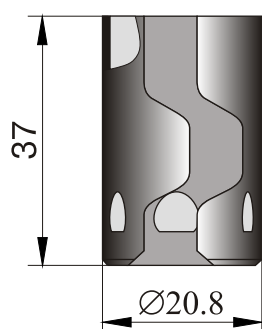
LRP76



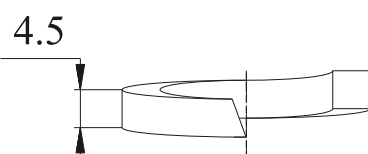
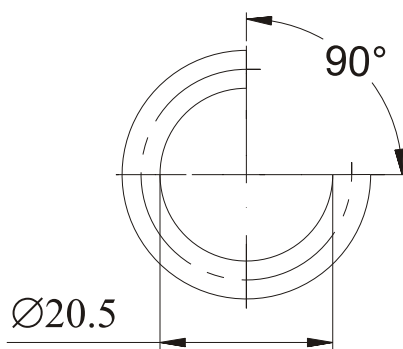
LRP76-01



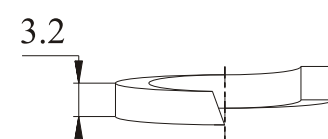
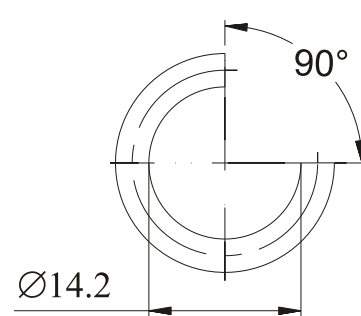
BT22



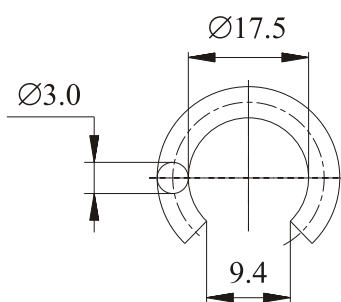
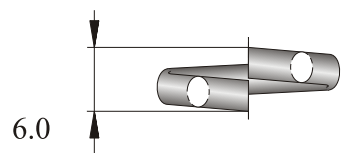
BT22/40



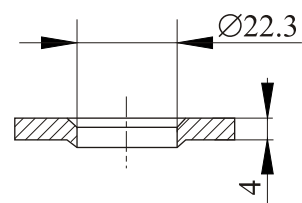
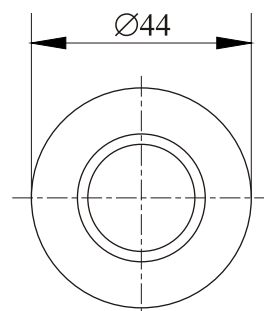
FHN



BCN

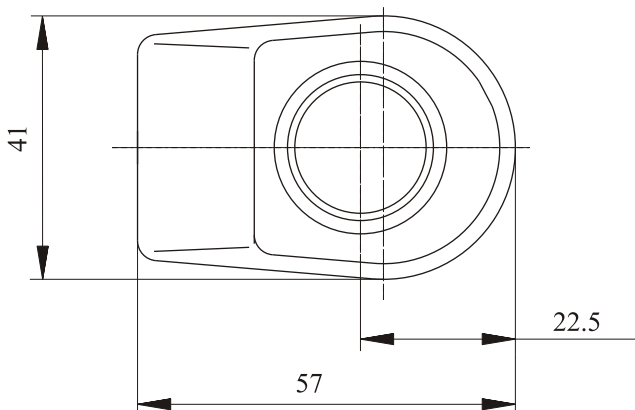
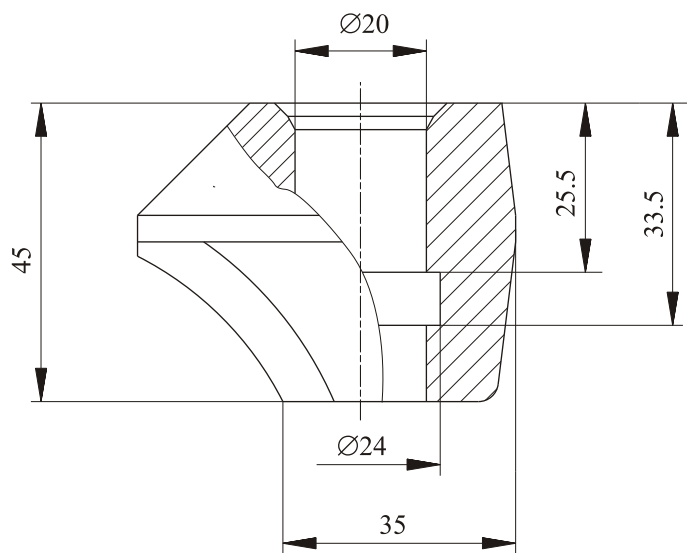


КПН18,8

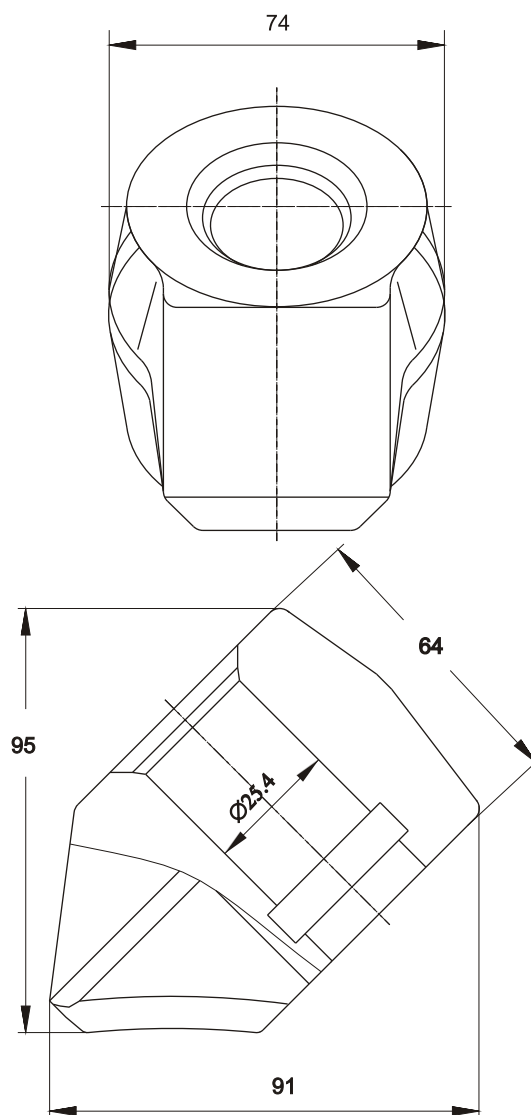


СЗWP44/22

## Кулаки



DA.004-03



DG.025



624140, г. Кировград Свердловской области, ул. Свердлова, 26а

**телефоны:** (343 57) 33-7-00 договорная группа

98-0-47 поворотные резцы и буровой инструмент

**факсы:** (343 57) 4-06-10, 3-36-26

**e-mail:** [postmaster@kzts.ru](mailto:postmaster@kzts.ru)

**http://www.kzts.ru**



Принимаются заказы на разработку  
и изготовление специальных изделий  
из твердых сплавов

---