

Выбор инструментальной оснастки

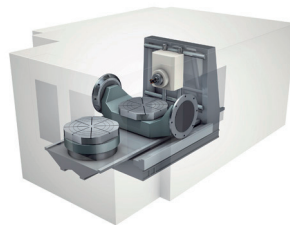
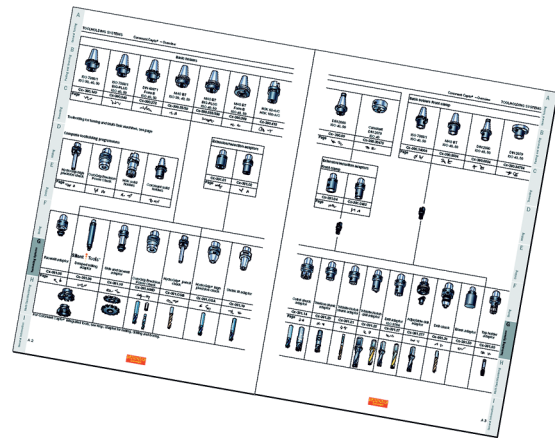
- 1 Определитесь с типом инструментальной оснастки**
- Выберите по оглавлению на стр. G6 модульную или цельную инструментальную оснастку.

- 2 Выберите тип адаптера**
- Используйте обзорную таблицу для выбора патрона в соответствии с типом выполняемой операции и применяемым оборудованием.
 - Coromant Capto® вращающийся инструмент, стр. G6

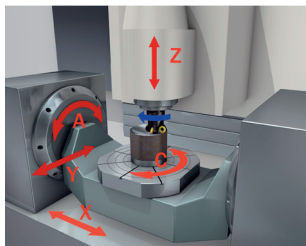
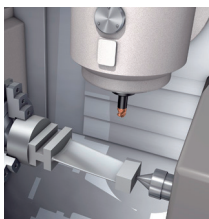
- 3 Определите типоразмер модульного соединения**
- На соответствующей странице выберите:
- Нужный размер соединения
 - Адаптер

- 4 Выберите тип базового держателя**
- Используйте обзорную таблицу для выбора базового держателя в соответствии с применяемым оборудованием.
 - Выберите нужный тип соединения и соответствующий патрон.

- 5 При использовании Coromant Capto®, в случае необходимости можно применить удлинители**
- Переходники и удлинители нужно применять при необходимости увеличения вылета инструмента. Для быстрого и правильного выбора переходников используйте обзорную таблицу ассортимента



Более подробная информация в нашем "Руководстве по металлообработке"



Обозначения ссылок на страницы:



Выбор инструмента



Комплектующие и принадлежности



Обзор инструментальной оснастки



Таблицы пересчета, формулы и определения

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

Рекомендации по оснащению оборудования

Обрабатывающие центры

G4

Инструмент

Обрабатывающие центры - вращающийся инструмент

Система модульного инструмента - Coromant Capto®

Обзор инструмента

G6

Базовые держатели

G8

Переходники и переходники-удлинители

G24

Патроны

G27

Цельный инструмент

Цельные держатели - Обзор

G49

Цельная оснастка HSK - Обзор

G65

Высокоточный патрон HydroGrip

G78

Система модульного инструмента - Coromant Capto®

G80

Цельная оснастка

G85

Цельная оснастка HSK

G89

Оправки для сменных головок

Адаптеры Coromant Capto

G93

Цельная конструкция

G95

Адаптер HSK

G96

Оправка Bridge port

G96

С цилиндрическим хвостовиком

G97

Держатели для фрез CoroMill с резьбовым соединением

G99

Комплектующие и принадлежности

G106

Токарные центры - невращающийся инструмент

См. основной каталог "Токарный инструмент".

Coromant Capto®

Инструментальная система

Станок и модульная инструментальная система



Соединение Coromant Capto®

Обеспечивает уникальный набор свойств:

- передачу большого крутящего момента
- высокую прочность на изгиб
- сбалансированность и соосность
- самоцентрирование
- высокую стабильность и точность
- гибкость системы
- быструю и автоматическую смену инструмента
- внутренний подвод СОЖ

Предлагает необходимые инструментальные решения для станков всех типов:

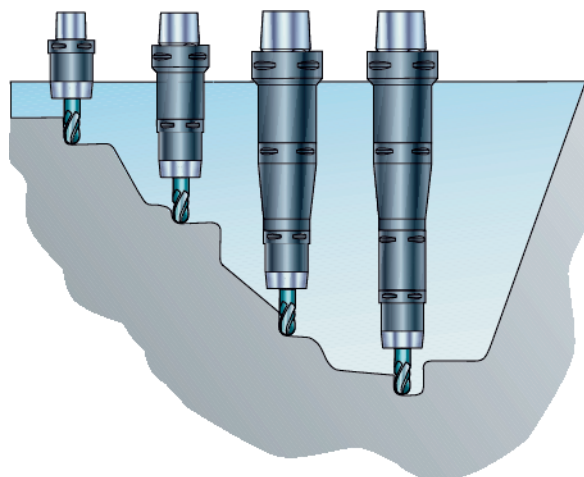
- для токарных станков и токарных центров - быструю смену инструмента, модульную оснастку и подвод СОЖ под высоким давлением.
- для многоцелевых станков и обрабатывающих центров - адаптеры для вращающегося шпинделя и модульную оснастку.






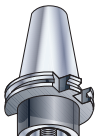
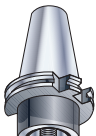
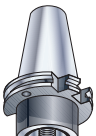


Оптимальное решение в разумном сочетании

Модульная оснастка Coromant Capto®

- Когда приходится часто перенастраивать оборудование на обработку партий различных деталей, необходима достаточная технологическая гибкость инструментальной оснастки, чтобы можно было быстро составлять разнообразные наладки различной длины, тем самым обеспечивая наибольшую производительность.
- Если необходимо оснастить несколько станков с различными по типу и размеру шпинделями.
- Когда из-за сложной конфигурации изделия для обработки требуется много специального инструмента.
- Модульная оснастка Coromant Capto позволяет значительно сократить номенклатуру вспомогательного инструмента, за счет применения одних и тех же инструментов на различных операциях, как на токарных станках, так и на обрабатывающих центрах.





Базовые держатели

							
Cat V-фланец	Cat V-фланец DIN 69871 Форма В	Cat V-фланец BIG-PLUS / с повернутым на 90° базовым отверстием	ISO 7388/1	ISO 7388/1 BIG-PLUS	DIN 69871 Форма В	MAS BT	MAS BT BIG-PLUS / с повернутым на 90° базовым отверстием
Cx-A390.45	Cx-A390.455	Cx-A390.545/ 546	Cx-390.140	Cx-390.540	Cx-390.272	Cx-390.55/58	Cx-390.555/558/ 605
Стр. G17	G17	G19	G8	G10	G11	G12	G13






Инструмент с креплением Coromant Capto®

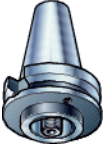



		
Фрезерование Раздел D	Сверление Раздел E	Растачивание Раздел F






Переходники и переходники-удлинители

	
Cx-391.01	Cx-391.02
Стр. G24	G25

Оснастка для токарных и многоцелевых станков, см. каталог "Токарный инструмент"

								
Оправка для торцовых фрез	Патрон Hydro-Grip® для торцовых фрез	Silent Tools® Фрезерная антивибрационная оправка	Оправка для дисковых фрез	Патрон Hydro- Grip для тяжелой обработки	Патрон Hydro- Grip® сверхдлинное исполнение	Высокоточный патрон HydroGrip	Патрон Hydro- Grip® Удлиненный	Патрон с термозажимом
Cx391.05C/ Cx-A391.05C	Cx- 391.05CG	Cx391.05CD/ Cx-A391.05CD	Cx-391.10/Cx- A391.10	Cx-391.CGD	Cx-391.CGB/ Cx-A391.CGB	Cx-391.CGA/ Cx-A391.CGA	Cx-391.CGC	Cx-391.19
Стр. G27	G84	G31	G33	G80	G83	G81	G82	G36
								

			
MAS BT	HSK 50, 63, 100 & 125-A/C HSK 80-F	DIN 2080 NMTB Форма B	Крепление эксцентриком DIN 2079
Cx-390.369	Cx-390.410	Cx-390.00 Cx-A390.00	Cx-390.34705
Стр. G15	G15	G21	G22

Базовые держатели с фронтальным креплением		
		
Cat V-фланец	ISO 7388/1	MAS BT
Cx-A390.4504	Cx-390.14004	Cx-390.5504
Стр. G18	G9	G12
		
NMTB DIN 2080	DIN 2079	
Cx-390.0004 Cx-A390.0004	Cx-390.34704	
Стр. G21	G22	


Переходники и переходники-удлинители Радиальное крепление	
	
Cx-391.04	Cx-391.0204
Стр. G26	G26



Стр. G108



Стр. G108

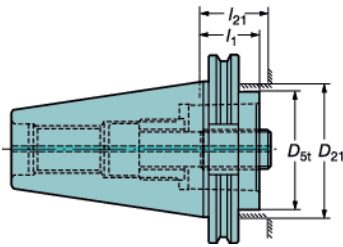
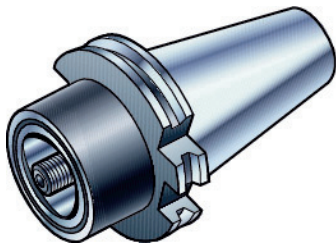
								
Цанговый патрон	Патрон с креплением Weldon	Патрон с креплением Whistle Notch	Патрон для сверл Whistle Notch	Патрон для сверл ISO 9766	Регулируемый патрон для сверл	Сверлильный патрон	Переходник-заготовка	Резьбовой патрон
Cx-391.14	Cx-391.20 Cx-A391.20	Cx-391.21	Cx-391.25	Cx-391.27	Cx-391.277	Cx-391.31	Cx-391.50	Cx-391.62/63
Стр. G35	G37	G39	G41	G40	E91	G43	G43	G44
								

D
Фрезерование
E
Сверление
F
Рассточивание
G
Инструментальная оснастка
J
Общая информация

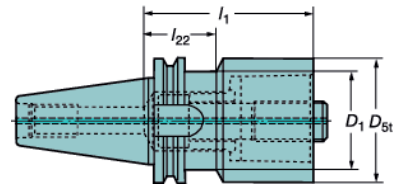
Базовый держатель

ISO 7388/1 (DIN 69871-A)

390.140



Только для обработки с небольшими нагрузками.



C6-390.140-40 085

l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм								Сбалансировано конструктивно
				D_{st}	D_1	D_{21}	l_1	l_{21}	l_{22}	D_{th}	$\frac{D_{th}}{D_{st}}$	
30	C3	C3-390.140-30 030	1	32		45	30	35		12	0.5	
30		C3-390.140-30 060	1	32		45	60	35		12	0.7	
40		C3-390.140-40 030	1	32		50	30	35		16	0.8	⊙
40		C3-390.140-40 060	1	32		50	60	35		16	1.2	⊙
50		C3-390.140-50 030	1	32		80	30	35		24	2.6	
50		C3-390.140-50 060	1	32		80	60	35		24	2.8	
40	C4	C4-390.140-40 030	1	40		50	30	35		16	0.8	⊙
40		C4-390.140-40 060	1	40		50	60	35		16	1.2	⊙
50		C4-390.140-50 030	1	40		80	30	35		24	2.6	
50		C4-390.140-50 060	1	40		80	60	35		24	2.8	
40	C5	C5-390.140-40 030	1	50		50	30	35		16	0.8	⊙
40		C5-390.140-40 070	1	50		50	70	35		16	1.2	⊙
50		C5-390.140-50 030	1	50		80	30	35		24	2.6	
50		C5-390.140-50 070	1	50		80	70	35		24	2.8	
40	C6	C6-390.140-40 085	1	63	50		85		35	16	2.3	
50		C6-390.140-50 030	1	63		80	30	35		24	2.6	
50		C6-390.140-50 080	1	63		80	80	35		24	3.7	
50	C8	C8-390.140-50 070	1	80		80	70	35		24	3.9	
50		C8-390.140-50 120	1	80		80	120	35		24	5.5	
60	C10	C10-390.140-60 050	1	100		130	50	38		30	9.2	

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Внимание! Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G111.

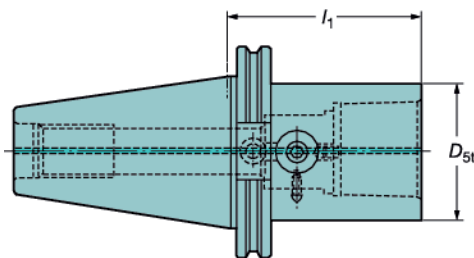
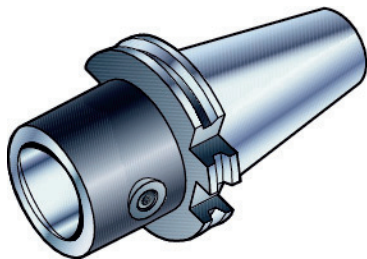


Базовый держатель

ISO 7388/1 (DIN 69871-A)


Радиальное крепление

390.14004



Внимание! Для каждого переходника/инструмента необходим отдельный затяжной болт.

 l_1 = программируемая длина
Метрическое исполнение

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм		
				D_{st}	l_1	
40	C5	C5-390.14004-40 080	1	50	80	1.6
50		C5-390.14004-50 080	1	50	80	3.3
50	C6	C6-390.14004-50 090	1	63	90	3.9
50	C8	C8-390.14004-50 105	1	80	105	4.3

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Внимание! Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G111. Затяжной болт см. на стр. G108



G127



G6



G2



J2

D
E
F
G
J

фрезерование
Сверление
Растачивание
Инструментальная оснастка
Общая информация

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Coromant Capto® - Базовые держатели

Базовый держатель
BIG-PLUS, ISO 7388/1 (DIN 69871-ADB)
390.540

Базовые держатели модифицированной конструкции имеют А в конце обозначения²⁾ Только для обработки с небольшими нагрузками.

C6-390.540-40 085 l_1 = программируемая длина

Система BIG-PLUS SYSTEM – по лицензии фирмы BIG DAISHOWA

Метрическое исполнение

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм							Сбалансировано конструктивно
				D_{5t}	D_1	D_{21} max	l_1	l_{21} min	l_{22}	$\frac{\sigma}{\sigma_{R5}}$	
40	C3	C3-390.540-40 030	1	32		50	30	35		0.8	⊙
50		C3-390.540-50 030A	7	32		80	30	35		2.6	
40	C4	C4-390.540-40 040	1	40		50	40	35		0.8	⊙
50		C4-390.540-50 030A	7	40		80	30	35		2.6	
40	C5	C5-390.540-40 050	1	50		50	50	35		0.8	⊙
50		C5-390.540-50 030A	7	50		50	30	35		2.6	
40	C6	C6-390.540-40 085	1	63	50		85		35	2.3	
50		C6-390.540-50 050A	7	63		80	50	35		2.6	
50	C8	C8-390.540-50 070A	7	80		80	70	35		3.7	

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ, 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец

Внимание! Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G111.

²⁾ Новая конструкция обеспечивает возможность подачи СОЖ либо через центр, либо через фланец. Каналы во фланце заглушены винтами, которые могут быть легко удалены, что позволит СОЖ подаваться через фланец. Более подробная информация в "Руководстве по металлообработке".

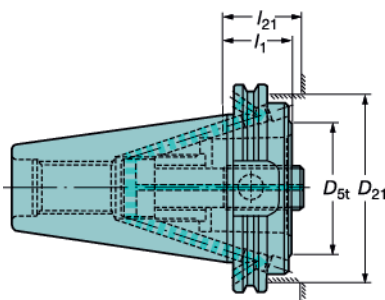
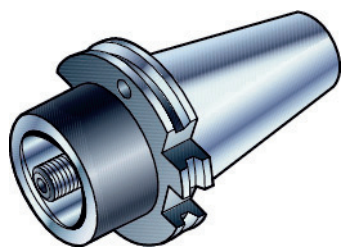
G 10 **SANDVIK**
Coromant

Базовый держатель

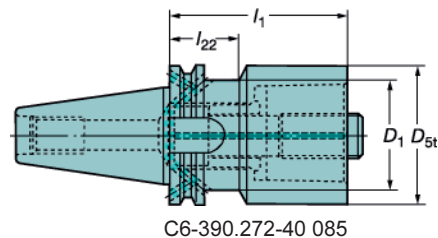
DIN 69871 форма В

Подвод СОЖ через фланец.

390.272



Только для обработки с небольшими нагрузками.



C6-390.272-40 085

 l_1 = программируемая длина**Метрическое исполнение**

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм						$R_{\text{ск}}$	Сбалансировано конструктивно
				$D_{\text{ст}}$	D_1	D_{21}	l_1	l_{21}	l_{22}		
40	C3	C3-390.272-40 030	6	32		50	30	35		0.8	⊙
40		C3-390.272-40 060	6	32		50	60	35		1.2	⊙
50		C3-390.272-50 030	6	32		80	30	35		2.6	
50		C3-390.272-50 060	6	32		80	60	35		2.8	
40	C4	C4-390.272-40 030	6	40		50	30	35		0.8	⊙
40		C4-390.272-40 060	6	40		50	60	35		1.2	⊙
50		C4-390.272-50 030	6	40		80	30	35		2.6	
50		C4-390.272-50 060	6	40		80	60	35		2.8	
40	C5	C5-390.272-40 040	6	50		50	40	35		0.9	⊙
40		C5-390.272-40 080	6	50		50	80	35		1.5	⊙
50		C5-390.272-50 030	6	50		80	30	35		2.9	
50		C5-390.272-50 070	6	50		80	70	35		3.4	
40	C6	C6-390.272-40 085	6	63	50		85		35	2.3	
50		C6-390.272-50 030	6	63		80	30	35		2.9	
50		C6-390.272-50 080	6	63		80	80	35		4.0	
50	C8	C8-390.272-50 070	6	80		80	70	35		3.9	
50		C8-390.272-50 120	6	80		80	120	35		5.6	

¹⁾ 6 = подвод СОЖ через фланец**Внимание!** Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G111.

G126



G6



G2

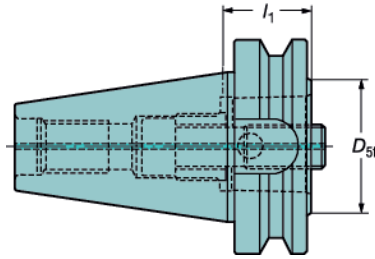
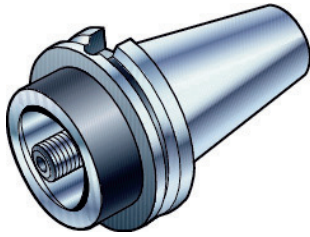


J2

Базовый держатель

MAS-BT 403
390.55/ .58

Фрезерование



l_1 = программируемая длина

E

Сверление

Метрическое исполнение

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм			Сбалансировано конструктивно
				D_{st}	l_1	$\frac{m}{kg}$	
30	C3	C3-390.55-30 030	1	32	30	0.5	⊕
30		C3-390.55-30 060	1	32	60	0.7	⊕
40		C3-390.55-40 030	1	32	30	1.0	⊕
40		C3-390.55-40 060	1	32	60	0.7	⊕
50		C3-390.58-50 040	1	32	40	2.5	
50		C3-390.58-50 070	1	32	70	2.7	
40	C4	C4-390.55-40 030	1	40	30	1.0	⊕
40		C4-390.55-40 060	1	40	60	1.2	⊕
50		C4-390.58-50 040	1	40	40	2.5	
50		C4-390.58-50 070	1	40	70	2.7	
40	C5	C5-390.55-40 030	1	50	30	0.9	⊕
40		C5-390.55-40 070	1	50	70	1.4	⊕
50		C5-390.58-50 040	1	50	40	3.5	
50		C5-390.58-50 080	1	50	80	4.0	
40	C6	C6-390.55-40 075	1	63	75	1.6	
50		C6-390.58-50 040	1	63	40	3.4	
50		C6-390.58-50 090	1	63	90	4.5	
50	C8	C8-390.58-50 070	1	80	70	4.1	
50		C8-390.58-50 120	1	80	120	5.8	

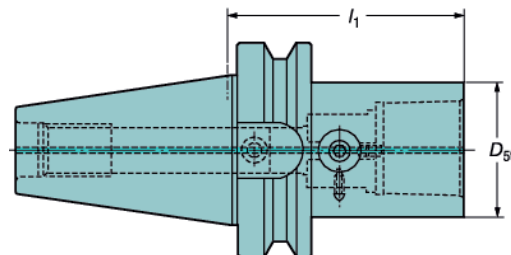
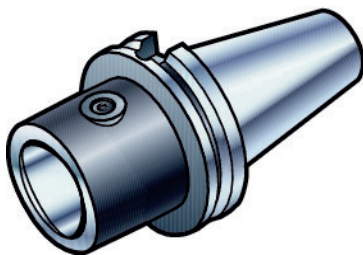
¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Растачивание

MAS-BT 403

Радиальное крепление
390.5504/ .5804

G



Внимание! Для каждого переходника/инструмента необходим отдельный затяжной болт.

l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм		
				D_{st}	l_1	$\frac{m}{kg}$
40	C5	C5-390.5504-40 090	1	50	90	1.8
50		C5-390.5804-50 100	1	50	100	4.2
50	C6	C6-390.5804-50 110	1	63	110	4.7
50	C8	C8-390.5804-50 125	1	80	125	4.6

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Внимание! Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G111. Затяжной болт см. на стр. G109

Инструментальная оснастка

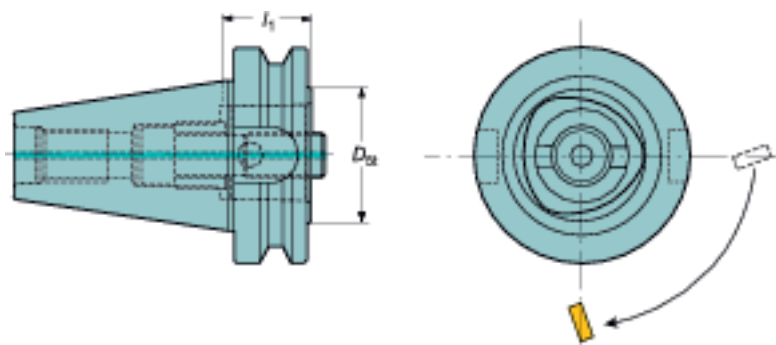
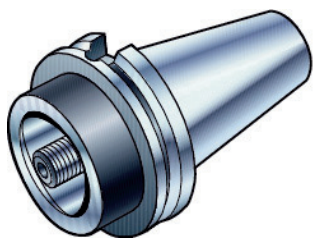


Базовый держатель

С повернутым на 90° базовым отверстием

Спроектированы для станков Mazak™ e-machine и Mori Seiki NT™ -Series

MAS-BT 403
390.605



l_1 = программируемая длина

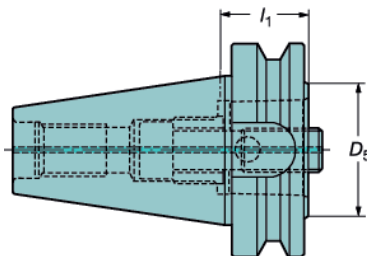
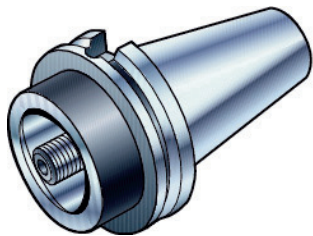
Метрическая резьба

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм		
				D_{st}	l_1	$\frac{kg}{kg}$
40	C5	C5-390.605-40 030	1	50	30	0.8
50	C6	C6-390.605-50 040	1	63	40	3.3
50	C8	C8-390.605-50 070	1	80	70	4.0

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Внимание! Закрепление инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G111.

BIG-PLUS
MAS-BT 403
390.555/ .558



l_1 = программируемая длина

Система BIG-PLUS SYSTEM – по лицензии фирмы BIG DAISHOWA

Метрическая резьба

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм			Сбалансировано конструктивно
				D_{st}	l_1	$\frac{kg}{kg}$	
40	C3	C3-390.555-40 030	1	32	30	1.0	⊙
40	C4	C4-390.555-40 040	1	40	40	1.0	⊙
50		C4-390.558-50 040	1	40	40	3.6	
40	C5	C5-390.555-40 050	1	50	50	1.2	⊙
50		C5-390.558-50 040	1	50	40	3.5	
40	C6	C6-390.555-40 075	1	63	75	1.7	
50		C6-390.558-50 050	1	63	50	3.6	
50	C8	C8-390.558-50 070	1	80	70	4.1	

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Внимание! Закрепление инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G111.



D

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

Coromant Capto® - Базовые держатели

Базовый держатель**BIG-PLUS**

С повернутым на 90° базовым отверстием

Спроектированы для станков Mazak™ e-machine и Mori Seiki NT™ -Series
MAS-BT 403
390.562

Фрезерование

E

Сверление

Система BIG-PLUS SYSTEM – по лицензии фирмы BIG DAISHOWA

 l_1 = программируемая**Метрическая резьба**

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм			Сбалансирован о конструктивно
				D_{st}	l_1		
40	C5	C5-390.562-40 050	1	50	50	1.4	⊙
50	C6	C6-390.562-50 050	1	63	50	3.6	
50	C8	C8-390.562-50 070	1	80	70	4.1	

1) 1 = центральный подвод СОЖ

Растачивание

G

Инструментальная оснастка

J

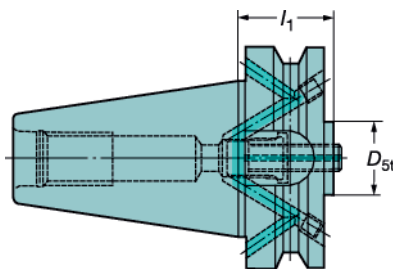
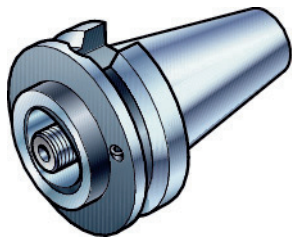
Общая информация

G 14

Базовый держатель**MAS-BT 403 Форма В**

Подвод СОЖ через фланец.

390.369

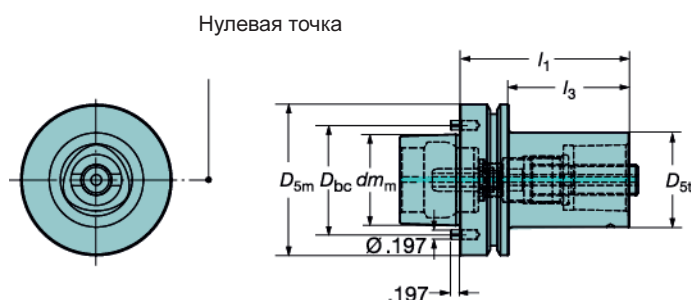
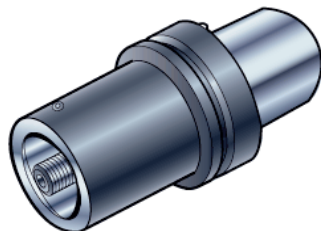
 l_1 = программируемая длина**Метрическое исполнение**

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм			Сбалансировано конструктивно
				D_{5t}	l_1	$\frac{\sigma}{\text{кг}}$	
40	C3	C3-390.369-40 030	6	32	30	1.0	⊙
50		C3-390.369-50 040	6	32	40	2.3	
40	C4	C4-390.369-40 030	6	40	30	1.0	⊙
50		C4-390.369-50 040	6	40	40	2.3	
40	C5	C5-390.369-40 050	6	50	50	1.8	⊙
50		C5-390.369-50 040	6	50	40	3.2	
50	C6	C6-390.369-50 050	6	63	50	3.4	
50	C8	C8-390.369-50 070	6	80	70	4.1	

¹⁾ 6 = подвод СОЖ через фланец**HSK F**

Исполнение со штифтами

390.612

 l_1 = программируемая длина

Фланец	Конус HSK	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюймы						
					dm	D_{5m}	D_{5t}	D_{bc}	l_1	l_3	$\frac{\sigma}{\text{кг}}$
80	63	C5	C5-390.612-80 090	1	48	80	50	58	90	64	1.9
					1.890	3.150	1.968	2.283	3.543	2.520	
80	63	C6	C6-390.612-80 105	1	48	80	63	58	105	79	2.6
					1.890	3.150	2.480	2.283	4.134	3.110	

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Специальный наконечник для подвода СОЖ поставляется совместно с базовыми держателями HSK.

HSK80F – совместим с Makino MAG1, MAG3, MAG4, MAG7, A7 – для обработки алюминиевых деталей корпусов ЛА.

G126



G6



G2



J2

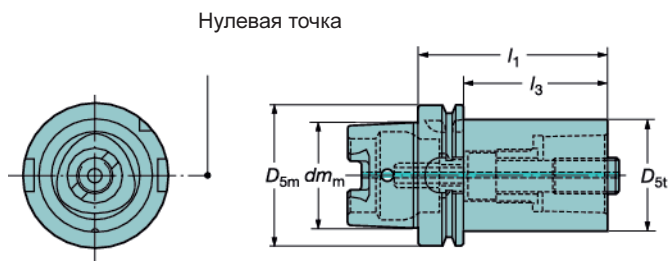
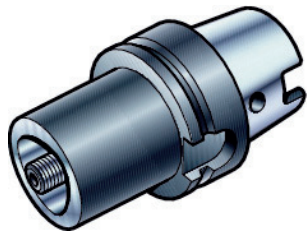
Базовый держатель

HSK A/C

390.410

Фрезерование

E


 l_1 = программируемая длина

Сверление

F

Растачивание

Фланец	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм , дюймы						Сбалансировано конструктивно
				d_m	D_{5m}	D_{5t}	l_1	l_3	$\frac{m}{kg}$	
50	C3	C3-390.410-50 075A	1	38	50	32	75	49	0.6	⊙
				1.496	1.968	1.260	2.953	1.929		
	C4	C4-390.410-50 080A	1	38	50	40	80	54	0.8	⊙
				1.496	1.968	1.575	3.150	2.126		
63	C3	C3-390.410-63 075C	1	48	63	32	75	49	1.4	⊙
				1.890	2.480	1.260	2.953	1.929		
	C4	C4-390.410-63 080C	1	48	63	40	80	54	1.6	⊙
				1.890	2.480	1.575	3.150	2.126		
	C5	C5-390.410-63 090C	1	48	63	50	90	64	1.5	⊙
				1.890	2.480	1.968	3.543	2.520		
100	C3	C3-390.410-100 080A	1	75	100	32	80	51	3.8	
				2.953	3.937	1.260	3.150	2.008		
	C4	C4-390.410-100 090A	1	75	100	40	90	61	4.1	
				2.953	3.937	1.575	3.543	2.402		
	C5	C5-390.410-100 100A	1	75	100	50	100	71	3.0	
				2.953	3.937	1.968	3.937	2.795		
	C6	C6-390.410-100 110A	1	75	100	63	110	81	3.6	
				2.953	3.937	2.480	4.331	3.189		
	C8	C8-390.410-100 120A	1	75	100	80	120	91	4.7	
				2.953	3.937	3.150	4.724	3.583		
125	C6	C6-390.410-125 120 ²⁾	1	95	125	63	120	91	5.2	
				3.740	4.921	2.480	4.724	3.583		
	C8	C8-390.410-125 130 ²⁾	1	95	125	80	130	101	6.5	
				3.740	4.921	3.150	5.118	3.976		
	C10	C10-390.410-125 160 ²⁾	1	95	125	100	160	131	9.5	
				3.740	4.921	3.937	6.299	5.158		

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

²⁾ Держатели HSK A/C диаметром 125 не имеют отверстий на конической поверхности в соответствии с DIN69893

Специальный наконечник для подвода СОЖ поставляется совместно с базовыми держателями HSK.

Внимание!

Для станков с автоматической сменой инструмента в базовые держатели должны быть установлены наконечники для подвода СОЖ или резьбовые пробки. Без этого могут возникнуть проблемы при раскреплении инструмента.

HSK125A – для станков Makino T4 и MAG Cincinnati Ti profiler для обработки титана

HSK50A – совместим с Makino SLIM 3.

Инструментальная оснастка

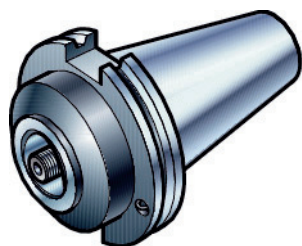
J



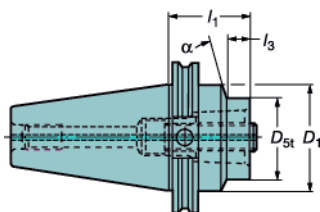
Базовый держатель

Cat V-фланец

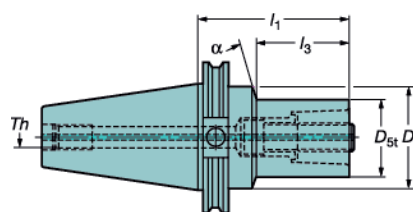
A390.45



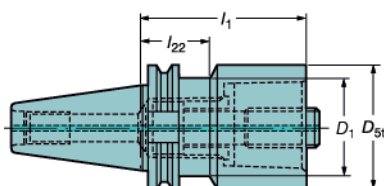
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Конус	Размер соединения	Код заказа	Исполнение	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм							
					D_1	D_{st}	l_1	l_3	l_{22}	α_0	D_{th}	$\frac{L_{th}}{L_{st}}$
40	C3	C3-A390.45-40 040	1	1	1.760	1.260	1.575	.197		20	0.625	4.0
40		C3-A390.45-40 070	2	1	1.760	1.260	2.756	1.378		30	0.625	5.7
50		C3-A390.45-50 040	1	1	2.760	1.260	1.575	.197		10	1	10.1
50		C3-A390.45-50 070	2	1	2.760	1.260	2.756	1.378		15	1	15.0
40	C4	C4-A390.45-40 040	1	1	1.760	1.575	1.575	.197		30	0.625	4.0
40		C4-A390.45-40 070	2	1	1.760	1.575	2.756	1.378		30	0.625	5.7
50		C4-A390.45-50 040	1	1	2.760	1.575	1.575	.197		10	1	14.1
50		C4-A390.45-50 070	2	1	2.760	1.575	2.756	1.378		10	1	15.0
40	C5	C5-A390.45-40 050	3	1	1.760	1.968	1.969		1.378		0.625	4.9
40		C5-A390.45-40 090	3	1	1.760	1.968	3.543		1.378		0.625	6.4
45		C5-A390.45-45 040	1	1	2.260	1.968	1.575	.118		30	0.75	8.4
50		C5-A390.45-50 040	1	1	2.760	1.968	1.575	.091		15	1	13.2
50		C5-A390.45-50 080	2	1	2.760	1.968	3.150	1.693		15	1	14.1
40	C6	C6-A390.45-40 090	3	1	1.760	2.480	3.543		1.378		0.625	9.9
45		C6-A390.45-45 050	1	1	2.260	2.480	1.969	.591	1.378	20	0.75	10.8
50		C6-A390.45-50 040	3	1	2.760	2.480	1.575	.118		30	1	14.6
50		C6-A390.45-50 090	3	1	2.760	2.480	3.543	2.087		30	1	19.8
50	C8	C8-A390.45-50 100	3	1	2.760	3.150	3.937	2.559	1.378	20	1	22.9
60		C8-A390.45-60 050	1	1	4.260	3.150	1.969	1.220		30	1.25	47.2
60	C10	C10-A390.45-60 050	1	1	4.250	3.937	1.968	.413			1.25	19.8

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Внимание! Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G111.



D
E
F
G
J

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Coromant Capto® - Базовые держатели

Базовый держатель

V-образный фланец CAT, аналог DIN 69871, форма B

Подвод СОЖ через фланец.
A390.455

l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм			Сбалансировано конструктивно
				D_{st}	l_1	$\alpha_{0.05}$	
40	C3	C3-A390.455-40 040	6	1.260	1.575	4.4	⊙
50	C3	C3-A390.455-50 040	6	1.260	1.575	14.1	
40	C4	C4-A390.455-40 040	6	1.575	1.575	4.4	⊙
50	C4	C4-A390.455-50 040	6	1.575	1.575	13.2	
40	C5	C5-A390.455-40 050	6	1.968	1.969	4.9	⊙
50	C5	C5-A390.455-50 040	6	1.968	1.575	13.2	
50	C6	C6-A390.455-50 040	6	2.480	1.575	14.1	
50	C8	C8-A390.455-50 100	6	3.150	3.937	22.9	

¹⁾ 6 = подвод СОЖ через фланец

Cat V-фланец

Радиальное крепление

A390.4504

Внимание! Для каждого переходника/инструмента необходим отдельный затяжной болт.

l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм						
				D_1	D_{st}	l_1	l_3	l_{22}	α_0	
40	C5	C5-A390.4504-40 100	1	1.760	1.9685	3.937		1.378		4.0
50	C5	C5-A390.4504-50 080	1	2.760	1.9685	3.150	1.634		20	8.6
50	C6	C6-A390.4504-50 090	1	2.760	2.4803	3.543	2.087		30	9.0
50	C8	C8-A390.4504-50 125	1	2.760	3.1496	4.921		1.378		12.3

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

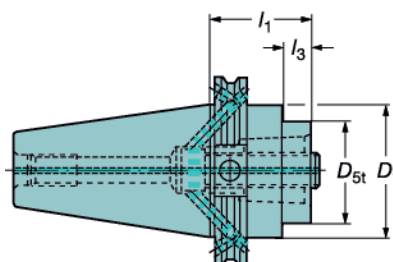
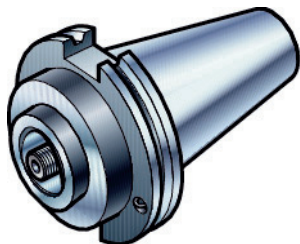
Внимание! Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G111. Затяжной болт см. на стр. G108

G 18

Общая информация

Базовый держатель

BIG-PLUS
Cat V-фланец
A390.545



Система BIG-PLUS SYSTEM – по лицензии фирмы BIG DAISHOWA

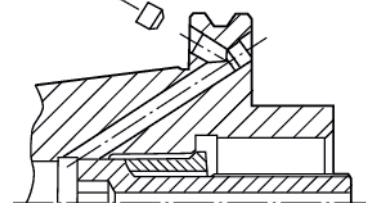
l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм				
				D_1	D_{st}	l_1	l_3	
40	C3	C3-A390.545-40 040A	7	1.750	1.260	1.575	.106	2.0
50		C3-A390.545-50 040A	7	2.750	1.260	1.575	.063	6.8
40	C4	C4-A390.545-40 040A	7	1.750	1.575	1.575	.142	2.2
50		C4-A390.545-50 040A	7	2.750	1.575	1.575	.091	6.8
40	C5	C5-A390.545-40 050A	7	1.750	1.968	1.968		2.2
50		C5-A390.545-50 040A	7	2.750	1.968	1.575	.091	6.6
50	C6	C6-A390.545-50 040A	7	2.750	2.480	1.575	.118	6.4
50	C8	C8-A390.545-50 100A	7	2.750	3.150	3.937		10.4

¹⁾ 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец

Код заказа
5514 011-02 (CAT 40)
5514 011-01 (CAT 50)



Новая конструкция обеспечивает возможность подачи СОЖ либо через центр, либо через фланец. Каналы во фланце заглушены винтами, которые могут быть легко удалены, что позволит СОЖ подаваться через фланец. Более подробная информация в "Руководстве по металлообработке".



D
E
F
G
J

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Coromant Capto® - Базовые держатели

Базовый держатель

BIG-PLUS

С повернутым на 90° базовым отверстием

Спроектированы для станков Mazak™ e-machine и Mori Seiki NT™ -Series

Cat V-фланец
A390.546

Система BIG-PLUS SYSTEM – по лицензии фирмы BIG DAISHOWA l_1 = программируемая длина

Дюймовая резьба

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм				
				D_1	D_{st}	l_1	l_3	$\frac{m}{mm}$
40	C4	C4-A390.546-40 040	1	1.750	1.575	1.575	.142	2.2
40	C5	C5-A390.546-40 050	1	1.750	1.968	1.968	.591	2.3
50	C6	C6-A390.546-50 050	1	2.750	2.480	1.968	.512	6.8
50	C8	C8-A390.546-50 070	1	2.750	3.150	2.756	1.378	7.9

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

BIG-PLUS

С повернутым на 90° базовым отверстием

Спроектированы для станков Mazak™ e-machine и Mori Seiki NT™ -Series

Cat V-фланец
A390.547

Система BIG-PLUS SYSTEM – по лицензии фирмы BIG DAISHOWA l_1 = программируемая длина

Дюймовая резьба

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм				
				D_1	D_{st}	l_1	l_3	$\frac{m}{mm}$
50	C8	C8-A390.547-50 070	1	3.543	3.150	2.756	.669	9.0

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

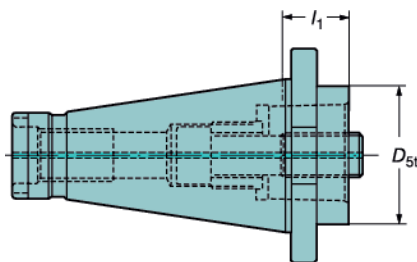
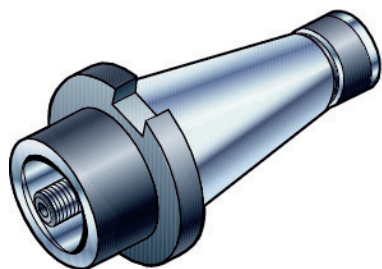
G126 G6 G2 J2

G 20

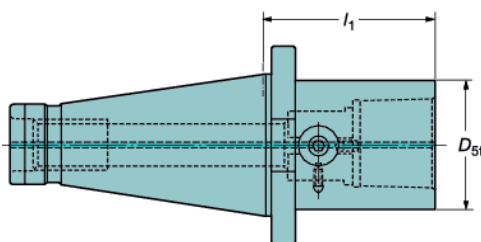
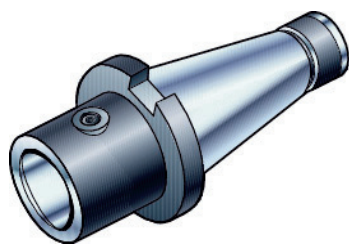
Общая информация

Базовый держатель

DIN 2080

Для ручной смены инструмента
390.00 l_1 = программируемая длина**Метрическое исполнение**

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм			
				D_{st}	l_1	$\frac{\Delta}{kg}$	
40	C3	C3-390.00-40 030	1	32	30	0.8	
50		C3-390.00-50 030	1	32	30	2.5	
50		C3-390.00-50 060	1	32	60	2.5	
40	C4	C4-390.00-40 030	1	40	30	0.8	
40		C4-390.00-40 060	1	40	60	0.8	
50		C4-390.00-50 030	1	40	30	2.5	
50	C4	C4-390.00-50 060	1	40	60	2.5	
40		C5	C5-390.00-40 030	1	50	30	0.9
40			C5-390.00-40 070	1	50	70	1.4
50	C5-390.00-50 030		1	50	30	2.6	
50	C5	C5-390.00-50 070	1	50	70	3.1	
40		C6	C6-390.00-40 075	1	63	75	1.9
50			C6-390.00-50 030	1	63	30	2.6
50	C6-390.00-50 080		1	63	80	3.7	
50	C8	C8-390.00-50 070	1	80	70	3.8	
50		C8-390.00-50 120	1	80	120	5.6	

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ**DIN 2080**Для ручной смены инструмента
Радиальное крепление
390.0004**Внимание!** Для каждого переходника/инструмента необходим отдельный затяжной болт. l_1 = программируемая длина**Метрическое исполнение**

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм		
				D_{st}	l_1	$\frac{\Delta}{kg}$
40	C5	C5-390.0004-40 075	1	50	75	1.5
50		C5-390.0004-50 080	1	50	80	3.4
50	C6	C6-390.0004-50 085	1	63	85	3.8
50		C8-390.0004-50 100	1	80	100	5.0

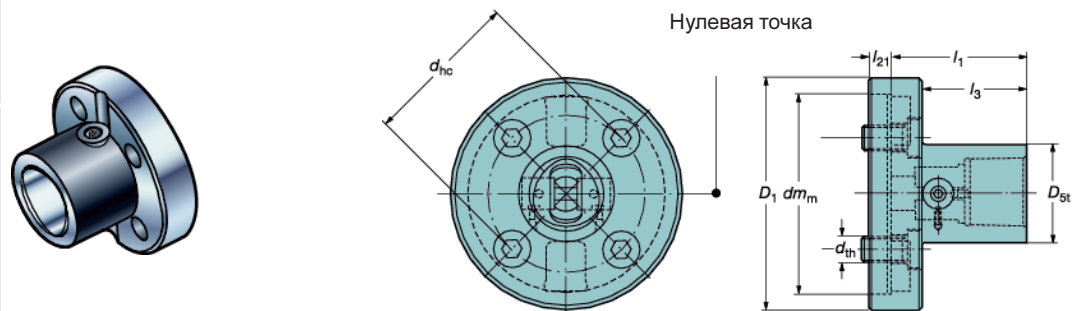
¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ**Внимание!** Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G111. Затяжной болт см. на стр. G108

D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
J

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Coromant Capto® - Базовые держатели

Базовый держатель

DIN 2079
Для ручной смены инструмента
Радиальное крепление
390.34704



Внимание! Для каждого переходника/инструмента необходим отдельный затяжной болт.

l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

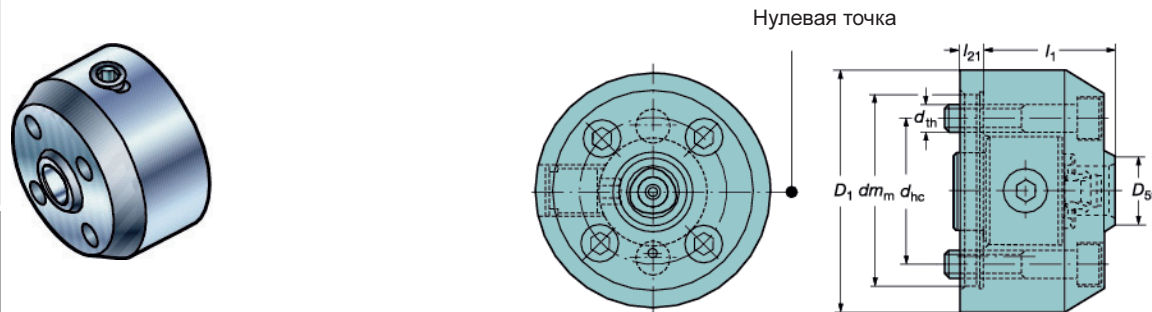
Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм								
				dm_m	D_{hc}	D_1	D_{st}	l_1	l_3	l_{21}	D_{th}	$\frac{kg}{kg}$
40	C5	C5-390.34704-40 075	0	88.9	66.7	110	50	75	61	10	0	2.2
50	C6	C6-390.34704-50 090	0	128.6	101.6	150	63	90	69	14	0	4.2
50	C8	C8-390.34704-50 100	0	128.6	101.6	150	80	100	79	14	0	4.4

¹⁾ 0 = без подвода СОЖ

DIN 2079

Для ручной смены инструмента, установка на фланец

Крепление эксцентриком
390.34705



l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм							
				D_{hc}	dm_m	D_{th}	D_1	D_{st}	l_1	l_{21}	$\frac{kg}{kg}$
40	C3	C3-390.34705-40 060	0	66.7	88.88	M12	110	32	60	10	4.4
40	C4	C4-390.34705-40 070	0	66.7	88.88	M12	110	40	70	10	5.2

¹⁾ 0 = без подвода СОЖ

Внимание! Оправки с фланцевым креплением подходят ко многим стандартным видам шпинделей. Конфигурация отверстий под болты и диаметр направляющего штифта стандартизованы для конусов размером 40 и 50 типов CAT-V и NMTB.

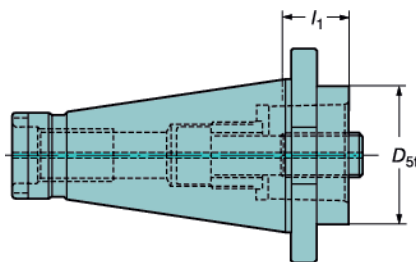
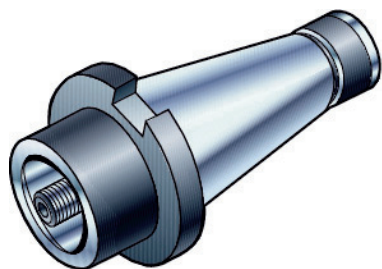
Внимание! Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G111. Затяжной болт см. на стр. G108



Базовый держатель

NMTB

A390.00



l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

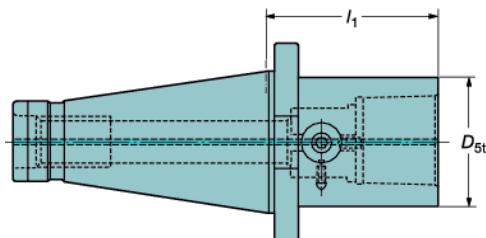
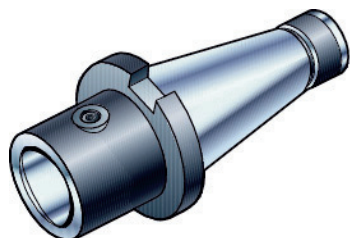
Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм		
				D_{st}	l_1	$\frac{lbs}{in^3}$
40	C5	C5-A390.00-40 030	1	1.968	1.181	4.2
50	C5	C5-A390.00-50 030	1	1.968	1.181	12.6
50	C5	C5-A390.00-50 070	1	1.968	2.756	15.0
50	C6	C6-A390.00-50 030	1	2.480	1.181	12.6
50	C8	C8-A390.00-50 070	1	3.150	2.756	18.5

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

NMTB

Радиальное крепление

A390.0004



Внимание! Для каждого переходника/инструмента необходим отдельный затяжной болт.

l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Конус	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм		
				D_{st}	l_1	$\frac{lbs}{in^3}$
50	C5	C5-A390.0004-50 080	1	1.968	3.150	16.5
50	C6	C6-A390.0004-50 085	1	2.480	3.346	18.5
50	C8	C8-A390.0004-50 100	1	3.150	3.937	24.3

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Внимание! Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G111. Затяжной болт см. на стр. G108



D
E
F
G
J

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Coromant Capto® – Адаптеры для вращающегося инструмента

Удлинитель

391.01

l_1 = программируемая длина

Размер соединения		Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм						
Крепление адаптера	Инструмент			D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	D_{st} мм	D_{st} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\frac{m}{kg}$
C3	C3	C3-391.01-32 060A	1	32	1.260	32	1.260	60	2.362	0.4
		C3-391.01-32 080A	1	32	1.260	32	1.260	80	3.150	0.5
C4	C4	C4-391.01-40 060A	1	40	1.575	40	1.575	60	2.362	0.5
		C4-391.01-40 080A	1	40	1.575	40	1.575	80	3.150	0.7
C5	C5	C5-391.01-50 080A	1	50	1.968	50	1.968	80	3.150	1.1
		C5-391.01-50 100A	1	50	1.968	50	1.968	100	3.937	1.4
C6	C6	C6-391.01-63 100A	1	63	2.480	63	2.480	100	3.937	2.2
		C6-391.01-63 140A	1	63	2.480	63	2.480	140	5.512	3.1
C8	C8	C8-391.01-80 100A	1	80	3.150	80	3.150	100	3.937	3.6
		C8-391.01-80 125A	1	80	3.150	80	3.150	125	4.921	4.6
C10	C10	C10-391.01-100 140	1	100	3.937	100	3.937	140	5.512	8.5

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Только для закрепления разжимным цанговым механизмом.

391.01

Внимание!
Невозможно использовать в базовых держателях и переходниках с центральным болтом.

l_1 = программируемая длина

Размер соединения		Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм						
Крепление адаптера	Инструмент			D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	D_{st} мм	D_{st} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\frac{m}{kg}$
C3	C3	C3-391.01-32 035	1	32	1.260	32	1.260	35	1.378	0.2
C4	C4	C4-391.01-40 040	1	40	1.575	40	1.575	40	1.575	0.4
C5	C5	C5-391.01-50 050	1	50	1.968	50	1.968	50	1.968	0.9

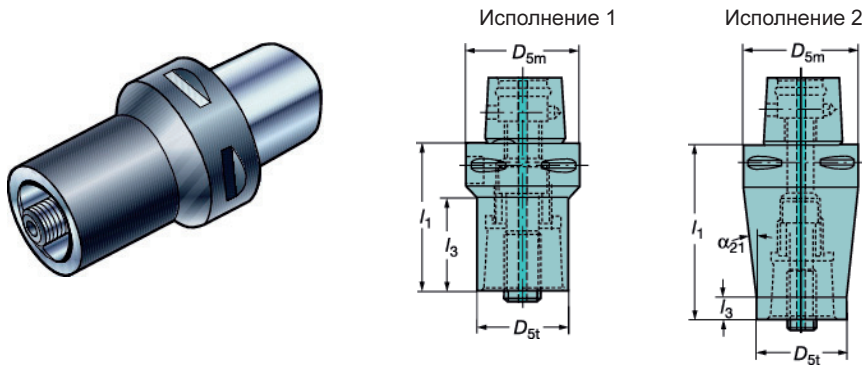
¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

G 24

Общая информация

Переходник на меньший размер соединения

391.02

 l_1 = программируемая длина

Размер соединения		Размеры, мм, дюйм												
Крепление адаптера	Инструмент	Код заказа	Исполнение	Подвод СОЖ ¹⁾	D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	D_{5t} мм	D_{5t} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	α_{21}	$\frac{m}{kg}$
C4	C3	C4-391.02-32 055A	1	1	40	1.575	32	1.260	55	2.165	31	1.220		0.5
		C4-391.02-32 070A	2	1	40	1.575	32	1.260	70	2.756	12	.472	6.0°	0.6
C5	C3	C5-391.02-32 060A	1	1	50	1.968	32	1.260	60	2.362	34.8	1.370		0.6
		C5-391.02-40 065A	1	1	50	1.968	40	1.575	65	2.559	40	1.575		0.8
	C4	C5-391.02-40 085A	2	1	50	1.968	40	1.575	85	3.346	12	.472	5.4°	1.1
C6	C3	C6-391.02-32 070A	1	1	63	2.480	32	1.260	70	2.756	39	1.535		1.1
		C6-391.02-40 080A	1	1	63	2.480	40	1.575	80	3.150	51.4	2.024		1.2
	C4	C6-391.02-50 080A	1	1	63	2.480	50	1.968	80	3.150	51.5	2.028		1.5
		C5	C6-391.02-50 110A	2	1	63	2.480	50	1.968	110	4.331	12	.472	4.9°
C8	C3	C8-391.02-32 060A	1	1	80	3.150	32	1.260	60	2.362	29.3	1.154		1.7
		C8-391.02-40 070A	1	1	80	3.150	40	1.575	70	2.756	36.5	1.437		1.9
	C4	C8-391.02-50 080A	1	1	80	3.150	50	1.968	80	3.150	49.3	1.941		2.2
		C5	C8-391.02-63 080A	1	1	80	3.150	63	2.480	80	3.150	53.1	2.091	
	C6	C8-391.02-63 120A	1	1	80	3.150	63	2.480	120	4.724	12	.472		4.0
		C8	C8-391.02-63 100A	1	1	80	3.150	63	2.480	100	3.937	58.2	2.291	

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Только для закрепления разжимным цанговым механизмом.

391.02

**Внимание!** Невозможно использовать в базовых держателях и переходниках с центральным болтом. l_1 = программируемая длина

Размер соединения		Размеры, мм, дюйм										
Крепление адаптера	Инструмент	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	D_{5t} мм	D_{5t} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	$\frac{m}{kg}$
C5	C3	C5-391.02-32 033	1	50	1.968	32	1.260	33	1.299	10	.394	0.5
		C5-391.02-40 040	1	50	1.968	40	1.575	40	1.575	18	.709	0.6
C6	C3	C6-391.02-32 032	1	63	2.480	32	1.260	32	1.260	6	.236	0.8
		C6-391.02-40 040	1	63	2.480	40	1.575	40	1.575	11	.433	0.9
	C4	C6-391.02-50 050	1	63	2.480	50	1.968	50	1.968	26.5	1.043	1.0
C8	C5	C8-391.02-50 045	1	80	3.150	50	1.968	45	1.772	10	.394	1.8
		C8-391.02-63 055	1	80	3.150	63	2.480	55	2.165	20	.787	2.0
C10	C6	C10-391.02-63 055	1	100	3.937	63	2.480	55	2.165	14	.551	3.2
		C10-391.02-80 065	1	100	3.937	80	3.150	65	2.559	25.4	1.000	3.5

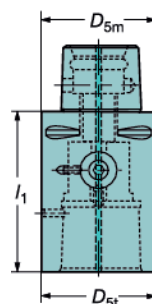
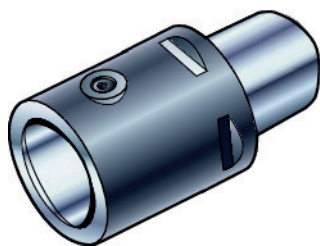
¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Переходник-удлиннитель. Радиальное крепление

391.04

Фрезерование


E



Внимание! Для каждого переходника/инструмента необходим отдельный затяжной болт.

 l_1 = программируемая длина

Сверление

Размер соединения				Размеры, мм, дюйм						
Базовый держатель	Корпус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	D_{5t} мм	D_{5t} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	
C5	C5	C5-391.04-50 075	1	50	1.9685	50	1.968	75	2.953	1.4
C6	C6	C6-391.04-63 085	1	63	2.4803	63	2.480	85	3.346	2.0
C8	C8	C8-391.04-80 100	1	80	3.1496	80	3.150	100	3.937	3.8

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

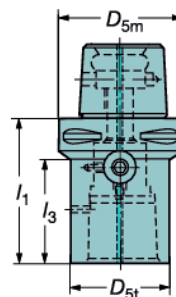
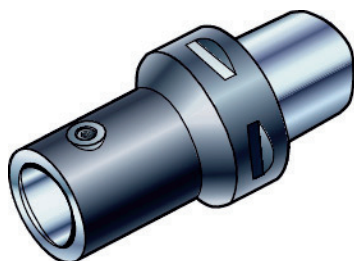
F

Переходник на меньший размер соединения. Радиальное крепление

391.0204


Растачивание

G



Внимание! Для каждого переходника/инструмента необходим отдельный затяжной болт.

 l_1 = программируемая длина

Размер соединения				Размеры, мм, дюйм								
Базовый держатель	Корпус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	D_{5t} мм	D_{5t} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	
C6	C5	C6-391.0204-50 080	1	63	2.4803	50	1.968	80	3.150	54	2.126	1.4
C8	C5	C8-391.0204-50 080	1	80	3.1496	50	1.968	80	3.150	49	1.929	2.3
	C6	C8-391.0204-63 090	1	80	3.1496	63	2.480	90	3.543	63	2.480	2.3

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Внимание! Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G111. Затяжной болт см. на стр. G108

Инструментальная оснастка

J

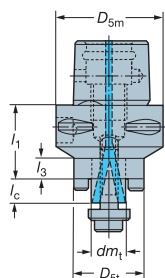


Оправка для торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов

С подводом СОЖ через крепление на оправке 391.05C

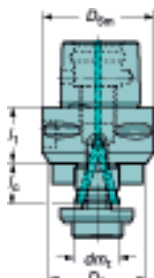


Исполнение 1

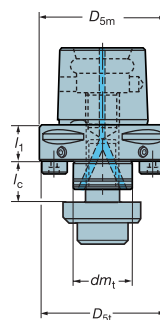


Кольцо-шпонка (dm1 = 16)

Исполнение 2



Исполнение 3



Круглые шпонки

I1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾			Исполнение	Размеры, мм						Сбалансировано конструктивно	
		Вход	Выход			dm1	D5m	DSt	Ic	I1	I3		$\frac{m}{kg}$
C3	C3-391.05C-16 030	1	4		1	16	32	32	11	30	10	0.3	⊕
C4	C4-391.05C-16 032	1	4		1	16	40	32	11	32	10	0.3	⊕
	C4-391.05C-22 025	1	4		2	22	40	40	16	25	0.4	⊕	⊕
C5	C5-391.05C-16 035	1	4		1	16	50	32	11	35	10	0.6	⊕
	C5-391.05C-22 025	1	4		3	22	50	50	16	25	0.6	⊕	⊕
	C5-391.05C-27 025	1	4		3	27	50	56	18	25	0.7	⊕	⊕
	C5-391.05C-32 040	1	4		2	32	50	63	20	40	1.2	⊕	⊕
C6	C6-391.05C-16 040	1	4		1	16	63	32	11	40	10	0.9	
	C6-391.05C-22 025	1	4		3	22	63	55	16	25	0.9		
	C6-391.05C-27 025	1	4		3	27	63	63	18	25	1.0		
	C6-391.05C-32 025	1	4		3	32	63	65	20	25	1.1		
	C6-391.05C-40 040	1	4		2	40	63	70	23	40	1.6		
C8	C8-391.05C-16 050	1	4		1	16	80	32	11	50	10	1.6	
	C8-391.05C-22 030	1	4		3	22	80	55	16	30	1.8		
	C8-391.05C-27 030	1	4		3	27	80	65	18	30	1.9		
	C8-391.05C-32 030	1	4		3	32	80	79	20	30	2.0		
	C8-391.05C-40 030	1	4		3	40	80	80	23	30	2.1		
C10	C10-391.05C-40 040	1	4		3	40	100	100	23	40	4.0		

¹⁾ 0 = без подвода СОЖ, 1 = центральный подвод СОЖ, 4 = подвод СОЖ через крепление на оправке



G132



G6



G2



J2

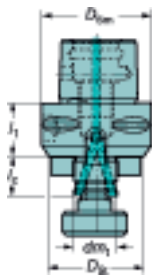
Оправка для торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов

С подводом СОЖ через крепление на оправке

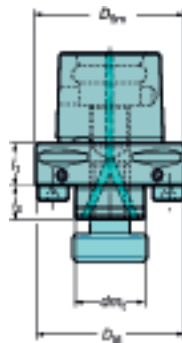
A391.05C



Исполнение 2



Исполнение 3



Круглые шпонки

I_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

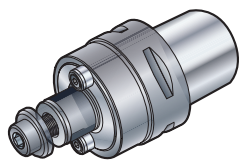
Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾		Исполнение	Размеры, дюйм					Сбалансировано конструктивно	
		Вход	Выход		dm_t	D_{sm}	D_{st}	I_c	I_1		$\frac{\Delta}{L_{max}}$
C3	C3-A391.05C-19 030	1	4	2	.750	1.260	1.575	.709	1.181	0.8	⊕
C4	C4-A391.05C-19 025	1	4	3	.750	1.575	1.575	.709	.984	0.8	⊕
	C4-A391.05C-25 035	1	4	2	1.000	1.575	1.968	.709	1.378	1.2	⊕
C5	C5-A391.05C-19 025	1	4	3	.750	1.968	1.968	.709	.984	1.4	⊕
	C5-A391.05C-25 025	1	4	3	1.000	1.968	2.126	.709	.984	1.4	⊕
	C5-A391.05C-31 040	1	4	2	1.250	1.968	2.480	.709	1.575	2.6	⊕
	C5-A391.05C-38 045	1	4	2	1.500	1.968	3.150	.906	1.772	4.0	⊕
C6	C6-A391.05C-19 030	1	4	3	.750	2.480	2.047	.709	1.181	2.2	
	C6-A391.05C-25 030	1	4	3	1.000	2.480	2.480	.709	1.181	2.4	
	C6-A391.05C-31 030	1	4	3	1.250	2.480	2.559	.709	1.181	2.6	
	C6-A391.05C-38 045	1	4	2	1.500	2.480	3.150	.906	1.772	4.4	
C8	C8-A391.05C-19 030	1	4	3	.750	3.150	2.047	.709	1.181	4.0	
	C8-A391.05C-25 030	1	4	3	1.000	3.150	2.480	.709	1.181	4.2	
	C8-A391.05C-31 030	1	4	3	1.250	3.150	2.835	.709	1.181	4.2	
	C8-A391.05C-38 030	1	4	3	1.500	3.150	3.150	.906	1.181	4.6	
C10	C10-A391.05C-38 040	1	4	3	1.500	3.937	3.937	.906	1.575	8.6	

¹⁾ 0 = без подвода СОЖ, 1 = центральный подвод СОЖ, 4 = подвод СОЖ через крепление на оправке

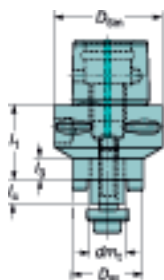


Оправка для торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов

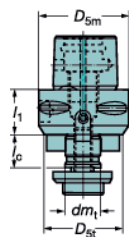
391.05



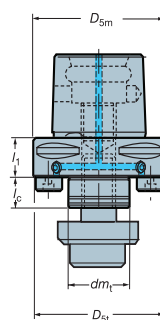
Исполнение 1



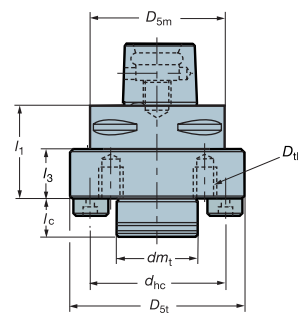
Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4



Кольцо-шпонка
($dm_1 = 16$)

Круглые шпонки

l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Исполнение	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм									Сбалансировано конструктивно
				dm_1	D_{5m}	D_{st}	l_c	l_1	D_{th}	d_{hc}	l_3	$\frac{\Delta}{kg}$	
C3	C3-391.05-16 030	1	1	16	32	32	11	30			10	0.3	⊙
C4	C4-391.05-16 032	1	1	16	40	32	11	32			10	0.3	⊙
	C4-391.05-16 055	1	1	16	40	32	11	55			33	0.4	⊙
	C4-391.05-22 025	2	1	22	40	40	16	25				0.4	⊙
	C4-391.05-22 055	2	1	22	40	40	16	55				0.7	⊙
C5	C5-391.05-16 035	1	1	16	50	32	11	35			10	0.6	⊙
	C5-391.05-16 070	1	1	16	50	32	11	70			44.8	0.7	⊙
	C5-391.05-22 025A	3	1	22	50	50	16	25				0.6	⊙
	C5-391.05-22 070	2	1	22	50	40	16	70			47	1.0	⊙
	C5-391.05-27 025A	3	1	27	50	56	18	25				0.7	⊙
	C5-391.05-32 040	2	1	32	50	63	20	40				1.2	⊙
C6	C6-391.05-16 040	1	1	16	63	32	11	40			10	0.9	
	C6-391.05-22 025A	3	1	22	63	55	16	25				0.9	
	C6-391.05-27 025A	3	1	27	63	63	18	25				1.0	
	C6-391.05-32 025A	3	1	32	63	65	20	25				1.1	
	C6-391.05-40040A	2	1	40	63	70	23	40				1.6	
C8	C8-391.05-16 050	1	1	16	80	32	11	50			10	1.6	
	C8-391.05-22 030A	3	1	22	80	55	16	30				1.8	
	C8-391.05-27 030A	3	1	27	80	65	18	30				1.9	
	C8-391.05-32 030A	3	1	32	80	72	20	30				2.0	
	C8-391.05-40 030B ²⁾	3	1	40	80	80	23	30				2.1	
	C8-391.05-60 060	4	0	60	80	130	29	60	M16	101.6		5.3	
C10	C10-391.05-40 040	3	1	40	100	90	23	40				0.5	4.0
	C10-391.05-60 075	4	0	60	100	130	29	75	M16	101.6	37.8	7.9	

1) 0 = без СОЖ, 1 = подвод СОЖ через центр

2) Растачивание с охлаждением

Все оправки комплектуются стандартным болтом без отверстия для подачи СОЖ.
Для фрез с внутренним подводом охлаждения необходимо заказывать отдельно болт с отверстием для СОЖ.
См. стр. G134



G135



G6



G2



J2

D
E
F
G
J

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Coromant Capto® – Адаптеры для вращающегося инструмента

Оправка для торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов
A391.05

Исполнение 2
Исполнение 3
Исполнение 4

Круглые шпонки
 l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Исполнение	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм										Сбалансировано конструктивно
				dm_t	D_{sm}	D_{st}	l_c	l_1	D_{th}	d_{nc}	l_3	$\frac{\Delta}{25.4}$		
C3	C3-A391.05-19 030	2	1	.750	1.260	1.575	.709	1.181					2.0	⊙
	C4-A391.05-19 025A	3	1	.750	1.575	1.575	.709	.984					0.8	⊙
	C4-A391.05-19 055	2	1	.750	1.575	1.575	.709	2.165					2.9	⊙
C4	C4-A391.05-25 035	2	1	1.000	1.575	1.968	.709	1.378					2.9	⊙
	C5-A391.05-19 025A	3	1	.750	1.968	1.968	.709	.984					1.4	⊙
	C5-A391.05-19 070	2	1	.750	1.968	1.693	.709	2.756					5.3	⊙
	C5-A391.05-25 025A	3	1	1.000	1.968	2.126	.709	.984					1.4	⊙
	C5-A391.05-31 040	2	1	1.250	1.968	2.480	.709	1.575					5.7	⊙
C5	C5-A391.05-38 045	2	1	1.500	1.968	3.150	.906	1.772					8.8	⊙
	C6-A391.05-19 030A	3	1	.750	2.480	2.047	.709	1.181					2.2	
	C6-A391.05-25 030A	3	1	1.000	2.480	2.480	.709	1.181					2.4	
	C6-A391.05-31 030A	3	1	1.250	2.480	2.559	.709	1.181					2.6	
C6	C6-A391.05-38 045	2	1	1.500	2.480	3.150	.906	1.772					9.7	
	C8-A391.05-19 030A	3	1	.750	3.150	2.047	.709	1.181					4.0	
	C8-A391.05-25 030A	3	1	1.000	3.150	2.480	.709	1.181					4.2	
	C8-A391.05-31 030A	3	1	1.250	3.150	2.835	.709	1.181					4.2	
	C8-A391.05-38 030A	3	1	1.500	3.150	3.150	.906	1.181					4.6	
	C8-A391.05-50 060	4	0	2.000	3.150	5.118	1.142	2.362	5/8"-11 UNC	101.6			24.3	
C8	C8-A391.05-63 060	4	0	2.500	3.150	5.118	1.142	2.362	5/8"-11 UNC	101.6			25.8	
	C10-A391.05-38 040	3	1	1.500	3.937	3.543	.906	1.575				.020	8.6	
C10	C10-A391.05-63 075	4	0	2.500	3.937	5.118	1.142	2.953	5/8"-11 UNC	101.6	1.488	17.6		

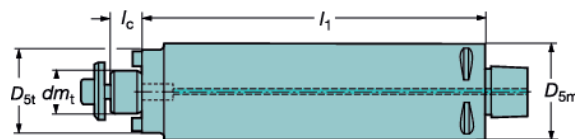
¹⁾ 0 = без СОЖ, 1 = подвод СОЖ через центр
Все оправки комплектуются стандартным болтом без отверстия для подачи СОЖ.
Для фрез с внутренним подводом охлаждения необходимо заказывать отдельно болт с отверстием для СОЖ.
См. стр. G133

G 30 **SANDVIK**
Coromant

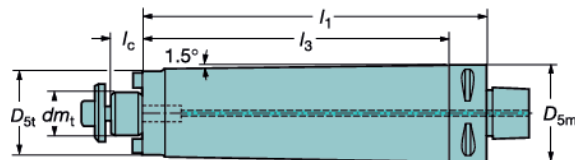
Антивибрационная оправка для торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов 391.05CD



Исполнение 1



Исполнение 2

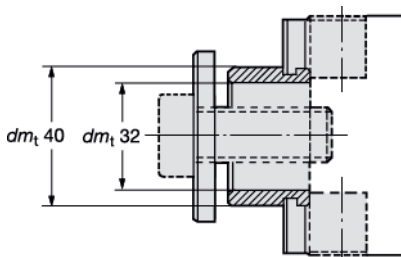


l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾			Размеры, мм								
		Вход	Выход	Исполнение	dm_t	D_{5m}	D_{st}	l_c	l_1	l_3	n_{max}	$\frac{m}{kg}$	
C5	C5-391.05CD-22 220	1	4	2	22	50	40	16	220	200	6000	3.3	
C6	C6-391.05CD-22 260	1	4	2	22	63	48	16	260	238	6000	5.8	
C8	C8-391.05CD-27 320	1	4	2	27	80	55	18	320	290	4000	10.9	
	C8-391.05CD-32 320	1	4	1	32	80	70	20	320		4000	13.6	

¹⁾ 1 = подвод СОЖ через центр, 4 = подвод СОЖ через крепление на оправке

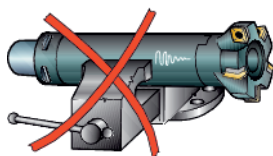


Переходная втулка

Переходная втулка для закрепления фрез с посадочным диаметром 40 мм на переходнике C8-391.05CD-32 320.

Код переходной втулки: 5638 035-011

Для получения подробной информации по сборке воспользуйтесь "Руководством по металлообработке"



D
E
F
G
J

фрезерование
Сверление
Растачивание
Инструментальная оснастка
Общая информация

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Coromant Capto® – Адаптеры для вращающегося инструмента

Антивибрационная оправка для торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов A391.05CD

Silent Tools®

Исполнение 1

Исполнение 2

l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾		Исполнение	Размеры, дюйм							
		Вход	Выход		dm_t	D_{5m}	D_{st}	l_c	l_1	l_3	n_{max}	l_{max}
C5	C5-A391.05CD-19 220	1	4	2	.750	1.968	1.575	.710	8.661	7.874	6000	7.3
C6	C6-A391.05CD-25 260	1	4	1	1.000	2.480	2.165	.710	10.236		6000	15.9
C8	C8-A391.05CD-38 320	1	4	1	1.500	3.150	2.756	.910	12.598		4000	30.2

¹⁾ 1 = подвод СОЖ через центр, 4 = подвод СОЖ через крепление на оправке

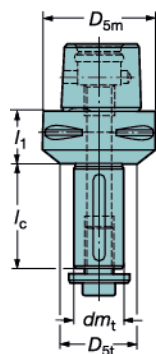
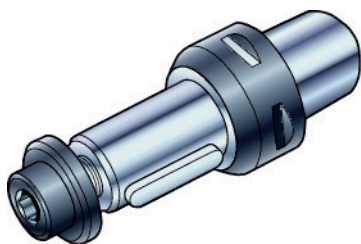
Для получения подробной информации по сборке воспользуйтесь "Руководством по металлообработке"

Все оправки комплектуются стандартным болтом без отверстия для подачи СОЖ.
Для фрез с внутренним подводом охлаждения необходимо заказывать отдельно болт с отверстием для СОЖ.
См. стр. G133

G 32

Оправка для дисковых фрез

391.10



Наборные кольца заказываются отдельно.

 l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм						
			dm_t	D_{5m}	D_{5t}	l_c	l_1		
C3	C3-391.10-16 020	0	16	32	28	30	20	0.2	
C4	C4-391.10-16 025	0	16	40	28	30	25	0.3	
	C4-391.10-22 025	0	22	40	36	40	25	0.4	
	C4-391.10-27 025	0	27	40	40	60	25	0.6	
C5	C5-391.10-22 025	0	22	50	36	40	25	0.7	
	C5-391.10-27 025	0	27	50	43	60	25	0.8	
	C5-391.10-32 025	0	32	50	50	60	25	0.9	
C6	C6-391.10-16 030	0	16	63	28	30	30	0.9	
	C6-391.10-22 030	0	22	63	36	40	30	1	
	C6-391.10-27 030	0	27	63	43	60	30	1.2	
	C6-391.10-32 025	0	32	63	48	60	25	1.2	
	C6-391.10-40 025	0	40	63	56	60	25	1.4	
C8	C8-391.10-22 040	0	22	80	36	40	40	2	
	C8-391.10-27 030	0	27	80	43	60	30	2.1	
	C8-391.10-32 030	0	32	80	48	60	30	2.2	
	C8-391.10-40 030	0	40	80	56	60	30	2.5	
	C8-391.10-50 030	0	50	80	70	60	30	2.8	
	C8-391.10-60 030	0	60	80	80	60	30	3.4	

¹⁾ 0 = без подвода СОЖ

Наборные кольца

Для оправок 391.10 ISO 839/2 1977	Код заказа	Для оправки	Размеры												
			l_2	0.5	1.0	1.5	2.0	3.0	4.0	5.0	6.0	10.0	20.0	30.0	
			dm_t	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1	D_1
	5549 091-011	391.10-16...	16	25	25	25	26	26	26	26	26	26	26	26	–
	5549 091-021	391.10-22...	22	33	33	33	34	34	34	34	34	34	34	34	34
	5549 091-031	391.10-27...	27	39	39	39	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	5549 091-041	391.10-32...	32	45	45	45	46	46	46	46	46	46	46	46	46
	5549 091-051	391.10-40...	40	54	54	54	55	55	55	55	55	55	55	55	55
	5549 091-061	391.10-50...	50	67	67	–	68	68	68	68	68	68	68	68	68
	5549 091-071	391.10-60...	60	84	84	–	84	84	84	84	84	84	84	84	84



G130



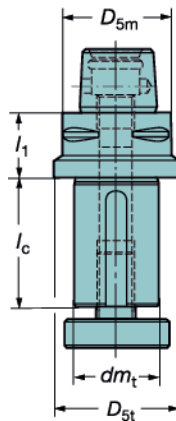
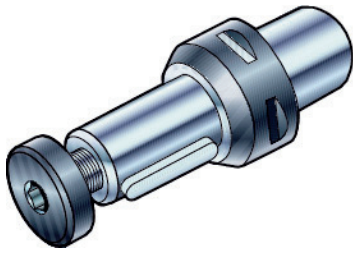
G6



G2

Оправка для дисковых фрез

A391.10



Наборные кольца заказываются отдельно.

l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм					
			dm_t	D_{5m}	D_{st}	l_c	l_1	
C4	C4-A391.10-25 025	0	1.000	1.575	1.575	1.969	.984	2.4
	C4-A391.10-31 035	0	1.250	1.575	1.969	2.362	1.378	4.0
C5	C5-A391.10-25 025	0	1.000	1.968	1.693	1.969	.984	3.7
	C5-A391.10-31 025	0	1.250	1.968	1.969	2.362	.984	4.4
	C5-A391.10-38 030	0	1.500	1.968	2.244	2.362	1.181	5.5
C6	C6-A391.10-25 030	0	1.000	2.480	1.693	1.969	1.181	5.3
	C6-A391.10-31 025	0	1.250	2.480	1.890	2.362	.984	6.2
	C6-A391.10-38 025	0	1.500	2.480	2.205	2.362	.984	6.8
C8	C8-A391.10-25 030	0	1.000	3.150	1.693	1.969	1.181	9.7
	C8-A391.10-31 030	0	1.250	3.150	1.890	2.362	1.181	10.1
	C8-A391.10-38 030	0	1.500	3.150	2.205	2.362	1.181	12.1
	C8-A391.10-50 030	0	2.000	3.150	2.756	2.362	1.181	13.7
	C8-A391.10-63 040	0	2.500	3.150	3.346	2.362	1.575	17.4

¹⁾ 0 = без подвода СОЖ

Наборные кольца

Дюймовые Для оправок A391.10	Для оправки	Размеры											
		dm_t	D_1	B_{KW}	l_2								
					1/4	3/8	7/16	1/2	5/8	3/4	1	1 S	
	Cx-A391.10-25 xxx	1.000	1.500	1/4	-	-	SC407	SC408	SC410	-	-	-	-
	Cx-A391.10-31 xxx	1.250	1.750	5/16	-	SC506	-	SC508	-	-	SC516	-	-
	Cx-A391.10-38 xxx	1.500	2.125	3/8	SC604	SC606	-	SC608	-	-	SC616	-	-
	Cx-A391.10-50 xxx	2.000	2.750	1/2	-	SC806	-	-	-	-	SC812	SC816	-
	Cx-A391.10-63 xxx	2.500	3.250	5/8	SC904	SC906	-	-	-	-	SC912	SC916	SC920



G130



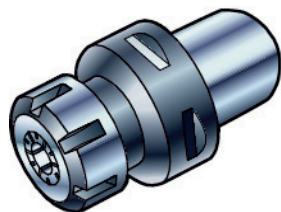
G6



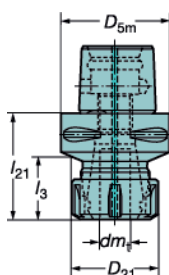
G2

Цанговый патрон

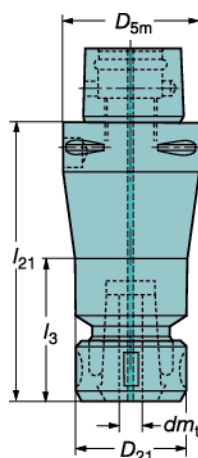
391.14
DIN6499



Исполнение 1



Исполнение 2



Принадлежности

С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно.

393.14



Стр. G119

Размер соединения	Исполнение	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм														Сбалансировано конструктивно
				D _{5m} мм	D _{5m} дюйм	dm _t min мм	dm _t max мм	dm _t min дюйм	dm _t max дюйм	D ₂₁ мм	D ₂₁ дюйм	l ₃ мм	l ₃ дюйм	l ₂₁ мм	l ₂₁ дюйм	⊙ _{кг}		
C3	1	C3-391.14-16 045	1	32	1.260	1	10	.039	.394	28	1.102	29	1.142	45	1.772	0.2	⊙	
	1	C3-391.14-20 045	1	32	1.260	1	13	.039	.512	35	1.378	45	1.772	45	1.772	0.3	⊙	
C4	2	C4-391.14-16 070	1	40	1.575	1	10	.039	.394	28	1.102	44	1.732	70	2.756	0.4	⊙	
	1	C4-391.14-20 052	1	40	1.575	1	13	.039	.512	35	1.378	31	1.220	52	2.047	0.3	⊙	
	1	C4-391.14-25 052	1	40	1.575	1	16	.039	.630	42	1.654	52	2.047	52	2.047	0.4	⊙	
C5	1	C4-391.14-32 054	1	40	1.575	2	20	.079	.787	50	1.968	54	2.126	54	2.126	0.5	⊙	
	2	C5-391.14-16 100	1	50	1.969	1	10	.039	.394	28	1.102	60	2.362	100	3.937	0.9	⊙	
	1	C5-391.14-20 055	1	50	1.969	1	13	.039	.512	35	1.378	31	1.220	55	2.165	0.5	⊙	
C6	1	C5-391.14-25 055	1	50	1.969	1	16	.039	.630	42	1.654	33	1.299	55	2.165	0.5	⊙	
	1	C5-391.14-32 057	1	50	1.969	2	20	.079	.787	50	1.968	57	2.244	57	2.244	0.6	⊙	
	2	C6-391.14-16 100	1	63	2.480	1	10	.039	.394	28	1.102	60	2.362	100	3.937	1.3	⊙	
	1	C6-391.14-20 060	1	63	2.480	1	13	.039	.512	35	1.378	31	1.220	60	2.362	0.8	⊙	
C8	1	C6-391.14-25 060	1	63	2.480	1	16	.039	.630	42	1.654	33	1.299	60	2.362	0.9	⊙	
	2	C6-391.14-25 100	1	63	2.480	1	16	.039	.630	42	1.654	75	2.953	100	3.937	1.3	⊙	
	1	C6-391.14-32 060	1	63	2.480	2	20	.079	.787	50	1.968	35	1.378	60	2.362	0.9	⊙	
	2	C6-391.14-32 100	1	63	2.480	2	20	.079	.787	50	1.968	75	2.953	100	3.937	1.5	⊙	
	1	C6-391.14-40 065	1	63	2.480	3	26	.118	1.024	63	2.480	65	2.559	65	2.559	1.1	⊙	
C8	1	C8-391.14-20 065	1	80	3.150	1	13	.039	.512	35	1.378	30	1.181	65	2.559	1.4	⊙	
	1	C8-391.14-25 070	1	80	3.150	1	16	.039	.630	42	1.654	32	1.260	70	2.756	1.6	⊙	
	1	C8-391.14-32 070	1	80	3.150	2	20	.079	.787	50	1.968	35	1.378	70	2.756	1.8	⊙	
	1	C8-391.14-40 070	1	80	3.150	3	26	.118	1.024	63	2.480	38	1.496	70	2.756	2.0	⊙	
	1	C8-391.14-50 080	1	80	3.150	6	34	.236	1.339	78	3.071	50	1.968	80	3.150	2.3	⊙	

1) 1 = центральный подвод СОЖ

Удлиненное исполнение

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм														Сбалансировано конструктивно
			D _{5m} мм	D _{5m} дюйм	dm _t min мм	dm _t max мм	dm _t min дюйм	dm _t max дюйм	D ₂₁ мм	D ₂₁ дюйм	l ₃ мм	l ₃ дюйм	l ₂₁ мм	l ₂₁ дюйм	⊙ _{кг}		
C5	C5-391.14-20 100	1	50	1.969	1	13	.039	.512	35	1.378	55	2.165	100	3.937	1.0	⊙	
	C5-391.14-20 130	1	50	1.969	1	13	.039	.512	35	1.378	55	2.165	130	5.118	1.3	⊙	
	C5-391.14-25 100	1	50	1.969	1	16	.039	.630	42	1.654	65	2.559	100	3.937	1.1	⊙	
	C5-391.14-32 100	1	50	1.969	1	16	.039	.630	50	1.968	100	3.937	100	3.937	1.3	⊙	
C6	C6-391.14-25 130	1	63	2.480	1	16	.039	.630	42	1.654	65	2.559	130	5.118	1.9	⊙	
	C6-391.14-25 160	1	63	2.480	1	16	.039	.630	42	1.654	65	2.559	160	6.299	2.5	⊙	
	C6-391.14-32 130	1	63	2.480	2	20	.079	.787	50	1.968	75	2.953	130	5.118	2.2	⊙	
	C6-391.14-40 130	1	63	2.480	3	26	.118	1.024	63	2.480	130	5.118	130	5.118	2.8	⊙	
C8	C8-391.14-32 160	1	80	3.150	2	20	.079	.787	50	1.968	75	2.953	160	6.299	4.1	⊙	
	C8-391.14-40 160	1	80	3.150	3	26	.118	1.024	63	2.480	95	3.740	160	6.299	4.6	⊙	

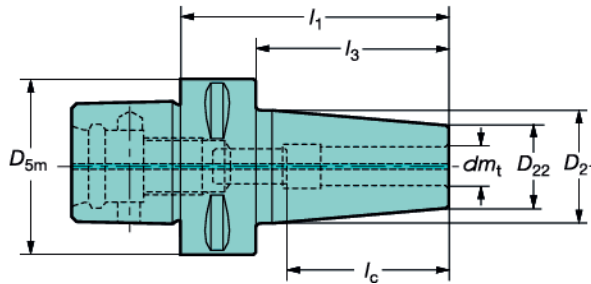
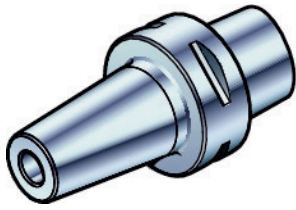


Патрон с термозажимом Coromant Capto®

Для цилиндрических хвостовиков

391.19

Фрезерование



E

Сверление

F

Растачивание

G

Инструментальная оснастка

J

Общая информация

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм																Сбалансировано конструктивно	
			D _{5m} мм	D _{5m} дюйм	dm _t мм	dm _t дюйм	D ₂₁ мм	D ₂₁ дюйм	D ₂₂ мм	D ₂₂ дюйм	l _c min мм	l _c max мм	l _c min дюйм	l _c max дюйм	l ₁ мм	l ₁ дюйм	l ₃ мм	l ₃ дюйм		α _{ISO}
C4	C4-391.19-06	1	40	1.575	6	.236	27.0	1.063	20	.787	26	36	1.024	1.417	75	2.953	55	2.165	0.4	⊙
	C4-391.19-08	1	40	1.575	8	.315	27.0	1.063	20	.787	26	36	1.024	1.417	75	2.953	55	2.165	0.5	⊙
	C4-391.19-10	1	40	1.575	10	.394	32.0	1.260	24	.945	31	41	1.220	1.614	75	2.953	55	2.165	0.5	⊙
	C4-391.19-12	1	40	1.575	12	.472	32.0	1.260	24	.945	36	46	1.417	1.811	75	2.953	55	2.165	0.5	⊙
	C4-391.19-14	1	40	1.575	14	.551	34.0	1.339	27	1.063	36	46	1.417	1.811	80	3.150	60	2.362	0.6	⊙
	C4-391.19-16	1	40	1.575	16	.630	34.0	1.339	27	1.063	39	49	1.535	1.929	80	3.150	60	2.362	0.6	⊙
C5	C4-391.19-18	1	40	1.575	18	.709	42.0	1.654	33	1.299	39	49	1.535	1.929	80	3.150	60	2.362	0.7	⊙
	C4-391.19-20	1	40	1.575	20	.787	42.0	1.654	33	1.299	41	51	1.614	2.008	85	3.346	65	2.559	0.7	⊙
	C5-391.19-06	1	50	1.968	6	.236	27.0	1.063	20	.787	26	36	1.024	1.417	75	2.953	55	2.165	0.6	⊙
	C5-391.19-08	1	50	1.968	8	.315	27.0	1.063	20	.787	26	36	1.024	1.417	75	2.953	55	2.165	0.6	⊙
	C5-391.19-10	1	50	1.968	10	.394	32.0	1.260	24	.945	31	41	1.220	1.614	75	2.953	55	2.165	0.7	⊙
	C5-391.19-12	1	50	1.968	12	.472	32.0	1.260	24	.945	36	46	1.417	1.811	75	2.953	55	2.165	0.7	⊙
C6	C5-391.19-14	1	50	1.968	14	.551	34.0	1.339	27	1.063	36	46	1.417	1.811	80	3.150	60	2.362	0.8	⊙
	C5-391.19-16	1	50	1.968	16	.630	34.0	1.339	27	1.063	39	49	1.535	1.929	80	3.150	60	2.362	0.7	⊙
	C5-391.19-18	1	50	1.968	18	.709	42.0	1.654	33	1.299	39	49	1.535	1.929	80	3.150	60	2.362	0.9	⊙
	C5-391.19-20	1	50	1.968	20	.787	42.0	1.654	33	1.299	41	51	1.614	2.008	85	3.346	65	2.559	0.9	⊙
	C5-391.19-25	1	50	1.968	25	.984	53.0	2.087	44	1.732	47	57	1.850	2.244	90	3.543	68	2.677	1.3	⊙
	C6-391.19-06	1	63	2.480	6	.236	27.0	1.063	20	.787	26	36	1.024	1.417	80	3.150	58	2.284	1.0	⊙
C6	C6-391.19-08	1	63	2.480	8	.315	27.0	1.063	20	.787	26	36	1.024	1.417	80	3.150	58	2.284	1.0	⊙
	C6-391.19-10	1	63	2.480	10	.394	32.0	1.260	24	.945	31	41	1.220	1.614	80	3.150	58	2.284	1.0	⊙
	C6-391.19-12	1	63	2.480	12	.472	32.0	1.260	24	.945	36	46	1.417	1.811	80	3.150	58	2.284	1.0	⊙
	C6-391.19-14	1	63	2.480	14	.551	34.0	1.339	27	1.063	36	46	1.417	1.811	85	3.346	63	2.480	1.1	⊙
	C6-391.19-16	1	63	2.480	16	.630	34.0	1.339	27	1.063	39	49	1.535	1.929	85	3.346	63	2.480	1.1	⊙
	C6-391.19-18	1	63	2.480	18	.709	42.0	1.654	33	1.299	39	49	1.535	1.929	85	3.346	63	2.480	1.3	⊙
C6	C6-391.19-20	1	63	2.480	20	.787	42.0	1.654	33	1.299	41	51	1.614	2.008	85	3.346	63	2.480	1.2	⊙
	C6-391.19-25	1	63	2.480	25	.984	53.0	2.087	44	1.732	47	57	1.850	2.244	90	3.543	68	2.677	1.6	⊙
C6	C6-391.19-32	1	63	2.480	32	1.260	53.0	2.087	44	1.732	51	61	2.008	2.402	95	3.740	73	2.874	1.5	⊙

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

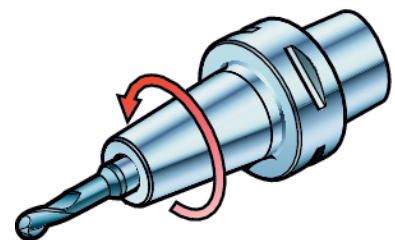
Для надежного и точного закрепления цилиндрического хвостовика в патроне необходимо, чтобы на его поверхности не было каких-либо повреждений или загрязнений. Хвостовик может быть зажат в патроне без использования цанг. Точность изготовления хвостовика инструмента должна быть не менее h6.

Внимание: Диаметр хвостовика должен быть выполнен по h6 или по более точному качеству

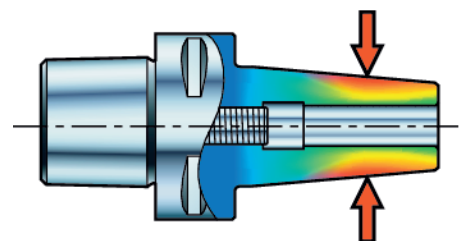
Внимание! Размеры в дюймах указываются по запросу.

Нагревательная установка

Принцип действия термопатрона Coromant Capto основан на тепловом расширении некоторых его элементов. При их последующем охлаждении происходит зажим хвостовика внутри патрона. Для нормального функционирования патрона и надежного закрепления хвостовика в нем рекомендуется использовать специальную установку индукционного нагрева Blitz ThermoGrip ISG. Более подробная информация на сайте www.bilz.com



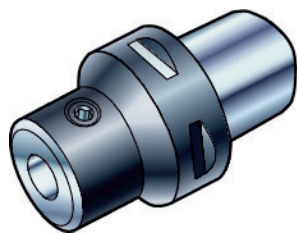
Балансировка по классу точности G6.3 при 15000об/мин



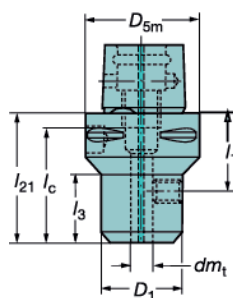
Патрон с креплением Weldon

Для закрепления инструмента с хвостовиком по DIN 6535-NB

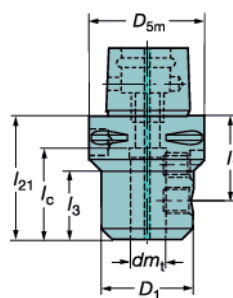
391.20



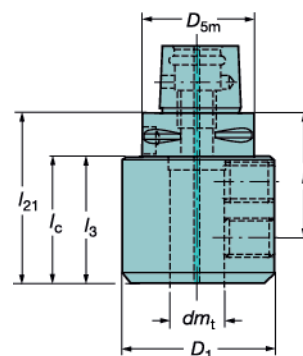
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

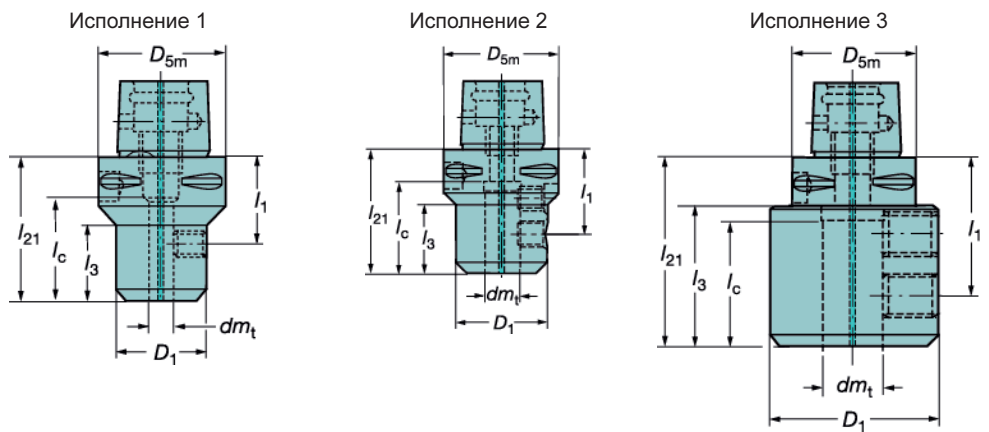
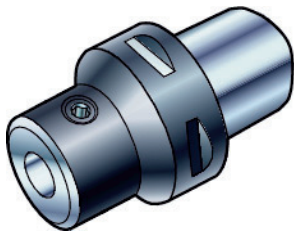
Размер соединения	Код заказа	Исполнение	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм								Сбалансировано конструктивно
				D_{5m}	dm_1	D_1	l_1	l_3	l_{21}	l_c	R_{KO}	
C3	C3-391.20-06 045A	1	1	32	8	25	28	27.5	46	37	0.3	⊙
	C3-391.20-08 045A	1	1	32	8	28	28	29	46	37	0.3	⊙
	C3-391.20-10 050	1	1	32	10	35	30	35	50	41	0.4	⊙
	C3-391.20-12 055	1	1	32	12	42	32.5	40	55	48	0.3	⊙
C4	C4-391.20-06 050	1	1	40	6	25	32	25.5	50	40	0.4	⊙
	C4-391.20-08 050	1	1	40	8	28	32	26.5	50	40	0.4	⊙
	C4-391.20-10 050A	1	1	40	10	35	30	29.6	51	41	0.5	⊙
	C4-391.20-12 055A	1	1	40	12	42	33.5	36	56	46	0.6	⊙
	C4-391.20-14 055	1	1	40	14	44	35	32.5	55	48	0.6	⊙
	C4-391.20-16 055	1	1	40	16	48	31	35	55	50	0.7	⊙
C5	C5-391.20-06 050	1	1	50	6	25	32	25.5	50	39	0.6	⊙
	C5-391.20-08 050	1	1	50	8	28	32	26	50	39	0.7	⊙
	C5-391.20-10 055	1	1	50	10	35	35	27.5	55	44	0.7	⊙
	C5-391.20-12 060	1	1	50	12	42	37.5	36	60	49	0.9	⊙
	C5-391.20-14 060	1	1	50	14	44	37.5	37	60	49	0.8	⊙
	C5-391.20-16 060	1	1	50	16	48	36	39	60	53	1.0	⊙
	C5-391.20-18 060	1	1	50	18	50	36		60	53	1.0	⊙
	C5-391.20-20 060	1	1	50	20	52	35	40	60	54	1.0	⊙
	C5-391.20-25 080	3	1	50	25	65	56	60	80	60	1.8	⊙
	C6	C6-391.20-06 055	1	1	63	6	25	37	25	55	41	0.9
C6-391.20-08 055		1	1	63	8	28	37	26	55	41	0.9	
C6-391.20-10 060		1	1	63	10	35	40	30	60	46	1.0	
C6-391.20-12 060		1	1	63	12	42	37.5	33	60	46	1.1	
C6-391.20-14 060		1	1	63	14	44	37.5	33.5	60	46	1.1	
C6-391.20-16 065		1	1	63	16	48	41	35.5	65	51	1.2	
C6-391.20-18 065		1	1	63	18	50	41	39	65	51	1.2	
C6-391.20-20 065		1	1	63	20	52	40	37.5	65	54	1.5	
C6-391.20-25 080		1	1	63	25	65	56	58	80	60	1.9	
C6-391.20-32 090		3	1	63	32	72	66	68	90	64	2.4	
C6-391.20-40 100		3	1	63	40	90	70	77	100	74	3.7	
C8		C8-391.20-06 070	1	1	80	6	25	52	27	70	59	2.1
	C8-391.20-08 070	1	1	80	8	28	52	28	70	59	2.1	
	C8-391.20-10 070	1	1	80	10	35	50	29.5	70	59	2.2	
	C8-391.20-12 070	1	1	80	12	42	47.5	31	70	59	2.2	
	C8-391.20-14 070	1	1	80	14	44	47.5	31.6	70	59	2.3	
	C8-391.20-16 070	1	1	80	16	48	46	32.5	70	59	2.3	
	C8-391.20-18 070	1	1	80	18	50	46	33	70	59	2.3	
	C8-391.20-20 070	1	1	80	20	52	45	35	70	54	2.4	
	C8-391.20-25 080	2	1	80	25	65	56	53.7	80	60	2.3	
	C8-391.20-32 080	2	1	80	32	72	56	53.7	80	64	2.9	
C8-391.20-40 110	3	1	80	40	90	80	79	110	74	4.5		
C8-391.20-50 120	3	1	80	50	100	85	89	120	84	5.5		

1) 1 = центральный подвод СОЖ



Патрон с креплением Weldon

A391.20



l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Исполнение	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм								$\frac{D}{L}$	Сбалансировано конструктивно
				dm_t	D_{5m}	D_1	l_1	l_3	l_{21}	l_c			
C3	C3-A391.20-09 050	1	1	.375	1.260	.984	1.181	1.248	1.969	1.575	0.9	⊙	
	C3-A391.20-12 055	1	1	.500	1.260	1.260	1.280	1.563	2.165	1.772	2.0	⊙	
C4	C4-A391.20-09 050A	1	1	.375	1.575	1.000	1.220	1.1142	2.008	1.575	1.3	⊙	
	C4-A391.20-12 055A	1	1	.500	1.575	1.250	1.319	1.252	2.205	1.772	1.3	⊙	
	C4-A391.20-15 055	1	1	.625	1.575	1.625	1.213	1.378	2.165	1.890	3.3	⊙	
	C4-A391.20-19 060	1	1	.750	1.575	1.752	1.378	1.575	2.362	2.008	4.0	⊙	
C5	C5-A391.20-09 055	1	1	.375	1.968	1.000	1.378	1.102	2.165	1.575	3.3	⊙	
	C5-A391.20-12 060	1	1	.500	1.968	1.250	1.476	1.406	2.362	1.772	4.4	⊙	
	C5-A391.20-15 060A	1	1	.625	1.968	1.625	1.409	1.472	2.362	1.890	4.9	⊙	
	C5-A391.20-19 060	1	1	.750	1.968	1.752	1.378	1.512	2.362	2.008	4.9	⊙	
	C5-A391.20-22 075	3	1	.875	1.968	1.969	1.953	2.166	2.953	2.244	5.3	⊙	
	C5-A391.20-25 085	3	1	1.000	1.968	2.248	2.402	2.559	3.346	2.362	8.8	⊙	
C6	C5-A391.20-31 085	3	1	1.250	1.968	2.480	2.402	2.559	3.347	2.520	8.8	⊙	
	C6-A391.20-09 060	1	1	.375	2.480	1.000	1.575	1.142	2.362	1.575	4.9	⊙	
	C6-A391.20-12 060	1	1	.500	2.480	1.250	1.484	1.260	2.362	1.772	5.3	⊙	
	C6-A391.20-15 065	1	1	.625	2.480	1.625	1.595	1.441	2.560	1.890	5.7	⊙	
	C6-A391.20-19 065A	1	1	.750	2.480	1.752	1.575	1.484	2.560	2.008	6.4	⊙	
	C6-A391.20-22 080	3	1	.875	2.480	1.969	2.150	2.205	2.560	2.244	6.8	⊙	
	C6-A391.20-25 085	3	1	1.000	2.480	2.248	2.402	2.402	3.347	2.262	8.4	⊙	
	C6-A391.20-31 085	3	1	1.250	2.480	2.480	2.402	3.347	3.347	2.520	8.8	⊙	
C8	C6-A391.20-38 090	3	1	1.500	2.480	2.756	2.362	2.677	3.543	2.717	9.7	⊙	
	C8-A391.20-09 070	1	1	.375	3.150	1.000	1.968	1.0827	2.756	1.428	4.4	⊙	
	C8-A391.20-12 070	1	1	.500	3.150	1.248	1.870	1.2205	2.756	1.628	4.4	⊙	
	C8-A391.20-15 070	1	1	.625	3.150	1.614	1.803	1.3386	2.756	1.823	4.6	⊙	
	C8-A391.20-19 075	1	1	.750	3.150	1.752	1.968	1.437	2.953	1.890	4.9	⊙	
	C8-A391.20-22 080	2	1	.875	3.150	1.968	2.150	1.6339	3.150	2.008	5.2	⊙	
	C8-A391.20-25 080	2	1	1.000	3.150	2.248	2.205	2.0236	3.150	2.126	5.2	⊙	
	C8-A391.20-31 080	2	1	1.250	3.150	2.480	2.205	2.0906	3.150	2.284	5.3	⊙	
	C8-A391.20-38 085	2	1	1.500	3.150	2.756	2.165	2.3661	3.346	2.559	5.8	⊙	
	C8-A391.20-50 115	3	1	2.000	3.150	3.681	3.402	3.3071	4.528	3.071	10.6	⊙	

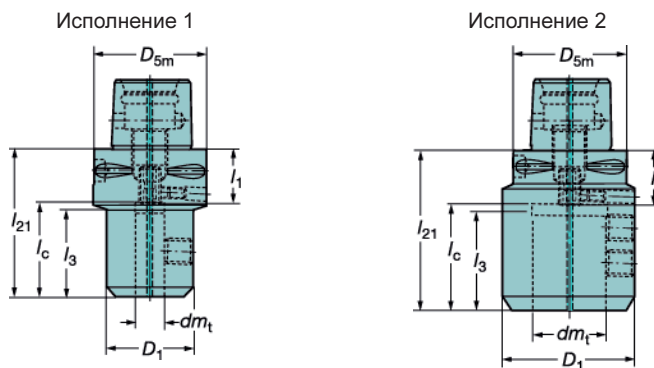
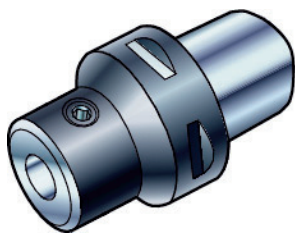
¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ



Патрон с креплением Whistle Notch

Для закрепления инструмента с хвостовиком по DIN 6535-HE

391.21



l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Исполнение	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм										Сбалансировано конструктивно
				dm_t	D_{5m}	D_1	l_1 min	max	l_{21}	l_3	l_c	$\frac{m}{kg}$		
C3	C3-391.21-06 070A	1	1	6	32	25	32	40	70	53	30	0.3	⊙	
	C3-391.21-08 070A	1	1	8	32	28	32	40	70	53	30	0.4	⊙	
	C3-391.21-10 070	1	1	10	32	35	28	38	70	55	32	0.5	⊙	
	C3-391.21-12 075	1	1	12	32	42	28	40	75	60	35	0.7	⊙	
C4	C4-391.21-06 070A	1	1	6	40	25	32	40	70	37	30	0.5	⊙	
	C4-391.21-08 070A	1	1	8	40	28	32	40	70	37	30	0.5	⊙	
	C4-391.21-10 070	1	1	10	40	35	28	38	70	39	32	0.6	⊙	
	C4-391.21-12 075	1	1	12	40	42	28	40	75	45	35	0.8	⊙	
C4	C4-391.21-14 075	1	1	14	40	44	28	40	75	45	35	0.8	⊙	
	C5-391.21-06 070A	1	1	6	50	25	32	40	70	37	30	0.7	⊙	
	C5-391.21-08 070A	1	1	8	50	28	32	40	70	37	30	0.8	⊙	
	C5-391.21-10 070	1	1	10	50	35	28	38	70	38	32	0.9	⊙	
C5	C5-391.21-12 075	1	1	12	50	42	28	40	75	43	35	1.1	⊙	
	C5-391.21-14 075	1	1	14	50	44	28	40	75	44	35	1.1	⊙	
	C5-391.21-16 080	1	1	16	50	48	30	42	80	48	38	1.2	⊙	
	C5-391.21-18 080	1	1	18	50	50	30	42	80	48	38	1.3	⊙	
C5	C5-391.21-20 085	1	1	20	50	52	33	45	85	65	40	1.4	⊙	
	C6-391.21-06 075A	1	1	6	63	25	37	45	75	35	30	1.3	⊙	
	C6-391.21-08 075A	1	1	8	63	28	37	45	75	35	30	1.3	⊙	
	C6-391.21-10 075	1	1	10	63	35	33	43	75	36	32	1.4	⊙	
C6	C6-391.21-12 080	1	1	12	63	42	33	45	80	42	35	1.5	⊙	
	C6-391.21-14 080	1	1	14	63	44	33	45	80	42	35	1.6	⊙	
	C6-391.21-16 080	1	1	16	63	48	30	42	80	47	38	1.6	⊙	
	C6-391.21-18 080	1	1	18	63	50	30	42	80	47	38	1.6	⊙	
C6	C6-391.21-20 085	1	1	20	63	52	33	45	85	51	40	1.7	⊙	
	C6-391.21-25 090	2	1	25	63	65	32	44	90	60	46	2.3	⊙	
	C6-391.21-32 095	2	1	32	63	72	33	45	95	73	50	2.5	⊙	
	C8	C8-391.21-06 065A	1	1	6	80	25	27	35	65	25.5	30	2.1	⊙
C8-391.21-08 065A		1	1	8	80	28	27	35	65	25.5	30	2.2	⊙	
C8-391.21-10 065		1	1	10	80	35	23	33	65	27	32	2.2	⊙	
C8-391.21-12 070		1	1	12	80	42	23	35	70	33	35	2.4	⊙	
C8	C8-391.21-14 070	1	1	14	80	44	23	35	70	33.5	35	2.5	⊙	
	C8-391.21-16 075	1	1	16	80	48	25	37	75	39	38	2.6	⊙	
	C8-391.21-18 075	1	1	18	80	50	25	37	75	39.5	38	2.6	⊙	
	C8-391.21-20 080	1	1	20	80	52	28	40	80	45	40	2.7	⊙	
C8	C8-391.21-25 090	2	1	25	80	65	32	44	90	57	46	3.1	⊙	
	C8-391.21-32 095	2	1	32	80	72	33	45	95	63	50	3.4	⊙	

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

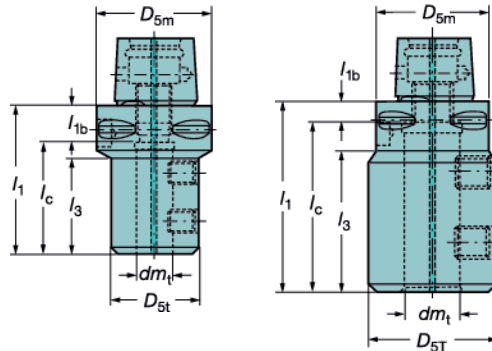
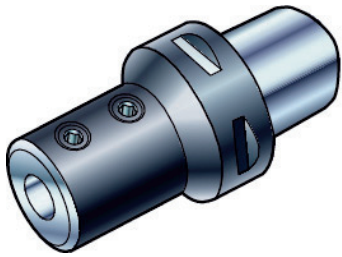
Внимание! Сборка инструмента производится с помощью динамометрического ключа. Более подробную информацию см. на стр. G111.



Патрон для сверл

Для закрепления инструмента с хвостовиком по ISO 9766

391.27



l1, l1b= программируемая длина

Метрическое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм								
			dm ₁	D _{5m}	D _{5T}	l ₁ ²⁾	l _{1b} ³⁾	l ₃	l _c	$\frac{\sigma}{\text{кг}}$	
C3	C3-391.27-16 056	1	16	32	36	56	6.5	41	49.5	0.4	
	C3-391.27-20 060	1	20	32	40	60	8.5	45	51.5	0.4	
C4	C4-391.27-16 056	1	16	40	36	56	6.5	32.5	49.5	0.6	
	C4-391.27-20 060	1	20	40	40	60	8.5	60	51.5	0.6	
	C4-391.27-25 077	1	25	40	45	77	19.5	57	57.5	0.7	
C5	C5-391.27-16 065	1	16	50	36	65	15.5	41.7	49.5	0.7	
	C5-391.27-20 060	1	20	50	40	60	8.5	37.7	51.5	0.7	
	C5-391.27-25 071	1	25	50	45	71	8.5	46.7	62.5	0.8	
	C5-391.27-32 075	1	32	50	52	75	13.5	55	61.5	1	
C6	C6-391.27-16 070	1	16	63	36	70	20.5	43	49.5	1.2	
	C6-391.27-20 070	1	20	63	40	70	18.5	43.8	51.5	1.1	
	C6-391.27-25 070A	1	25	63	45	72	12.5	45.8	59.5	1.2	
	C6-391.27-32 075	1	32	63	52	75	13.5	49.8	61.5	1.3	
	C6-391.27-40 085	1	40	63	65	85	13.5	63	71.5	1.6	
	C6-391.27-50 115	1	50	63	75	115	33.5	93	81.5	2.6	
C8	C8-391.27-16 080	1	16	80	36	80	30.5	42	49.5	2.1	
	C8-391.27-20 080	1	20	80	40	80	28.5	43.8	51.5	2.2	
	C8-391.27-25 085	1	25	80	45	85	27.5	49.8	57.5	2.4	
	C8-391.27-32 090	1	32	80	52	90	28.5	53.8	61.5	2.6	
	C8-391.27-40 095	1	40	80	65	95	23.5	62.8	71.5	2.8	
	C8-391.27-50 100	1	50	80	75	100	18.5	68.6	81.5	3.1	

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

²⁾ Программируемая длина для сверл Coromant U и CoroDrill® 880.

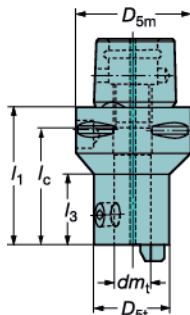
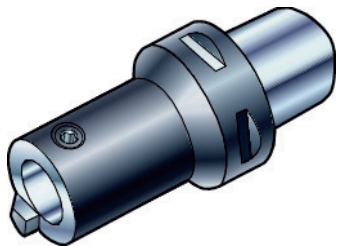
³⁾ Программируемая длина для сверл Coromant Delta.



Патрон для сверл

Для закрепления инструмента с хвостовиком Coromant Whistle Notch

391.25



l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм						
			dm_t	D_{5m}	D_{st}	l_1	l_3	l_c	$\frac{m}{kg}$
C4	C4-391.25-16 060	1	16	40	32	60	36	51	0.5
	C4-391.25-20 060	1	20	40	32	60	36	51	0.4
	C4-391.25-25 075	1	25	40	40	75	56	56	0.5
C5	C5-391.25-16 060	1	16	50	32	60	31	51	0.7
	C5-391.25-20 060	1	20	50	32	60	31	51	0.6
	C5-391.25-25 065	1	25	50	40	65	42	56	0.7
	C5-391.25-32 070	1	32	50	50	70	60	60	0.7
C6	C6-391.25-16 060	1	16	63	32	60	29	60	0.8
	C6-391.25-20 060	1	20	63	32	60	29	51	0.7
	C6-391.25-25 065	1	25	63	40	65	36	56	1.1
	C6-391.25-32 070	1	32	63	50	70	41.5	60	1.2
	C6-391.25-40 085	1	40	63	60	85	61.5	70	1.4

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ



G140



G6



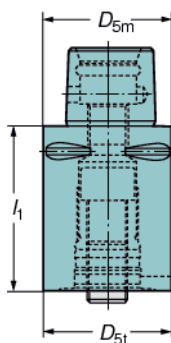
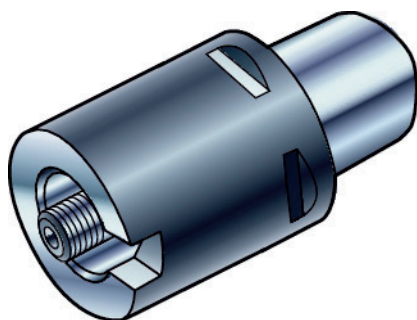
G2

Удлинитель Coromant Capto® для инструмента Varilock

391.01

Фрезерование

E

 l_1 = программируемая длина

Сверление

Размер соединения			Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм						
Резцовая головка Coromant Capto®	Varilock	Код заказа		D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	D_{5t} мм	D_{5t} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	кг
C5	50	C5-391.01-V50 060	1	50	1.968	50	1.968	60	2.362	1
C6	63	C6-391.01-V63 080	1	63	2.480	63	2.480	80	3.150	1.9
C8	80	C8-391.01-V80 065	1	80	3.150	80	3.150	65	2.559	3.2

¹⁾ 0 = без СОЖ, 1 = подвод СОЖ через центр

F

Растачивание

G

Инструментальная оснастка

J

Общая информация



G129



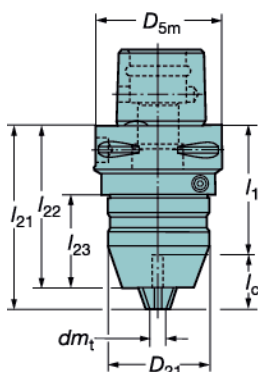
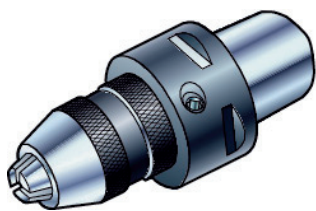
G6



G2

Сверлильный патрон

391.31

 l_1 = программируемая длина

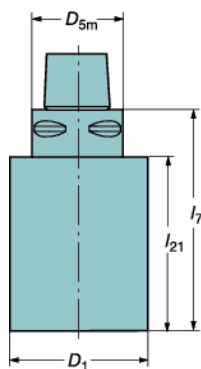
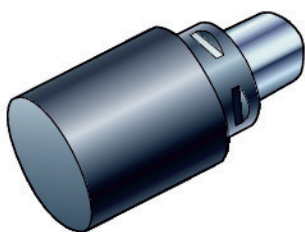
Метрическое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм										
			D_{5m}	dm_t min	dm_t max	D_{21}	l_1 min	l_1 max	l_{21} max	l_{22}	l_{23}	l_c	$\frac{m}{kg}$
C3	C3-391.31-10 083M	0	32	1	10	44.0	43	56	83	72.0	42.0	27	0.4
	C3-391.31-13 100	0	32	1	13	49.5	56	73	100	89.5	46.5	27	0.7
C4	C4-391.31-10 087M	0	40	1	10	44.0	47	60	87	76.0	42.0	27	0.9
	C4-391.31-13 100	0	40	1	13	49.5	56	73	100	89.5	46.5	27	1.1
C5	C5-391.31-10 085M	0	50	1	10	44.0	45	58	85	74.0	42.0	27	1
	C5-391.31-13 090	0	50	1	13	49.5	46	63	90	79.5	46.5	27	1.3
C6	C6-391.31-13 092	0	63	1	13	49.5	48	65	92	81.5	46.5	27	1.8

¹⁾ 0 = без подвода СОЖ

Переходник-заготовка

391.50



Передняя часть заготовок с соединением Coromant Capto® не подвергнута термической обработке, что позволяет придать ей любую нужную форму.

Заготовки вращающегося инструмента имеют центральное отверстие для подачи СОЖ.

Материал - низколегированная сталь 25 CR MoS 4.
Предел прочности 700 Н/мм². Твердость 270 – 352 НВ.

Равновесная температура: 840-870°C

Охлаждение: полимер
Отпуск: 1 час при 200°C

При необходимости локального повышения твердости рекомендуется индукционная закалка, с достижением максимального предела в ≈ 50 HRC.

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм									
			D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	d_1 мм	D_1 дюйм	l_7 мм	l_7 дюйм	l_{21} мм	l_{21} дюйм	$\frac{m}{kg}$	
C3	C3-391.50-32 090-B	0	32	1.260	32	1.260	90	3.543			0.6	
	C3-391.50-60 090-B	0	32	1.260	60	2.362	90	3.543	73.8	2.906	1.7	
C4	C4-391.50-40 120-B	0	40	1.575	40	1.575	120	4.724			1.3	
	C4-391.50-80 120-B	0	40	1.575	80	3.150	120	4.724	100	3.937	4.2	
C5	C5-391.50-50 150-B	0	50	1.968	50	1.968	150	5.906			2.5	
	C5-391.50-95 150-B	0	50	1.968	95	3.740	150	5.906	130	5.118	7.7	
C6	C6-391.50-63 180-B	0	63	2.480	63	2.480	180	7.087			4.6	
	C6-391.50-120 180-B	0	63	2.480	120	4.724	180	7.087	158	6.220	15.0	
C8	C8-391.50-80 200-B	0	80	3.150	80	3.150	200	7.874			8.5	
	C8-391.50-145 200-B	0	80	3.150	145	5.709	200	7.874	169	6.654	24.5	
C10	C10-391.50-100 200-B	0	100	3.937	100	3.937	200	7.874			13.5	
	C10-391.50-145 200-B	0	100	3.937	145	5.709	200	7.874	163	6.417	24.5	

¹⁾ 0 = без подвода СОЖ

G140



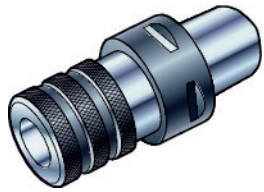
G6



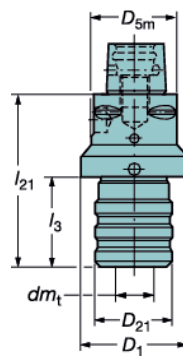
G2

Резьбовой патрон SynchroFlex

391.60/391.61

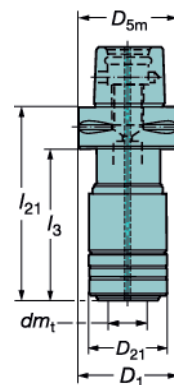


Без каналов для СОЖ



Cх-391.60

С внутренним подводом СОЖ



Cх-391.61

Диапазон резьб		dm _t	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ²⁾	Размеры, мм , дюймы									
min	max					D _{5m}	D ₁	D ₂₁	l ₁	l ₃	l ₂₁	- z	+ z	$\frac{\alpha}{\text{но}}$	НМ ³⁾
M3	M12	19	C3	C3-391.60-01 080A	0	32	50	36	80	40.5	80	7.5	7.5	0.4	35
M3	M12	.748			0	1.260	1.968	1.417	3.150	1.594	3.150	7.5	7.5	0.4	35
M3	M12	19	C4	C4-391.60-01 080A	0	40	50	36	80	40.5	80	7.5	7.5	0.7	35
M3	M12	.748			0	1.575	1.968	1.417	3.150	1.594	3.150	7.5	7.5	0.7	35
M8	M20	31		C4-391.60-02 110A	0	40	63	53	110	64.5	110	12.5	12.5	1.4	110
M8	M20	1.220			0	1.575	2.480	2.087	4.331	2.539	4.331	12.5	12.5	1.4	110
M3	M12	19		C4-391.61-01 096 1)	1	40	40	39	96	75	96	7.5	7.5	1.1	35
M3	M12	.748			1	1.575	1.575	1.535	3.780	2.953	3.780	7.5	7.5	1.1	35
M3	M12	19	C5	C5-391.60-01 080A	0	50	50	36	80	40.5	80	7.5	7.5	1.0	35
M3	M12	.748			0	1.968	1.968	1.417	3.150	1.594	3.150	7.5	7.5	1.0	35
M8	M20	31		C5-391.60-02 115A	0	50	63	53	115	64.5	115	12.5	12.5	1.7	110
M8	M20	1.220			0	1.968	2.480	2.087	4.528	2.539	4.528	12.5	12.5	1.7	110
M3	M12	19		C5-391.61-01 097 1)	1	50	50	39	97	76	97	7.5	7.5	1.1	35
M3	M12	.748			1	1.968	1.968	1.535	3.819	2.992	3.819	7.5	7.5	1.1	35
M8	M20	31		C5-391.61-02 129 1)	1	50		60	129		129	10	10	2.1	110
M8	M20	1.220			1	1.968		2.362	5.079		5.079	10	10	2.1	110
M3	M12	19	C6	C6-391.60-01 090A	0	63	50	36	90	40.5	90	7.5	7.5	1.4	35
M3	M12	.748			0	2.480	1.968	1.417	3.543	1.594	3.543	7.5	7.5	1.4	35
M8	M20	31		C6-391.60-02 120A	0	63	63	53	120	64.5	120	12.5	12.5	2.3	110
M8	M20	1.220			0	2.480	2.480	2.087	4.724	2.539	4.724	12.5	12.5	2.3	110
M14	M33	48		C6-391.60-03 170A	0	63		78	170		170	20	20	3.5	500
M14	M33	1.890			0	2.480		3.071	6.693		6.693	20	20	3.5	500
M8	M20	31		C6-391.61-02 131 1)	1	63	63	60	131	108	131	10	10	2.4	110
M8	M20	1.220			1	2.480	2.480	2.362	5.158	4.252	5.158	10	10	2.4	110
M14	M33	48		C6-391.61-03 196 1)	1	63		86	196		196	17.5	17.5	4.5	500
M14	M33	1.890			1	2.480		3.386	7.716		7.716	17.5	17.5	4.5	500
M3	M12	19	C8	C8-391.60-01 085A	0	80	80	36	85	40.5	85	7.5	7.5	2.3	35
M3	M12	.748			0	3.150	3.150	1.417	3.346	1.594	3.346	7.5	7.5	2.3	35
M8	M20	31		C8-391.60-02 110A	0	80	63	53	110	64.5	110	12.5	12.5	3.2	110
M8	M20	1.220			0	3.150	2.480	2.087	4.331	2.539	4.331	12.5	12.5	3.2	110
M14	M33	48		C8-391.60-03 160A	0	80	80	78	160	129	160	20	20	3.7	500
M14	M33	1.890			0	3.150	3.150	3.071	6.299	5.079	6.299	20	20	3.7	500

1) Максимальное давление СОЖ – 50 бар.

2) 0 = без СОЖ, 1 = подвод СОЖ через центр

3) Максимальный крутящий момент

Рекомендации:

Для получения хороших результатов при обработке резьб на станках, не имеющих синхронизации, необходимо:

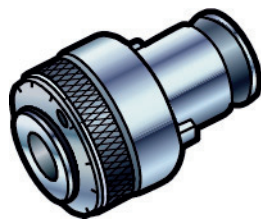
Задавать по программе подачу на 10% ниже теоретического значения (шаг резьбы частота вращения). Это обеспечивает метчику самозатягивание и свободный вход в отверстие при начале резания. Уменьшить глубину резьбы на 10%, чтобы избежать поломки метчика. При нарезании резьбы в мягких материалах, например в алюминии, следует уменьшать подачу и глубину на 3-5%.



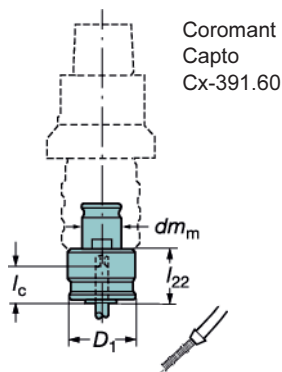
Резьбовой патрон SynchroFlex

С предохранительной муфтой и наружным/внутренним подводом СОЖ

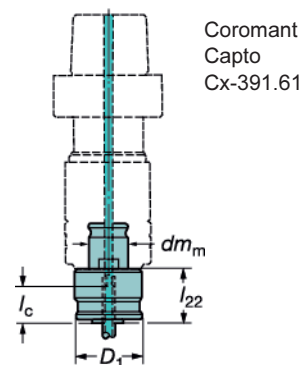
393.03-SES



Наружный подвод СОЖ



Внутренний подвод СОЖ



Резьба ¹⁾	Хвостовик метчика, мм	Øx□ dm _m	Код заказа	Размеры, мм			
				D ₁	l _c	l ₂₂	
M3	3.50 x 2.7	19	393.03-SES1 D035X027	32.5	17	25	0.2
M3.5	4.00 x 3.0	19	393.03-SES1 D040X030	32.5	17	25	0.2
M4	3.15 x 2.5	19	393.03-SES1 D031X025	32.5	17	25	0.2
M4	4.50 x 3.4	19	393.03-SES1 D045X034	32.5	17	25	0.2
M5	4.00 x 3.1	19	393.03-SES1 D040X031	32.5	17	25	0.2
M5	5.00 x 4.0	19	393.03-SES1 D050X040	32.5	17	25	0.2
M6	4.50 x 3.5	19	393.03-SES1 D045X035	32.5	17	25	0.2
M8	6.00 x 4.9	19	393.03-SES1 D060X049	32.5	17	25	0.2
M8	6.00 x 4.9	31	393.03-SES2 D060X049	50.5	30	34	0.6
M8	6.30 x 5.0	19	393.03-SES1 D063X050	32.5	17	25	0.2
M8	8.00 x 6.2	19	393.03-SES1 D080X062	32.5	17	25	0.2
M8	8.00 x 6.2	31	393.03-SES2 D080X062	50.5	30	34	0.6
M8	8.00 x 6.3	19	393.03-SES1 D080X063	32.5	17	25	0.2
M8	8.00 x 6.3	31	393.03-SES2 D080X063	50.5	30	34	0.6
M10	7.00 x 5.5	19	393.03-SES1 D070X055	32.5	17	25	0.2
M10	7.00 x 5.5	31	393.03-SES2 D070X055	50.5	30	34	0.6
M10	10.00 x 8.	19	393.03-SES1 D100X080	32.5	17	25	0.2
M10	10.00 x 8.	31	393.03-SES2 D100X080	50.5	30	34	0.6
M12	9.00 x 7.0	19	393.03-SES1 D090X070	32.5	17	25	0.2
M12	9.00 x 7.0	31	393.03-SES2 D090X070	50.5	30	34	0.6
M12	9.00 x 7.1	19	393.03-SES1 D090X071	32.5	17	25	0.2
M12	9.00 x 7.1	31	393.03-SES2 D090X071	50.5	30	34	0.6
M14	11.00 x 9.	31	393.03-SES2 D110X090	50.5	30	34	0.6
M14	11.20 x 9.	31	393.03-SES2 D112X090	50.5	30	34	0.6
M14	12.00 x 9.	31	393.03-SES2 D120X090	50.5	30	34	0.6
M14	11.00 x 9.	48	393.03-SES3 D110X090	72	44	45	1.7
M16	11.20 x 9.	48	393.03-SES3 D112X090	72	44	45	1.7
M16	12.00 x 9.	48	393.03-SES3 D120X090	72	44	45	1.7
M16	12.50 x 10	31	393.03-SES2 D125X100	50.5	30	34	0.6
M18	14.00 x 11	31	393.03-SES2 D140X110	50.5	30	34	0.6
M18	14.00 x 11	48	393.03-SES3 D140X110	72	44	45	1.7
M18	14.00 x 11	31	393.03-SES2 D140X112	50.5	30	34	0.6
M20	14.00 x 11	48	393.03-SES3 D140X112	72	44	45	1.7
M20	16.00 x 12	31	393.03-SES2 D160X120	50.5	30	34	0.6
M20	16.00 x 12	48	393.03-SES3 D160X120	72	44	45	1.7
M22	16.00 x 12	48	393.03-SES3 D160X125	72	44	45	1.7
M24	18.00 x 14	48	393.03-SES3 D180X140	72	44	45	1.7
M24	18.00 x 14	48	393.03-SES3 D180X145	72	44	45	1.7
M27	20.00 x 16	48	393.03-SES3 D200X160	72	44	45	1.7
M30	22.00 x 18	48	393.03-SES3 D220X180	72	44	45	1.7
M33	25.00 x 20	48	393.03-SES3 D250X200	72	44	45	1.7

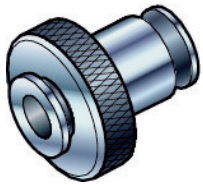
Выбирайте режимы резания в соответствии с рекомендациями производителя метчиков.

1) Более подробная информация о настройке на резьбу в нашем "Руководстве по металлообработке"

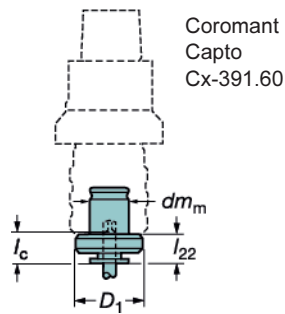
Резьбовой патрон SynchroFlex

Без предохранительной муфты, с наружным / внутренним подводом СОЖ

393.03-SE

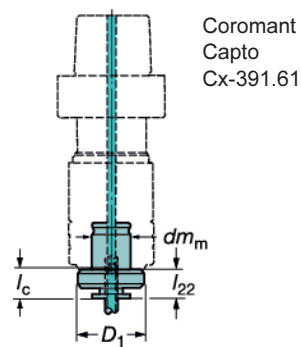


Наружный подвод СОЖ




393.03-SE

Внутренний подвод СОЖ



393.03-SE

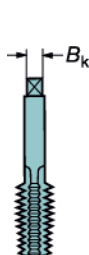
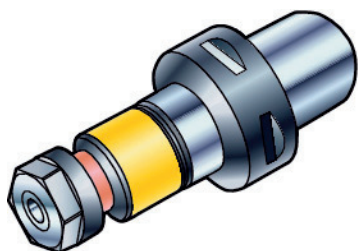
Хвостовик метчика, мм	Øx□ dm _m	Код заказа	Размеры, мм			
			D ₁	l _c	l ₂₂	
3.15 x 2.2	19	393.03-SE1 D0315X022	30	17	7	0.1
4.00 x 3.1	19	393.03-SE1 D040X031	30	17	7	0.1
4.50 x 3.4	19	393.03-SE1 D045X034	30	17	7	0.1
5.00 x 4.0	19	393.03-SE1 D050X040	30	17	7	0.1
6.00 x 4.9	19	393.03-SE1 D060X049	30	17	7	0.1
6.00 x 4.9	31	393.03-SE2 D060X049	48	30	11	0.1
6.30 x 5.0	19	393.03-SE1 D063X050	30	17	7	0.1
6.30 x 5.0	31	393.03-SE2 D063X050	48	30	11	0.1
7.00 x 5.5	19	393.03-SE1 D070X055	30	17	7	0.1
7.00 x 5.5	31	393.03-SE2 D070X055	48	30	11	0.3
8.00 x 6.2	19	393.03-SE1 D080X062	30	17	7	0.1
8.00 x 6.2	31	393.03-SE2 D080X062	48	30	11	0.3
8.00 x 6.3	19	393.03-SE1 D080X063	30	17	7	0.1
8.00 x 6.3	31	393.03-SE2 D080X063	48	30	11	0.3
9.00 x 7.0	19	393.03-SE1 D090X070	30	17	7	0.1
9.00 x 7.0	31	393.03-SE2 D090X070	48	30	11	0.3
9.00 x 7.1	19	393.03-SE1 D090X071	30	17	7	0.1
9.00 x 7.1	31	393.03-SE2 D090X071	48	30	11	0.3
10.00 x 8.	19	393.03-SE1 D100X080	30	17	7	0.1
10.00 x 8.	31	393.03-SE2 D100X080	48	30	11	0.3
11.00 x 9.	31	393.03-SE2 D110X090	48	30	11	0.3
11.20 x 9.	31	393.03-SE2 D112X090	48	30	11	0.3
12.00 x 9.	31	393.03-SE2 D120X090	48	30	11	0.3
12.50 x 10	31	393.03-SE2 D125X100	48	30	11	0.3
14.00 x 11	31	393.03-SE2 D140X110	48	30	11	0.3
14.00 x 11	31	393.03-SE2 D140X112	48	30	11	0.3
16.00 x 12	31	393.03-SE2 D160X120	48	30	11	0.3

Выбирайте режимы резания в соответствии с рекомендациями производителя метчиков.

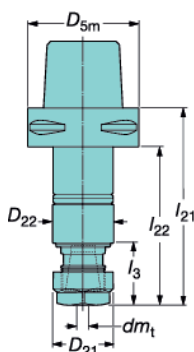
Резьбовой патрон SynchroFlex

Соединение Coromant Capto®

Цангового типа
391.62 / 391.63

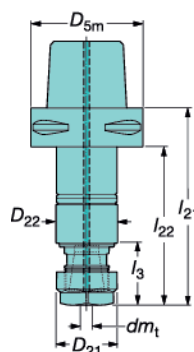


Без каналов для СОЖ



Сх-391.62

С внутренним подводом СОЖ



Сх-391.63

Принадлежности

Цанги ER для метчиков

С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно.



393.14

См. стр. G119.

SynchroFlex – это зарегистрированный товарный знак фирмы Tapmatic Corp., USA.

Для станков ЧПУ с синхронизацией

Диапазон резьб		Размер соединения	Код заказа	Размер цанги	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры хвостовика метчика, мм дюйм		Размеры, мм , дюймы									
min	max					B _k min	B _k max	D _{5m}	dm _t min	dm _t max	D ₂₁	D ₂₂	l ₃	l ₂₁	l ₂₂	⊙	
M4	M12	C4	C4-391.62-20 107	ER 20	0	3.15	8	40	4	10	34	35	35.4	106.5	86.5	0.7	
						.124	.315	1.575	.157	.394	1.339	1.378	1.394	4.193	3.406		
M8	M20		C4-391.62-25 126	ER 25	0	6.2	12	40	8	16	42	44	37	125.9	105.9	1.1	
						.244	.472	1.575	.315	.630	1.654	1.732	1.457	4.957	4.169		
M4	M12		C4-391.63-20 112	ER 20	1	3.15	8	40	4	10	34	35	40.5	111.6	91.6	0.7	
						.124	.315	1.575	.157	.394	1.339	1.378	1.594	4.394	3.606		
M8	M20		C4-391.63-25 131	ER 25	1	6.2	12	40	8	16	42	44	42.2	131.1	111.1	1.1	
						.244	.472	1.575	.315	.630	1.654	1.732	1.661	5.161	4.374		
M4	M12	C5	C5-391.62-20 109	ER 20	0	3.15	8	50	4	10	34	35	35.4	108.5	88.5	0.9	
						.124	.315	1.968	.157	.394	1.339	1.378	1.394	4.272	3.484		
M8	M20		C5-391.62-25 128	ER 25	0	6.2	12	50	8	16	42	44	37	127.9	107.9	1.3	
						.244	.472	1.968	.315	.630	1.654	1.732	1.457	5.035	4.248		
M16	M30		C5-391.62-40 158	ER 40	0	9	18	50	12	22	63	62	43	157.5	137.5	2.6	
						.354	.709	1.968	.472	.866	2.480	2.441	1.693	6.201	5.413		
M4	M12		C5-391.63-20 114	ER 20	1	3.15	8	50	4	10	34	35	40.5	113.6	93.6	0.9	
						.124	.315	1.968	.157	.394	1.339	1.378	1.594	4.472	3.685		
M4	M20		C5-391.63-25 133	ER 25	1	6.2	12	50	8	16	42	44	42.2	133.1	113.1	1.3	
						.244	.472	1.968	.315	.630	1.654	1.732	1.661	5.240	4.453		
M8	M30		C5-391.63-40 163	ER 40	1	9	18	50	12	22	63	62	48	162.5	142.5	2.7	
						.354	.709	1.968	.472	.866	2.480	2.441	1.890	6.398	5.610		
M16	M12	C6	C6-391.62-20 113	ER 20	0	3.15	8	63	4	10	34	35	35.4	112.5	90.5	1.2	
						.124	.315	2.480	.157	.394	1.339	1.378	1.394	4.429	3.563		
M4	M12		C6-391.62-25 132	ER 25	0	6.2	12	63	8	16	42	44	37	131.9	109.9	1.6	
						.244	.472	2.480	.315	.630	1.654	1.732	1.457	5.193	4.327		
M8	M20		C6-391.62-40 162	ER 40	0	9	18	63	12	22	63	62	43	161.5	139.5	3.0	
						.354	.709	2.480	.472	.866	2.480	2.441	1.693	6.358	5.492		
M16	M30		C6-391.63-20 118	ER 20	1	3.15	8	63	4	10	34	35	40.5	117.6	95.6	1.3	
						.124	.315	2.480	.157	.394	1.339	1.378	1.594	4.630	3.764		
M8	M20		C6-391.63-25 137	ER 25	1	6.2	12	63	8	16	42	44	42.2	137.1	115.1	1.7	
						.244	.472	2.480	.315	.630	1.654	1.732	1.661	5.398	4.532		
M16	M30		C6-391.63-40 167	ER 40	1	9	18	63	12	22	63	62	48	166.5	144.5	3.1	
						.354	.709	2.480	.472	.866	2.480	2.441	1.890	6.555	5.689		
M4	M12	C8	C8-391.62-20 107	ER 20	0	3.15	8	80	4	10	34	35	35.4	106.5	76.5	2.1	
						.124	.315	3.150	.157	.394	1.339	1.378	1.394	4.193	3.012		
M8	M20		C8-391.62-25 126	ER 25	0	6.2	12	80	8	16	42	44	37	125.9	95.9	2.5	
						.244	.472	3.150	.315	.630	1.654	1.732	1.457	4.957	3.776		
M16	M30		C8-391.62-40 156	ER 40	0	9	18	80	12	22	63	62	43	155.5	125.5	3.9	
						.354	.709	3.150	.472	.866	2.480	2.441	1.693	6.122	4.941		
M4	M12		C8-391.63-20 112	ER 20	1	3.15	8	80	4	10	34	35	40.5	111.6	81.6	2.2	
						.124	.315	3.150	.157	.394	1.339	1.378	1.594	4.394	3.213		
M8	M20		C8-391.63-25 131	ER 25	1	6.2	12	80	8	16	42	44	42.2	131.1	101.1	2.6	
						.244	.472	3.150	.315	.630	1.654	1.732	1.661	5.161	3.980		
M16	M30		C8-391.63-40 161	ER 40	1	9	18	80	12	22	63	62	48	160.5	130.5	4.0	
						.354	.709	3.150	.472	.866	2.480	2.441	1.890	6.319	5.138		

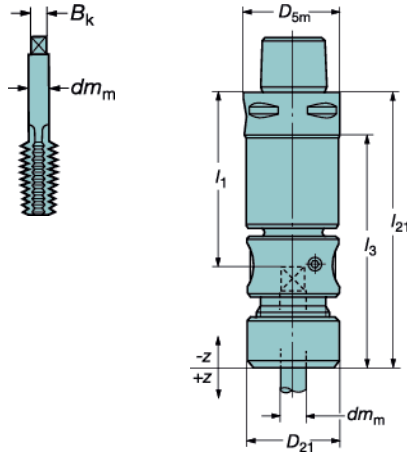
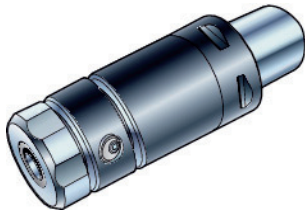
¹⁾ 0 = без СОЖ, 1 = подвод СОЖ через центр

Резьбовые патроны

Цанговый патрон для метчиков

391.60B

Утонченное исполнение, плавающий
(для обрабатываемых центров)



Диапазон резьб			Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Хвостовик метчика				Размеры, мм, дюймы								
min	max	Размер соединения			B_k min	B_k max	dm_m min	dm_m max	D_{5m}	D_{22}	l_1	l_3	l_{21}	-z	+z	σ_{IT6}	Нм ²⁾
M5	M12	C3	C3-391.60B-01 095A	0	2	8	3.5	10	.32	.31	60	80	95	2	10	0.6	35.0
M5	M12				.079	.315	.138	.394	1.260	1.220	2.362	3.150	3.740	2	10	0.6	35.0
M7	M16	C4	C4-391.60B-02 101A	0	4	10	2.8	13	40	40	60		101	2	10	0.7	60.0
M7	M16				.157	.394	.110	.512	1.575	1.575	2.362		3.976	2	10	0.7	60.0
M14	M32	C5	C5-391.60B-03 158A	0	8	18	10	23	50	56.4	103		158	2	10	2.4	380.0
M14	M32				.315	.709	.394	.906	1.968	2.220	4.055		6.220	2	10	2.4	380.0

¹⁾ 0 = без подвода СОЖ

²⁾ Мах допустимый момент затяжки, Нм

Цанги заказываются отдельно, см. ниже.

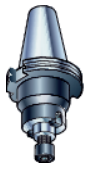
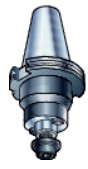




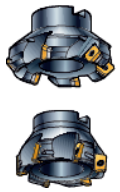

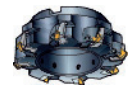



Цанги



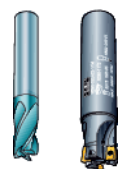
Размер цанги		dm_m мм (дюйм)	Код заказа	Хвостовик DIN 374 ¹⁾	Подходит для:
1	3.5-6.5	(.138-.256)	391.60A-OZ J421	M4-M8 (0-1/4)	...01 xxxA
2	6.5-10	(.256-.394)	391.60A-OZ J422	M6-M12 (1/4-9/16)	...01 xxxA
3	2.8-7	(.110-.276)	391.60A-OZ J443	M5-M10 (0-1/4)	...02 xxxA
4	7-13	(.276-.512)	391.60A-OZ J440	M7-M16 (5/16-5/8)	...02 xxxA
5	10-16	(.394-.630)	391.60A-OZ J461	M10-M16 (1/16-3/4)	...03 xxxA
6	16-23	(.30-.906)	391.60A-OZ J462	M20-M30 (3/16-1 1/8)	...03 xxxA

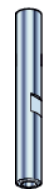
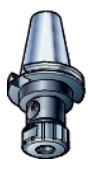
¹⁾ Если метчик выполнен по другому стандарту, то необходимо проверить размеры хвостовика. B_k и dm_m



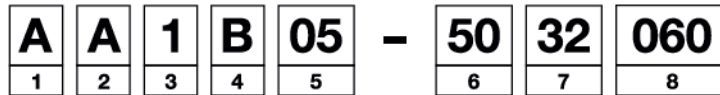
Цельная инструментальная оснастка

<p>Оправка для торцевых фрез</p>  <p>CAT V MAS-BT 403</p>	<p>Оправка для торцевых фрез</p>  <p>ISO 7388/1 MAS-BT 403</p>	<p>Оправка для фланцевого крепления фрез</p>  <p>ISO 7388/1 MAS-BT 403</p>	<p>Патрон HydroGrip® для торцевых фрез</p>  <p>CAT V ISO 7388/1 MAS-BT 403</p>	<p>Патрон Hydro-Grip для тяжёлой обработки</p> 	<p>Высокоточный патрон HydroGrip</p>  <p>ISO 7388/1 MAS-BT 403</p>
AA2B05 / AA3B05	A1B05 / A2B05	A1F05/A2F05	AA3B05CG/ A1B05CG	392.45CGD/ .272CGD/.55CGD	393..272CG/ .55CG/.45CG
Стр. G52	G51	G53	G88	G85	G86
					

<p>Патрон HydroGrip®, цил. хвостовик</p>  <p>ISO 7388/1 MAS-BT 403 CAT V</p>	<p>Цанговый патрон</p>  <p>CAT V ISO 7388/1 MAS-BT 403</p>	<p>Патрон для концевых фрез с креплением Weldon</p>  <p>CAT V ISO 7388/1 MAS-BT 403</p>	<p>Патрон Weldon короткое исполнение</p>  <p>ISO 7388/1 MAS-BT 403</p>	<p>Патроны для сверл</p>  <p>ISO 7388/1 MAS-BT 403 CAT V</p>	<p>Регулируемый патрон для сверл</p>  <p>DIN 69871-A MAS-BT 403</p>	<p>Цанговые резьбовые патроны</p>  <p>DIN 7388/1</p>	<p>Резьбовой патрон с хвостовиком Weldon</p> 
392.272/55/ 45CGB	AA3B14/ A1B14 A2B14	A1B20/ A2B20	A1X20/A2X20	A1B27/A2B27 AA3B27	392.140277/ .272277/.55277/ .58277	A393.2062/.2063	393.2060/2061
Стр. G87	G54	G56	G57	G61	E91	G64	G63
							

<p>Цанговый патрон-удлиннитель</p>  <p>DIN 6499</p>	<p>Высокоточный патрон HydroGrip</p> 	<p>Метчиковый патрон</p> 
393.14	393.CGA	A392.4560B/ A393.60B
Стр. G55	G118	G62

Система обозначения цельной оснастки



1 Дюймовое исполнение

2 Подвод СОЖ через центр

3 Тип шпинделя

1=ISO 7388/1 (DIN 69871)
2= MAS-BT
3=CAT V-Flange

4 Возможные варианты

B = Подвод СОЖ через фланец
F = Крепление за фланец
X = Сверхкороткое исполнение

5 Тип корпуса

05 = Оправка для торцевой фрезы
14 = Цанговый патрон ER
20 = Патрон для концевых фрез Weldon
27= Патрон для сверл для неглубоких отверстий - хвостовик по ISO 9766

6 Размер конуса 30, 40, 50

7 Диаметр посадочного отверстия или хвостовика, dm_t

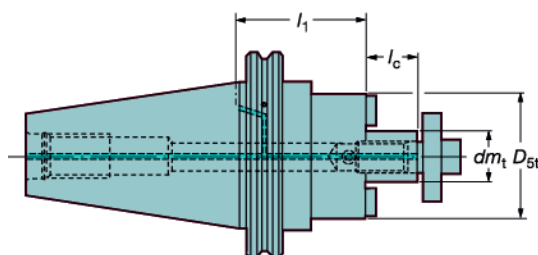
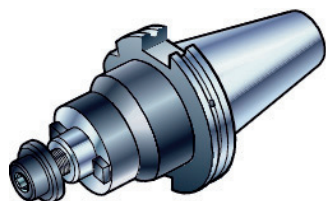
мм (дюйм)		
09 (0.375)	19 (0.750)	38 (1.500)
13 (0.500)	25 (1.000)	51 (2.000)
16 (0.625)	32 (1.250)	63 (2.500)

8 Программируемая длина, мм

060 = 60 мм

Оправка для торцевых фрез

A1B05 / A2B05

 l_1 = программируемая длина

Метрические размеры

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ²⁾	Размеры, мм				
				dm_t	D_{st}	l_1	l_c	$\frac{R}{mm}$
ISO7388.1	40	A1B05-40 16 035	7	16	36	35	17	0.9
		A1B05-40 16 100	7	16	36	100	17	1.8
		A1B05-40 22 035	7	22	48	35	19	1.0
		A1B05-40 22 100	7	22	48	100	19	1.9
		A1B05-40 27 035	7	27	48	35	21	1.1
		A1B05-40 27 100	7	27	60	100	21	2.4
	50	A1B05-40 32 050	7	32	78	50	24	1.6
		A1B05-50 22 035	7	22	48	35	19	2.8
		A1B05-50 22 100	7	22	48	100	19	3.7
		A1B05-50 27 035	7	27	60	35	21	3.0
		A1B05-50 27 100	7	27	60	100	21	4.4
		A1B05-50 32 035	7	32	78	35	24	3.2
		A1B05-50 32 100	7	32	78	100	24	5.6
		A1B05-50 40 050 ¹⁾	7	40	89	50	27	3.9
MAS-BT 403	30	A2B05-30 16 045	1	16	32	45	27	0.6
		A2B05-30 22 047	1	22	40	47	31	0.7
		A2B05-30 27 049	1	27	48	49	33	0.8
	40	A2B05-40 16 035	7	16	36	35	17	1.0
		A2B05-40 16 100	7	16	36	100	17	1.9
		A2B05-40 22 035	7	22	48	35	19	1.1
		A2B05-40 22 100	7	22	48	100	19	2.0
		A2B05-40 27 035	7	27	48	35	21	1.2
		A2B05-40 27 100	7	27	59	100	21	2.5
		A2B05-40 32 065	7	32	78	65	24	1.7
		A2B05-40 40 070	7	40	87	70	27	1.8
	50	A2B05-50 22 055	7	22	48	55	19	3.6
		A2B05-50 22 100	7	22	48	100	19	4.5
		A2B05-50 27 055	7	27	60	55	21	3.8
		A2B05-50 27 100	7	27	60	100	21	5.2
		A2B05-50 32 055	7	32	78	55	24	4.0
		A2B05-50 32 100	7	32	78	100	24	6.4
		A2B05-50 40 055	7	40	89	55	27	4.7

1) Оправка для закрепления за фланец. Для закрепления используются 4 винта 3212 020-514.

2) 1 = центральный подвод СОЖ, 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец

Все оправки комплектуются стандартным болтом без отверстия для подачи СОЖ.

Для фрез с внутренним подводом охлаждения необходимо заказывать отдельно болт с отверстием для СОЖ. См. стр. G143



D
E
F
G
J

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Цельная оснастка

Оправка для торцевых фрез

AA2B05/ AA3B05/ AA205-30

l_1 = программируемая длина

Дюймовые размеры

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ²⁾	Размеры, дюйм				
				dm_t	D_{st}	l_1	l_c	
CAT V	40	AA3B05-40 19 038	7	.750	1.750	1.500	.687	2.4
		AA3B05-40 25 051	7	1.000	2.250	2.000	.687	3.1
		AA3B05-40 32 057	7	1.250	2.750	2.250	.687	4.0
		AA3B05-40 38 061	7	1.500	3.750	2.400	.937	6.0
	50	AA3B05-50 19 038	7	.750	1.750	1.500	.687	6.8
		AA3B05-50 19 089	7	.750	1.750	3.500	.687	7.9
		AA3B05-50 25 051	7	1.000	2.250	2.000	.687	7.5
		AA3B05-50 25 101	7	1.000	2.250	4.000	.687	9.5
		AA3B05-50 32 038	7	1.250	2.750	1.500	.687	7.1
		AA3B05-50 32 089	7	1.250	2.750	3.500	.687	10.1
		AA3B05-50 38 061	7	1.500	3.750	2.400	.937	10.4
		AA3B05-50 38 101	7	1.500	3.750	4.000	.937	14.1
		AA3B05-50 51 061 ¹⁾	7	2.000	4.875	2.400	.937	13.0
		AA3B05-50 63 061 ¹⁾	7	2.500	4.875	2.400	1.125	14.1
MAS-BT 403	30	AA205-30 19 030 ³⁾	1	.750	1.750	1.190	.690	1.1
		AA205-30 25 045 ³⁾	1	1.000	2.390	1.770	.690	2.2
	40	AA2B05-40 19 051	7	.750	1.750	2.000	.687	2.9
		AA2B05-40 25 051	7	1.000	2.250	2.000	.687	3.3
		AA2B05-40 32 057	7	1.250	2.750	2.250	.687	4.2
		AA2B05-40 38 057	7	1.500	3.750	2.250	.937	6.0

¹⁾ Имеются (4) отверстия с шагом 5/8-11 на ободке болта 4E

²⁾ 1 = центральный подвод СОЖ, 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец

Таблица моментов затяжки для винтов оправки

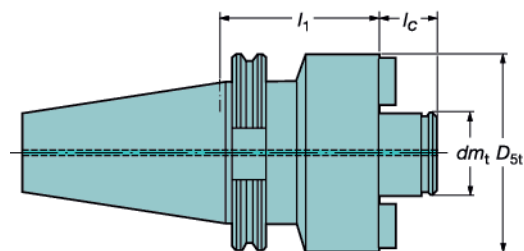
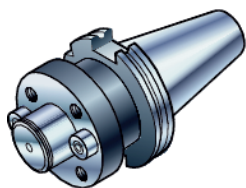
Код заказа	Размер винта	Крутящий момент
5512 065-01	3/8"-24	45 ft-lbs
5512 065-02	3/8"-24	45 ft-lbs
5512 065-03	1/2"-20	100 ft-lbs
5512 065-04	3/4"-16	200 ft-lbs
5512 065-05	1/2"-20	100 ft-lbs
5512 065-06	5/8"-18	150 ft-lbs
5512 065-07	3/8"-24	45 ft-lbs
5512 065-08	1/2"-20	100 ft-lbs
5512 065-09	5/8"-18	150 ft-lbs
5512 065-10	3/4"-16	200 ft-lbs
5512 065-11	1"-14	220 ft-lbs
3212 030-606	3/8"-24	45 ft-lbs
3212 030-707	1/2"-20	100 ft-lbs

G 52

Общая информация

Оправка для фланцевого крепления фрез

A1F05 / A2F05

 l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм				
				dm_t	D_{st}	l_1	l_c	$\frac{m}{kg}$
ISO7388.1	50	A1F05-50 60 070	7	60	127	70	40	6.9
MAS-BT 403	50	A2F05-50 60 080	7	60	127	80	40	7.7

1) 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец



G143



G49

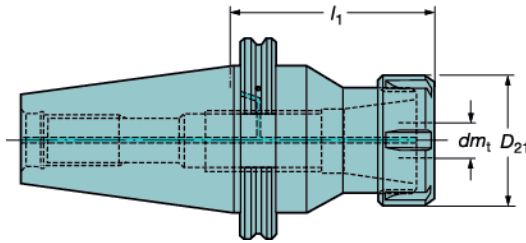
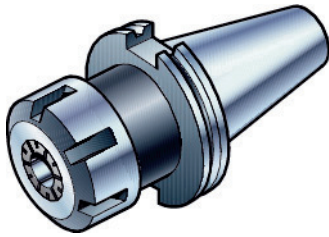


G2

Цанговый патрон ER

Для цанг по DIN 6499
ISO 7388, MAS-BT 403

A1B14 / A2B14 / AA3B14



Принадлежности

393.14

С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно.



См. стр. G119.

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм					Размер цанги
				dm_1 min	dm_1 max	D_{21}	l_1	$\frac{\Delta}{mm}$	
ISO7388.1	40	A1B14-40 16 070	7	0.5	10	28	70	0.9	ER 16
		A1B14-40 16 100	7	0.5	10	28	100	1.0	ER 20
		A1B14-40 20 070	7	1	13	34	70	0.9	ER 20
		A1B14-40 20 100	7	1	13	34	100	1.3	ER 25
		A1B14-40 25 070	7	1.5	16	42	70	1.0	ER 25
		A1B14-40 25 100	7	1.5	16	42	100	1.3	ER 32
		A1B14-40 32 070	7	2	20	50	70	1.0	ER 40
		A1B14-40 40 070	7	3	26	63	70	1.0	ER 40
	50	A1B14-50 20 070	7	1	13	34	70	2.8	ER 20
		A1B14-50 20 100	7	1	13	34	100	3.2	ER 25
		A1B14-50 25 070	7	1.5	16	42	70	2.9	ER 25
		A1B14-50 25 100	7	1.5	16	42	100	3.2	ER 32
		A1B14-50 32 070	7	2	20	50	70	2.9	ER 32
		A1B14-50 32 100	7	2	20	50	100	3.2	ER 40
		A1B14-50 40 070	7	3	26	63	70	2.8	ER 40
		MAS-BT 403	30	A2B14-30 11 050	1	0.75	7	19	50
A2B14-30 16 050	1			0.5	10	28	50	0.4	ER 16
A2B14-30 20 050	1			1	13	34	50	0.4	ER 20
A2B14-30 25 062	1			1.5	16	42	62	0.5	ER 25
40	A2B14-30 32 060		1	2	20	50	60	0.4	ER 32
	A2B14-40 16 070		7	0.5	10	28	70	1.0	ER 16
	A2B14-40 16 100		7	0.5	10	28	100	1.2	ER 20
	A2B14-40 20 070		7	1	13	34	70	1.0	ER 20
	A2B14-40 20 100		7	1	13	34	100	1.4	ER 25
	A2B14-40 25 070		7	1.5	16	42	70	1.0	ER 25
	A2B14-40 25 100		7	1.5	16	42	100	1.4	ER 32
	A2B14-40 32 070		7	2	20	50	70	1.0	ER 32
50	A2B14-40 40 070		7	3	26	63	70	1.0	ER 40
	A2B14-50 20 070		7	1	13	34	70	3.6	ER 20
	A2B14-50 20 100		7	1	13	34	100	4.0	ER 25
	A2B14-50 25 070		7	1.5	16	42	70	3.7	ER 25
	A2B14-50 25 100		7	1.5	16	42	100	4.0	ER 32
	A2B14-50 32 070		7	2	20	50	70	3.6	ER 32
	A2B14-50 32 100		7	2	20	50	100	4.1	ER 40
	A2B14-50 40 080		7	3	26	63	80	3.6	ER 40

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм					Размер цанги
				dm_1 min	dm_1 max	D_{21}	l_1	$\frac{\Delta}{mm}$	
CAT V	40	AA3B14-40 16 067	7	.020	.394	1.102	2.620	2.1	ER 16
		AA3B14-40 16 105	7	.020	.394	1.102	4.120	2.7	ER 20
		AA3B14-40 20 105	7	.039	.512	1.339	4.120	2.7	ER 20
		AA3B14-40 20 156	7	.039	.512	1.339	6.120	3.3	ER 25
		AA3B14-40 25 105	7	.059	.630	1.654	4.120	2.9	ER 25
		AA3B14-40 25 156	7	.059	.630	1.654	6.120	3.9	ER 32
		AA3B14-40 32 079	7	.079	.787	1.968	3.120	2.7	ER 32
		AA3B14-40 32 105	7	.079	.787	1.968	4.120	3.3	ER 40
	50	AA3B14-40 40 105	7	.118	1.024	2.480	4.120	3.9	ER 40
		AA3B14-50 16 105	7	.020	.394	1.102	4.120	7.0	ER 16
		AA3B14-50 20 105	7	.039	.512	1.339	4.120	7.0	ER 20
		AA3B14-50 25 105	7	.059	.630	1.654	4.120	7.4	ER 25
		AA3B14-50 32 105	7	.079	.787	1.968	4.120	7.8	ER 32
		AA3B14-50 40 105	7	.118	1.024	2.480	4.120	8.6	ER 40

1) 1 = центральный подвод СОЖ, 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец



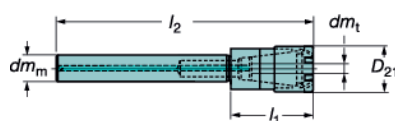
Цанговый патрон, удлиненное исполнение

Для цанг по DIN 6499

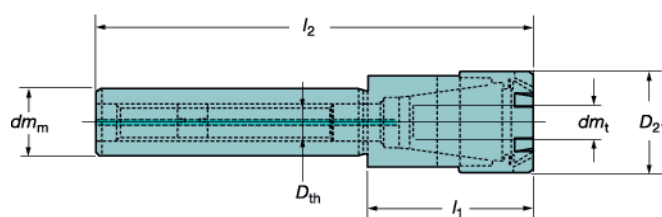
С цилиндрическим хвостовиком

A393.14
393.14

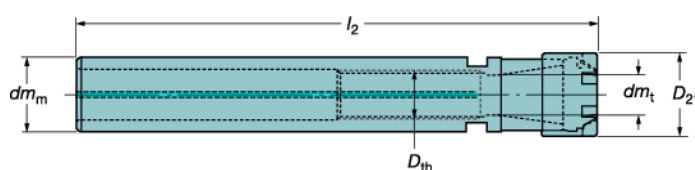
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Принадлежности

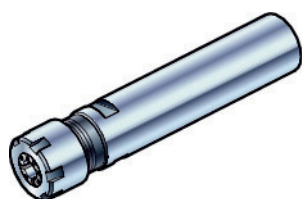
393.14

С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно.



См. стр.

G119



Метрическое исполнение

Код заказа	Исполнение	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм							Размер цанги
			dm_m	dm_t	D_{21}	l_1	l_2	D_{th}	$\frac{\sigma}{kg}$	
393.14-12 16 080	1	1	12	7	22	38.5	118.500		0.1	ER 16
393.14-08 11 056	1	1	8	4	16	26.5	82.500		0.0	ER 11
393.14-16 11 150	2	1	16	8	16	21	171.000	M8x1	0.2	ER 11
393.14-20 16 155	2	1	20	12	22	26.5	181.500	M12x1	0.3	ER 16
393.14-25 20 170A	3	1	25	13.5	28		182.000	M14x1	0.4	ER 20

Дюймовое исполнение

Код заказа	Исполнение	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм							Размер цанги
			dm_m	D_{21}	l_1	l_2	D_{th}	$\frac{\sigma}{lbs}$		
A393.14-13 16 182	2	1	.500	.866	1.457	6.968	M6x1	0.7	ER 16	
A393.14-19 20 187	2	1	.750	1.102	1.457	7.362	M12x1	0.9	ER 20	
A393.14-19 25 203	2	1	.750	1.642	1.850	7.992	M12x1	2.2	ER 25	
A393.14-26 25 203	2	1	1.000	1.642	1.850	7.992	M18x1.5	3.5	ER 25	
A393.14-26 32 203	2	1	1.000	1.957	2.087	7.992	M18x1.5	2.6	ER 32	
A393.14-19 16 182	3	1	.750	.866		7.146	M12x1	0.8	ER 16	
A393.14-26 20 203	3	1	1.000	1.102		7.992	M14x1	1.8	ER 20	

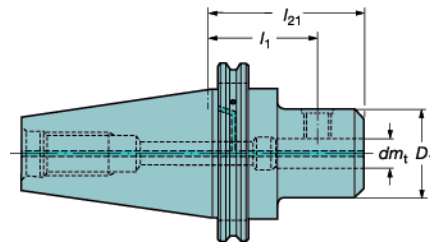
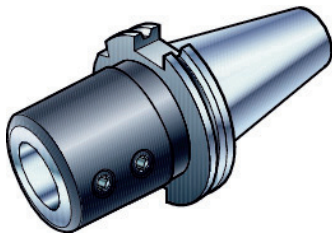
1) 1 = центральный подвод СОЖ



Патрон для концевых фрез с креплением Weldon

Для инструмента с хвостовиками по DIN 6535-NB

AA2B20/ AA3B20/ AA220-30



l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

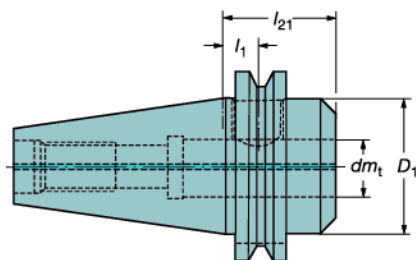
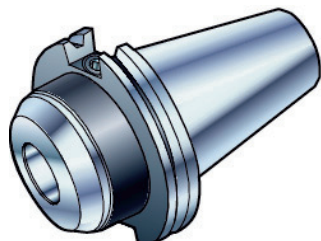
Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм						
				dm_t	D_1	l_1	l_{21}	$\frac{\phi}{100}$		
CAT V	40	AA3B20-40 03 044	7	.125	.688	1.375	1.750	1.8		
		AA3B20-40 06 063	7	.250	.875	2.125	2.500	2.4		
		AA3B20-40 09 044	7	.375	1.000	1.125	1.750	2.0		
		AA3B20-40 09 063	7	.375	1.000	1.750	2.500	2.4		
		AA3B20-40 13 044	7	.500	1.750	.875	1.750	2.2		
		AA3B20-40 13 067	7	.500	1.750	1.745	2.620	2.4		
		AA3B20-40 16 044	7	.625	1.750	.875	1.750	2.2		
		AA3B20-40 16 070	7	.625	1.750	1.812	2.750	2.6		
		AA3B20-40 19 044	7	.750	1.750	.750	1.750	2.2		
		AA3B20-40 19 089	7	.750	1.750	2.500	3.500	3.1		
		AA3B20-40 22 095	7	.875	1.850	2.750	3.750	3.3		
		AA3B20-40 25 044	7	1.000	1.900	.625	1.750	2.0		
		AA3B20-40 25 101	7	1.000	2.000	2.875	4.000	3.3		
		AA3B20-40 32 101	7	1.250	2.500	2.875	4.000	4.4		
		AA3B20-40 38 101	7	1.500	2.620	2.875	4.000	4.6		
			50	AA3B20-50 09 063	7	.375	1.000	1.750	2.500	6.6
				AA3B20-50 09 165	7	.375	1.000	5.750	6.500	7.5
				AA3B20-50 13 067	7	.500	1.250	1.775	2.625	6.8
AA3B20-50 13 168	7			.500	1.250	5.750	6.625	8.4		
AA3B20-50 16 095	7			.625	1.500	2.812	3.750	7.3		
AA3B20-50 16 197	7			.625	1.500	6.812	7.750	9.3		
AA3B20-50 19 095	7			.750	1.750	2.750	3.750	7.7		
AA3B20-50 19 197	7			.750	1.750	6.750	7.750	10.4		
AA3B20-50 22 095	7			.875	1.850	2.750	3.750	7.7		
AA3B20-50 22 197	7			.875	1.875	6.750	7.750	10.8		
AA3B20-50 25 101	7			1.000	2.000	2.875	4.000	7.9		
AA3B20-50 25 203	7			1.000	2.000	6.866	8.000	11.5		
AA3B20-50 32 101	7			1.250	2.750	2.885	4.000	8.8		
AA3B20-50 32 203	7			1.250	2.500	6.875	8.000	13.7		
AA3B20-50 38 101	7			1.500	2.750	2.875	4.000	8.6		
AA3B20-50 38 203	7			1.500	2.750	6.875	8.000	14.8		
AA3B20-50 51 143	7			2.000	3.750	4.219	5.625	15.7		
AA3B20-50 51 244	7			2.000	3.750	8.219	9.625	27.6		
MAS-BT 403	30	AA220-30 03 060	1	.125	.750	2.000	2.380	1.1		
		AA220-30 06 060	1	.250	.810	2.000	2.380	1.1		
		AA220-30 09 060	1	.375	1.380	1.630	2.380	1.3		
		AA220-30 13 060	1	.500	1.380	1.500	2.380	1.3		
	40	AA2B20-40 09 057	7	.375	1.000	1.500	2.250	2.2		
		AA2B20-40 13 057	7	.500	1.250	1.375	2.250	2.4		
		AA2B20-40 16 057	7	.625	1.500	1.312	2.250	2.4		
		AA2B20-40 19 086	7	.750	1.750	2.375	3.375	3.1		
		AA2B20-40 25 101	7	1.000	2.000	2.875	4.000	3.7		
		AA2B20-40 32 101	7	1.250	2.500	2.875	4.000	4.9		

1) 1 = центральный подвод СОЖ, 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец

Патрон для концевых фрез с хвостовиком Weldon, короткое исполнение

Для инструмента с хвостовиками по DIN 6535-NB

A1X20 / A2X20



l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм				
				dm_t	D_1	l_1	l_{21}	$R_{\text{кв}}$
ISO7388.1	40	A1X20-40 16 035	1	16	48	11.5	35	0.8
		A1X20-40 18 035	1	18	48	11.5	35	0.9
		A1X20-40 20 040	1	20	49.8	15	40	0.9
		A1X20-40 25 060	1	25	62	36	60	1.3
		A1X20-40 32 070	1	32	72	48	70	1.7
MAS-BT 403	40	A2X20-40 16 035	1	16	48	11	35	0.9
		A2X20-40 18 035	1	18	50	11	35	1.0
		A2X20-40 20 035	1	20	52	11	35	1.0
		A2X20-40 25 060	1	25	59	36	60	1.4
		A2X20-40 32 065	1	32	59	41	65	1.8

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ



G146



G49

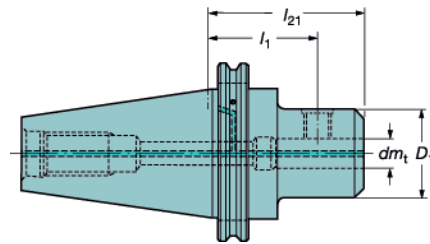
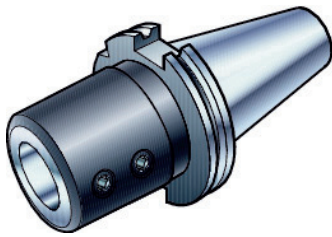


G2

Патрон для концевых фрез с креплением Weldon

Для инструмента с хвостовиками по DIN 6535-NB

A1B20



l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм				
				dm_t	D_1	l_1	l_{21}	$\frac{\sigma}{\mu\text{с}}$
ISO7388.1	40	A1B20-40 06 050	7	6	25	32	50	0.9
		A1B20-40 06 100	7	6	25	82	100	1.0
		A1B20-40 08 050	7	8	28	32	50	0.9
		A1B20-40 08 100	7	8	28	82	100	1.1
		A1B20-40 10 050	7	10	35	30	50	1.0
		A1B20-40 10 100	7	10	35	80	100	1.3
		A1B20-40 12 050	7	12	42	27.5	50	1.0
		A1B20-40 12 100	7	12	42	77.5	100	1.8
		A1B20-40 16 063	7	16	48	39	63	1.0
		A1B20-40 16 100	7	16	48	76	100	1.8
		A1B20-40 18 063	7	18	48	39	63	1.2
		A1B20-40 18 100	7	18	48	76	100	1.7
		A1B20-40 20 063	7	20	52	38	63	1.3
		A1B20-40 20 100	7	20	52	75	100	1.8
	A1B20-40 25 100	7	25	65	76	100	2.3	
	A1B20-40 32 100	7	32	72	76	100	2.5	
	50	A1B20-50 06 063	7	6	25	45	63	2.8
		A1B20-50 08 063	7	8	28	45	63	2.7
		A1B20-50 10 063	7	10	35	43	63	2.9
		A1B20-50 12 063	7	12	42	40.5	63	3.0
		A1B20-50 16 063	7	16	48	39	63	3.1
		A1B20-50 18 063	7	18	48	39	63	3.0
		A1B20-50 20 063	7	20	52	38	63	3.1
		A1B20-50 20 100	7	20	52	75	100	3.7
		A1B20-50 25 080	7	25	65	56	80	3.8
		A1B20-50 25 100	7	25	65	76	100	4.3
		A1B20-50 32 100	7	32	72	76	100	4.5
		A1B20-50 32 160	7	32	72	136	160	6.5
A1B20-50 40 120		7	40	78	90	120	4.7	

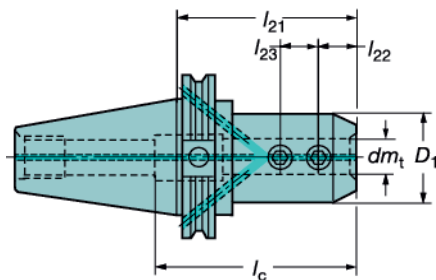
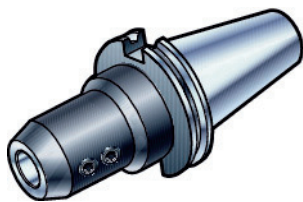
1) 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец



Патрон для концевых фрез с креплением Weldon


Приспособлен для подачи СОЖ через фланец

392.45520



l_1 = программируемая длина

Патрон метрического исполнения с хвостовиком с фланцем CAT-V

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм , дюймы												
				dm_1 мм	dm_1 дюйм	d_1 мм	D_1 дюйм	l_c мм	l_c дюйм	l_{21} мм	l_{21} дюйм	l_{22} мм	l_{22} дюйм	l_{23} мм	l_{23} дюйм	
CAT V	40	392.45520-40 20 089	7	20	0.787	44.45	1.750	57.15	2.250	88.9	3.500	25.4	1.000	25.4	1.000	1.5
		392.45520-40 25 100	7	25	0.984	50.8	2.000	76.2	3.000	101.6	4.000	28.7	1.130	25.4	1.000	1.6
	50	392.45520-50 20 095	7	20	0.787	44.45	1.750	57.15	2.250	95.25	3.750	25.4	1.000	25.4	1.000	3.5
		392.45520-50 25 100	7	25	0.984	50.8	2.000	76.2	3.000	101.6	4.000	28.7	1.130	24.4	0.961	3.8
		392.45520-50 32 100	7	32	1.260	63.5	2.500	66.04	2.600	101.6	4.000	28.7	1.130	25.4	1.000	4.1
		392.45520-50 40 100	7	40	1.575	69.85	2.750	82.55	3.250	101.6	4.000	28.7	1.130	25.4	1.000	4.1

¹⁾ 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец



G146



G49

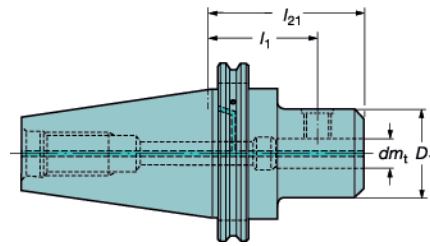
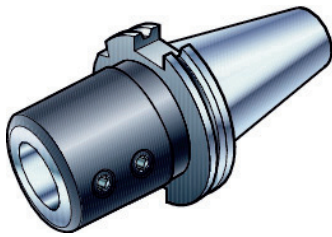


G2

Патрон для концевых фрез с креплением Weldon

Для инструмента с хвостовиками по DIN 6535-NB

A2B20



l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм				
				dm_t	D_1	l_1	l_{21}	$\frac{\mu m}{\text{мм}}$
MAS-BT 403	30	A2B20-30 06 050	1	6	24.5	32.5	50	0.5
		A2B20-30 08 050	1	8	27.5	32.5	50	0.5
		A2B20-30 10 050	1	10	34.5	30.5	50	0.5
		A2B20-30 12 052	1	12	41.5	30	52	0.6
		A2B20-30 16 063	1	16	47.5	39.5	63	0.8
		A2B20-30 20 063	1	20	51.5	38.5	63	0.8
	40	A2B20-40 06 050	7	6	25	32	50	0.9
		A2B20-40 06 100	7	6	25	82	100	1.1
		A2B20-40 08 050	7	8	28	32	50	1.0
		A2B20-40 08 100	7	8	28	82	100	1.2
		A2B20-40 10 063	7	10	35	43	63	1.1
		A2B20-40 10 100	7	10	35	80	100	1.4
		A2B20-40 12 063	7	12	42	40.5	63	1.2
		A2B20-40 12 100	7	12	42	77.5	100	1.9
		A2B20-40 16 063	7	16	48	39	63	1.2
		A2B20-40 16 100	7	16	48	76	100	1.9
		A2B20-40 20 063	7	20	52	38	63	1.4
		A2B20-40 20 100	7	20	52	75	100	1.9
		A2B20-40 25 090	7	25	59	66	90	2.4
		A2B20-40 25 160	7	25	59	136	160	3.9
		A2B20-40 32 100	7	32	72	76	100	2.6
			50	A2B20-50 06 063	7	6	25	45
A2B20-50 08 063	7			8	28	45	63	3.5
A2B20-50 10 070	7			10	35	50	70	3.7
A2B20-50 12 080	7			12	42	57.5	80	3.8
A2B20-50 16 080	7			16	48	56	80	3.9
A2B20-50 20 080	7			20	52	55	80	3.9
A2B20-50 20 100	7			20	52	75	100	4.1
A2B20-50 25 100	7			25	65	76	100	4.6
A2B20-50 25 160	7			25	65	136	160	6.5
A2B20-50 32 105	7			32	72	81	105	5.3
A2B20-50 32 160	7			32	72	136	160	7.3
A2B20-50 40 115	7			40	78	85	115	5.5

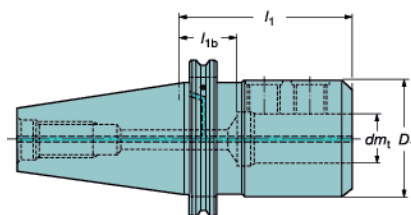
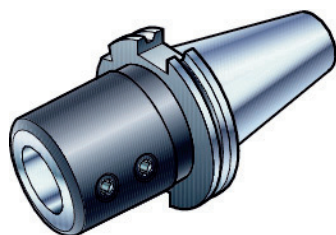
1) 1 = центральный подвод СОЖ, 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец



Патрон для сверл, хвостовик ISO 9766

Для закрепления инструмента с хвостовиком по ISO 9766

A1B27 / A2B27 / AA3B27



l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм				
				dm_t	D_1	l_1	l_{1b}	$\frac{\sigma}{kg}$
ISO7388.1	40	A1B27-40 16 080	7	16	36	80	27	1.2
		A1B27-40 20 080	7	20	40	80	25	1.2
		A1B27-40 25 085	7	25	45	85	25	1.4
		A1B27-40 32 090	7	32	52	90	26	1.5
	50	A1B27-50 16 080	7	16	36	80	27	3.0
		A1B27-50 20 080	7	20	40	80	25	3.1
		A1B27-50 25 085	7	25	45	85	25	3.3
		A1B27-50 32 090	7	32	52	90	26	3.4
		A1B27-50 40 090	7	40	76	90	16	3.9
		A1B27-50 50 100	7	50	76	100	16	3.7
MAS-BT 403	40	A2B27-40 16 070	7	16	36	70	17	1.2
		A2B27-40 20 075	7	20	40	75	20	1.3
		A2B27-40 25 080	7	25	45	80	20	1.4
		A2B27-40 32 085	7	32	52	85	21	1.5
	50	A2B27-50 16 080	7	16	36	80	27	3.9
		A2B27-50 20 085	7	20	40	85	30	3.9
		A2B27-50 25 090	7	25	45	90	30	4.0
		A2B27-50 32 095	7	32	52	95	31	4.2
		A2B27-50 40 105	7	40	76	105	31	4.5
		A2B27-50 50 113	7	50	76	113	29	5.0

1) 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец

Дюймовое исполнение

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм				
				dm_t	D_1	l_1	l_{1b}	$\frac{\sigma}{kg}$
CAT V	40	AA3B27-40 19 080	7	.750	1.575	3.150	1.024	2.9
		AA3B27-40 25 085	7	1.000	1.772	3.346	.965	3.1
		AA3B27-40 32 090	7	1.250	2.047	3.543	1.024	3.3
	50	AA3B27-50 19 080	7	.750	1.575	3.150	1.024	6.6
		AA3B27-50 25 085	7	1.000	1.772	3.346	.965	6.8
		AA3B27-50 32 090	7	1.250	2.047	3.543	1.024	7.3
		AA3B27-50 38 090	7	1.500	2.559	3.543	.846	8.2
		AA3B27-50 51 110	7	2.000	2.953	4.331	1.122	9.3

1) 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец



G149



G49



G2

D
E
F
G
J

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Цельная оснастка

Метчиковый патрон
Цангового типа
A392.4560B

Принадлежности 391.60A

С патроном не
поставляются,
следует
заказывать
отдельно.

См. стр. G48.

 l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Диапазон размеров метчика				Размеры, дюйм					
				B_k min	B_k max	dm_{min}	dm_{max}	D_2	D_{21}	l_1	-z	+z	
CAT V	40	A392.4560B-40 01 085	0	.079	.315	.138	.394	1.220	1.220	3.375	2.007	10.008	6.0
		A392.4560B-40 02 089	0	.157	.394	.110	.512	1.575	1.575	3.515	2.007	10.008	6.2
		A392.4560B-40 03 175	0	.315	.709	.394	.906	1.969	2.220	6.875	3.988	15.011	7.1
	50	A392.4560B-50 02 089	0	.157	.394	.110	.512	1.575	1.575	3.500	2.007	10.008	15.9
		A392.4560B-50 03 112	0	.315	.709	.394	.906	1.969	2.220	4.406	3.988	15.011	17.6

¹⁾ 0 = без подвода СОЖ

G 62

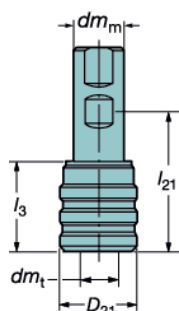
Метчиковый патрон

Хвостовик Weldon

393.2060 / 393.2061

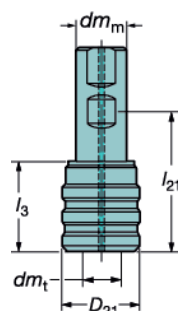


Без каналов для СОЖ



393.2060

С внутренним подводом СОЖ



393.2061

Метрическое исполнение

Диапазон резьб		dm_t	Размер соединения, dm_m	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Величина компенсации, мм	Размеры, мм				
min	max						Сжатие / Растяжение	D_{21}	l_3	l_{21}	$\frac{\sigma}{\rho g}$
M3	M12	19	25	393.2060-25 01 045	0	7.5	39	45	66	0.5	35
M8	M20	31		393.2060-25 02 068	0	10	60	68	89	1.6	110
M3	M12	19		393.2061-25 01 062	1	7.5	39	62	83	0.5	35
M8	M20	31		393.2061-25 02 098	1	10	60	98	119	1.6	110
M14	M33	48	32	393.2060-32 03 099	0	17.5	86	99	123	4.6	500
M14	M33	48		393.2061-32 03 147	1	17.5	86	147	171	4.6	500

1) 0 = без СОЖ, 1 = подвод СОЖ через центр

2) Максимальный крутящий момент, Нм

Метчиковые патроны на стр. G46.

Рекомендации:

Для получения хороших результатов при обработке резьб на станках, не имеющих синхронизации, необходимо:

- Задавать по программе подачу на 10% ниже теоретического значения (шаг резьбы частота вращения). Это обеспечивает метчику самозатягивание и свободный вход в отверстие при начале резания.
- Уменьшить глубину резьбы на 10%, чтобы избежать поломки метчика.
- При нарезании резьбы в мягких материалах, например в алюминии, следует уменьшать подачу и глубину на 3-5%.



G141



G49

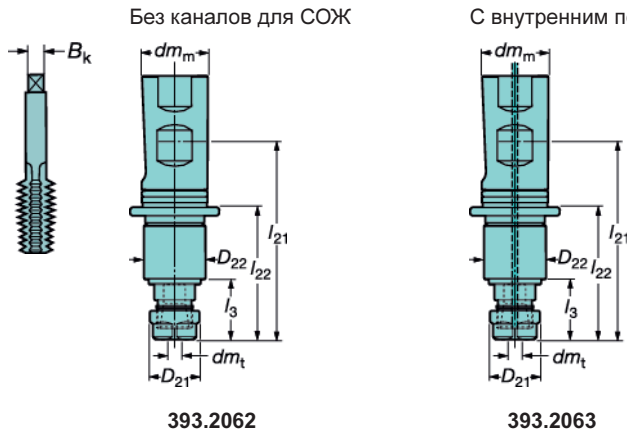
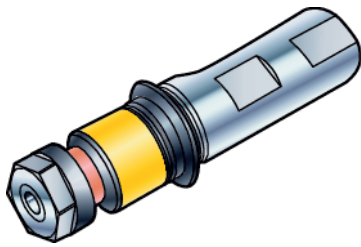


G2

Резьбовые патроны

Цангового типа

393.2062 / 393.2063
Weldon/Whistle Notch



Принадлежности

Цанги ER для метчиков

С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно.



393.14

См. стр. G119.

Для станков ЧПУ с синхронизацией

Метрическое исполнение

Диапазон резьб		Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Хвостовик метчика		Размеры, мм											Размер цанги
min	max	dm _m мм			B _k min	B _k max	dm _t min	dm _t max	D ₂₁	d ₂₂	l ₁	l ₃	l ₂₁	l ₂₂	R _{0.3}			
M2	M5	25	393.2062-25 11 051	0	2.1	4.9	2.8	6.0	18.7	23.5	75.4	23.5	75.4	51.4	0.3	ER 11		
M4	M12	25	393.2062-25 20 063	0	3.15	8	4	10.0	34.0	35.0	87.5	35.3	87.5	63.5	0.4	ER 20		
M8	M20	25	393.2062-25 25 083	0	6.2	12	8	16.0	42.0	44.0	106.9	36.9	106.9	82.9	0.8	ER 25		
M4	M12	25	393.2063-25 20 068	1	3.15	8	4	10.0	34.0	35.0	92.6	40.5	92.6	68.6	0.4	ER 20		
M8	M20	25	393.2063-25 25 088	1	6.2	12	8	16.0	42.0	44.0	112.1	42.2	112.1	88.1	0.8	ER 25		

¹⁾ 0 = без СОЖ, 1 = подвод СОЖ через центр

Дюймовое исполнение













Диапазон резьб		Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Хвостовик метчика		Размеры, дюйм											Размер цанги
min	max	dm _m дюйм			B _k min	B _k max	dm _t min	dm _t max	D ₂₁	d ₂₂	l ₁	l ₃	l ₂₁	l ₂₂	R _{0.3}			
M2	M5	1	A393.2062-25 11 051	0	.0827	.1929	.110	.236	.736	.925	3.165	.925	3.165	2.024	0.7	ER 11		
M4	M12	1	A393.2062-25 20 063	0	.124	.315	.157	.394	1.339	1.378	3.642	1.390	3.642	2.500	0.9	ER 20		
M8	M20	1	A393.2062-25 25 083	0	.2441	.4724	.315	.630	1.654	1.732	4.402	1.453	4.402	3.264	1.8	ER 25		
M4	M12	1	A393.2063-25 20 068	1	.124	.315	.157	.394	1.339	1.378	3.842	1.594	3.842	2.701	0.9	ER 20		
M8	M20	1	A393.2063-25 25 088	1	.2441	.4724	.315	.630	1.654	1.732	4.610	1.661	4.610	3.468	1.8	ER 25		

¹⁾ 0 = без СОЖ, 1 = подвод СОЖ через центр

SynchroFlex – это зарегистрированный товарный знак фирмы Tapmatic Corp., USA.



Цельная оснастка HSK

Оправка для торцевых фрез	Оправка для торцевых фрез	Патрон Hydro-Grip для тяжёлой обработки	Высокоточный патрон HydroGrip	Высокоточный патрон HydroGrip Сверхдлинный прецизионный патрон	Цанговый патрон ER DIN 6499
					
A392.41005 392.41005	41005CG	392.410CGD	392.410CGA	392.410CGB	392.41014
Стр. G67	G66	G89	G90	G91	G69
					

Патрон для концевых фрез с креплением Weldon	Патрон для концевых фрез, Whistle Notch	Регулируемый патрон для сверл	Патроны для сверл В соответствии с ISO 9766	Резьбовые патроны	Резьбовые патроны	Заготовка
						
A392.41020 392.41020	392.14021	392.410227	392.41027	392.41062 392.41063	392.41060B	392.41050
Стр. G70	G72	E92	G73	G75	G76	G77
						

Базовый держатель Coromant Capto®



Сх-390.410/612

Стр. G15

Расточной инструмент, см. раздел F



Адаптеры HSK, см. стр. G101



D
Фрезерование
Е
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
J
Общая информация

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Цельная оснастка HSK

Оправка для торцевых фрез

A392.41005C

HSK Форма A/C

Исполнение 1

Исполнение 2

Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под электронный чип.

l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Размер HSK	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾			Размеры, мм											Сбалансировано конструктивно		
		Вход	Выход	Исполнение	D_{5m}	dm_t	D_{5t}	l_c	D_{hc}	l_1	l_3	D_{th}	LB(2)	LB(1)	BD(2)		$\frac{\Omega}{\text{мм}}$	
63	392.41005C6316050	1	4	1	63	16	32	11		50	24						0.8	⊙
	392.41005C6322050	1	4	2	63	22	50	16		50	24						1.1	⊙
	392.41005C6327060	1	4	2	63	27	60	18		60	34	18	26	53			1.4	⊙
	392.41005C6332060	1	4	2	63	32	78	20		60		18	26	53			1.7	⊙
	392.41005C6340060	1	4	2	63	40	87	23		60		18	26	53			2.1	⊙
100	392.41005C10022100	1	4	2	100	22	50	16		100	71						3.1	⊙
	392.41005C10027100	1	4	2	100	27	60	18		100	71						3.6	⊙
	392.41005C10032100	1	4	2	100	32	78	20		100	71						4.8	⊙
	392.41005C10040100	1	4	2	100	40	87	23		100	71						5.5	⊙
125	392.41005C12532100	1	4	2	125	32	78	20		100	71						6.0	⊙
	392.41005C12540100	1	4	2	125	40	87	23		100	71						6.8	⊙

¹⁾ 0 = без подвода СОЖ, 1 = центральный подвод СОЖ, 4 = подвод СОЖ через крепление на оправке

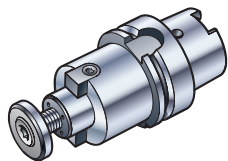
Наконечник для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G77.

G 66

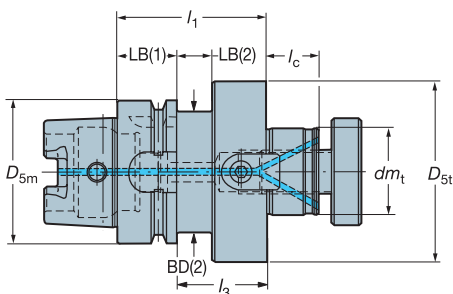
Оправка для торцевых фрез

A392.41005C

HSK Форма A/C



Исполнение 2



Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под электронный чип.

l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Размер HSK	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾			Исполнение	Размеры, дюйм								Сбалансировано конструктивно		
		Вход	Выход			D_{5m}	dm_t	D_{5t}	l_c	l_1	l_3	LB(2)	LB(1)		BD(2)	
63	A392.41005C6319050	1	4		2	2.480	.750	1.693	.709	1.968	.945				2.1	⊙
	A392.41005C6325060	1	4		2	2.480	1.000	1.969	.709	2.362	1.339				2.8	⊙
	A392.41005C6338065	1	4		2	2.480	1.500	3.150	.906	2.559		.630	1.024	2.087	4.6	⊙
100	A392.41005C10019100	1	4		2	3.937	.750	1.693	.709	3.937	2.795				6.2	⊙
	A392.41005C10025100	1	4		2	3.937	1.000	1.969	.709	3.937	2.795				6.9	⊙
	A392.41005C10038100	1	4		2	3.937	1.500	3.150	.906	3.937	2.795				11.1	⊙
125	A392.41005C12525100	1	4		2	4.921	1.000	1.969	.709	3.937	2.795				9.7	⊙
	A392.41005C12538100	1	4		2	4.921	1.500	3.150	.906	3.937	2.795				14.0	⊙

¹⁾ 0 = без подвода СОЖ, 1 = центральный подвод СОЖ, 4 = подвод СОЖ через крепление на оправке

Наконечник для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G77.



D
E
F
G
J

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Цельная оснастка HSK

Оправка для торцевых фрез

A392.41005

HSK Форма A/C

Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под электронный чип.

l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Размер HSK	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм											$\frac{\Omega}{kg}$	Сбалансировано конструктивно		
			dm_t	D_{5m}	D_{5t}	l_c	l_1	l_3	d_{hc}	LB(1)	LB(2)	BD(2)					
63	392.41005-63 16 050	1	16	63	32	11	50	24								1.0	⊙
	392.41005-63 22 050B	1	22	63	50	16	50	24								1.1	⊙
	392.41005-63 27 060B	1	27	63	50	18	60	34								1.4	⊙
	392.41005-63 32 060B	1	32	63	63	20	60			26	16	53				1.5	⊙
	392.41005-63 40 060B	1	40	63	80	23	60			26	16	53				2.0	⊙
100	392.41005-100 22 050A	1	22	100	50	16	50	21								2.4	⊙
	392.41005-10022100	1	22	100	50	16	100	71								3.2	⊙
	392.41005-100 27 050A	1	27	100	50	18	50	21								2.4	⊙
	392.41005-10027100	1	27	100	50	18	100	71								3.2	⊙
	392.41005-100 32 050A	1	32	100	63	20	50	21								2.8	⊙
	392.41005-10032100	1	32	100	63	20	100	71								4.0	⊙
	392.41005-100 40 060A	1	40	100	80	23	60	31								3.6	⊙
	392.41005-10040100	1	40	100	80	23	100	71								3.6	⊙
	392.41005-10060075	1	60	100	130	29	75			29	17	84				6.3	⊙
125	392.41005-12560085	1	60	125	130	29	85		101.6	29	17	110.5				9.2	⊙

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Наконечник для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G77.

A392.41005

HSK Форма A/C

Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под электронный чип.

l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Размер HSK	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм											$\frac{\Omega}{kg}$	Сбалансировано конструктивно		
			dm_t	D_{5m}	D_{5t}	l_c	l_1	l_3	d_{hc}	LB(1)	LB(2)	BD(2)					
63	A392.41005-63 19 050B	1	.750	2.480	1.693	.709	1.969	.945								2.4	⊙
	A392.41005-63 25 060B	1	1.000	2.480	1.969	.709	2.362	1.339								2.9	⊙
	A392.41005-63 31 065B	1	1.250	2.480	2.756	.709	2.559			1.024	0.630	2.087				3.7	⊙
	A392.41005-63 38 065B	1	1.500	2.480	3.150	.906	2.559			1.024	0.630	2.087				4.9	⊙
100	A392.41005-100 19 050A	1	.750	3.937	1.693	.709	1.969	.827								5.1	⊙
	A392.41005-100 25 050A	1	1.000	3.937	1.969	.709	1.969	.827								5.3	⊙
	A392.41005-100 38 060A	1	1.500	3.937	3.150	.906	2.362	1.220								7.9	⊙
	A392.41005-10063075	1	2.500	3.937	5.118	1.142	2.953			4	1.142	.669	3.445			14.2	⊙
125	A392.41005-12563085	1	2.500	4.921	5.118	1.142	3.346			4	1.142	.669	4.350			20.3	⊙

G 68

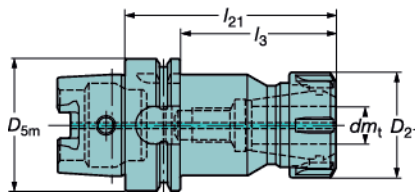
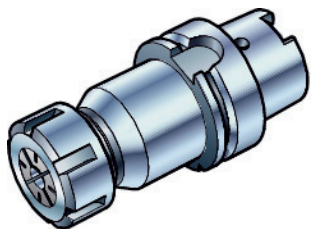
Общая информация

Цанговый патрон ER

Для цанг по DIN 6499

392.41014

HSK Форма A/C



Принадлежности

393.14

С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно.



См. стр. G119.

Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под электронный чип.

Размер HSK	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм							Размер цанги
			D_{5m}	$dm_1 \text{ min}$	$dm_1 \text{ max}$	D_{21}	l_3	l_{21}	$\frac{m}{100}$	
63	392.41014-6325100	1	2.480	.059	.630	1.654	2.913	3.937	2.6	ER 25
	392.41014-63 32 100B	1	2.480	.079	.787	1.968	2.913	3.937	2.8	ER 32
	392.41014-63 40 120B	1	2.480	.118	1.024	2.480	3.701	4.724	4.1	ER 40
100	392.41014-10032100A	1	3.937	.079	.787	1.968	2.795	3.937	5.7	ER 32
	392.41014-10040120A	1	3.937	.118	1.024	2.480	3.583	4.724	7.7	ER 40
	392.41014-10050130A	1	3.937	.236	1.339	3.071	3.976	5.118	9.9	ER 50

1) 1 = центральный подвод СОЖ

Наконечник для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G77.

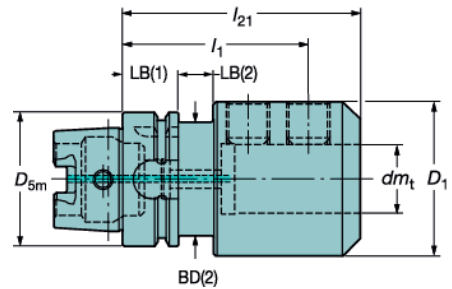
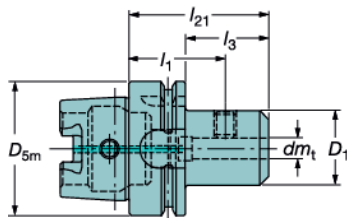
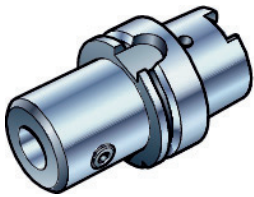


Патрон для концевых фрез с креплением Weldon

Для инструмента с хвостовиками по DIN 6535-NB

392.41020

HSK Форма A/C



Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под электронный чип.

l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Размер HSK	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм										$\frac{\text{кг}}$	Сбалансировано конструктивно
			dm_t	D_{5m}	D_1	l_1	l_3	l_{21}	LB(1)	LB(2)	BD(2)			
63	392.41020-63 08 065B	1	8	63	28	47	39	65				0.9	⊙	
	392.41020-63 10 065B	1	10	63	35	45	39	65				1.0	⊙	
	392.41020-63 12 080B	1	12	63	42	57.5	54	80				1.2	⊙	
	392.41020-63 16 080B	1	16	63	48	56	54	80				1.4	⊙	
	392.41020-63 20 080B	1	20	63	52	55	54	80				1.5	⊙	
	392.41020-63 25 110B	1	25	63	65	86		110	26	16	53	2.6	⊙	
100	392.41020-63 32 110B	1	32	63	72	86		110	26	16	53	2.8	⊙	
	392.41020-100 12 080A	1	12	100	42	57.5	51	80				2.8	⊙	
	392.41020-100 16 100A	1	16	100	48	76	71	100				3.0	⊙	
	392.41020-100 20 100A	1	20	100	52	75	71	100				3.2	⊙	
	392.41020-100 25 100A	1	25	100	65	76	71	100				3.7	⊙	
	392.41020-100 32 100A	1	32	100	72	76	71	100				4.0	⊙	
	392.41020-100 40 120A	1	40	100	90	90		120	29	16	87.5	5.8	⊙	

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Наконечник для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G77.



G155



G65

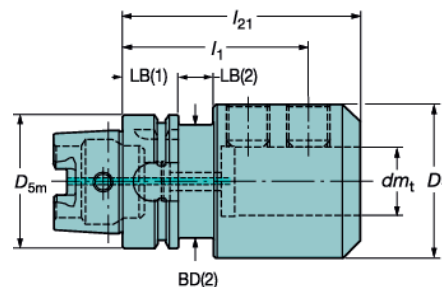
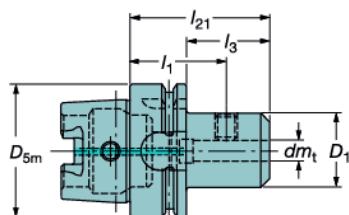
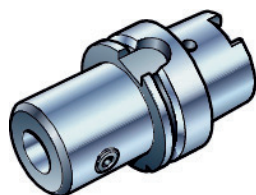


G2

Патрон для концевых фрез с креплением Weldon

A392.41020

HSK Форма A/C



Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под электронный чип.

 l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Размер HSK	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм										Сбалансировано конструктивно
			dm_t	D_{5m}	D_1	l_1	l_3	l_{21}	LB(1)	LB(2)	BD(2)	$\frac{L_{ba}}{L_{ba}}$	
63	A392.41020-63 19 080B	1	.750	2.480	1.750	2.165	2.126	3.150				6.6	⊙
	A392.41020-63 25 105B	1	1.000	2.480	2.250	3.189	3.110	4.134	1.024	0.630	2.087	9.7	⊙
	A392.41020-63 31 105B	1	1.250	2.480	2.480	3.189	3.110	4.134	1.024	0.630	2.087	10.1	⊙
100	A392.41020-100 19 090A	1	.750	3.937	1.750	2.598	2.402	3.543				12.6	⊙
	A392.41020-100 25 100A	1	1.000	3.937	2.250	2.992	2.795	3.937				15.2	⊙
	A392.41020-100 31 100A	1	1.250	3.937	2.480	2.992	2.795	3.937				16.1	⊙
	A392.41020-100 38 110A	1	1.500	3.937	2.756	3.150	3.189	4.331				18.5	⊙
	A392.41020-100 50 130A	1	2.000	3.937	3.661	3.976	3.976	5.118	1.142	0.630	3.445	12.8	⊙

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Наконечник для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G77.



D
E
F
G
J

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Цельная оснастка HSK

Патрон с креплением Whistle Notch

Для инструмента с хвостовиком по DIN 6535-HE
Короткое исполнение для крепления сверл из твердого сплава

С предварительной настройкой вылета
392.41021
HSK Форма A/C

Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под электронный чип. l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Размер HSK	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм										
			dm_t	D_1	D_{5m}	l_1 min	max	l_3	l_{21}	LB(1)	LB(2)	BD(2)	
63	392.41021-63 06 080B	1	6	25	63	42	52	54	80				1
	392.41021-63 08 080B	1	8	28	63	42	52	54	80				1
	392.41021-63 10 080B	1	10	35	63	38	48	54	80				1.1
	392.41021-63 12 090B	1	12	42	63	43	53	64	90				1.3
	392.41021-63 16 100B	1	16	48	63	50	60	74	100				1.6
	392.41021-63 20 100B	1	20	52	63	48	58	74	100				1.8
	392.41021-63 25 110B	1	25	65	63	52	62		110	26	24	53	2.6
100	392.41021-63 32 110B	1	32	72	63	49	59		110	26	19	53	2.8
	392.41021-100 10 090A	1	10	35	100	48	58	61	90				2.5
	392.41021-100 12 100A	1	12	42	100	53	63	71	100				2.7
	392.41021-100 16 100A	1	16	48	100	50	60	71	100				2.9
	392.41021-100 20 110A	1	20	52	100	58	68	81	110				3.3
	392.41021-100 25 120A	1	25	65	100	62	72	91	120				4.2
	392.41021-100 32 120A	1	32	72	100	59	69	91	120				4.5

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ
Наконечник для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G77.

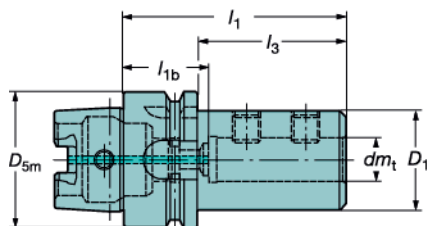
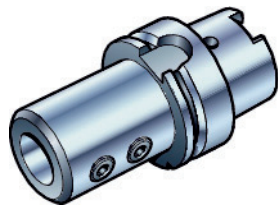
G 72

Общая информация

Патрон для сверл, хвостовик ISO 9766

392.41027

HSK Форма A/C



Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под электронный чип.

l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Размер HSK	Код заказа	Охлаждение ³⁾	Размеры, мм						
			dm_t	D_{5m}	D_1	$l_1^{1)}$	$l_{1b}^{2)}$	l_3	$\frac{kg}{kg}$
63	392.41027-63 16 080B	1	16	63	36	80	30.5	54	1.1
	392.41027-63 20 080B	1	20	63	40	80	28.5	54	1.1
	392.41027-63 25 090B	1	25	63	45	90	32.5	64	1.2
	392.41027-63 32 090B	1	32	63	52	90	28.5	64	1.3
100	392.41027-100 16 090A	1	16	100	36	90	40.5	61	2.6
	392.41027-100 20 090A	1	20	100	40	90	38.5	61	2.6
	392.41027-100 25 100A	1	25	100	45	100	42.5	71	2.7
	392.41027-100 32 100A	1	32	100	52	100	38.5	71	2.9
	392.41027-100 40 110A	1	40	100	65	110	38.5	81	3.5
	392.41027-100 50 120	1	50	100	75	120	38.5	91	3.8

¹⁾ Программируемая длина для сверл Coromant U и CoroDrill® 880.

²⁾ Программируемая длина для сверл Coromant Delta.

³⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

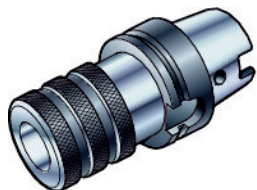
Наконечник для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G77.



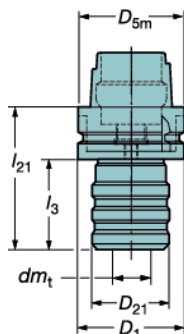
Метчиковый патрон

HSK

392.41060 / 392.41061

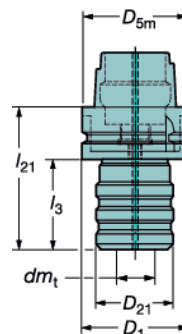


Без каналов для СОЖ



392.41060

С внутренним подводом СОЖ



392.41061

Метрическое исполнение

Диапазон резьб		dm _t	Размер HSK	Код заказа	Охлаждение ³⁾	Размеры, мм								
min	max					D _{5m}	D ₁	D ₂₁	l ₃	l ₂₁	-z	+z		Hm ²⁾
M3	M12	19	63	392.41060-6301072	0	63	63	39	46	72	7.5	7.5	0.9	35
M8	M20	31		392.41060-6302110	0	63	63	60	84	110	10	10	1.8	110
M14	M33	48		392.41060-6303141	0	63	63	86	115	141	17.5	17.5	3.3	500
M3	M12	19	100	392.41060-10001080	0	100	100	39	50.5	80	7.5	7.5	2.3	35
M14	M20	31		392.41060-10002100	0	100	100	60	71	100	10	10	3.0	110
M14	M33	48		392.41060-10003144	0	100	100	86	115	144	17.5	17.5	4.9	500
M3	M12	19	63	392.41061-6301105 ¹⁾	1	63	63	39	79	105	7.5	7.5	1.1	35
M8	M20	31		392.41061-6302140 ¹⁾	1	63	63	60	114	140	10	10	2.3	110
M14	M33	48		392.41061-6303203 ¹⁾	1	63	86	86	177	203	17.5	17.5	5.4	500
M3	M12	19	100	392.41061-10001112 ¹⁾	1	100	100	39	83	112	7.5	7.5	2.5	35
M8	M20	31		392.41061-10002144 ¹⁾	1	100	100	60	115	144	10	10	3.7	110
M14	M33	48		392.41061-10003210 ¹⁾	1	100	100	86	181	210	17.5	17.5	7.3	500

¹⁾ Максимальное давление СОЖ – 50 бар.

²⁾ Максимальный крутящий момент, Нм

³⁾ 0 = без СОЖ, 1 = подвод СОЖ через центр

Метчиковые патроны на стр. G45.

Рекомендации:

Для получения хороших результатов при обработке резьб на станках, не имеющих синхронизации, необходимо:

- Задавать по программе подачу на 10% ниже теоретического значения (шаг резьбы частота вращения). Это обеспечивает метчику самозатягивание и свободный вход в отверстие при начале резания.
- Уменьшить глубину резьбы на 10%, чтобы избежать поломки метчика.
- При нарезании резьбы в мягких материалах, например в алюминии, следует уменьшать подачу и глубину на 3-5%.



G141



G65

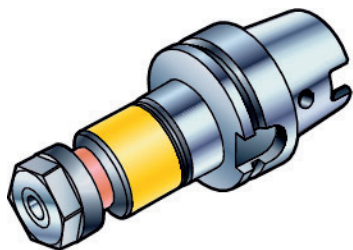


G2

Резьбовые патроны

Цангового типа

392.41062 / 392.41063
HSK Форма A/C



Принадлежности

Цанги ER для метчиков

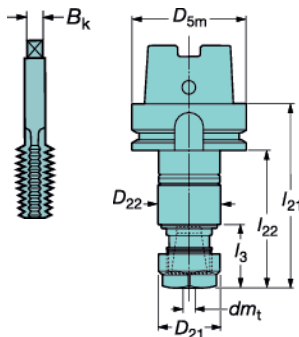
С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно.



393.14

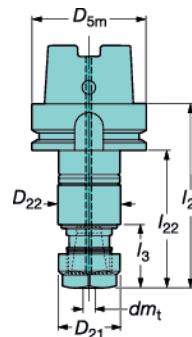
См. стр. G119.

Без каналов для СОЖ



392.41062

С внутренним подводом СОЖ



392.41063

Для станков ЧПУ с синхронизацией

Диапазон резьб		Размер HSK	Код заказа	Размер цанги	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры хвостовика метчика, мм дюйм		Размеры, мм , дюймы										
min	max					B_k min	B_k max	D_{5m}	dm_t min	dm_t max	D_{21}	D_{22}	l_3	l_{21}	l_{22}	α_{max}		
M4	M12	63	392.41062-63 20 102	ER 20	0	3.15	8	63	4	10	34	35	35.4	102.9	76.9	1.0		
						.124	.315	2.480	.157	.394	1.339	1.378	1.394	4.051	3.028			
M8	M20		392.41062-63 25 122	ER 25	0	6.2	12	63	8	16	42	44	37	122.3	96.3	1.4		
						.244	.472	2.480	.315	.630	1.654	1.732	1.457	4.815	3.791			
M16	M30		392.41062-63 40 152	ER 40	0	9	18	63	12	22	63	62	43	151.9	125.9	2.8		
						.354	.709	2.480	.472	.866	2.480	2.441	1.693	5.980	4.957			
M4	M12		392.41063-63 20 107	ER 20	1	3.15	8	63	4	10	34	35	40.5	108	82	1.1		
						.124	.315	2.480	.157	.394	1.339	1.378	1.594	4.252	3.228			
M8	M20		392.41063-63 25 127	ER 25	1	6.2	12	63	8	16	42	44	42.2	127.5	101.5	1.5		
						.244	.472	2.480	.315	.630	1.654	1.732	1.661	5.020	3.996			
M16	M30		392.41063-63 40 157	ER 40	1	9	18	63	12	22	63	62	48	157.4	131.4	2.8		
						.354	.709	2.480	.472	.866	2.480	2.441	1.890	6.197	5.173			
M16	M30	100	392.41062-100 40 159	ER 40	0	9	18	100	12	22	63	62	43	158.4	129.4	4.2		
						.354	.709	3.937	.472	.866	2.480	2.441	1.693	6.236	5.094			
M4	M12		392.41062-10020109	ER 20	0	3.15	8	100	4	10	34	35	35.4	109.4	80.4	2.4		
						.124	.315	3.937	.157	.394	1.339	1.378	1.394	4.307	3.165			
M8	M20		392.41062-10025129	ER 25	0	6.2	12	100	8	16	42	44	37	128.8	99.8	2.8		
						.244	.472	3.937	.315	.630	1.654	1.732	1.457	5.071	3.929			
M16	M30		392.41063-100 40 164	ER 40	1	9	18	100	12	22	63	62	48	163.4	134.4	4.3		
						.354	.709	3.937	.472	.866	2.480	2.441	1.890	6.433	5.291			
M4	M12		392.41063-10020114	ER 20	1	3.15	8	100	4	10	34	35	40.5	114.5	85.5	2.5		
						.124	.315	3.937	.157	.394	1.339	1.378	1.594	4.508	3.366			
M8	M20		392.41063-10025134	ER 25	1	6.2	12	100	8	16	42	44	42.2	134	105	2.9		
						.244	.472	3.937	.315	.630	1.654	1.732	1.661	5.276	4.134			

¹⁾ 0 = без СОЖ, 1 = подвод СОЖ через центр

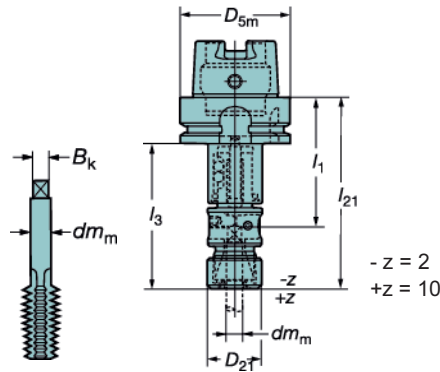
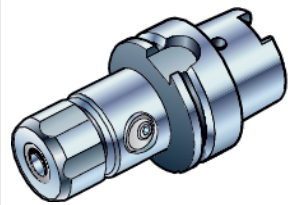
SynchroFlex – это зарегистрированный товарный знак фирмы Tapmatic Corp., USA.



Резьбовые патроны

Цангового типа

392.41060B
HSK Форма A/C



Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под электронный чип.

Плавающий патрон

Диапазон резьб		Размер HSK	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Хвостовик метчика				Размеры, мм , дюймы						
min	max				B_k min	B_k max	dm_{min}	dm_{max}	D_{5m}	D_{21}	l_1	l_3	l_{21}		Нм
M7	M16	63	392.41060B-63 02 113B	0	2	10	2.8	13	63	40	72	87	113	1.1	60
M7	M16				.079	.394	.110	.512	2.480	1.575	2.835	3.425	4.449	1.1	60
M14	M32		392.41060B-63 03 165B	0	8	18	10	23	63	56.4	110	139	165	2.6	380
M14	M32				.315	.709	.394	.906	2.480	2.220	4.331	5.472	6.496	2.6	380
M7	M16	100	392.41060B-100 02 120 A	0	2	10	2.8	13	100	40	79	91	120	2.6	60
M7	M16				.079	.394	.110	.512	3.937	1.575	3.110	3.583	4.724	2.6	60
M14	M32		392.41060B-100 03 172 A	0	8	18	10	23	100	56.4	117	143	172	4.2	380
M14	M32				.315	.709	.394	.906	3.937	2.220	4.606	5.630	6.772	4.2	380

¹⁾ 0 = без подвода СОЖ

Наконечник для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G77.
Цанги и принадлежности необходимо заказывать отдельно.

Цанги

Размер цанги	dm_m мм (дюйм)	Код заказа	Хвостовик DIN 374 ¹⁾	Подходит для:
1	3.5-6.5 (.138-.256)	391.60A-OZ J421	M4-M8 (0-1/4)	...01 xxxA
2	6.5-10 (.256-.394)	391.60A-OZ J422	M6-M12 (1/4-9/16)	...01 xxxA
3	2.8-7 (.110-.276)	391.60A-OZ J440	M5M10 (0-1/4)	...02 xxxA
4	7-13 (.276-.512)	391.60A-OZ J443	M7-M16 (5/16-5/8)	...02 xxxA
5	10-16 (.394-.630)	391.60A-OZ J461	M10-M16 (9/16-3/4)	...03 xxxA
6	16-23 (.630-.906)	391.60A-OZ J462	M20-M33 (13/16-1 1/8)	...03 xxxA

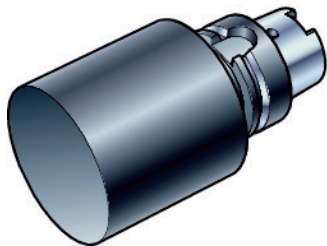
¹⁾ Если метчик выполнен по другому стандарту, то необходимо проверить размеры хвостовика. B_k и dm_m



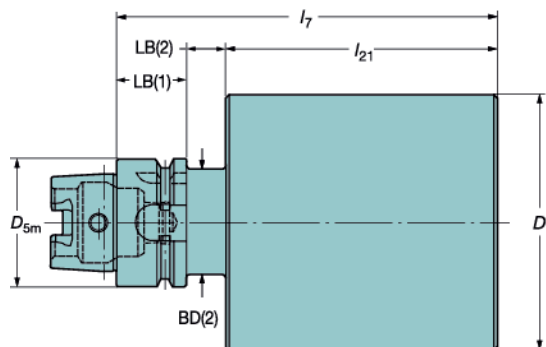
Заготовка

392.41050

HSK Форма A/C



Обрабатываемый материал: 42 CrMo4
 Прочность на растяжение: 800N/мм²
 HB ≅ 235



Подвод СОЖ ¹⁾	Размер HSK	Код заказа	Размеры, мм , дюймы														
			d ₁ мм	D ₁ дюйм	D _{5m} мм	D _{5m} дюйм	l ₇ мм	l ₇ дюйм	l ₂₁ мм	l ₂₁ дюйм	LB(1) мм	LB(1) дюйм	LB(2) мм	LB(2) дюйм	BD(2) мм	BD(2) дюйм	KS
0	63	392.41050-63 64 250A	64	2.520	63	2.480	250	9.842	208	8.189	26	1.024	16	.630	53	2.087	6.3
0		392.41050-63 130 150A	130	5.118	63	2.480	150	5.906	108	4.252	26	1.024	16	.630	53	2.087	12.2
0	100	392.41050-100104250A	104	4.094	100	3.937	250	9.842	205	8.071	29	1.142	16	.630	87.5	3.445	16.4
0		392.41050-100 145 200A	145	5.709	100	3.937	200	7.874	155	6.102	29	1.142	16	.630	87.5	3.445	22.4

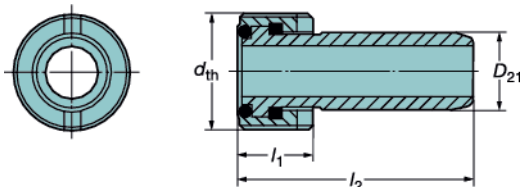
¹⁾ 0 = без подвода СОЖ

Примечание: заготовки HSK имеют внутреннюю резьбу для присоединения наконечника для СОЖ.

При необходимости локального повышения твердости рекомендуется индукционная закалка.

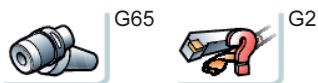
Наконечник для подвода СОЖ

Для вспомогательного инструмента с цельными хвостовиками HSK



Размер HSK	Код заказа	Размеры, мм , дюймы				
		D ₂₁	d _{th}	l ₁	l ₂	KS
63	5692 022-04	12	M18x1	11.5	36.5	0.03
		.472	M18x1	.453	1.437	
100	5692 022-06	16	M24x1.5	15.5	44.5	0.05
		.630	M24x1.5	.610	1.752	
125	5692 022-07	18	M30x1.5	17.5	48	0.08
		.709	M30x1.5	.689	1.890	

Ключ для наконечника заказывается отдельно, см. раздел "Комплектующие".



Патрон Hydro-Grip®

Высокоточный патрон

Стабильная и надежная обработка для любых случаев жизни

Секрет Hydro-Grip заключается в точном симметричном закреплении. Это позволяет получить низкое биение и очень высокую точность. Когда биение минимально, все зубья инструмента участвуют в обработке. Следовательно, повышается качество поверхности, предотвращается вибрация и продлевается срок службы инструмента. В конечном итоге вы экономите деньги.

Диаметр обработки, мм (дюйм)

32 (1.260)

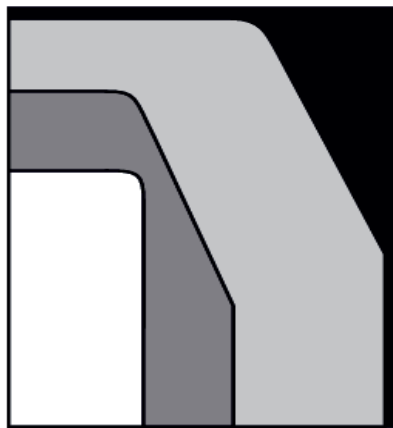
25 (.984)

20 (.787)

16 (.630)

12 (.472)

6 (.236)



Чистовая обработка

Черновая обработка

- Hydro-Grip сверхдлинного исполнения
- Hydro-Grip удлиненного исполнения
- Hydro-Grip короткого исполнения
- Hydro-Grip HD



Низкое биение

Продлевается срок службы инструмента
Улучшается качество поверхности
Предотвращается вибрация

Легкость закрепления

Быстрая регулировка
Удобство для оператора
Корректный зажим инструмента.

Наибольшая передача крутящего момента среди конкурентов

Выше режимы резания
Больше производительность
Надежная обработка

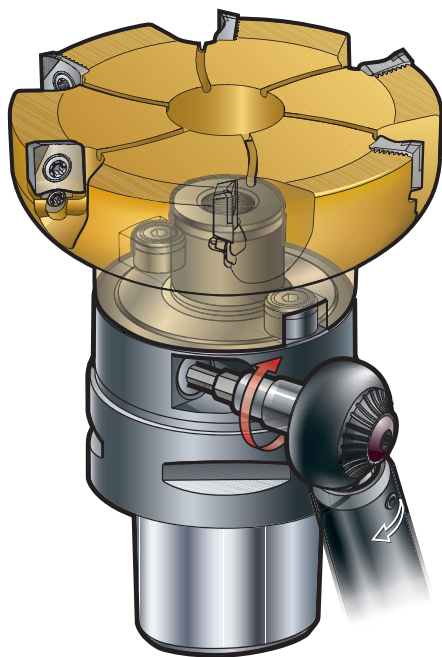
Индивидуально сбалансированные продукты

Допускает высокоскоростную обработку
Повышает производительность

* HydroGrip – это торговая марка зарегистрированная ETP Transmission AB

Базовый держатель HydroGrip® для торцевых фрез

Высокая соосность – малое биение



При обработке высокопроизводительными торцевыми фрезами необходимо применять и высокопроизводительные базовые держатели, так как именно они позволяют получить те преимущества, которыми не обладают обычные торцевые фрезы. Зажим инструмента за счет обжима его стенок под действием гидравлического элемента обеспечивает высокую соосность и минимальное радиальное биение. Индивидуальная балансировка до класса G2.5 для работы на частотах вращения шпинделя до 23000 об/мин. Лучшее решение для высокоскоростной безвибрационной обработки.

Оправка Hydro-Grip® для торцевых фрез - идеальное дополнение к фрезам CoroMill® Century, когда особенно важно минимальное осевое биение, гарантирующее равномерную нагрузку на все зубья фрезы. Это также способствует равномерному износу всех зубьев и обеспечению высокого качества обработанной поверхности при торцевом фрезеровании и фрезеровании прямоугольных уступов.

Низкое биение

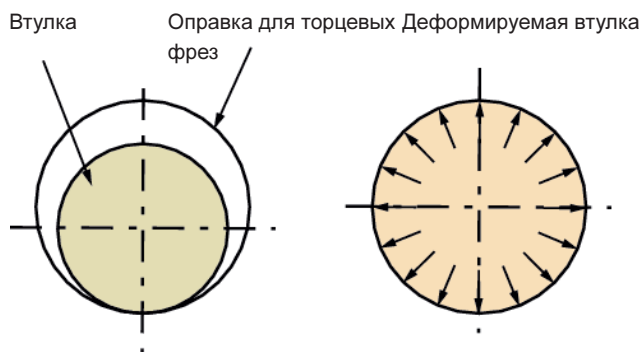
Продлевается срок службы инструмента
Улучшается качество поверхности
Предотвращается вибрация

Легкость закрепления

Быстрая регулировка
Удобство для оператора
Корректный зажим инструмента.

Индивидуально сбалансированные продукты

Допускает высокоскоростную обработку
Повышает производительность



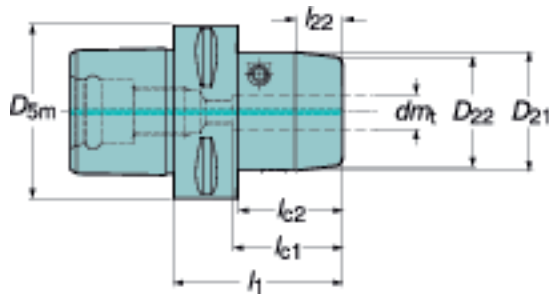
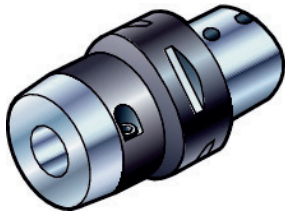
Обыкновенная оправка

* HydroGrip – это торговая марка зарегистрированная ETP Transmission AB

Hydro-Grip HD

Прецизионный патрон

Хвостовик Coromant Capto®
391.CGD



Принадлежности

С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно.

393.CG
393.CGS

Регулировочный винт
5512 100-03



См. Стр. G115

l_1 = программируемая длина

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм										BLQ ²⁾	NBLQ ³⁾	Размер цапги			
			D_{5m}	dm_t	D_{21}	D_{22}	l_1	l_{22}	l_{c1}	l_{c2}	$\frac{R}{r}$							
C5	C5-391.CGD-20 079	1	50	20	63	59	79	17	52			1.6	2.5	25000	20			
			1.968	.787	2.480	2.323	3.110	.669	2.047									
C6	C6-391.CGD-20 073	1	63	20	63	59	73	17	52			1.8	2.5	25000	20			
			2.480	.787	2.480	2.323	2.874	.669	2.047									
			63	25	74	70	80	17	56			2.4				2.5	25000	25
			2.480	.984	2.913	2.756	3.150	.669	2.205									
63	32	80	76	86	17	60			2.8	2.5	25000	32						
2.480	1.260	3.150	2.992	3.386	.669	2.362												
C8	C8-391.CGD-20 079	1	80	20	63	59	79	17	52	49	2.8	2.5	14000	20				
			3.150	.787	2.480	2.323	3.110	.669	2.047	1.929								
			80	25	74	70	83	17	56	53	3.3				2.5	14000	25	
			3.150	.984	2.913	2.756	3.268	.669	2.205	2.087								
80	32	80	76	87	17	60			3.5	2.5	14000	32						
3.150	1.260	3.150	2.992	3.425	.669	2.362												
C10	C10-391.CGD-20 085	1	100	20	63	59	85	17	52	49	4.5	2.5	14000	20				
			3.937	.787	2.480	2.323	3.346	.669	2.047	1.929								
			100	25	74	70	89	17	56	53	5.0				2.5	14000	25	
3.937	.984	2.913	2.756	3.504	.669	2.205	2.087											

1) 1 = Подвод СОЖ через центр

2) Класс балансировки.

3) Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.

Регулировочные винты заказываются отдельно, см. стр. G118

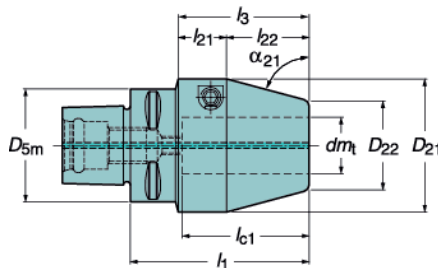


Hydro-Grip короткого исполнения

Высокоточный патрон для крепления торцевых фрез и фрез для обработки уступов

Прецизионный патрон

Короткое исполнение
Coromant Capto®
391.CGA



Принадлежности

С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно.
393.CG
393.CGS

Регулировочный винт
5512100-xx



Стр. G115

l_1 = программируемая длина

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм , дюймы										BLQ ²⁾	NBLQ ³⁾	Размер цанги
				dm_t	D_{21}	D_{22}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	l_{c1}	$\frac{\rho}{kg}$				
Coromant Capto	C4	C4-391.CGA-12 062A	1	12	43.5	19.8	62			21.000	20.5	40	0.6	2.5	25000	12
			1	.472	1.713	.780	2.441			.827	.807	1.575		2.5	25000	12
		C4-391.CGA-12 100	1	.472	1.713	.780	3.937			.827	.807	1.575		2.5	25000	12
			1	.472	1.713	.780	3.937			.827	.807	1.575		2.5	25000	12
	C5	C4-391.CGA-20 075	1	20	52	28.3	75			20.900	32.5	52	0.8	2.5	25000	20
			1	.787	2.047	1.114	2.953			.823	1.280	2.047		2.5	25000	20
		C5-391.CGA-12 062	1	12	43.5	19.8	62	42	21.500	20.5	40	0.8	2.5	25000	12	
			1	.472	1.713	.780	2.441	1.654	.846	.807	1.575		2.5	25000	12	
	C6	C5-391.CGA-20 074A	1	20	52	28.3	74			21.200	32.5	52	1.0	2.5	25000	20
			1	.787	2.047	1.114	2.913			.835	1.280	2.047		2.5	25000	20
		C5-391.CGA-20 125	1	20	52	28.3	125			21.200	32.5	52	1.8	2.5	25000	20
			1	.787	2.047	1.114	4.921			.835	1.280	2.047		2.5	25000	20
C6	C5-391.CGA-25 079	1	25	59	39.4	79			21.300	36.5	56	1.3	2.5	25000	25	
		1	.984	2.323	1.551	3.110			.839	1.437	2.205		2.5	25000	25	
	C6-391.CGA-12 064	1	12	43.5	19.8	64	42	21.500	20.5	40	1.1	2.5	25000	12		
		1	.472	1.713	.780	2.520	1.654	.846	.807	1.575		2.5	25000	12		
C6	C6-391.CGA-20 076	1	20	52	28.3	76	54	21.500	32.5	52	1.4	2.5	25000	20		
		1	.787	2.047	1.114	2.992	2.126	.846	1.280	2.047		2.5	25000	20		
	C6-391.CGA-20 150	1	20	52	28.3	150	128	95.500	32.5	52	2.6	2.5	25000	20		
		1	.787	2.047	1.114	5.906	5.039	3.760	1.280	2.047		2.5	25000	20		
C6	C6-391.CGA-25 080	1	25	59	39.4	80	58	21.500	36.5	56	1.6	2.5	25000	25		
		1	.984	2.323	1.551	3.150	2.284	.846	1.437	2.205		2.5	25000	25		
	C6-391.CGA-32 084A	1	32	69.5	47.8	84		20.600	40.5	60	1.9	2.5	25000	32		
		1	1.260	2.736	1.882	3.307		.811	1.594	2.362		2.5	25000	32		
C8	C8-391.CGA-20 079	1	20	52	28.3	79	49	16.500	32.5	52	2.3	2.5	14000	20		
		1	.787	2.047	1.114	3.110	1.929	.650	1.280	2.047		2.5	14000	20		
	C8-391.CGA-25 083	1	25	59	39.4	83	53	16.500	36.5	56	2.5	2.5	14000	25		
		1	.984	2.323	1.551	3.268	2.087	.650	1.437	2.205		2.5	14000	25		
C8	C8-391.CGA-32 087	1	32	69.5	47.8	87	57	16.500	40.5	60	2.8	2.5	14000	32		
		1	1.260	2.736	1.882	3.425	2.244	.650	1.594	2.362		2.5	14000	32		

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

²⁾ Класс балансировки.

³⁾ Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.



G159



G6

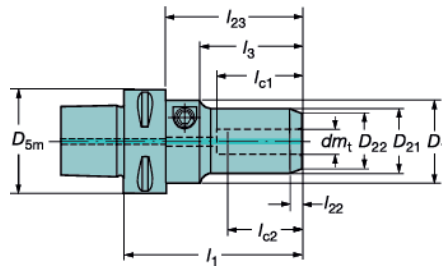
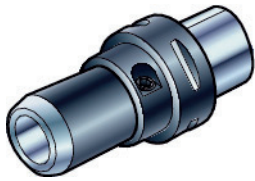


G2

HydroGrip, удлиненное исполнение

Прецизионный патрон

Хвостовик Coromant Capto® 391.CGC



Принадлежности

С патроном не
поставляются, следует
заказывать отдельно.

393.CG
393.CGS

Регулировочный винт
5512 100-xx



Стр. G115

l_1 = программируемая длина

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм , дюйм											BLQ ²⁾	NBLQ ³⁾	Размер цанги	
			D_{5m}	dm_t	D_1	D_{21}	D_{22}	l_1	l_{22}	l_{23}	l_{c1}	$l_{c2}^{4)}$	$\frac{\sigma}{H_8}$				
C4	C4-391.CGC-12 081	1	40	12	40	32	28	81	10			40	35	0.7	2.5	25000	25
			1.575	.472	1.575	1.260	1.102	3.189	.394			1.575	1.378				25000
	C4-391.CGC-12 100	1	40	12	40	32	28	100	10			40	35	0.9	2.5	25000	12
			1.575	.472	1.575	1.260	1.102	3.937	.394			1.575	1.378				25000
	C4-391.CGC-20 101	1	40	20	50	40	36	101	10			52	46	1.0	2.5	25000	20
			1.575	.787	1.968	1.575	1.417	3.976	.394			2.047	1.811				25000
C5	C5-391.CGC-12 085	1	50	12	40	32	28	85	10	20	40	35	0.9	2.5	25000	12	
			1.968	.472	1.575	1.260	1.102	3.346	.394	.787	1.575	1.378				25000	
	C5-391.CGC-20 093	1	50	20	50	40	36	93	10			52	46	1.1	2.5	25000	20
			1.968	.787	1.968	1.575	1.417	3.661	.394			2.047	1.811				25000
	C5-391.CGC-25 097	1	50	25	50	45	41	97	10			56	50	1.2	2.5	25000	25
			1.968	.984	1.968	1.772	1.614	3.819	.394			2.205	1.968				25000
C6	C6-391.CGC-12 087	1	63	12	40	32	28	87	10	65	40	35	1.2	2.5	25000	12	
			2.480	.472	1.575	1.260	1.102	3.425	.394	2.559	1.575	1.378				25000	
	C6-391.CGC-20 097	1	63	20	50	40	36	97	10	75	52	46	1.5	2.5	25000	20	
			2.480	.787	1.968	1.575	1.417	3.819	.394	2.953	2.047	1.811				25000	
	C6-391.CGC-20 150	1	63	20	50	40	36	150	10	128	52	46	2.3	2.5	25000	20	
			2.480	.787	1.968	1.575	1.417	5.906	.394	5.039	2.047	1.811				25000	
	C6-391.CGC-25 101	1	63	25	50	45	41	101	10	79	56	50	1.6	2.5	25000	25	
			2.480	.984	1.968	1.772	1.614	3.976	.394	3.110	2.205	1.968				25000	
C8	C8-391.CGC-20 103	1	80	20	50	40	36	103	10	72	52	46	2.5	2.5	14000	20	
			3.150	.787	1.968	1.575	1.417	4.055	.394	2.835	2.047	1.811				14000	
	C8-391.CGC-25 107	1	80	25	50	45	41	107	10	76	56	50	2.6	2.5	14000	25	
			3.150	.984	1.968	1.772	1.614	4.213	.394	2.992	2.205	1.968				14000	

1) 1 = Подвод СОЖ через центр

2) Класс балансировки.

3) Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.

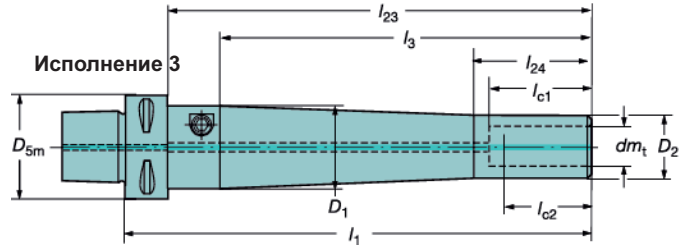
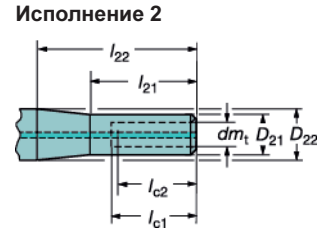
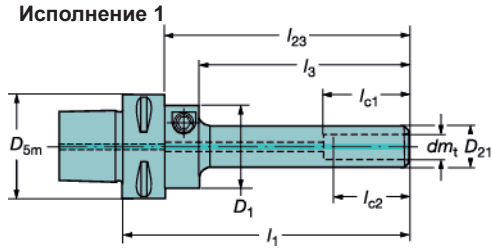
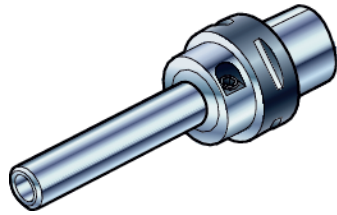
4) Min. длина зажима



Hydro-Grip сверхдлинного исполнения

Прецизионный патрон
Coromant Capto®

Сверхдлинный прецизионный патрон
391.CGB



Принадлежности

С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно. 393.CG
393.CGS

Регулировочный винт 5512100-xx



Стр. G115

l_1 = программируемая длина

Размер соединения	Исполнение	Код заказа	Подвод СОЖ ⁴⁾	Размеры, мм , дюймы														BLQ ²⁾	NBLQ ³⁾	Размер цапги	
				dm _t	D ₁	D ₂₁	D ₂₂	D _{5m}	l ₁	l ₃	l ₂₁	l ₂₂	l ₂₃	l ₂₄	l _{c1}	l _{c2} ¹⁾	α _{KG}				
C4	1	C4-391.CGB-06 086	1	6	40	12		40	86	50						40	37	0.5	2.5	25000	6
	1		1	.236	1.57	.472		1.57	3.38	1.96					1.57	1.45			25000	6	
	1	C4-391.CGB-12 098A	1	12	40	19.5		40	98	50					40	37	0.7	2.5	25000	12	
	1		1	.472	1.57	.768		1.57	3.85	1.96					1.57	1.45			25000	12	
	1	C4-391.CGB-12 148A	1	12	40	19.5		40	148	100					40	37	0.8	2.5	15000	12	
	1		1	.472	1.57	.768		1.57	5.82	3.93					1.57	1.45			15000	12	
C4	2	C4-391.CGB-12 198A	1	12	40	19.5	24.5	40	198	150	50	75			40	37	0.9	2.5	10000	12	
	2		1	.472	1.57	.768	.965	1.57	7.79	5.90	1.96	2.95			1.57	1.45			10000	12	
	C5	1	C5-391.CGB-06 086	1	6	40	12		50	86	50			66		40	37	0.5	2.5	25000	6
		1		1	.236	1.57	.472		1.96	3.38	1.96			2.59		1.57	1.45			25000	6
		1	C5-391.CGB-12 086	1	12	40	19.5		50	86	50			66		40	37	1.0	2.5	25000	12
		1		1	.472	1.57	.768		1.96	3.38	1.96			2.59		1.57	1.45			25000	12
1		C5-391.CGB-12 136	1	12	40	19.5		50	136	100			116		40	37	1.1	2.5	15000	12	
1			1	.472	1.57	.768		1.96	5.35	3.93			4.56		1.57	1.45			15000	12	
C5	2	C5-391.CGB-12 186	1	12	40	19.5	24.5	50	186	150	50	75	166		40	37	1.2	2.5	10000	12	
	2		1	.472	1.57	.768	.965	1.96	7.32	5.90	1.96	2.95	6.53		1.57	1.45			10000	12	
	3	C5-391.CGB-20 158A	1	20	40	32		50	158	110			138	60	52	49	1.3	2.5	20000	20	
	3		1	.787	1.57	1.26		1.96	6.22	4.33			5.43	2.36	2.04	1.92			20000	20	
	3	C5-391.CGB-20 238A	1	20	40	32		50	238	190			218	60	52	49	1.7	2.5	10000	20	
	3		1	.787	1.57	1.26		1.96	9.37	7.48			8.58	2.36	2.04	1.92			10000	20	
C6	1	C6-391.CGB-06 088	1	6	40	12		63	88	50			66		40	37	1.9	2.5	25000	6	
	1		1	.236	1.57	.472		2.48	3.46	1.96			2.59		1.57	1.45			25000	6	
	1	C6-391.CGB-12 092A	1	12	40	19.5		63	92	50			70		40	37	1.1	2.5	25000	12	
	1		1	.472	1.57	.768		2.48	3.62	1.96			2.75		1.57	1.45			25000	12	
	1	C6-391.CGB-12 142A	1	12	40	19.5		63	142	100			120		40	37	1.3	2.5	15000	12	
	1		1	.472	1.57	.768		2.48	5.59	3.93			4.72		1.57	1.45			15000	12	
C6	2	C6-391.CGB-12 192A	1	12	40	19.5	24.5	63	192	150	50	75	170		40	37	1.5	2.5	10000	12	
	2		1	.472	1.57	.768	.965	2.48	7.55	5.90	1.96	2.95	6.69		1.57	1.45			10000	12	
	3	C6-391.CGB-20 152A	1	20	40	32		63	152	110			130	60	52	49	1.9	2.5	20000	20	
	3		1	.787	1.57	1.26		2.48	5.98	4.33			5.11	2.36	2.04	1.92			20000	20	
	3	C6-391.CGB-20 232A	1	20	40	32		63	232	190			210	60	52	49	2.9	2.5	10000	20	
	3		1	.787	1.57	1.26		2.48	9.13	7.48			8.26	2.36	2.04	1.92			10000	20	
C8	1	C8-391.CGB-12 100	1	12	40	19.5		80	100	50			70		40	37	2.2	2.5	14000	12	
	1		1	.472	1.57	.768		3.15	3.93	1.96			2.75		1.57	1.45			14000	12	
	1	C8-391.CGB-12 150	1	12	40	19.5		80	150	100			120		40	37	2.4	2.5	14000	12	
	1		1	.472	1.57	.768		3.15	5.90	3.93			4.72		1.57	1.45			14000	12	
	2	C8-391.CGB-12 200	1	12	40	19.5	24.5	80	200	150	50	75	170		40	37	2.4	2.5	14000	12	
	2		1	.472	1.57	.768	.965	3.15	7.87	5.90	1.96	2.95	6.69		1.57	1.45			14000	12	
C8	3	C8-391.CGB-20 160	1	20	40	32		80	160	110			130	60	52	49	2.7	2.5	14000	20	
	3		1	.787	1.57	1.26		3.15	6.29	4.33			5.11	2.36	2.04	1.92			14000	20	
	3	C8-391.CGB-20 240	1	20	40	32		80	240	190			210	60	52	49	3.3	2.5	14000	20	
	3		1	.787	1.57	1.26		3.15	9.44	7.48			8.26	2.36	2.04	1.92			14000	20	

1) Min. длина зажима 3) Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.
2) Класс балансировки. 4) 1 = центральный подвод СОЖ

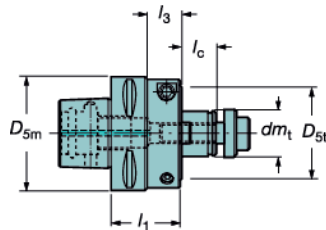
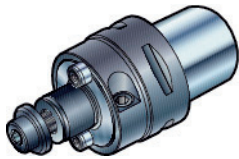


Патрон Hydro-Grip®

Высокоточный патрон для крепления торцевых фрез и фрез для обработки уступов

Coromant Capto®

391.05CG



Все оправки комплектуются стандартным болтом без отверстия для подачи СОЖ.
Для фрез с внутренним подводом охлаждения необходимо заказывать отдельно болт с отверстием для СОЖ.
См. стр. G154

l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм								BLQ ²⁾	NBLQ ³⁾
			dm_t	D_{sm}	D_{st}	l_c	l_1	l_3	$\frac{\sigma}{kg}$			
C5	C5-391.05CG-22 048	1	22	50	48	19	48	28	0.8	2.5	23000	
	C5-391.05CG-27 048	1	27	50	48	21	48	28	1.0	2.5	14000	
	C5-391.05CG-32 052	1	32	50	63	24	52	32	1.3	2.5	11200	
C6	C6-391.05CG-22 050	1	22	63	48	19	50	28	1.2	2.5	23000	
	C6-391.05CG-27 050	1	27	63	53	21	50	28	1.3	2.5	14000	
	C6-391.05CG-32 050	1	32	63	63	24	50		1.5	2.5	11200	
C6	C6-391.05CG-40 054	1	40	63	76	27	54	32	2.0	2.5	8900	
	C8	C8-391.05CG-22 050	1	22	80	48	19	50	20	2.1	2.5	14000
		C8-391.05CG-27 050	1	27	80	53	21	50	20	2.2	2.5	14000
C8-391.05CG-32 050		1	32	80	63	24	50	20	2.4	2.5	12000	
C8	C8-391.05CG-40 050	1	40	80	76	27	50	20	2.6	2.5	8900	

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

²⁾ Класс балансировки.

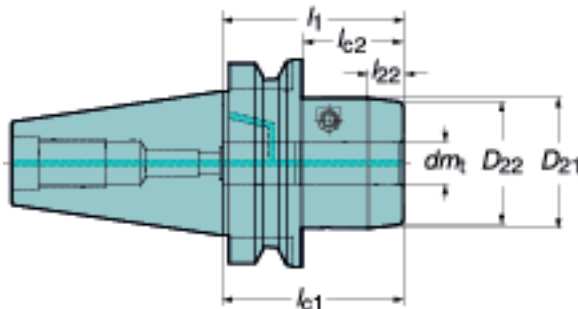
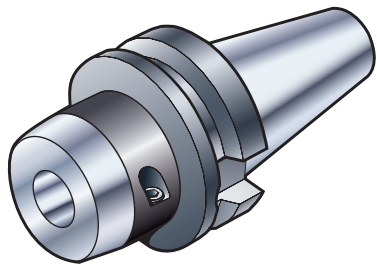
³⁾ Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.



Hydro-Grip HD

Прецизионный патрон

392.45CGD/.272CGD/.55CGD



Принадлежности

С патроном не 393.CG
поставляются, следует 393.CGS
заказывать отдельно.

Регулировочный винт
5512 100-03



Стр. G115

l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм									BLQ ²⁾	NBLQ ³⁾	Размер цанги
				dm_t	D_{21}	D_{22}	l_1	l_{22}	l_{c1}	l_{c2}	α_{10}				
ISO7388.1	40	392.272CGD-40 20 090	7	20	63	59	90	17	90	71	2.1	2.5	25000	20	
	50	392.272CGD-50 20 068	7	20	63	59	68	17	68	49	3.6	2.5	14000	20	
		392.272CGD-50 25 079	7	25	74	70	79	17	79	60	4.2	2.5	14000	25	
		392.272CGD-50 32 083	7	32	80	76	83	17	83	64	4.6	2.5	14000	32	
MAS-BT 403	40	392.55CGD-40 20 079	7	20	63	59	79	17	79	79	2.0	2.5	25000	20	
	50	392.55CGD-50 20 087	7	20	63	59	87	17	87	49	4.6	2.5	14000	20	
		392.55CGD-50 25 091	7	25	74	70	91	17	91	53	5.0	2.5	14000	25	
		392.55CGD-50 32 095	7	32	80	76	95	17	95	57	5.3	2.5	14000	32	

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм									BLQ ²⁾	NBLQ ³⁾	Размер цанги
				dm_t	D_{21}	D_{22}	l_1	l_{22}	l_{c1}	l_{c2}	α_{10}				
CAT V	40	392.45CGD-40 20 090	7	20	63	59	90	17	90	71	2.1	2.5	25000	20	
				.787	2.480	2.323	3.543	.669	3.543	2.795					
	50	392.45CGD-50 20 068	7	20	63	59	68	17	68	49	3.5	2.5	14000	20	
				.787	2.480	2.323	2.677	.669	2.677	1.929					
		392.45CGD-50 25 092	7	25	74	70	92	17	92	73	4.6	2.5	14000	25	
			.984	2.913	2.756	3.622	.669	3.622	2.874						
		392.45CGD-50 32 097	7	32	80	76	97	17	97	78	4.9	2.5	14000	32	
				1.260	3.150	2.992	3.819	.669	3.819	3.071					

¹⁾ 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец

²⁾ Класс балансировки.

³⁾ Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.

Примечание: державки инструментов приспособлены для подачи СОЖ через фланец. Для этого выверните два винта на задней стороне V-образного фланца.



G161



G49

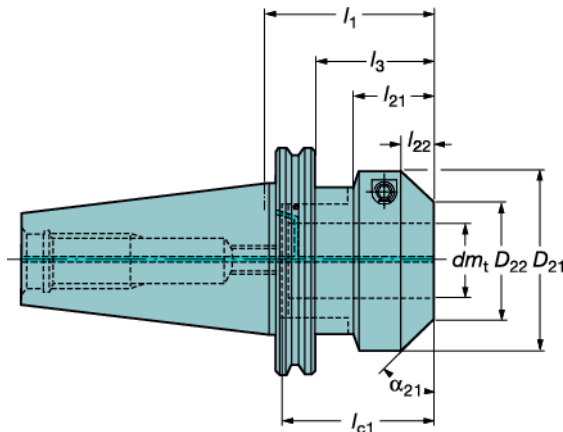
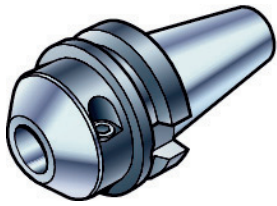


G2

Hydro-Grip короткого исполнения

Высокоточный патрон

392.272CG/ .55C



Принадлежности

С патроном не 393.CG
поставляются, следует 393.CGS
заказывать отдельно.

Регулировочный винт
5512100-xx



Стр. G115

l_1 = программируемая длина

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ⁽¹⁾	Размеры, мм, дюймы											BLQ ⁽⁵⁾	NBLQ ⁽⁶⁾	Размер цанги	
				dm_t	D_{21}	D_{22}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	l_{c1}	α_{21}	$\frac{\sigma}{\rho}$					
CAT V	40	392.45CG-40 12 056	7	12	43.5	19.8	56	36.9				20.5	40	60	1.2	2.5	25000	12
		392.45CG-40 20 060 ⁽¹⁾	7	.472	1.713	.780	2.205	1.453				.807	1.575	60		2.5	25000	12
			7	.787	2.047	1.075	2.362	1.610	.720	.177	2.047	20				2.5	25000	20
		392.45CG-40 25 064	7	25	59	37.6	64	44.9	26.80	7.5	56	35	1.4	2.5	14000	25		
			7	.984	2.323	1.480	2.520	1.768	1.055	.295	2.205	35				14000	25	
		7	.787	2.047	1.114	4.921	4.169	.803	1.280	2.047	70	2.0	2.5	25000	20			
	50	392.45CG-50 20 060 ⁽²⁾	7	20	52	29.2	60	40.9				24.5	52	65	3.2	2.5	14000	20
			7	.787	2.047	1.150	2.362	1.610				.965	2.047	65			14000	20
		392.45CG-50 25 064	7	25	59	38.3	64	44.9				28.5	56	70	3.4	2.5	14000	25
			7	.984	2.323	1.508	2.520	1.768				1.122	2.205	70			14000	25
392.45CG-50 32 068 ⁽³⁾		7	32	69.5	46.6	68	48.9				31.5	60	70	3.6	2.5	14000	32	
	7	1.260	2.736	1.835	2.677	1.925				1.240	2.362	70			14000	32		

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ⁽¹⁾	Размеры											BLQ ⁽⁵⁾	NBLQ ⁽⁶⁾	Размер цанги
				dm_t	D_{21}	D_{22}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	l_{c1}	$\frac{\sigma}{\rho}$					
ISO7388.1	40	392.272CG-40 12 056	7	12.0	43.5	19.3	52.0	25.0				8.5	40.0	1.2	2.5	25000	12
		392.272CG-40 20 060A	7	20.0	52.0	27.3	60.0	40.9	23.8	4.5	52.0	1.3	2.5	25000	20		
		392.272CG-40 20 125	7	20.0	52.0	28.3	125.0	105.9	51.8	32.5	52.0	1.9	2.5	25000	20		
		7	25.0	59.0	37.6	64.0	44.9	26.8	7.5	56.0	1.4	2.5	25000	25			
	50	392.272CG-50 20 060	7	20.0	52.0	29.2	60.0	40.9				24.5	52.0	3.2	2.5	14000	20
		392.272CG-50 25 064	7	25.0	59.0	38.3	64.0	44.9				28.5	56.0	3.3	2.5	14000	25
		392.272CG-50 25 150	7	25.0	59.0	39.4	150.0	130.9				36.5	56.0	5.1	2.5	14000	25
392.272CG-50 32 068A		7	32.0	69.5	46.6	68.0	48.9				31.5	60.0	3.5	2.5	14000	32	
MAS-BT 403	40	392.55CG-40 12 052	7	12.0	43.5	19.3	52.0	25.0				8.5	40.0	1.2	2.5	25000	12
		392.55CG-40 20 056A	7	20.0	52.0	26.0	56.0	29.0				13.0	52.0	1.3	2.5	25000	20
		392.55CG-40 20 125	7	20.0	52.0	28.3	125.0	98.0				32.5	52.0	2.3	2.5	25000	20
		7	25.0	59.0	39.4	60.0	33.0				17.0	56.0	1.4	2.5	25000	25	
	50	392.55CG-50 20 067	7	20.0	52.0	26.0	67.0	29.0				13.0	52.0	4.1	2.5	14000	20
		392.55CG-50 25 071	7	25.0	59.0	39.4	71.0	33.0				17.0	56.0	4.2	2.5	14000	25
		392.55CG-50 25 150	7	25.0	59.0	39.4	150.0	112.0				36.5	56.0	5.7	2.5	14000	25
392.55CG-50 32 075A		7	32.0	69.5	45.8	75.0	37.0				20.5	60.0	4.3	2.5	14000	32	

1) 392.45CG-40 20 060 заменяет 40 MM-VF 060 CG20

2) 392.45CG-50 20 060 заменяет 50 MM-VF 060 CG20

3) 392.45CG-50 32 068 заменяет 50 MM-VF 068 CG32

4) 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец

5) Класс балансировки.

6) Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.

Примечание: державки инструментов приспособлены для подачи СОЖ через фланец. Для этого выверните два винта на задней стороне V-образного фланца.



G161



G49

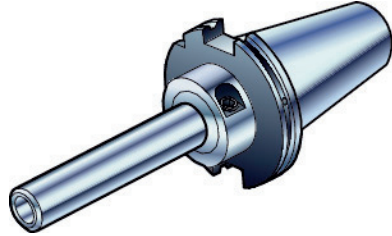


G2

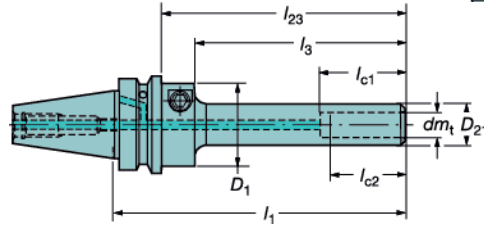
Hydro-Grip сверхдлинного исполнения

Сверхдлинный прецизионный патрон

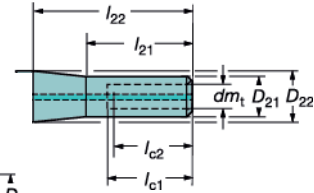
Метрическое исполнение
392.272CGB/.55CGB
392.45CGB



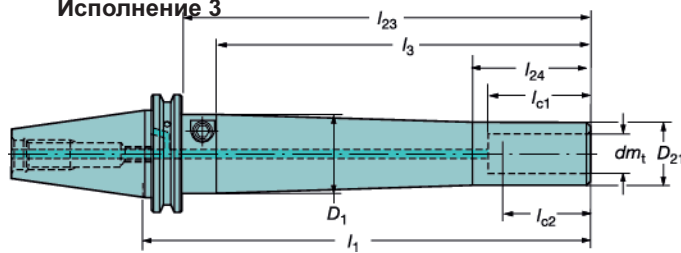
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Принадлежности

С патроном не 393.CG
поставляются, следует 393.CGS
заказывать отдельно.



См. стр. G115.

l_1 = программируемая длина

Cat V-фланец

Исполнение	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм											BLQ ³⁾	NBLQ ⁴⁾	Размер цапги
				dm_t	D_1	D_{21}	l_1	l_3	l_{23}	l_{24}	lc_1	$lc_2^{(2)}$	$\frac{kg}{kg}$				
1	40	392.45CGB-40 12 086	7	12	40	19.5	86	50	66.95			40	37	1.1	2.5	25000	12
1		392.45CGB-40 12 136	7	.472	1.575	.768	3.386	1.968	2.636			1.575	1.457	1.2	2.5	15000	
3		392.45CGB-40 20 146	7	.472	1.575	.768	5.354	3.937	4.604			1.575	1.457	1.6	2.5	20000	20
				.787	1.575	1.260	5.748	4.331	4.998	2.362	2.047	1.929					

ISO 7388/I

Исполнение	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм											BLQ ³⁾	NBLQ ⁴⁾	Размер цапги		
				dm_t	D_1	D_{21}	D_{22}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	l_{23}	l_{24}	lc_1				$lc_2^{(2)}$	$\frac{kg}{kg}$
1	40	392.272CGB-40 12 085	7	12	40	19.5		85	50			65.9		40	37	1.1	2.5	25000	12
1		392.272CGB-40 12 135	7	12	40	19.5		135	100			115.9		40	37	1.2	2.5	15000	
2		392.272CGB-40 12 185	7	12	40	19.5	24.5	185	150	50	75	165.9		40	37	1.4	2.5	10000	
3		392.272CGB-40 20 225	7	20	40	32		225	190			205.9	60	52	49	2.2	2.5	10000	20

MAS-BT 403

Исполнение	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм											BLQ ³⁾	NBLQ ³⁾	Размер цапги		
				dm_t	D_1	D_{21}	D_{22}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	l_{23}	l_{24}	lc_1				lc_2	$\frac{kg}{kg}$
1	30	392.55CGB-30 06 088	7	6	40	12		88	50			66		40	37	0.6	2.5	25000	6
1		392.55CGB-30 12 088	7	12	40	19.5		88	50			66		40	37	0.6	2.5	25000	12
1		392.55CGB-30 12 138	7	12	40	19.5		138	100			116		40	37	0.7	2.5	15000	
1	40	392.55CGB-40 12 093	7	12	40	19.5		93	50			66		40	37	1.3	2.5	25000	12
1		392.55CGB-40 12 143	7	12	40	19.5		143	100			116		40	37	1.4	2.5	15000	
2		392.55CGB-40 12 193	7	12	40	19.5	24.5	193	150	50	75	166		40	37	1.6	2.5	10000	
3		392.55CGB-40 20 153	7	20	40	32		153	110			126	60	52	49	1.8	2.5	20000	20

- 1) 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец
- 2) Min. длина зажима
- 3) Класс балансировки.
- 4) Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.

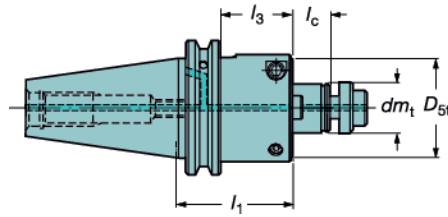
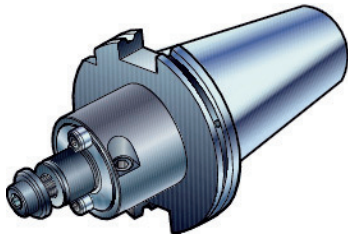
Примечание: державки инструментов приспособлены для подачи СОЖ через фланец. Для этого выверните два винта на задней стороне V-образного фланца.



Патрон Hydro-Grip®

Высокоточный патрон для крепления торцевых фрез и фрез для обработки уступов

A1B05CG / A2B05CG



l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

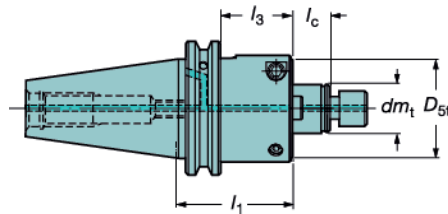
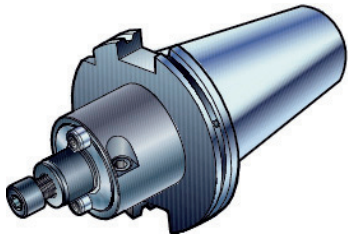
Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм						$\frac{m}{kg}$	BLQ ²⁾	NBLQ ³⁾
				dm_t	D_{st}	l_c	l_1	l_3	l_1			
ISO7388.1	40	A1B05CG-40 22 051	7	22	48	19	51	31.9	1.3	2.5	23000	
		A1B05CG-40 27 067	7	27	53	21	67	31.9	1.6	2.5	14000	
		A1B05CG-40 32 071	7	32	63	24	71	35.9	1.9	2.5	11200	
	50	A1B05CG-50 22 040	7	22	48	19	40	20.9	2.9	2.5	14000	
		A1B05CG-50 27 040	7	27	53	21	40	20.9	3.0	2.5	14000	
		A1B05CG-50 32 040	7	32	63	24	40	20.9	3.2	2.5	11200	
MAS-BT 403	40	A2B05CG-40 22 050	7	22	48	19	50	23	1.3	2.5	23000	
		A2B05CG-40 27 050	7	27	53	21	50	23	1.4	2.5	23000	
		A2B05CG-40 32 050	7	32	63	24	50	23	1.6	2.5	23000	
	50	A2B05CG-50 22 061	7	22	48	19	61	23	4.0	2.5	23000	
		A2B05CG-50 27 061	7	27	53	21	61	23	4.1	2.5	14000	
		A2B05CG-50 32 061	7	32	63	24	61	23	4.3	2.5	11200	
		A2B05CG-50 40 061	7	40	76	27	61	23	4.6	2.5	8900	

1) 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец

2) Класс балансировки.

3) Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.

AA3B05CG



l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм						$\frac{m}{lbs}$	BLQ ²⁾	NBLQ ³⁾
				dm_t	D_{st}	l_c	l_1	l_3	l_1			
CAT V	40	AA3B05CG-40 19 066	7	.750	1.890	.748	2.598	1.216	3.1	2.50	23000.00	
		AA3B05CG-40 25 067	7	1.000	2.087	.748	2.638	1.256	3.3	2.50	14000.00	
		AA3B05CG-40 38 073	7	1.500	2.992	.984	2.874	1.492	5.3	2.50	8900.000	
	50	AA3B05CG-50 19 039	7	.750	1.890	.748	1.535	.785	6.4	2.50	14000.00	
		AA3B05CG-50 25 039	7	1.000	2.087	.748	1.535	.785	6.6	2.50	14000.00	
		AA3B05CG-50 38 067	7	1.500	2.992	.984	2.638	1.256	9.5	2.50	8900.000	

1) 7 = подвод СОЖ через центр и через фланец

2) Класс балансировки.

3) Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.

Примечание: державки инструментов приспособлены для подачи СОЖ через фланец. Для этого выверните два винта на задней стороне V-образного фланца.

Все оправки комплектуются стандартным болтом без отверстия для подачи СОЖ.

Для фрез с внутренним подводом охлаждения необходимо заказывать отдельно болт с отверстием для СОЖ.

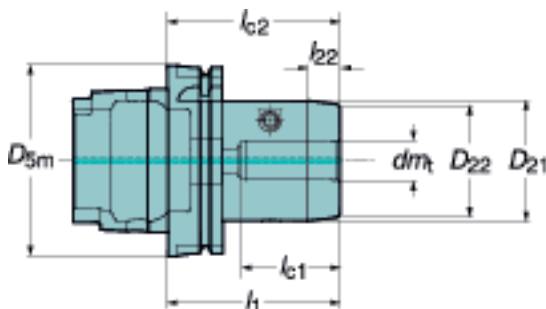
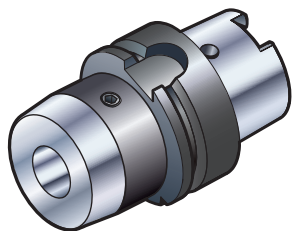
См. стр. G144



Hydro-Grip HD

Прецизионный патрон

HSK Форма A/C
392.410CGD



Принадлежности
С патроном не
поставляются,
следует заказывать

393.CG
393.CGS

Регулировочный
???? 5512 100-03



Стр. G115

Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под носители информации.

l_1 = программируемая длина

Размер HSK	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм									BLQ ²⁾	NBLQ ³⁾
			D_{5m}	dm_T	D_{21}	D_{22}	l_1	l_{22}	l_{21}	l_2	$\frac{m}{100}$		
63	392.410CGD-63 20 096	1	63	20	63	59	96	17	52	70	2.0	2.5	25000
			2.480	.787	2.480	2.323	3.780	.669	2.047	2.756			
100	392.410CGD-100 20 091	1	100	20	63	59	91	17	52	62	3.3	2.5	14000
			3.937	.787	2.480	2.323	3.583	.669	2.047	2.441			
	392.410CGD-100 25 095	1	100	25	74	70	95	17	56	66	3.9	2.5	14000
			3.937	.984	2.913	2.756	3.740	.669	2.205	2.598			
392.410CGD-100 32 099	1	100	32	80	76	99	17	60	70	4.2	2.5	14000	
		3.937	1.260	3.150	2.992	3.898	.669	2.362	2.756				

¹⁾ 1 = Подвод СОЖ через центр

²⁾ Класс балансировки.

³⁾ Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.

Наконечник для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G77.



G161



G65



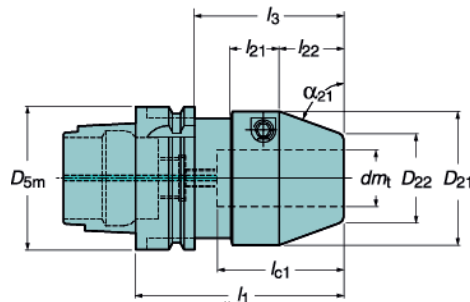
G2

Hydro-Grip короткого исполнения

Прецизионный патрон

Короткое исполнение

HSK
392.410CGA



Принадлежности

С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно. 393.CG
393.CGS

Регулировочный винт 5512100-xx



Стр. G115

l_1 = программируемая длина

Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под электронный чип.

Размер HSK	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюймы										BLQ ²⁾	NBLQ ³⁾	Размер цанги	
			dm_t	D_{21}	d_{22}	D_{5m}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	l_{c1}	$\frac{\mu\text{m}}$				
63	392.410CGA-63 12 076B	1	12	43.5	19.8	63	76	50		20.5	40	1.1	2.5	25000	12	
		1	.472	1.713	.780	2.480	2.992	1.968		.8071	1.575		2.5	25000	12	
	392.410CGA-63 20 088B	1	20	52	28.3	63	88	62		32.5	52	1.4	2.5	25000	20	
		1	.787	2.047	1.114	2.480	3.465	2.441		1.279	2.047		2.5	25000	20	
	392.410CGA-63 20 150	1	20	52	28.3	63	150	124		32.5	52	2.4	2.5	25000	20	
		1	.787	2.047	1.114	2.480	5.906	4.882		1.279	2.047		2.5	25000	20	
63	392.410CGA-63 25 092	1	25	59	38.3	63	92	66		28.5	56	1.6	2.5	25000	25	
		1	.984	2.323	1.508	2.480	3.622	2.598		1.122	2.205		2.5	25000	25	
	392.410CGA-63 32 096B	1	32	69.5	46.5	63	96	70	20.3	31.5	60	1.9	2.5	25000	32	
		1	1.260	2.736	1.831	2.480	3.780	2.756	.799	1.240	2.362		2.5	25000	32	
	100	392.410CGA-100 12 079B	1	12	43.5	19.8	100	79	50		20.5	40	2.5	2.5	14000	12
			1	.472	1.713	.780	3.937	3.110	1.968		.8071	1.575		2.5	14000	12
392.410CGA-100 20 091B		1	20	52	28.3	100	91	62		32.5	52	2.7	2.5	14000	20	
		1	.787	2.047	1.114	3.937	3.583	2.441		1.279	2.047		2.5	14000	20	
392.410CGA-100 25 095		1	25	59	39.4	100	95	66		36.5	56	3.0	2.5	14000	25	
		1	.984	2.323	1.551	3.937	3.740	2.598		1.437	2.205		2.5	14000	25	
100	392.410CGA-100 32 099B	1	32	69.5	47.8	100	99	70		40.5	60	3.4	2.5	14000	32	
		1	1.260	2.736	1.882	3.937	3.898	2.756		1.594	2.362		2.5	14000	32	

1) 1 = центральный подвод СОЖ

2) Класс балансировки.

3) Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.

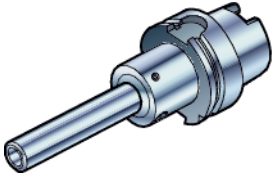
Наконечник для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G77.



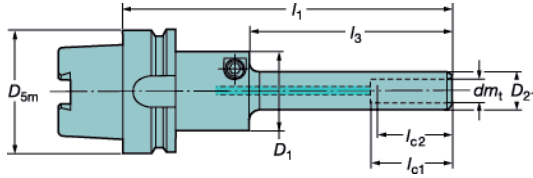
Hydro-Grip сверхдлинного исполнения

Высокоточный патрон
HSK

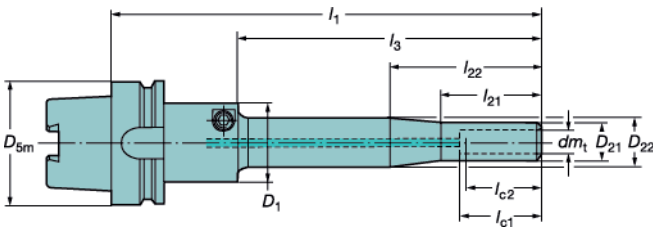
Сверхдлинный прецизионный патрон
392.410CGB



Исполнение 1



Исполнение 2



Принадлежности

С патроном не 393.CG
поставляются, следует 393.CGS
заказывать отдельно.

Регулировочный
винт 5512100-xx



Стр. G115

Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под электронный чип.

l_2 = минимальная длина закрепления l_1 = программируемая длина

Исполнение	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм , дюймы													BLQ ³⁾	NBLQ ⁴⁾	Размер цанги	
				dm_t	D_1	D_{21}	D_{22}	D_{5m}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	l_{c1}	$l_{c2}^{2)}$	$\frac{kg}{kg}$					
1	63	392.410CGB-63 06 095	1	6	40	12		63	94.5	50					40	37	1	2.5	25000	6
1			1	.236	1.575	.472		2.480	3.720	1.968					1.575	1.457			25000	
1		392.410CGB-63 12 112B	1	12	40	19.5		63	112	50				40	37	1.2	2.5	25000	12	
1			1	.472	1.575	.768		2.480	4.409	1.968				1.575	1.457			25000		
1		392.410CGB-6312162B	1	12	40	19.5		63	162	100				40	37	1.3	2.5	15000		
1			1	.472	1.575	.768		2.480	6.378	3.937				1.575	1.457			15000		
2		392.410CGB-6312212B	1	12	40	19.5	24.5	63	212	150	50	75		40	37	1.6	2.5	10000		
2			1	.472	1.575	.768	.965	2.480	8.346	5.906	1.968	2.953		1.575	1.457			10000		
1	100	392.410CGB-100 12 165B	1	12	40	19.5		100	165	100				40	37	2.9	2.5	14000	12	
1			1	.472	1.575	.768		3.937	6.496	3.937				1.575	1.457			14000		
1		392.410CGB-10012115B	1	12	40	19.5		100	115	50				40	37	2.8	2.5	14000		
1			1	.472	1.575	.768		3.937	4.528	1.968				1.575	1.457			14000		
2		392.410CGB-10012215B	1	12	40	19.5	24.5	100	215	150	50	75		40	37	3.1	2.5	10000		
2			1	.472	1.575	.768	.965	3.937	8.465	5.906	1.968	2.953		1.575	1.457			10000		

1) 1 = центральный подвод СОЖ

2) Min. длина зажима

3) Класс балансировки.

4) Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.

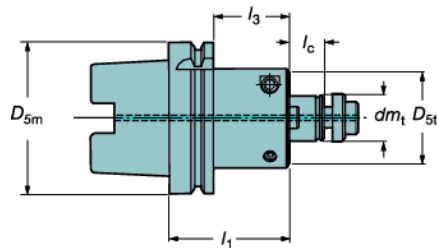
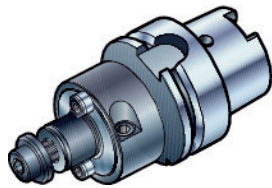
Наконечник для подвода СОЖ необходимо заказать отдельно, см. стр. G77.



Патрон Hydro-Grip

Высокоточный патрон для крепления торцевых фрез и фрез для обработки уступов

HSK Форма A/C
41005CG



l_1 = программируемая длина

Внимание! Стандартное исполнение без отверстия под электронный чип.

Метрическое исполнение

Размер HSK	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм								BLQ ²⁾	NBLQ ³⁾
			dm_t	D_{5m}	D_{5t}	l_c	l_1	l_3	$\frac{\Omega}{\text{кГц}}$			
63	41005CG-63 22 057	1	22	63	48	19	57	31	1.1	2.5	23000	
	41005CG-63 27 057	1	27	63	53	21	57	31	1.2	2.5	14000	
	41005CG-63 32 074	1	32	63	63	24	74	32	1.8	2.5	11200	
	41005CG-63 40 079	1	40	63	76	27	79	37	2.3	2.5	8900	
100	41005CG-100 22 064	1	22	100	48	19	64	35	2.5	2.5	14000	
	41005CG-100 27 064	1	27	100	48	21	64	35	2.6	2.5	14000	
	41005CG-100 32 064	1	32	100	63	24	64	35	2.8	2.5	12000	
	41005CG-100 40 064	1	40	100	76	27	64	35	3.3	2.5	8900	

1) 1 = центральный подвод СОЖ

2) Класс балансировки.

3) Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.

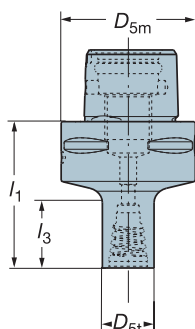
Все оправки комплектуются стандартным болтом без отверстия для подачи СОЖ.

Для фрез с внутренним подводом охлаждения необходимо заказывать отдельно болт с отверстием для СОЖ.

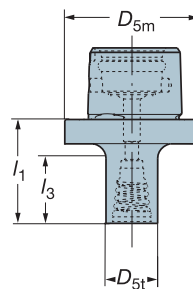
См. стр. G154



Адаптеры Coromant Capto® с системой сменных головок

Сх-391.ЕН
Сх-А391.ЕН

Без канавки, для ручной смены инструмента

 l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

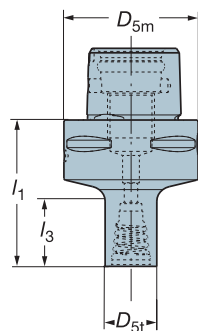
Coromant Capto размер	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм				
				D_{5m}	D_{5t}	l_1	l_3	$\frac{\sigma}{\text{кг}}$
С3	Е10	С3-391.ЕН-10 035	1	32	9,6	35	13,2	0,1
	Е12	С3-391.ЕН-12 038	1	32	11,6	38	16,4	0,1
	Е16	С3-391.ЕН-16 043	1	32	15,4	43	21,9	0,1
С4	Е10	С4-391.ЕН-10 041	1	40	9,6	41	13,1	0,3
	Е12	С4-391.ЕН-12 044	1	40	11,6	44	16,4	0,3
	Е16	С4-391.ЕН-16 049	1	40	15,4	49	21,9	0,3
	Е20	С4-391.ЕН-20 046	1	40	19,2	46	19,4	0,3
С5	Е10	С5-391.ЕН-10 042	1	50	9,6	42	12,8	0,5
	Е12	С5-391.ЕН-12 045	1	50	11,6	45	16	0,5
	Е16	С5-391.ЕН-16 050	1	50	15,4	50	21,5	0,5
	Е20	С5-391.ЕН-20 047	1	50	19,2	47	19	0,5
	Е25	С5-391.ЕН-25 052	1	50	24,1	52	24,7	0,5
С6	Е12	С6-391.ЕН-12 049	1	63	11,6	49	16,3	0,8
	Е16	С6-391.ЕН-16 054	1	63	15,4	54	21,8	0,8
	Е20	С6-391.ЕН-20 051	1	63	19,2	51	19,3	0,8
	Е25	С6-391.ЕН-25 056	1	63	24,1	56	25	0,9
Coromant Capto короткое исполнение (для ручной смены инструмента на токарных центрах)								
С3	Е10	С3-391.ЕН-10 026	1	32	9,6	26	13	0,1
	Е12	С3-391.ЕН-12 029	1	32	11,6	29	16	0,1
С4	Е10	С4-391.ЕН-10 026	1	40	9,6	26	13	0,2
	Е12	С4-391.ЕН-12 029	1	40	11,6	29	16	0,2
	Е16	С4-391.ЕН-16 035	1	40	15,4	35	22	0,2
С5	Е10	С5-391.ЕН-10 026	1	50	9,6	26	13	0,3
	Е12	С5-391.ЕН-12 029	1	50	11,6	29	16	0,3
	Е16	С5-391.ЕН-16 035	1	50	15,4	35	22	0,3

1) 1 = центральный подвод СОЖ

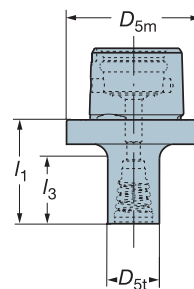
Ассортимент сменных режущих головок
См. страницу D203

G97

Адаптеры Coromant Capto® с системой сменных головок

Cх-391.ЕН
Cх-А391.ЕН

Без канавки, для ручной смены инструмента

 l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Coromant Capto размер	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм					
				D_{5m}	D_{5t}	l_1	l_3		
C3	E10	C3-A391.ЕН-10 034	1	1.260	.360	1.339	.476	0.3	
	E12	C3-A391.ЕН-12 039	1	1.260	.480	1.535	.689	0.3	
	E16	C3-A391.ЕН-16 043	1	1.260	.606	1.693	.862	0.3	
C4	E10	C4-A391.ЕН-10 040	1	1.575	.360	1.575	.472	0.6	
	E12	C4-A391.ЕН-12 045	1	1.575	.480	1.772	.685	0.6	
	E16	C4-A391.ЕН-16 049	1	1.575	.606	1.929	.862	0.6	
C5	E20	C4-A391.ЕН-20 044	1	1.575	.724	1.732	.681	0.6	
	E10	C5-A391.ЕН-10 041	1	1.968	.360	1.614	.461	1.0	
	E12	C5-A391.ЕН-12 047	1	1.968	.480	1.850	.713	1.0	
C6	E16	C5-A391.ЕН-16 050	1	1.968	.606	1.968	.846	1.1	
	E20	C5-A391.ЕН-20 045	1	1.968	.724	1.772	.665	1.1	
	E25	C5-A391.ЕН-25 053	1	1.968	.961	2.087	1.012	1.2	
	E12	C6-A391.ЕН-12 050	1	2.480	.480	1.968	.685	1.8	
C6	E16	C6-A391.ЕН-16 054	1	2.480	.606	2.126	.858	1.9	
	E20	C6-A391.ЕН-20 049	1	2.480	.724	1.929	.677	1.9	
	E25	C6-A391.ЕН-25 057	1	2.480	.961	2.244	1.024	2.0	
Coromant Capto короткое исполнение (для ручной смены инструмента на токарных центрах)									
C3	E10	C3-A391.ЕН-10 025	1	1.260	.360	.984	.472	0.2	
	E12	C3-A391.ЕН-12 031	1	1.260	.480	1.220	.709	0.2	
C4	E10	C4-A391.ЕН-10 025	1	1.575	.360	.984	.472	0.4	
	E12	C4-A391.ЕН-12 031	1	1.575	.480	1.220	.709	0.4	
	E16	C4-A391.ЕН-16 034	1	1.575	.606	1.339	.827	0.4	
C5	E10	C5-A391.ЕН-10 025	1	1.968	.360	.984	.472	0.6	
	E12	C5-A391.ЕН-12 031	1	1.968	.480	1.220	.709	0.6	

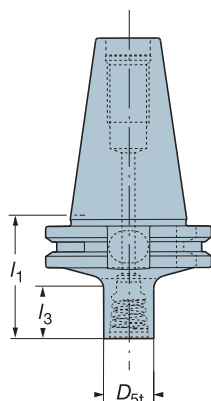
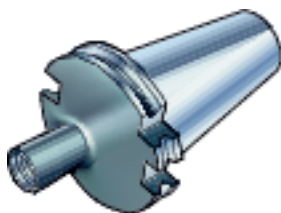
1) 1 = центральный подвод СОЖ

Ассортимент сменных режущих головок
См. страницу D203

G97

Конические базовые держатели с системой сменных головок

392.140EH
392.55EH
A392.45EH



l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Тип шпинделя станка	Конус	Размер соединения D_{th}	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм			
					D_{st}	l_1	l_3	$\frac{m}{kg}$
ISO7388.1	40	E10	392.140EH-40 10 041	1	9.6	41	12.7	0.9
		E12	392.140EH-40 12 044	1	11.6	44	16	0.9
		E16	392.140EH-40 16 049	1	15.4	49	21.5	0.9
		E20	392.140EH-40 20 046	1	19.2	46	19	0.9
		E25	392.140EH-40 25 051	1	24.1	51	24.6	0.9
MAS-BT403	30	E10	392.55EH-30 10 044	1	9.6	44	13.3	0.4
		E12	392.55EH-30 12 046	1	11.6	46	15.6	0.4
		E16	392.55EH-30 16 052	1	15.4	52	22.1	0.4
		E20	392.55EH-30 20 049	1	19.2	49	19.6	0.4
		E25	392.55EH-30 25 054	1	24.1	54	25.2	0.5
	40	E10	392.55EH-40 10 051	1	9.6	51	13	1.1
		E12	392.55EH-40 12 054	1	11.6	54	16.3	1.1
		E16	392.55EH-40 16 060	1	15.4	60	22.8	1.1
		E20	392.55EH-40 20 056	1	19.2	56	19.3	1.1
		E25	392.55EH-40 25 062	1	24.1	62	26	1.1

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Дюймовое исполнение

Тип шпинделя станка	Конус	Размер соединения D_{th}	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм			
					D_{st}	l_1	l_3	$\frac{m}{kg}$
CAT V	40	E10	A392.45EH-40 10 056	1	.360	2.205	.472	2.3
		E12	A392.45EH-40 12 060	1	.480	2.362	.646	2.3
		E16	A392.45EH-40 16 065	1	.606	2.559	.858	2.4
		E20	A392.45EH-40 20 060	1	.724	2.362	.677	2.4
		E25	A392.45EH-40 25 068	1	.961	2.677	1.024	2.5

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Ассортимент сменных режущих головок
См. страницу D203



G97

D
E
F
G
J

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Система инструмента со сменными режущими головками

Базовые держатели HSK с системой сменных головок
Исполнение A/C
392.410EH

l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Размер HSK	Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм								
				D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	D_{5t} мм	D_{5t} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	
63	E10	392.410EH-63 10 049	1	63	2.480	9.6	.378	49	1.929	13.5	.532	0.7
	E12	392.410EH-63 12 051	1	63	2.480	11.6	.457	51	2.008	15.8	.622	0.7
	E16	392.410EH-63 16 056	1	63	2.480	15.4	.606	56	2.205	21.3	.839	0.7
	E20	392.410EH-63 20 053	1	63	2.480	19.2	.756	53	2.087	18.8	.740	0.7
	E25	392.410EH-63 25 059	1	63	2.480	24.1	.949	59	2.323	25.5	1.004	0.7

1) 1 = центральный подвод СОЖ

Оправка Bridgport для сменных головок
A392.R8EH

l_1 = программируемая длина

Дюймовое исполнение

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм			
			D_{5t}	l_1	l_3	
E10	A392.R8EH-32 10 025	0	.360	.984	.457	0.9
E12	A392.R8EH-32 12 031	0	.480	1.220	.693	0.9
E16	A392.R8EH-32 16 035	0	.606	1.378	.850	1.0
E20	A392.R8EH-32 20 031	0	.724	1.220	.693	1.0
E25	A392.R8EH-32 25 039	0	.961	1.535	1.016	1.1

1) 0 = без подвода СОЖ

Ассортимент сменных режущих головок
См. страницу D203

G 96

Общая информация

Цилиндрический корпус для сменных головок

Фрезерный инструмент

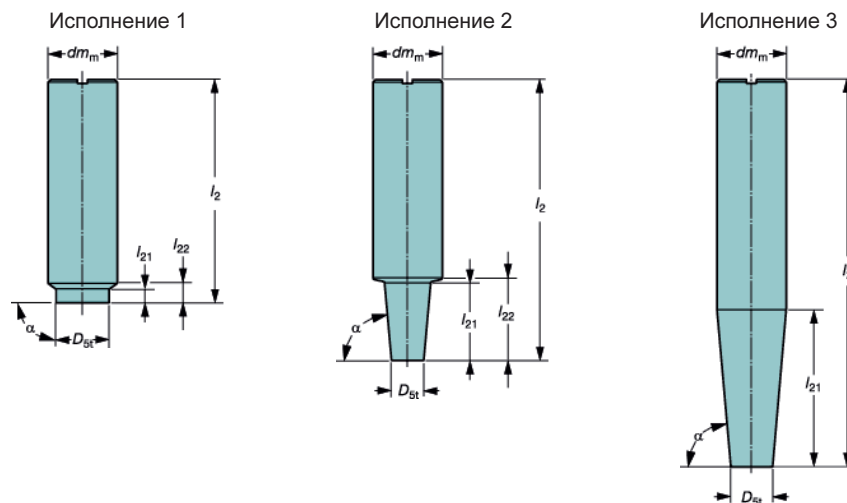
Стальной и твердосплавный хвостовик



Точность: $dm_m = h6$

Tailor Made

Возможно расширение ассортимента за счет пластин, изготавливаемых по заказу как ТМ! См.стр.В 17.



Метрическое исполнение

Код заказа	Размер соединения	Исполнение	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм							α	σ_{RG}	n_{max}
				dm_m	D_{St}	l_2	l_{21}	l_{22}	α				
Стальной хвостовик													
E10-A16-SS-065	E10	1	1	16	9.6	65	5	7	90	0.1	40000		
E10-A10-SS-075		1	1	10	9.6	75	20	21	90	0.1	40000		
E10-A16-CS-140		3	1	16	9.6	140	36.5		85	0.2	16000		
E10-A16-CS-160		2	1	16	9.6	160	50	52	89	0.3	12000		
E10-A32-CS-250		3	1	32	9.6	250	63.5		80	1.5	10000		
E12-A16-SS-065	E12	1	1	16	11.6	65	5	7	90	0.1	40000		
E12-A12-SS-100		1	1	12	11.6	100	22	23	90	0.1	31000		
E12-A16-CS-140		3	1	16	11.6	140	25.1		85	0.2	16000		
E12-A16-CS-170		2	1	16	11.6	170	60	62	89	0.3	12000		
E12-A32-CS-250		3	1	32	11.6	250	57.8		80	1.5	10000		
E16-A20-SS-070	E16	1	1	20	15.4	70	5	7	90	0.2	40000		
E16-A20-SS-110		1	1	20	15.4	110	25	27	90	0.3	40000		
E16-A25-CS-170		3	1	25	15.4	170	54.8		85	0.6	18000		
E16-A20-CS-190		2	1	20	15.4	190	75	78	89	0.4	13000		
E20-A25-SS-080	E20	1	1	25	19.2	80	5	7	90	0.3	40000		
E20-A20-SS-120		1	1	20	19.2	120	30	31	90	0.3	34000		
E20-A32-CS-180		3	1	32	19.2	180	73.1		85	1.1	20000		
E25-A32-SS-080	E25	1	1	32	24.1	80	5	7	90	0.5	40000		
E25-A25-SS-140		1	1	25	24.1	140	40	41	90	0.5	25000		
E25-A32-CS-200		3	1	32	24.1	200	45.1		85	1.2	15000		
Твердосплавный хвостовик													
E10-A10-SE-100	E10	1	1	10	9.6	100	50	51	90	0.1	35000		
E10-A16-CE-155		2	1	16	9.6	155	100	103	89	0.4	22000		
E12-A12-SE-100	E12	1	1	12	11.6	100	48	49	90	0.2	40000		
E12-A16-CE-150		2	1	16	11.6	150	90	92	89	0.4	23000		
E16-A16-SE-135	E16	1	1	16	15.4	135	80	81	90	0.4	27000		
E16-A20-CE-175		2	1	20	15.4	175	118	120	89	0.8	22000		
E20-A20-SE-095	E20	1	1	20	19.2	95	38	39	90	0.4	40000		
E20-A20-SE-180		1	1	20	19.2	180	110	111	90	0.8	20000		
E25-A25-SE-200	E25	1	1	25	24.1	200	120	121	90	1.4	19000		

1) 1 = центральный подвод СОЖ

Ассортимент сменных режущих головок
См. страницу D203

Основные комплектующие

Размер соединения	Ключ	Головка ключа ¹⁾	Момент затяжки винта,		Динамометрический ключ ¹⁾	Диапазон крутящего момента	
			Нм	In-lbs		Нм	In-lbs
E10	5680 093-01	5680 089-01	12	106	5680 088-01	10-20	88-177
E12	5680 093-02	5680 089-02	15	132	5680 088-01	10-20	88-177
E16	5680 093-03	5680 089-03	30	265	5680 088-02	25-65	221-575
E20	5680 093-04	5680 089-04	50	442	5680 088-02	25-65	221-575
E25	5680 093-05	5680 089-05	65	575	5680 088-02	25-65	221-575

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Цилиндрический корпус для сменных головок

Фрезерный инструмент

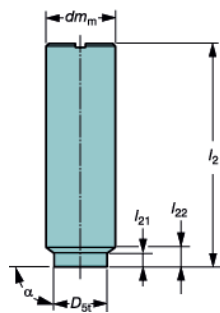
Стальной и
твердосплавный хвостовик



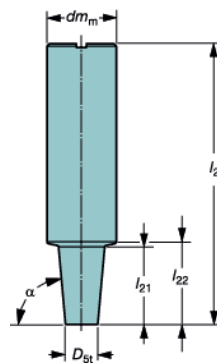
Точность: $dm_m = h6$

tailor Made

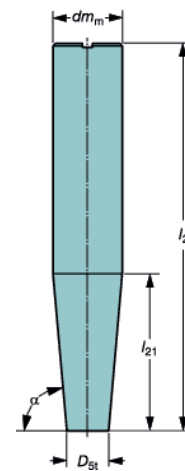
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Возможно расширение ассортимента за счет пластин, изготавливаемых по заказу как ТМ! См.стр.В 17.

Дюймовое исполнение

Код заказа	Размер соединения	Исполнение	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм							
				dm_m	D_{st}	l_2	l_{21}	l_{22}	α	$\frac{D}{L_{21}}$	n_{max}
Стальной хвостовик											
AE10-A12-SS-025	E10	1	1	.500	.360	2.500	.250	.330	90	0.2	40000
AE10-A10-SS-030		1	1	.375	.360	3.000	.799	.839	90	0.1	40000
AE10-A12-SS-030		1	1	.500	.360	3.000	1.000	1.080	90	0.2	40000
AE10-A16-CS-055		3	1	.625	.360	5.500	1.512		85	0.4	17000
AE10-A16-CS-065		2	1	.625	.360	6.500	2.000	2.080	89	0.4	12000
AE12-A12-SS-030	E12	1	1	.500	.480	3.000	.250	.290	90	0.2	40000
AE12-A12-SS-045		1	1	.500	.480	4.500	1.000	1.040	90	0.2	30000
AE12-A16-CS-065		3	1	.625	.480	6.500	.827		85	0.4	12000
AE12-A16-CS-075		2	1	.625	.480	7.500	2.400	2.480	89	0.7	10000
AE16-A16-SS-030	E16	1	1	.625	.606	3.000	.250	.290	90	0.2	40000
AE16-A16-SS-045		1	1	.625	.606	4.500	1.000	1.040	90	0.2	30000
AE16-A19-CS-065		3	1	.750	.606	6.500	.823		85	0.9	16000
AE16-A19-CS-075		2	1	.750	.606	7.500	3.000	3.080	89	0.9	12000
AE20-A19-SS-030	E20	1	1	.750	.724	3.000	.250	.290	90	0.4	40000
AE20-A19-SS-045		1	1	.750	.724	4.500	1.000	1.040	90	0.7	40000
AE20-A25-CS-060		3	1	1.000	.724	6.000	1.575		85	1.3	23000
AE20-A32-CS-070		3	1	1.250	.724	7.000	3.000		85	2.4	20000
AE20-A25-CS-080		2	1	1.000	.724	8.000	3.150	3.250	89	1.5	12000
AE25-A25-SS-035	E25	1	1	1.000	.961	3.500	.250	.290	90	0.7	40000
AE25-A25-SS-045		1	1	1.000	.961	4.500	1.500	1.540	90	0.9	40000
AE25-A32-SS-065		1	1	1.250	.961	6.500	2.500	2.580	90	2.1	23000
AE25-A32-CS-075		3	1	1.250	.961	7.500	1.650		85	2.4	17000
AE25-A32-CS-085		3	1	1.250	.961	8.500	1.650		85	2.7	11000
Твердосплавный хвостовик											
AE10-A16-CE-055	E10	3	1	.625	.360	5.500	1.512		85	0.9	28000
AE10-A16-CE-065		2	1	.625	.360	6.500	2.000	2.080	89	1.1	19000
AE12-A16-CE-065	E12	3	1	.625	.480	6.500	.827		85	1.1	18000
AE12-A16-CE-075		2	1	.625	.480	7.500	2.400	2.480	89	1.2	13000
AE16-A19-CE-065	E16	3	1	.750	.606	6.500	.823		85	1.5	25000
AE16-A19-CE-075		2	1	.750	.606	7.500	3.000	3.080	89	1.7	18000
AE20-A25-CE-060	E20	3	1	1.000	.724	6.000	1.575		85	2.4	36000
AE20-A32-CE-070		3	1	1.250	.724	7.000	3.000		85	4.6	33000
AE20-A25-CE-080		2	1	1.000	.724	8.000	3.150	3.250	89	3.2	19000
AE25-A32-CE-075	E25	3	1	1.250	.961	7.500	1.650		85	3.8	21000
AE25-A32-CE-085		3	1	1.250	.961	8.500	1.650		85	4.4	18000
AE25-A32-SE-065		1	1	1.250	.961	6.500	2.500	2.580	90	3.3	37000

1) 1 = центральный подвод СОЖ

Основные комплектующие

Размер соединения	Ключ	Головка ключа ¹⁾	Момент затяжки винта,		Динамометрический ключ ¹⁾	Диапазон крутящего момента	
			Нм	In-lbs		Нм	In-lbs
E10	5680 093-01	5680 089-01	12	106	5680 088-01	10-20	88-177
E12	5680 093-02	5680 089-02	15	132	5680 088-01	10-20	88-177
E16	5680 093-03	5680 089-03	30	265	5680 088-02	25-65	221-575
E20	5680 093-04	5680 089-04	50	442	5680 088-02	25-65	221-575
E25	5680 093-05	5680 089-05	65	575	5680 088-02	25-65	221-575

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

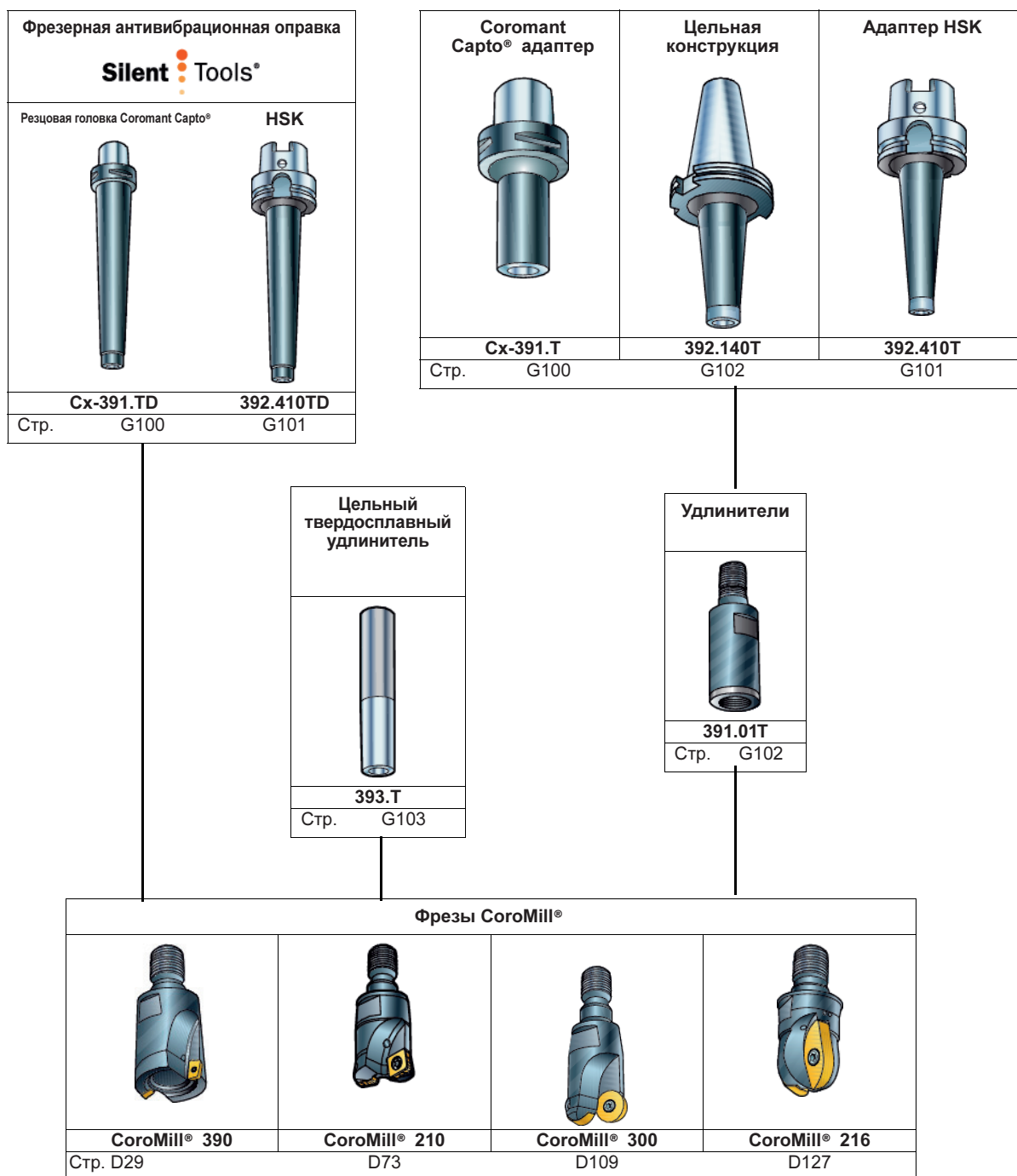
Сменные головки CoroMill® с резьбовым креплением

Оснастка к сменным головкам фрез CoroMill® с резьбовым креплением – базовые хвостовики, переходники и оправки для обработки труднодоступных мест.

Оснастка, сохраняющая все возможности фрез CoroMill®

Тонкие и жесткие оправки, способные обрабатывать глубокие и узкие впадины. Широкие возможности по оптимизации общей длины инструментальной наладки для обеспечения наилучшей работы инструмента в конкретных условиях.

Множество сборочных комбинаций при небольшой номенклатуре отдельных модулей позволяет сократить затраты на оснастку. Оправки с демпфером для достижения высокой производительности на больших вылетах - благодаря отсутствию вибраций.



D
E
F
G
J

Фрезерование
Сверление
Расширение
Инструментальная оснастка
Общая информация

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Оснастка к сменным головкам фрез CoroMill®

Фрезерная оправка Coromant Capto®

Для сменных головок с резьбовым креплением (MSSC)

391.T

l_1 = программируемая длина

Размер соединения	Резьба D_{th}	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм										Ω кг
				D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	D_{5t} мм	D_{5t} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм			
C3	M8	C3-391.T-08 060	1	32	1.260	12.8	.504	60	2.362	37.8	1.488	0.2		
	M10	C3-391.T-10 070	1	32	1.260	17.8	.701	70	2.756	48.5	1.909	0.2		
C4	M8	C4-391.T-08 070	1	40	1.575	12.8	.504	70	2.756	41.8	1.646	0.3		
	M10	C4-391.T-10 080	1	40	1.575	17.8	.701	80	3.150	52.4	2.063	0.4		
	M12	C4-391.T-12 080	1	40	1.575	20.8	.819	80	3.150	52.8	2.079	0.4		
C5	M10	C5-391.T-10 080	1	50	1.968	17.8	.701	80	3.150	51.1	2.012	0.5		
	M12	C5-391.T-12 080	1	50	1.968	20.8	.819	80	3.150	51.5	2.028	0.6		
	M16	C5-391.T-16 080	1	50	1.968	28.8	1.134	80	3.150	52.6	2.071	0.7		
C6	M10	C6-391.T-10 090	1	63	2.480	17.8	.701	90	3.543	55.8	2.197	0.9		
	M12	C6-391.T-12 100	1	63	2.480	20.8	.819	100	3.937	66.2	2.606	1.0		
	M16	C6-391.T-16 100	1	63	2.480	28.8	1.134	100	3.937	67.3	2.650	1.1		

1) 1 = центральный подвод СОЖ

Антивибрационная оправка с хвостовиком Coromant Capto®

Для сменных головок с резьбовым креплением (MSSC)

391.TD

l_1 = программируемая длина

Размер соединения	Резьба D_{th}	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюймы								Ω кг
				D_1	D_{5m}	D_{5t}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	α	
C4	M10	C4-391.TD-10 175	1	30	40	17.8	175	150	10.5	13.5	2.1	1.0
	M10		1	1.181	1.575	.701	6.890	5.906	.413	.532	2.098	
C5	M12	C5-391.TD-12 186	1	34	50	21	186	160	12	15.5	1.78	1.5
	M12		1	1.339	1.968	.827	7.323	6.299	.472	.610	1.782	
	M16	C5-391.TD-16 279	1	50	50	29	279	259	15.8	19	2.15	3.4
C6	M16		1	1.968	1.968	1.142	10.984	10.197	.622	.748	2.148	
	M16	C6-391.TD-16 279	1	50	63	29	279	251.6	15.8	19	2.22	3.8
	M16		1	1.968	2.480	1.142	10.984	9.906	.622	.748	2.216	

1) 1 = центральный подвод СОЖ

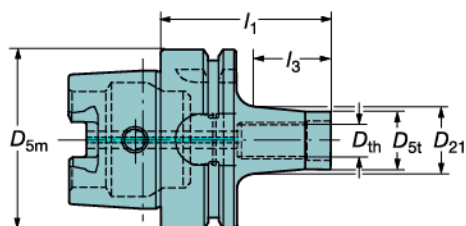
G 100

Фрезерная оправка HSK

Исполнение A/C

Для сменных головок с резьбовым креплением (MSSC)

392.410T



l_1 = программируемая длина

Размер соединения	Резьба	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм										
	D_{th}			D_{21} мм	D_{21} дюйм	D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	D_{st} мм	D_{st} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_3 мм	l_3 дюйм	
63	M8	392.410T-63 08 084	1	20	0.787	63	2.480	12.8	.504	84	3.307	50	1.968	0.8
	M10	392.410T-63 10 084	1	24	0.945	63	2.480	17.8	.701	84	3.307	50	1.968	0.8
	M12	392.410T-63 12 084	1	24	0.945	63	2.480	20.8	.819	84	3.307	50	1.968	0.8
	M16	392.410T-63 16 084	1	34	1.339	63	2.480	28.8	1.134	84	3.307	50	1.968	1.0

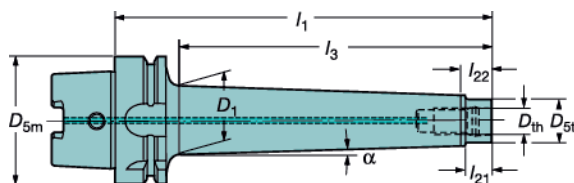
1) 1 = центральный подвод СОЖ

Фрезерная антивибрационная оправка HSK 63

Исполнение A/C

Для сменных головок с резьбовым креплением (MSSC)

392.410TD



l_1 = программируемая длина

Размер соединения	Резьба	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм									
	D_{th}			D_1	D_{5m}	D_{st}	l_1	l_3	l_{21}	l_{22}	α		
63	M10	392.410TD-63 10 183A	1	30	63	17.8	183	150.1	10.5	13.5	2.09	1.2	
	M10		1	1.181	2.480	.701	7.205	5.909	.413	.532	2.094		
	M12	392.410TD-63 12 193A	1	34	63	21	193	160.77	12.2	15.5	1.77	1.6	
	M12		1	1.339	2.480	.827	7.598	6.330	.480	.610	1.77		
	M16	392.410TD-63 16 280A	1	50	63	29	280	252	15.8	19	2.21	3.5	
	M16		1	1.968	2.480	1.142	11.024	9.921	.622	.748	2.212		

1) 1 = центральный подвод СОЖ



G65



G2

D
E
F
G
J

фрезерование
Сверление
Растачивание
Инструментальная оснастка
Общая информация

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Оснастка к сменным головкам фрез CoroMill®

Цельные базовые держатели

Для сменных головок с резьбовым креплением (MSSC)

392.140T / 392.55T

l_1 = программируемая длина

Метрическое исполнение

Тип шпинделя станка	Конус	Резьба	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм				
		D_{th}			D_{st}	D_{21}	l_1	l_3	$\frac{kg}{kg}$
ISO7388-1	40	M10	392.140T-40 10 058	1	17.8	20	58	30	1.0
		M12	392.140T-40 12 058	1	20.8	24	58	30	1.0
		M12	392.140T-40 12 098	1	20.8	31	98	70	1.2
		M16	392.140T-40 16 058	1	28.8	34	58	30	1.0
		M16	392.140T-40 16 098	1	28.8	34	98	70	1.3
MAS-BT 403	40	M10	392.55T-40 10 098	1	17.8	28	98	70	1.3
		M12	392.55T-40 12 098	1	20.8	31	98	70	1.3
		M16	392.55T-40 16 098	1	28.8	34	98	70	1.4

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

Удлинитель

Для сменных головок с резьбовым креплением (MSSC)

391.01T

l_1 = программируемая длина

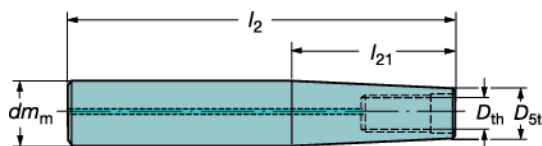
Тип резьбы		Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм, дюйм						
d_{th}	D_{th}			D_{st} мм	D_{st} дюйм	D_{5m} мм	D_{5m} дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	$\frac{kg}{kg}$
M8	8	391.01T-08 08 030	1	12.8	.504	12.8	.504	30	1.181	0.0
M10	10	391.01T-10 10 035	1	17.8	.701	17.8	.701	35	1.378	0.1
M12	12	391.01T-12 12 040	1	20.8	.819	20.8	.819	40	1.575	0.1
M16	16	391.01T-16 16 040	1	28.8	1.134	28.8	1.134	40	1.575	0.2

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ

G 102

Цельный твердосплавный удлинитель с цилиндрическим хвостовиком

A393.T / A393.T



Метрическое исполнение

Тип резьбы	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм				
D_{th}			dm_m	D_{st}	l_2	$l_{21} \text{ min}$	$\frac{\sigma}{\sigma_{0.2}}$
M8	393.T-16 08 110	1	16	12.8	110	60	0.3
M8	393.T-16 08 150	1	16	12.8	155	100	0.4
M10	393.T-20 10 115	1	20	17.8	120	60	0.2
M10	393.T-20 10 175	1	20	17.8	180	120	0.3

Дюймовое исполнение

Тип резьбы	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, дюйм				
D_{th}			dm_m	D_{st}	l_2	$l_{21} \text{ min}$	$\frac{\sigma}{\sigma_{0.2}}$
M8	A393.T-15 08 110	1	.625	.504	4.330	2.362	1.3
M8	A393.T-15 08 150	1	.625	.504	5.905	3.937	1.8
M10	A393.T-19 10 115	1	.750	.701	4.527	2.362	1.8
M10	A393.T-19 10 175	1	.750	.701	6.890	4.724	2.4

¹⁾ 1 = центральный подвод СОЖ



G99



G2

Рекомендации по диаметрам сверл под резьбу

М	Метрическая резьба с нормальным шагом			Унифицированная резьба с мелким шагом			UNC Унифицированная резьба с норм. шагом			Pg	Резьба для трубопроводов		
	Резьба	Диаметр отверстия мм (дюйм)	Шаг мм (дюйм)	Резьба	Диаметр отверстия мм (дюйм)	Шаг, ниток/дюйм ¹⁾	Резьба	Диаметр отверстия мм (дюйм)	Шаг, ниток/дюйм ¹⁾		Резьба	Диаметр отверстия мм (дюйм)	Шаг, ниток/дюйм ¹⁾
M4	3.30 (.130)	0.7 (.028)		UNF No 6	3.00 (.118)	40	UNC No 6	2.85 (.112)	32	Pg7	11.40 (.449)	20	
M4.5	3.70 (.146)	0.75 (.030)		UNF No 8	3.50 (.138)	36	UNC No 8	3.50 (.138)	32	Pg9	14.00 (.551)	18	
M5	4.20 (.165)	0.8 (.031)		UNF No 10	4.10 (.161)	32	UNC No 10	3.90 (.154)	24	Pg11	17.25 (.679)	18	
M6	5.00 (.197)	1 (.039)		UNF No 12	4.65 (.183)	28	UNC No 12	4.50 (.177)	24	Pg13.5	19.00 (.748)	18	
M7	6.00 (.236)	1 (.039)		UNF 1/4"	5.50 (.217)	28	UNC 1/4"	5.20 (.205)	20	Pg16	21.25 (.837)	18	
M8	6.80 (.268)	1.25 (.049)		UNF 5/16"	6.90 (.272)	24	UNC 5/16"	6.60 (.260)	18	Pg21	27.00 (1.063)	16	
M9	7.80 (.307)	1.25 (.049)		UNF 3/8"	8.50 (.335)	24	UNC 3/8"	8.00 (.315)	16	Pg29	35.50 (1.398)	16	
M10	8.50 (.335)	1.5 (.059)		UNF 7/16"	9.90 (.390)	20	UNC 7/16"	9.40 (.370)	14	Pg36	45.50 (1.791)	16	
M11	9.50 (.374)	1.5 (.059)		UNF 1/2"	11.50 (.453)	20	UNC 1/2"	10.75 (.423)	13				
M12	10.20 (.402)	1.75 (.069)		UNF 9/16"	12.90 (.508)	18	UNC 9/16"	12.25 (.482)	12				
M14	12.00 (.472)	2 (.079)		UNF 5/8"	14.50 (.571)	18	UNC 5/8"	13.50 (.531)	11				
M16	14.00 (.551)	2 (.079)		UNF 3/4"	17.50 (.689)	16	UNC 3/4"	16.50 (.650)	10				
M18	15.50 (.610)	2.5 (.098)		UNF 7/8"	20.50 (.807)	14	UNC 7/8"	19.50 (.768)	9				
M20	17.50 (.689)	2.5 (.098)		UNF 1"	23.25 (.915)	12	UNC 1"	22.25 (.876)	8				
M22	19.50 (.768)	2.5 (.098)		UNF 1 1/8"	26.50 (1.043)	12	UNC 1 1/8"	25.00 (.984)	7				
M24	21.00 (.827)	3 (.118)		UNF 1 1/4"	29.75 (1.171)	12	UNC 1 1/4"	28.25 (1.112)	7				
M27	24.00 (.945)	3 (.118)		UNF 1 3/8"	33.00 (1.299)	12	UNC 1 3/8"	31.00 (1.220)	6	NPT 1/16"	6.10 (.240)	27	
M30	26.50 (1.043)	3.5 (.138)		UNF 1 1/2"	36.00 (1.417)	12	UNC 1 1/2"	34.00 (1.339)	6	NPT 1/8"	8.50 (.335)	27	
M33	29.50 (1.161)	3.5 (.138)					UNC 1 3/4"	39.50 (1.555)	5	NPT 1/4"	11.00 (.433)	18	
M36	32.00 (1.260)	4 (.157)					UNC 2"	45.25 (1.781)	4 1/2	NPT 3/8"	14.50 (.571)	18	
M39	35.00 (1.378)	4 (.157)								NPT 1/2"	17.80 (.701)	14	
M42	37.50 (1.476)	4.5 (.177)								NPT 3/4"	23.0 (.906)	14	
M45	40.50 (1.594)	4.5 (.177)								NPT 1"	29.0 (1.142)	11 1/2	
M48	43.00 (1.693)	5 (.197)								NPT 1 1/4"	37.5 (1.476)	11 1/2	
M52	47.00 (1.850)	5 (.197)								NPT 1 1/2"	44.0 (1.732)	11 1/2	
										NPT 2"	56.0 (2.205)	11 1/2	
М	Метрическая резьба (бесканавочный метчик)			Rc Коническая трубная резьба Whitworth			G Цилиндрическая трубная резьба Whitworth			NPTF	Коническая трубная резьба (Стандарт США)		
	Резьба	Диаметр отверстия мм (дюйм)	Шаг мм (дюйм)	Резьба	Диаметр отверстия мм (дюйм)	Шаг, ниток/дюйм ¹⁾	Резьба	Диаметр отверстия мм (дюйм)	Шаг, ниток/дюйм ¹⁾		Резьба	Диаметр отверстия мм (дюйм)	Шаг, ниток/дюйм ¹⁾
M4	3.70 (.146)	0.7		Rc 1/8"	8.40 (.331)	28	G 1/8"	8.80 (.346)	28	NPTF 1/16"	6.00 (.236)	27	
M5	4.63 (.182)	0.8		Rc 1/4"	11.20 (.441)	19	G 1/4"	11.80 (.465)	19	NPTF 1/8"	8.40 (.331)	27	
M6	5.50 (.217)	1		Rc 3/8"	14.75 (.581)	19	G 3/8"	15.25 (.600)	19	NPTF 1/4"	10.90 (.429)	18	
M7	6.51 (.256)	1		Rc 1/2"	18.25 (.719)	14	G 1/2"	19.00 (.748)	14	NPTF 3/8"	14.25 (.561)	18	
M8	7.40 (.291)	1.25		Rc 3/4"	23.75 (.935)	14	G 5/8"	21.00 (.827)	14	NPTF 1/2"	17.75 (.699)	14	
M10	9.25 (.364)	1.5		Rc 1"	30.00 (1.181)	11	G 3/4"	24.50 (.965)	14	NPTF 3/4"	23.00 (.906)	14	
M12	11.12 (.438)	1.75					G 7/8"	28.25 (1.112)	14	NPTF 1"	29.00 (1.142)	11 1/2	
M14	13.00 (.512)	2					G 1"	30.75 (1.211)	11	NPTF 1 1/16"	37.75 (1.486)	11 1/2	
M16	15.00 (.591)	2					G 1 1/4"	39.50 (1.555)	11	NPTF 1 1/8"	43.75 (1.722)	11 1/2	
							G 1 1/2"	45.50 (1.791)	11	NPTF 1 1/4"	55.75 (2.195)	11 1/2	
							G 1 3/4"	51.40 (2.024)	11				
							G 2"	57.20 (2.252)	11				

¹⁾ Шаг определяется количеством ниток на длину в 1 дюйм вдоль оси резьбы.

Рекомендации по диаметрам сверл Coromant Delta-C при сверлении отверстий под резьбу

Рекомендации, приведенные в различных таблицах, не всегда подходят, когда сверление отверстий под резьбу производится сверлами Coromant Delta-C. Отверстия, просверленные этими сверлами, несколько меньше по диаметру, чем при использовании быстрорежущих сверл того же номинального диаметра, а также более точные. Поэтому необходимо руководствоваться величинами, приведенными в данной таблице, чтобы не произошла поломка метчика.

Выбор диаметра сверла CoroDrill Delta C под резьбу см. в главе E.

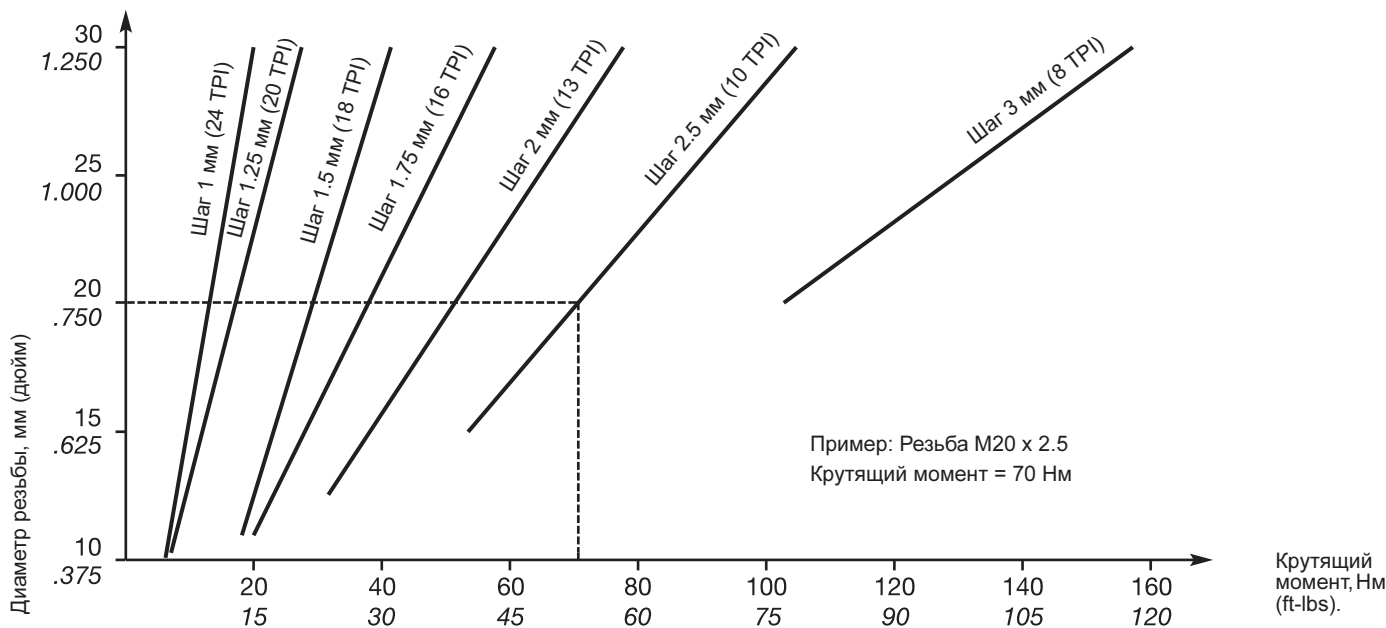
Рекомендуемый тип сверла	Резьба	Диаметр отверстия	Шаг, мм
CoroDrill® Delta-C	M4	3.35 - 3.4	0.7
	M5	4.25 - 4.3	0.8
	M6	5.0 - 5.1	1
	M8	6.85 - 6.9	1.25
	M10	8.6 - 8.7	1.5
	M12	10.3 - 10.4	1.75
	M14	12.1 - 12.2	2
	M16	14.1 - 14.2	2
	M18	15.5	
	M20	17.5	

Рекомендуемые крутящие моменты при нарезании резьбы

Крутящий момент, Нм (ft-lbs)	Метчик с метрической резьбой	Whitworth	Whitworth G	BSF	BSP	BA	Pg	NPT	UNC	UNF	Крутящий момент, Нм (ft-lbs)
0.5 (1) 1.2 (1) 1.6 (1) 2 (1) 2.5 (2)	M 3 M 4 M 5	5/32"				No. 7 No. 3 No. 2			No. 3 No. 6 No. 8	No. 4 No. 8 No. 10 No. 12	0.5 (1) 1.2 (1) 1.6 (1) 2 (1) 2.5 (2)
3 (2) 4 (3) 5 (4) 6 (4) 8 (6)	M 6 M 8	3/16" 7/32" 1/4"	G 1/8"	7/32" 1/4" 9/32" 5/16"		No. 1 No. 0			No. 10 No. 12	1/4" 5/16" 3/8"	3 (2) 4 (3) 5 (4) 6 (4) 8 (6)
10 (7) 12 (9) 16 (12) 18 (13) 20 (15)	M 10	5/16" 3/8"	G 1/4"	3/8" 7/16"	1/8"		Pg 7 Pg 9		5/16" 3/8"	7/16" 1/2" 9/16" 5/8"	10 (7) 12 (9) 16 (12) 18 (13) 20 (15)
22 (16) 25 (18) 28 (21) 32 (24) 36 (26)	M 12 M 14	7/16" 1/2"	G 3/8"	1/2" 9/16"	1/4" 3/8"		Pg 11 Pg Pg 16		7/16" 1/2"	 3/4"	22 (16) 25 (18) 28 (21) 32 (24) 36 (26)
40 (29) 45 (33) 50 (37) 56 (41) 63 (46)	M 16 M 18	9/16" 5/8"	G 1/2" G 5/8"	5/8" 11/16"			Pg 21 Pg 29	1/4"	9/16" 5/8"	7/8"	40 (29) 45 (33) 50 (37) 56 (41) 63 (46)
70 (52) 80 (59) 90 (66) 100 (74) 110 (81)	M 20 M 22	3/4" 7/8"	G 3/4" G 7/8"	3/4" 13/16" 7/8"	1/2" 5/8" 3/4"		Pg 36 Pg 42 Pg 48	3/8"	3/4" 7/8"	1" 1.1/8" 1.1/4" 1.3/8" 1.1/2"	70 (52) 80 (59) 90 (66) 100 (74) 110 (81)
125 (92) 140 (103) 160 (118) 180 (133) 200 (147)	M 24 M 27	1"	G 1" G 1.1/8" G 1.1/4" G 1.3/8"	1" 1.1/8" 1.1/4"				1/2" 3/4"	1" 1.1/8"		125 (92) 140 (103) 160 (118) 180 (133) 200 (147)
220 (162) 240 (177)	M 30 M 33	1.1/8" 1.1/4"	G 1.1/2" G 1.3/4"		1"				1.1/4"		220 (162) 240 (177)

Крутящие моменты при нарезании резьбы в материалах с прочностью σ_B 1000 Н/мм²

Значения крутящего момента при максимально возможном износе метчика.



Принадлежности

	Стр.		Стр.
Патрон Hydro-Grip® , цилиндрический хвостовик	G118	Цанги DIN 6499-B	G119
Приспособления для сборки / разборки оснастки	G107	Цанговые патроны ER, для внутренней подачи СОЖ	G120
Затяжные болты	G108	Цанги ER для метчиков	G123
Втулка для подвода СОЖ для Coromant Capto®	G109	Уплотнительные диски для цанг ER	G121
Динамометрический ключ	G110	Гайки для цанг с внутренним подводом СОЖ	G122
Рекомендации по величине момента затяжки	G111	Эталонные пластины	G124
Кассеты с трехгранными коническими базовыми поверхностями	G112	Устройство для настройки автооператора	G124
Центральные болты	G114	Стопорные винты для оправок	G124
Цилиндрические цанги, для внутреннего подвода СОЖ	G115		
Цилиндрические цанги, с прорезями	G116		
Съемник для цилиндрических цанг	G117		
Цанга для патрона Hydro-Grip® Pencil	G118		
Регулировочные винты для Hydro-Grip	G118		

Комплектующие

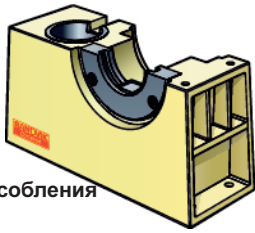
	Стр.		Стр.
Базовые держатели для вращающегося инструмента		Цельная оснастка	
Базовые держатели Coromant Capto®	G126	Оправки для крепления торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов	G143
Патроны Coromant Capto®		Цанговые патроны	G145
Переходники и переходники-удлинители	G129	Патроны с креплением Weldon	G146
Переходник Coromant Capto/Varilock	G129	Патроны для сверл	G148
Адаптеры с канавкой для автоматической смены инструмента по ISO	G131	Резьбовые патроны	G149
Оправки для дисковых фрез	G130	Цельные оправки и патроны HSK	
Оправки для торцовых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов	G132	Базовые держатели	G151
Патрон с термозажимом	G138	Оправка для торцевых фрез	G152
Патроны с креплением Weldon	G138	Цанговые патроны	G155
Патроны для сверл с хвостовиком Whistle Notch	G139	Патроны с креплением Weldon	G155
Патроны для сверл с хвостовиком Coromant Whistle Notch	G140	Патрон с креплением Whistle Notch	G155
Патроны для сверл с хвостовиком по ISO 9766	G140	Патроны для сверл	G157
Сверлильный патрон	G140	Резьбовые патроны	G157
Цанговые патроны	G140	Наконечник для подвода СОЖ	G157
Резьбовые патроны	G141	Высокоточный патрон HydroGrip	
		Оправка для торцевых фрез Coromant Capto®	G159
		Цанговый патрон Coromant Capto®	G159
		Оправка для торцевых фрез	G160
		Цанговый патрон	G160
		Оправка для торцевых фрез HSK	G162
		Цанговый патрон HSK	G162

Комплектующие инструмента Coromant Capto для многоцелевой обработки см. в разделе H

Приспособление

для сборки и разборки модульной оснастки

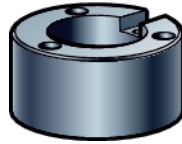
391.500



Корпус приспособления

Код: 391.500

391.501



Корпус приспособления

Код заказа: 391.501

Код заказа



Втулка	Тип крепления, размер
391.540-C3	Coromant Capto, размер C3
391.540-C4	Coromant Capto, размер C4
391.540-C5	Coromant Capto, размер C5
391.540-C6	Coromant Capto, размер C6
391.540-C8	Coromant Capto Размер C8
391.540-C10	Coromant Capto, размер C10
391.540-HA05	HSK 50, форма A/C
391.540-HA06	Оправка с хвостовиком HSK
391.540-HA08	HSK 80, форма A/C
391.540-HA10	HSK 100, форма A/C
391.540-50	MAS-BT 50/CAT/ISO
391.540-30	MAS-BT 30/CAT/ISO
391.540-40	MAS-BT 40/CAT/ISO

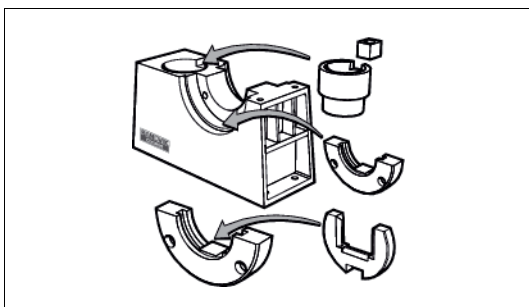
Код заказа



Фланец	Скоба	Тип крепления, размер
391.510-140 50	391.530-C3	Coromant Capto, размер C3
391.510-140 50	391.530-C4	Coromant Capto, размер C4
391.510-140 50	391.530-C5	Coromant Capto, размер C5
391.510-140 50	391.530-C6	Coromant Capto, размер C6
391.510-140 50	391.530-C8	Coromant Capto Размер C8
	391.530-C10*	Coromant Capto, размер C10 и C8X
391.510-HA05	391.530-50	HSK 50, форма A
391.510-HA06	391.530-63	HSK 63, форма A
391.510-HA08	391.530-80	HSK 80, форма A
391.510-HA10		HSK 100, форма A
391.510-HA13		HSK 125, форма A
391.510-55 30		MAS-BT 30
391.510-55 40		MAS-BT 40
391.510-55 50		MAS-BT 50
391.510-562-40		BIG PLUS, MAS BT 40
391.510-562-50		BIG PLUS, MAS BT 50
391.510-140 40		DIN 69871/40, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-40, CAT 40
391.510-140 50		DIN 69871/50, ANSIB 5.50-40. ISO7388/1-50, CAT 50
391.510-540 40		BIG PLUS DIN69871/1-40, BIG PLUS 7388/1-40
391.510-540 50		BIG PLUS DIN69871/1-50, BIG PLUS 7388/1-50
391.510-00 40		DIN 2080-40
391.510-00 50		DIN 2080-50
391.510-140 50		Varilock, размер 50
391.510-140 50		Varilock, размер 63
391.510-140 50		Varilock, размер 80

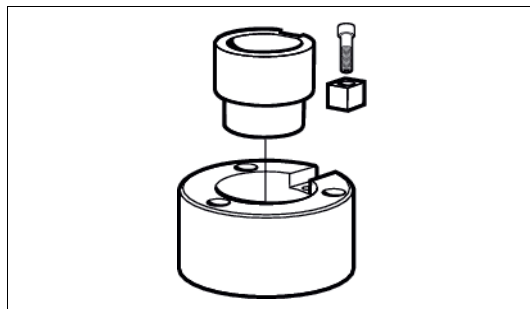
* Комбинированный фланец/скоба для C10 и C8X

Примечание: Ключ поставляется вместе со втулкой.
Сборка приспособления 391.500



Выберите фланец, скобу и втулку, соответствующие размеру собираемого инструмента.

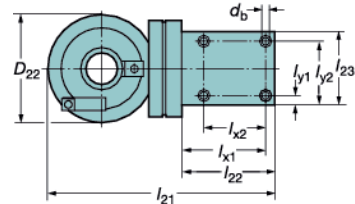
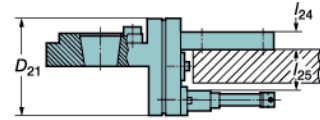
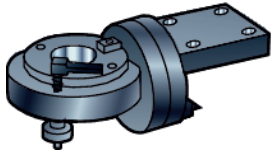
Приспособление для сборки оснастки Coromant
Capto и HSK



Выберите втулку для закрепления.
Закрепите приспособление при помощи трех винтов
(заказываются отдельно).

Приспособление

для сборки и разборки оснастки с базовыми держателями
С пневмоприводом
391.200



Внимание!

Приспособление 391.200-xx включает в себя педаль.

Инструкция по использованию прилагается к приспособлению.

Для работы с педалью необходимо давление воздуха 6 бар.

Размер		Код заказа	Размеры, мм , дюймы												
Конус	HSK		d_b	D_{21}	D_{22}	l_{21}	l_{22}	l_{23}	l_{24}	l_{25}	l_{x1}	l_{x2}	l_{y1}	l_{y2}	
40	—	391.200-40	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
			.433	6.299	7.087	14.567	5.906	4.724	1.181	2.637	5.315	3.737	.590	4.134	
45	—	391.200-45	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
			.433	6.299	7.087	14.567	5.906	4.724	1.181	2.637	5.315	3.737	.590	4.134	
50	—	391.200-50	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
			.433	6.299	7.087	14.567	5.906	4.724	1.181	2.637	5.315	3.737	.590	4.134	
—	50	391.200-H050	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
			.433	6.299	7.087	14.567	5.906	4.724	1.181	2.637	5.315	3.737	.590	4.134	
—	63	391.200-H063	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
			.433	6.299	7.087	14.567	5.906	4.724	1.181	2.637	5.315	3.737	.590	4.134	
—	100	391.200-H100	11	160	180	370	150	120	30	67	135	100	15	105	20
			.433	6.299	7.087	14.567	5.906	4.724	1.181	2.637	5.315	3.737	.590	4.134	

Затяжной болт для радиального крепления Coromant Capto®

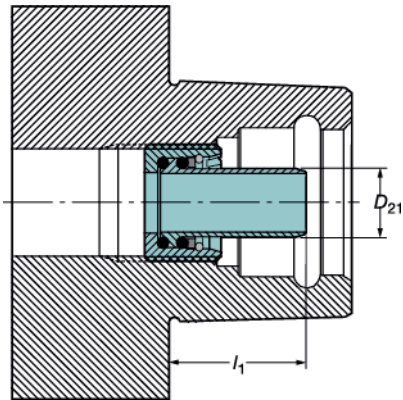
Размер соединения	Код заказа		
	Затяжной болт с рифлениями	Затяжной болт с рифлениями	Уплотнительное кольцо ²⁾
C5	C5-390.00-M16-01	C5-390.00-M16-02 ¹⁾	3671 010-125
C6	C6-390.00-M20-01	C6-390.00-M20-02 ¹⁾	3671 010-128
C8	C8-390.00-M20-01	C8-390.00-M20-02 ¹⁾	3671 010-130

1) Используется совместно с режущими головками для точения

2) Поставляется совместно с затяжным болтом.

Втулка для подвода СОЖ для Coromant Capto®

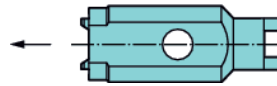
Втулки Сх-СТ для Coromant Capto®



Требования по использованию втулок для подвода СОЖ зависят от оборудования; перед установкой необходимо ознакомиться с характеристиками станка.

Убедитесь в том, что размеры оснастки и втулки совпадают.

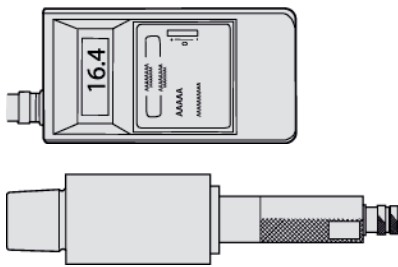
Закрепление ←



→ Раскрепление

См. в "Руководстве по металлообработке"

Устройство контроля



Контроль заключается в измерении усилия зажима развиваемого механизмом станка, если это усилие окажется недостаточным, то возможен износ контактных поверхностей под воздействием динамических усилий резания.

Более подробную информацию можно получить в ближайшем офисе Sandvik Coromant.

D
E
F
G
J

фрезерование
Сверление
Рассточивание
Инструментальная оснастка
Общая информация

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Принадлежности

Инструмент для сборки/разборки переходников и переходников-удлинителей

Все принадлежности поставляются по отдельному заказу, который рекомендуется сделать при покупке первых элементов оснастки Coromant Capto.

Размер соединения	Ключ для гайки базового держателя	Удлинитель ключа	Динамометрический ключ	Длина
C3	5680 065-13	5680 015-05	C-TK-02	440
C4	5680 065-10	5680 015-05	C-TK-02	440
C5	5680 065-11	5680 015-01	C-TK-02	440
C6-C8	5680 065-12	5680 015-02	C-TK-02	440
C10	5680 065-14	5680 015-06	C-TK-04	683

C-TK-02
40-200 Нм
30-148 ft-lbs

C-TK-04

Динамометрический ключ для Coromant Capto® с радиальным креплением

TW-30-01

Предварительная настройка 30 Нм (22 ft-lbs)

TW-60-01

Предварительная настройка 60 Нм (44 ft-lbs)

Размер соединения	Код заказа		Размер, мм	Комплектующие
	ft-lbs	Нм		
C5	22	30	TW-30-01	5 5680 035-08
C6	22	30	TW-30-01	5 5680 035-08
C8	44	60	TW-60-01	7 5680 035-09

G 110

Рекомендации по величине момента затяжки

Крутящий момент для закрепления Coromant Capto:

Базовые держатели NC2000 и NC3000 для ручного закрепления

Размер соединения	Крутящий момент	
	Нм	ft-lbs
C3	35	26
C4	50	37
C5	70	52

Крутящий момент для закрепления Coromant Capto:

Базовые держатели для закрепления резцовых головок вручную и держатели для приводного инструмента с эксцентриком

Размер соединения	Крутящий момент	
	Нм	ft-lbs
C3	35	26
C4	50	37
C5	70	52
C6	90	66
C8	130	96

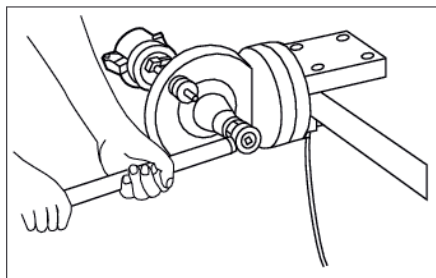
Рекомендуемая величина давления для Coromant Capto® :

Базовые держатели с гидромеханическим закреплением резцовых головок, тип 5000

Размер соединения	Зажим	Разжим
	Давление, бар (PSI)	Давление, бар (PSI)
C4	100 (1450)	100 (1450)
C5	80 (1160)	80 (1160)
C6	80 (1160)	80 (1160)
C8	80 (1160)	80 (1160)
C8X	80 (1160)	80 (1160)
C10	80 (1160)	80 (1160)

Рекомендуемый расход масла для всех размеров: 6 л/мин

Базовые держатели Coromant Capto®



Крепление центральным болтом

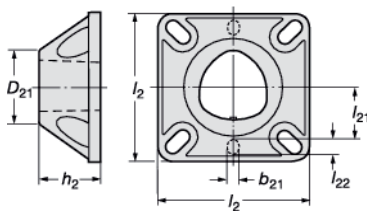
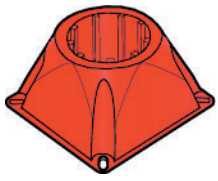
Размер соединения	Крутящий момент	
	Нм	ft-lbs
C3	45	33
C4	55	40
C5	95	70
C6	170	125
C8	170	125
C10	380	277

Радиальное крепление

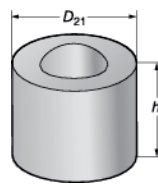
Размер соединения	Крутящий момент	
	Нм	ft-lbs
C5	30	22
C6	30	22
C8	60	44

Кассеты с трехгранными коническими базовыми поверхностями

Фрезерование



-6000-B



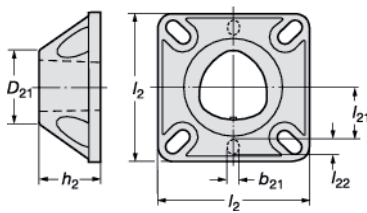
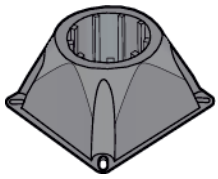
Алюминиевая заготовка

-4000

Пластиковая кассета для хранения резцовых головок вне станка (красного цвета)

E

Сверление

**-5000**

Пластиковая кассета для установки резцовых головок в магазине станка (черного цвета)

F

Растачивание

G

Инструментальная оснастка

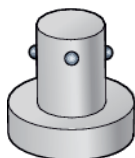
J

Общая информация

Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм , дюймы						Все пластиковые кассеты имеют фигурные выборки на основе отверстий с диаметром 17 мм, 20 мм, 25 мм и 1".	
		b_{21}	D_{21}	h_2	l_2	l_{21}	l_{22}		
C3	C3-C-4000	-	32	26	65	-	-	Прочный пластик красного цвета. Применяется: - без зажимного элемента (рабочая часть вертикально вверх!) - с PL-01 для горизонтального и вертикального расположения инструмента рабочей частью вверх.	
C4	C4-C-4000	6	50	39	74	26	8		
C5	C5-C-4000	6	50	39	74	26	8		
C6	C6-C-4000	8	80	63	116	41	10		
C8	C8-C-4000	8	80	63	116	41	10		
C4	C4-C-5000	6	50	39	74	26	8		Высокопрочный пластик черного цвета. Для установки инструмента в магазине станка с механическим зажимным элементом AL-01.
C5	C5-C-5000	6	50	39	74	26	8		
C6	C6-C-5000	8	80	63	116	41	10		
C8	C8-C-5000	8	80	63	116	41	10		
C10	C10-C-5000	8	100	80	150	60	68		
C6	C6-C-6000-B	-	120	63	-	-	-	Алюминиевая заготовка для изготовления кассет. Используется с элементом AL-01.	
C8	C8-C-6000-B	-	120	63	-	-	-		
C10	C10-C-6000-B	-	138	80	-	-	-		
			5.433	3.150					

Зажимной механизм для кассет

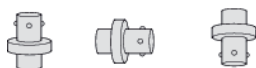
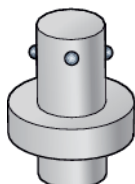
-PL-01



Подпружиненный зажимной элемент

Для горизонтального и вертикального (только рабочей частью вверх!) расположения инструмента.

-AL-01

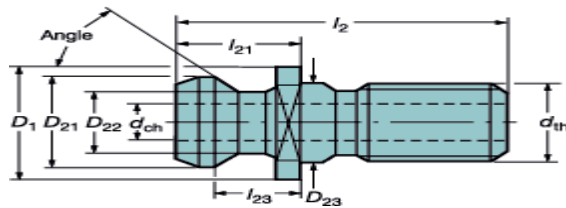
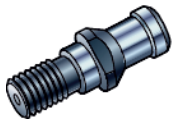


Механический зажимной элемент

Для любого расположения инструмента под углом, в т.ч. горизонтального и вертикального, с рабочей частью как вверх, так и вниз.

Размер соединения	Код заказа	Тяговое усилие, Н			
		Тяговое усилие, lbs			
C4	C4-PL-01	55	12.36	Подпружиненный зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 4000.	
C5	C5-PL-01	120	26.98		
C6	C6-PL-01	150	33.72		
C8	C8-PL-01	240	53.95		
		Рекоменд. max. вес инстр. кг		Рекоменд. max. вес инструмента, фунт	
C4	C4-AL-01	40	88	Механический зажимной элемент. Можно устанавливать в любые кассеты типа 5000/6000.	
C5	C5-AL-01	60	132		
C6	C6-AL-01	75	165		
C8	C8-AL-01	110	243		
C10	C10-AL-01	150	330.7		

Центральные болты



Метрическое исполнение

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	d_{ch}	D_1	D_{21}	D_{22}	D_{23}	l_2	l_{21}	l_{23}	d_{th}	α	B_{KW}	
ISO	40	393.140-40 M16-75	0		23	19	14	17	54	26	20	M16	75	19	DIN 69872
	40	393.140C-40 M16-45	1	7.35	22.5	18.95	12.95	17	44.5	16.4	11.15	M16	45	18	ISO 7388 B
	40	393.140C-40 M16-75-1	1	7	23	19	14	17	54	26	20	M16	75	19	ISO 7388
	40	393.140C-40 M16-75-2	1	7	23	19	14	17	54	26	20	M16	75	19	DIN 69872
	50	393.140-50 M24-75 ²⁾	0		36	28	21	25	74	34	25	M24	75	30	DIN 69872
	50	393.140C-50 M24-45	1	11.5	37	29.1	19.6	25	65.5	25.55	17.95	M24	45	30	ISO 7388 B
	50	393.140C-50 M24-75-1	1	11.5	36	28	21	25	74	34	25	M24	75	30	ISO 7388
	50	393.140C-50 M24-75-2	1	11.5	36	28	21	25	74	34	25	M24	75	30	DIN 69872
MAS-BT 403	30	393.55-30 M12-45	0		16.5	11	7	12.5	43	23	18	M12	45	13	
	30	393.55-30 M12-60	0		16.5	11	7	12.5	43	23	18	M12	60	13	
	30	393.55C-30 M12-45	1	2.4	16.5	11	7	12.5	43	23	18	M12	45	13	
	30	393.55C-30 M12-60	1	2.4	16.5	11	7	12.5	43	23	18	M12	60	13	
	40	393.55-40 M16-45	0		23	15	10	17	60	35	28	M16	45	19	
	40	393.55-40 M16-60	0		23	15	10	17	60	35	28	M16	60	19	
	40	393.55-40 M16-90	0		23	15	10	17	60	35	28	M16	90	19	
	40	393.55C-40 M16-45	1	4	23	15	10	17	60	35	28	M16	45	19	
	40	393.55C-40 M16-75	1	10	23	19	14	17	54	29	23	M16	75	19	JIS 40
	50	393.55-50 M24-45	0		38	23	17	25	85	45	35	M24	45	30	
	50	393.55-50 M24-60	0		38	23	17	25	85	45	35	M24	60	30	
	50	393.55-50 M24-90	0		38	23	17	25	85	45	25	M24	90	30	
	50	393.55C-50 M24-75	1	11.5	36	28	21	25	74	34	25	M24	75	30	JIS 50

Дюймовое исполнение

Тип шпинделя станка	Конус	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	d_{ch}	D_1	D_{21}	D_{22}	D_{23}	l_2	l_{21}	l_{23}	d_{th}	α	B_{KW}	
CAT-V	40	393.45-40 5/8-45-1	0	.940	.590	.390			2.120	1.260	.990	5/8"-11	45	.750	
	40	393.45-40 5/8-45-2	0	.940	.591	.394	.641		2.250	1.266	.990	5/8"-11	45	.750	
	40	393.45-40 5/8-90	0	.860	.590	.390			2.140	1.280	.990	5/8"-11	90	.690	
	40	393.45C-40 5/8-45-1	1	.281	.940	.740	.490		1.500	.640	.440	5/8"-11	45	.750	
	40	393.45C-40 5/8-45-2	1	.197	.940	.590	.390		2.120	1.260	.990	5/8"-11	45	.751	
	40	393.45C-40 5/8-45-3	1	.236	.858	.740	.490		1.624	.640	.440	5/8"-11	45	.750	
	40	393.45C-40 5/8-75	1	.276	.900	.744	.550		1.880	1.020	.790	5/8"-11	75	.740	
	40	393.45C-40 M16-45-1	1	.276	.860	.739	.490	.669	1.624	.640	.440	M16	45	.750	
	40	393.45C-40 M16-45-2	1	.252	.866	.740	.490	.669	1.736	.752	.552	M16	45	.750	
	50	393.45-50 1-90	0		1.370	.900	.670		3.070	1.770	1.380	1"-8	90	1.190	
	50	393.45C-50 1-45-1	1	.468	1.440	1.140	.820		2.300	1.000	.700	1"-8	45	1.250	
	50	393.45C-50 1-45-2	1	.250	1.370	.900	.660		3.090	1.790	1.380	1"-8	45	1.190	
	50	393.45C-50 1-45-3	1	.394	1.437	1.140	.820		2.575	1.000	.700	1"-8	45	1.250	
	50	393.45C-50 1-45-4	1	.468	1.430	1.140	.820	1.030	2.300	1.000	.700	1"-8	45	1.250	
	50	393.45C-50 1-60 ³⁾	1	.240	1.500	.910	.670	1.020	3.250	1.770	1.380	1"-8	60	1.180	
	50	393.45C-50 M24-45	1	.394	1.437	1.140	.820	.984	2.575	1.000	.700	M24	45	1.280	

1) 1 = центральный подвод СОЖ

2) С уплотнительным кольцом 2.5x20 мм

3) С уплотнительным кольцом 3x20 мм

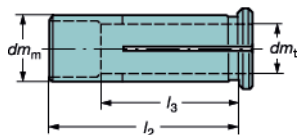
Внимание!

Производители станочного оборудования используют различные типоразмеры центральных болтов. Применение неподходящего болта или его неправильное применение может привести к повреждениям или поломкам. Мы предлагаем большой ассортимент центральных болтов для каждого конкретного случая, но в связи с их большим разнообразием, конечный пользователь должен сам проверять поставляемые ему болты на соответствие типу станка и конуса.

Убедитесь, что Вы затянули центральный болт до конца с требуемым усилием. В противном случае, крепление может ослабнуть во время обработки.

Цилиндрические цанги для патронов Hydro-Grip®

Для внутреннего подвода СОЖ
393.CGS



l_3 = длина закрепления хвостовика, гарантирующая уплотнение.

Метрическое исполнение

Дюймовое исполнение

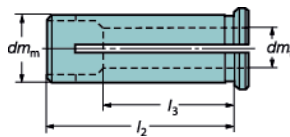
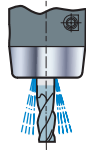
Размер цанги	Код заказа	Размеры, мм				Размер цанги	Код заказа	Размеры, мм (дюйм)			
		dm_1	dm_2	l_2	l_3			dm_1	dm_2	l_2	l_3
12	393.CGS-12 03 40	3	12	40	25	12	A393.CGS-12 02 40	3.175 (1/8)	12	40	26
	393.CGS-12 04 40	4	12	40	25		A393.CGS-12 03 40	4.763 (3/16)	12	40	27
	393.CGS-12 05 40	5	12	40	25		A393.CGS-12 04 40	6.35 (1/4)	12	40	28
	393.CGS-12 06 40	6	12	40	32		A393.CGS-12 05 40	7.938 (5/16)	12	40	40
	393.CGS-12 07 40	7	12	40	33		A393.CGS-12 06 40	9.525 (3/8)	12	40	40
	393.CGS-12 08 40	8	12	40	33						
	393.CGS-12 09 40	9	12	40	33						
	393.CGS-12 10 40	10	12	40	36						
20	393.CGS-20 03 52	3	20	50	24	20	A393.CGS-20 02 52	3.175 (1/8)	20	50	26
	393.CGS-20 04 52	4	20	50	24		A393.CGS-20 03 52	4.763 (3/16)	20	50	26
	393.CGS-20 05 52	5	20	50	24		A393.CGS-20 04 52	6.35 (1/4)	20	50	26
	393.CGS-20 06 52	6	20	50	32		A393.CGS-20 05 52	7.938 (5/16)	20	50	40
	393.CGS-20 07 52	7	20	50	33		A393.CGS-20 06 52	9.525 (3/8)	20	50	40
	393.CGS-20 08 52	8	20	50	33		A393.CGS-20 07 52	11.113 (7/16)	20	50	40
	393.CGS-20 09 52	9	20	50	34		A393.CGS-20 08 52	12.7 (1/2)	20	50	40
	393.CGS-20 10 52	10	20	50	36		A393.CGS-20 09 52	14.288 (9/16)	20	50	40
	393.CGS-20 12 52	12	20	50	36		A393.CGS-20 10 52	15.875 (5/8)	20	50	45
	393.CGS-20 14 52	14	20	50	41						
	393.CGS-20 16 52	16	20	50	41						
	393.CGS-20 18 52	18	20	50	44						
25	393.CGS-25 03 56	3	25	56	25	25	A393.CGS-25 02 56	3.175 (1/8)	25	56	25
	393.CGS-25 04 56	4	25	56	25		A393.CGS-25 03 56	4.763 (3/16)	25	56	25
	393.CGS-25 05 56	5	25	56	25		A393.CGS-25 04 56	6.35 (1/4)	25	56	33
	393.CGS-25 06 56	6	25	56	33		A393.CGS-25 05 56	7.938 (5/16)	25	56	33
	393.CGS-25 07 56	7	25	56	33		A393.CGS-25 06 56	9.525 (3/8)	25	56	34
	393.CGS-25 08 56	8	25	56	33		A393.CGS-25 07 56	11.113 (7/16)	25	56	36
	393.CGS-25 09 56	9	25	56	34		A393.CGS-25 08 56	12.7 (1/2)	25	56	42
	393.CGS-25 10 56	10	25	56	36		A393.CGS-25 09 56	14.288 (9/16)	25	56	43
	393.CGS-25 12 56	12	25	56	42		A393.CGS-25 10 56	15.875 (5/8)	25	56	44
	393.CGS-25 14 56	14	25	56	43		A393.CGS-25 11 56	17.463 (11/16)	25	56	45
	393.CGS-25 16 56	16	25	56	44		A393.CGS-25 12 56	19.05 (3/4)	25	56	45
	393.CGS-25 18 56	18	25	56	44		A393.CGS-25 13 56	20.638 (13/16)	25	56	46
	393.CGS-25 20 56	20	25	56	45						
	32	393.CGS-32 07 60	7	32	60		33	32	A393.CGS-32 03 60	4.763 (3/16)	32
393.CGS-32 08 60		8	32	60	33	A393.CGS-32 04 60	6.35 (1/4)		32	60	26
393.CGS-32 09 60		9	32	60	33	A393.CGS-32 05 60	7.938 (5/16)		32	60	40
393.CGS-32 10 60		10	32	60	36	A393.CGS-32 06 60	9.525 (3/8)		32	60	40
393.CGS-32 12 60		12	32	60	41	A393.CGS-32 07 60	11.113 (7/16)		32	60	40
393.CGS-32 14 60		14	32	60	42	A393.CGS-32 08 60	12.7 (1/2)		32	60	40
393.CGS-32 16 60		16	32	60	44	A393.CGS-32 09 60	14.288 (9/16)		32	60	40
393.CGS-32 18 60		18	32	60	45	A393.CGS-32 10 60	15.875 (5/8)		32	60	40
393.CGS-32 20 60		20	32	60	46	A393.CGS-32 11 60	17.463 (11/16)		32	60	40
393.CGS-32 25 60		25	32	60	47	A393.CGS-32 12 60	19.05 (3/4)		32	60	40
						A393.CGS-32 13 60	20.638 (13/16)		32	60	40
						A393.CGS-32 14 60	22.225 (7/8)		32	60	40
						A393.CGS-32 15 60	23.813 (15/16)		32	60	40
						A393.CGS-32 16 60	25.4 (1)		32	60	45

Съемники для цилиндрических цанг на стр. G117

Цилиндрические цанги для патронов Hydro-Grip®

С прорезями

393.CG



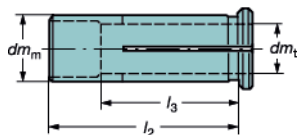
Метрическое исполнение

Размер цанги	Код заказа	Размеры, мм			
		dm_t	dm_m	l_2	l_3
12	393.CG-12 03 40	3	12	40	25
	393.CG-12 04 40	4	12	40	25
	393.CG-12 05 40	5	12	40	25
	393.CG-12 06 40	6	12	40	32
	393.CG-12 07 40	7	12	40	33
	393.CG-12 08 40	8	12	40	33
	393.CG-12 09 40	9	12	40	33
16	393.CG-12 10 40	10	12	40	36
	393.CG-16 06 50	6	16	50	32
	393.CG-16 08 50	8	16	50	32
20	393.CG-16 10 50	10	16	50	36
	393.CG-16 12 50	12	16	50	36
	393.CG-20 03 52	3	20	50	24
25	393.CG-20 04 52	4	20	50	24
	393.CG-20 05 52	5	20	50	24
	393.CG-20 06 52	6	20	50	32
	393.CG-20 07 52	7	20	50	33
	393.CG-20 08 52	8	20	50	33
	393.CG-20 09 52	9	20	50	34
	393.CG-20 10 52	10	20	50	36
	393.CG-20 12 52	12	20	50	41
	393.CG-20 14 52	14	20	50	41
	393.CG-20 16 52	16	20	50	44
	32	393.CG-25 03 56	3	25	56
393.CG-25 04 56		4	25	56	25
393.CG-25 05 56		5	25	56	25
393.CG-25 06 56		6	25	56	33
393.CG-25 07 56		7	25	56	33
393.CG-25 08 56		8	25	56	33
393.CG-25 09 56		9	25	56	34
393.CG-25 10 56		10	25	56	36
393.CG-25 12 56		12	25	56	42
393.CG-25 14 56		14	25	56	43
393.CG-25 16 56		16	25	56	44
393.CG-25 18 56		18	25	56	44
393.CG-25 20 56		20	25	56	46
32	393.CG-32 06 60	6	32	60	26
	393.CG-32 07 60	7	32	60	40
	393.CG-32 08 60	8	32	60	40
	393.CG-32 09 60	9	32	60	40
	393.CG-32 10 60	10	32	60	40
	393.CG-32 12 60	12	32	60	40
	393.CG-32 14 60	14	32	60	40
	393.CG-32 16 60	16	32	60	40
393.CG-32 18 60	18	32	60	40	
393.CG-32 20 60	20	32	60	40	
393.CG-32 25 60	25	32	60	45	

Съемники для цилиндрических цанг на стр. G117

Цилиндрические цанги для патронов CoroGrip®

Для внутреннего подвода СОЖ
A393.CGS



l_3 = длина закрепления хвостовика, гарантирующая уплотнение.

Дюймовое исполнение

Размер цанги	Код заказа	Размеры, дюйм			
		dm_t	dm_m	l_2	l_3
13	A393.CGS-13 02 40	.125 (1/8)	.500	1.575	.984
	A393.CGS-13 03 40	.187 (3/16)	.500	1.575	.984
	A393.CGS-13 04 40	.250 (1/4)	.500	1.575	1.260
	A393.CGS-13 05 40	.312 (5/16)	.500	1.575	1.299
	A393.CGS-13 06 40	.375 (3/8)	.500	1.575	1.417
15	A393.CGS-15 04 50	.250 (1/4)	.625	1.969	1.260
	A393.CGS-15 05 50	.312 (5/16)	.625	1.969	1.260
	A393.CGS-15 06 50	.375 (3/8)	.625	1.969	1.417
	A393.CGS-15 08 50	.500 (1/2)	.625	1.969	1.417
19	A393.CGS-19 02 52	.125 (1/8)	.750	2.047	1.023
	A393.CGS-19 03 52	.187 (3/16)	.750	2.047	1.023
	A393.CGS-19 04 52	.250 (1/4)	.750	2.047	1.023
	A393.CGS-19 05 52	.312 (5/16)	.750	2.047	1.575
	A393.CGS-19 06 52	.375 (3/8)	.750	2.047	1.575
	A393.CGS-19 07 52	.437 (7/16)	.750	2.047	1.575
	A393.CGS-19 08 52	.500 (1/2)	.750	2.047	1.575
	A393.CGS-19 09 52	.562 (9/16)	.750	2.047	1.575
	A393.CGS-19 10 52	.625 (5/8)	.750	2.047	1.772
	26	A393.CGS-26 02 56	.125 (1/8)	1.000	2.205
A393.CGS-26 03 56		.187 (3/16)	1.000	2.205	.984
A393.CGS-26 04 56		.250 (1/4)	1.000	2.205	1.299
A393.CGS-26 05 56		.312 (5/16)	1.000	2.205	1.299
A393.CGS-26 06 56		.375 (3/8)	1.000	2.205	1.339
A393.CGS-26 07 56		.437 (7/16)	1.000	2.205	1.417
A393.CGS-26 08 56		.500 (1/2)	1.000	2.205	1.654
A393.CGS-26 09 56		.562 (9/16)	1.000	2.205	1.693
A393.CGS-26 10 56		.625 (5/8)	1.000	2.205	1.732
A393.CGS-26 11 56		.687 (11/16)	1.000	2.205	1.732
A393.CGS-26 12 56		.750 (3/4)	1.000	2.205	1.732
31	A393.CGS-31 03 60	.187 (3/16)	1.250	2.362	1.023
	A393.CGS-31 04 60	.250 (1/4)	1.250	2.362	1.575
	A393.CGS-31 05 60	.312 (5/16)	1.250	2.362	1.575
	A393.CGS-31 06 60	.375 (3/8)	1.250	2.362	1.575
	A393.CGS-31 07 60	.437 (7/16)	1.250	2.362	1.575
	A393.CGS-31 08 60	.500 (1/2)	1.250	2.362	1.575
	A393.CGS-31 09 60	.562 (9/16)	1.250	2.362	1.575
	A393.CGS-31 10 60	.625 (5/8)	1.250	2.362	1.575
	A393.CGS-31 11 60	.687 (11/16)	1.250	2.362	1.575
	A393.CGS-31 12 60	.750 (3/4)	1.250	2.362	1.575
	A393.CGS-31 16 60	1.000 (1)	1.250	2.362	1.772

Съемник для цилиндрических цанг

Съемник	Для цанг размером	
	Метрическое исполнение	Дюймовое исполнение
5680 061-01	12	13 (1/2")
5680 061-02	16	15 (5/8")
5680 061-03	20	19 (3/4")
5680 061-04	25	26 (1")
5680 061-05	32	31 (1 1/4")



D
E
F
G
J

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Принадлежности

Цанга для патронов Hydro-Grip® Pencil

Карандашные цанги
393.CGP

Макс Рекомендуемая длина зажима

Размер цанги	Код заказа	Размеры, мм							
		dm_m	dm_t	D_{22}	l_c	$l_2^{1)}$	l_3	l_{21}	$\frac{\text{kg}}{\text{kg}}$
20	Metric								
	393.CGP-20 06 72	20	6	9	17	37	72	21	0.1
	393.CGP-20 08 72	20	8	11	17	37	72	21	0.1
	393.CGP-20 10 72	20	10	13	17	41	72	21	0.1
	393.CGP-20 12 72	20	12	15	17	41	72	21	0.1

1) Минимальная длина зажима хвостовика

Принадлежности для Hydro-Grip

Регулировочный винт

Код заказа	Для типа		
	Coromant Capto	Цельная конструкция	Адаптер HSK
5512 100-01	C4-391.CGA Cх-391.CGC-12xxx		
5512 100-02	C5-C8-391.CGA Cх-391.CGC-20xxx Cх-391.CGC-25	392.272CG 392.55CG 392.45CG	392.CGA
5512 100-03	Cх-391.CGD	392.45CGD 392.55CGD 392.272CGD	392.410CGD

Патрон Hydro-Grip®, цилиндрический хвостовик

Удлиненный патрон HydroGrip®

Высокоточный патрон

Цилиндрический хвостовик 393.CGA

Принадлежности
С патроном не поставляются, следует заказывать отдельно.

393.CG
393.CGS

Стр. G119

l_1 = программируемая длина

Размер соединения	Код заказа	Подвод СОЖ ¹⁾	Размеры, мм , дюймы												BLQ ²⁾	NBLQ ³⁾	Размер цанги
			dm_t мм	dm_t дюйм	dm_m мм	dm_m дюйм	l_1 мм	l_1 дюйм	l_c мм	l_c дюйм	$\frac{\text{kg}}{\text{kg}}$						
20	393.CGA-20 12 150	1	12	.472	20	.787	150	5.906	40	1.575	0.4	2.5	15000	12			

1) 1 = центральный подвод СОЖ

2) Класс балансировки.

3) Частота вращения, на которой инструмент отбалансирован.

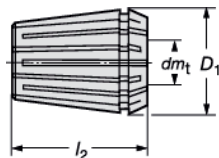
G 118

Общая информация

Цанги ER

DIN 6499-B

393.14



Размер	D ₁ мм	Дюймовое исполнение	l ₂ мм	Дюймовое исполнение
ER11	11.4	.449	18	.709
ER16	17	.669	27.5	1.062
ER20	21	.827	31.5	1.240
ER25	26	1.024	34	1.330
ER32	33	1.291	40	1.575
ER40	41	1.614	46	1.811
ER50	52	2.047	60	2.362

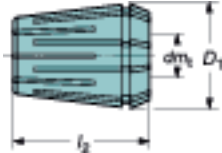
Размер 11			Размер 16			Размер 20			Размер 25		
Диапазон мм	dm ₁ дюйм	Код заказа	Диапазон мм	dm ₁ дюйм	Код заказа	Диапазон мм	dm ₁ дюйм	Код заказа	Диапазон мм	dm ₁ дюйм	Код заказа
1.00–0.75	.039-.030	393.14-11 0100	1.0–0.5	.039-.020	393.14-16 0100	1.5–1.0	.059-.039	393.14-20 015	2.0–1.5	.079-.059	393.14-25 020
1.25–1.00	.049-.039	393.14-11 0125	1.5–1.0	.059-.039	393.14-16 0150	2.0–1.5	.079-.059	393.14-20 020	2.5–2.0	.098-.079	393.14-25 025
1.50–1.25	.059-.049	393.14-11 0150	2.0–1.0	.079-.039	393.14-16 0200	2.5–2.0	.098-.079	393.14-20 025	3.0–2.5	.118-.098	393.14-25 030
1.75–1.50	.069-.059	393.14-11 0175	2.5–1.5	.098-.059	393.14-16 0250	3.0–2.5	.118-.098	393.14-20 030	4.0–3.0	.157-.118	393.14-25 040
2.00–1.75	.079-.069	393.14-11 0200	3.0–2.0	.118-.079	393.14-16 0300	4.0–3.0	.157-.118	393.14-20 040	5.0–4.0	.197-.157	393.14-25 050
2.25–2.00	.089-.079	393.14-11 0225	4.0–3.0	.157-.118	393.14-16 0400	5.0–4.0	.197-.157	393.14-20 050	6.0–5.0	.236-.197	393.14-25 060
2.50–2.25	.098-.089	393.14-11 0250	5.0–4.0	.197-.157	393.14-16 0500	6.0–5.0	.236-.197	393.14-20 060	7.0–6.0	.275-.236	393.14-25 070
3.00–2.50	.118-.098	393.14-11 0300	6.0–5.0	.236-.197	393.14-16 0600	7.0–6.0	.275-.236	393.14-20 070	8.0–7.0	.315-.275	393.14-25 080
3.50–3.00	.138-.118	393.14-11 0350	7.0–6.0	.276-.236	393.14-16 0700	8.0–7.0	.315-.275	393.14-20 080	9.0–8.0	.354-.315	393.14-25 090
4.00–3.50	.157-.138	393.14-11 0400	8.0–7.0	.315-.276	393.14-16 0800	9.0–8.0	.354-.315	393.14-20 090	10.0–9.0	.394-.354	393.14-25 100
4.50–4.00	.177-.157	393.14-11 0450	9.0–8.0	.354-.315	393.14-16 0900	10.0–9.0	.394-.354	393.14-20 100	11.0–10.0	.433-.394	393.14-25 110
5.00–4.50	.197-.177	393.14-11 0500	10.0–9.0	.394-.354	393.14-16 1000	11.0–10.0	.433-.394	393.14-20 110	12.0–11.0	.472-.433	393.14-25 120
5.50–5.00	.217-.197	393.14-11 0550				12.0–11.0	.472-.433	393.14-20 120	13.0–12.0	.512-.472	393.14-25 130
6.00–5.50	.236-.217	393.14-11 0600				13.0–12.0	.512-.472	393.14-20 130	14.0–13.0	.551-.512	393.14-25 140
6.50–6.00	.256-.236	393.14-11 0650							15.0–14.0	.591-.551	393.14-25 150
7.00–6.50	.276-.256	393.14-11 0700							16.0–15.0	.630-.591	393.14-25 160

Размер 32			Размер 40			Размер 50		
Диапазон мм	dm ₁ дюйм	Код заказа	Диапазон мм	dm ₁ дюйм	Код заказа	Диапазон мм	dm ₁ дюйм	Код заказа
2.5–2.0	.098-.079	393.14-32 025	4.0–3.0	.157-.118	393.14-40 040	8.0–6.0	.315-.236	393.14-50 080
3.0–2.5	.118-.098	393.14-32 030	5.0–4.0	.197-.157	393.14-40 050	10.0–8.0	.394-.315	393.14-50 100
4.0–3.0	.157-.118	393.14-32 040	6.0–5.0	.236-.197	393.14-40 060	12.0–10.0	.472-.394	393.14-50 120
5.0–4.0	.197-.157	393.14-32 050	7.0–6.0	.275-.236	393.14-40 070	14.0–12.0	.551-.472	393.14-50 140
6.0–5.0	.236-.197	393.14-32 060	8.0–7.0	.315-.275	393.14-40 080	16.0–14.0	.630-.551	393.14-50 160
7.0–6.0	.275-.236	393.14-32 070	9.0–8.0	.354-.315	393.14-40 090	18.0–16.0	.709-.630	393.14-50 180
8.0–7.0	.315-.275	393.14-32 080	10.0–9.0	.394-.354	393.14-40 100	20.0–18.0	.787-.709	393.14-50 200
9.0–8.0	.354-.315	393.14-32 090	11.0–10.0	.433-.394	393.14-40 110	22.0–20.0	.866-.787	393.14-50 220
10.0–9.0	.394-.354	393.14-32 100	12.0–11.0	.472-.433	393.14-40 120	24.0–22.0	.945-.866	393.14-50 240
11.0–10.0	.433-.394	393.14-32 110	13.0–12.0	.512-.472	393.14-40 130	26.0–24.0	1.024-.945	393.14-50 260
12.0–11.0	.472-.433	393.14-32 120	14.0–13.0	.551-.512	393.14-40 140	28.0–26.0	1.102-1.024	393.14-50 280
13.0–12.0	.512-.472	393.14-32 130	15.0–14.0	.591-.551	393.14-40 150	30.0–28.0	1.181-1.102	393.14-50 300
14.0–13.0	.551-.512	393.14-32 140	16.0–15.0	.630-.591	393.14-40 160	32.0–30.0	1.260-1.181	393.14-50 320
15.0–14.0	.591-.551	393.14-32 150	17.0–16.0	.669-.630	393.14-40 170	34.0–32.0	1.339-1.260	393.14-50 340
16.0–15.0	.630-.591	393.14-32 160	18.0–17.0	.709-.669	393.14-40 180			
17.0–16.0	.699-.630	393.14-32 170	19.0–18.0	.748-.709	393.14-40 190			
18.0–17.0	.709-.669	393.14-32 180	20.0–19.0	.787-.748	393.14-40 200			
19.0–18.0	.748-.709	393.14-32 190	21.0–20.0	.827-.787	393.14-40 210			
20.0–19.0	.787-.748	393.14-32 200	22.0–21.0	.866-.827	393.14-40 220			
			23.0–22.0	.906-.866	393.14-40 230			
			24.0–23.0	.945-.906	393.14-40 240			
			25.0–24.0	.984-.945	393.14-40 250			
			26.0–25.0	1.024-.984	393.14-40 260			

Цанги ER, металлическое уплотнение

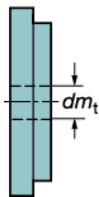
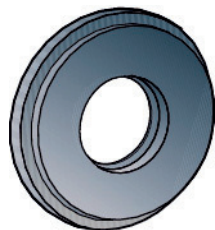
393.15
A393.15

- Высокоточная, биение ≤ 6 мкм
- С возможностью подачи СОЖ под большим давлением



Метрическое исполнение	Размеры, мм			Момент затяжки, Нм	Дюймовое исполнение	Размеры, дюйм			Момент затяжки, фунт/фут				
	Размер цанги	dm_1 , мм	Код заказа			D_1	l_2	Размер цанги		dm_1 дюйм	Код заказа	D_1	l_2
16	3	2.97	393.15-16 03	17	27.5	71	1/4	.250	.2303	A393.15-16 1/4	.669	1.082	52
	4	3.97	393.15-16 04	17	27.5	71	5/16	.3125	.2929	A393.15-16 5/16	.669	1.082	52
	5	4.5	393.15-16 05	17	27.5	71	3/8	.375	.3556	A393.15-16 3/8	.669	1.082	52
	6	5.5	393.15-16 06	17	27.5	71							
	8	7.5	393.15-16 08	17	27.5	71							
	10	9.5	393.15-16 10	17	27.5	71							
20	3	2.97	393.15-20 03	21	31.5	100	1/4	.250	.2488	A393.15-20 1/4	.827	1.240	74
	4	3.97	393.15-20 04	21	31.5	100	5/16	.3125	.2929	A393.15-20 5/16	.827	1.240	74
	5	4.97	393.15-20 05	21	31.5	100	3/8	.375	.3556	A393.15-20 3/8	.827	1.240	74
	6	5.97	393.15-20 06	21	31.5	100	1/2	.500	.4803	A393.15-20 1/2	.827	1.240	74
	8	7.5	393.15-20 08	21	31.5	100							
	10	9.5	393.15-20 10	21	31.5	100							
25	6	5.97	393.15-25 06	26	34	129	1/4	.250	.2488	A393.15-25 1/4	1.024	1.339	95
	8	7.5	393.15-25 08	26	34	129	5/16	.3125	.2929	A393.15-25 5/16	1.024	1.339	95
	10	9.5	393.15-25 10	26	34	129	3/8	.375	.3556	A393.15-25 3/8	1.024	1.339	95
	12	11.5	393.15-25 12	26	34	129	1/2	.500	.4803	A393.15-25 1/2	1.024	1.339	95
	14	13.5	393.15-25 14	26	34	129	5/8	.625	.6055	A393.15-25 5/8	1.024	1.339	95
	16	15.5	393.15-25 16	26	34	129							
32	6	5.97	393.15-32 06	33	40	170	1/4	.250	.2488	A393.15-32 1/4	1.291	1.575	125
	8	7.5	393.15-32 08	33	40	170	5/16	.3125	.2929	A393.15-32 5/16	1.291	1.575	125
	10	9.5	393.15-32 10	33	40	170	3/8	.375	.3556	A393.15-32 3/8	1.291	1.575	125
	12	11.5	393.15-32 12	33	40	170	1/2	.500	.4803	A393.15-32 1/2	1.291	1.575	125
	14	13.5	393.15-32 14	33	40	170	5/8	.625	.6055	A393.15-32 5/8	1.291	1.575	125
	16	15.5	393.15-32 16	33	40	170	3/4	.750	.7303	A393.15-32 3/4	1.291	1.575	125
40	6	5.97	393.15-40 06	41	46	220	1/4	.250	.2488	A393.15-40 1/4	1.614	1.811	162
	8	7.97	393.15-40 08	41	46	220	5/16	.3125	.3111	A393.15-40 5/16	1.614	1.811	162
	10	9.5	393.15-40 10	41	46	220	3/8	.375	.3556	A393.15-40 3/8	1.614	1.811	162
	12	11.5	393.15-40 12	41	46	220	1/2	.500	.4803	A393.15-40 1/2	1.614	1.811	162
	14	13.5	393.15-40 14	41	46	220	5/8	.625	.6055	A393.15-40 5/8	1.614	1.811	162
	16	15.5	393.15-40 16	41	46	220	3/4	.750	.7303	A393.15-40 3/4	1.614	1.811	162
	18	17.5	393.15-40 18	41	46	220	1	1.000	.9646	A393.15-40 1	1.614	1.811	162
	20	19.5	393.15-40 20	41	46	220							
	25	24.5	393.15-40 25	41	46	220							

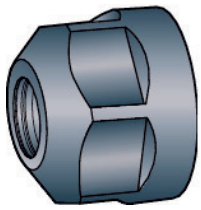
Уплотнительные диски для цанг ER



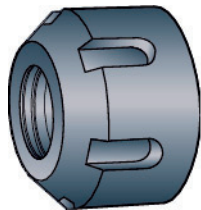
Диапазон диаметров 0.5 мм (.020") для каждого диска.
Максимальное давление СОЖ 150 бар (2000 psi).

Размер		Размер 25		Размер 32		Размер 40	
Диапазон, мм (дюйм) dm_t	Код заказа	Диапазон, мм (дюйм) dm_t	Код заказа	Диапазон, мм (дюйм) dm_t	Код заказа	Диапазон, мм (дюйм) dm_t	Код заказа
3.0-2.5 (.118-.098)	3916.00300	3.0-2.5 (.118-.098)	3925.00300	3.0-2.5 (.118-.098)	3932.00300	3.0-2.5 (.118-.098)	3940.0030
3.5-3.0 (.138-.118)	3916.00350	3.5-3.0 (.138-.118)	3925.00350	3.5-3.0 (.138-.118)	3932.00350	3.5-3.0 (.138-.118)	3940.0035
4.0-3.5 (.157-.138)	3916.00400	4.0-3.5 (.157-.138)	3925.00400	4.0-3.5 (.157-.138)	3932.00400	4.0-3.5 (.157-.138)	3940.0040
4.5-4.0 (.177-.157)	3916.00450	4.5-4.0 (.177-.157)	3925.00450	4.5-4.0 (.177-.157)	3932.00450	4.5-4.0 (.177-.157)	3940.0045
5.0-4.5 (.197-.177)	3916.00500	5.0-4.5 (.197-.177)	3925.00500	5.0-4.5 (.197-.177)	3932.00500	5.0-4.5 (.197-.177)	3940.0050
5.5-5.0 (.217-.197)	3916.00550	5.5-5.0 (.217-.197)	3925.00550	5.5-5.0 (.217-.197)	3932.00550	5.5-5.0 (.217-.197)	3940.0055
6.0-5.5 (.236-.217)	3916.00600	6.0-5.5 (.236-.217)	3925.00600	6.0-5.5 (.236-.217)	3932.00600	6.0-5.5 (.236-.217)	3940.0060
6.5-6.0 (.256-.236)	3916.00650	6.5-6.0 (.256-.236)	3925.00650	6.5-6.0 (.256-.236)	3932.00650	6.5-6.0 (.256-.236)	3940.0065
7.0-6.5 (.276-.256)	3916.00700	7.0-6.5 (.276-.256)	3925.00700	7.0-6.5 (.276-.256)	3932.00700	7.0-6.5 (.276-.256)	3940.0070
7.5-7.0 (.295-.276)	3916.00750	7.5-7.0 (.295-.276)	3925.00750	7.5-7.0 (.295-.276)	3932.00750	7.5-7.0 (.295-.276)	3940.0075
8.0-7.5 (.315-.295)	3916.00800	8.0-7.5 (.315-.295)	3925.00800	8.0-7.5 (.315-.295)	3932.00800	8.0-7.5 (.315-.295)	3940.0080
8.5-8.0 (.335-.315)	3916.00850	8.5-8.0 (.335-.315)	3925.00850	8.5-8.0 (.335-.315)	3932.00850	8.5-8.0 (.335-.315)	3940.0085
9.0-8.5 (.354-.335)	3916.00900	9.0-8.5 (.354-.335)	3925.00900	9.0-8.5 (.354-.335)	3932.00900	9.0-8.5 (.354-.335)	3940.0090
9.5-9.0 (.374-.354)	3916.00950	9.5-9.0 (.374-.354)	3925.00950	9.5-9.0 (.374-.354)	3932.00950	9.5-9.0 (.374-.354)	3940.0095
10.0-9.5 (.394-.374)	3916.01000	10.0-9.5 (.394-.374)	3925.01000	10.0-9.5 (.394-.374)	3932.01000	10.0-9.5 (.394-.374)	3940.0100
		10.5-10.0 (.413-.394)	3925.01050	10.5-10.0 (.413-.394)	3932.01050	10.5-10.0 (.413-.394)	3940.0105
		11.0-10.5 (.433-.413)	3925.01100	11.0-10.5 (.433-.413)	3932.01100	11.0-10.5 (.433-.413)	3940.0110
		11.5-11.0 (.453-.433)	3925.01150	11.5-11.0 (.453-.433)	3932.01150	11.5-11.0 (.453-.433)	3940.0115
		12.0-11.5 (.472-.453)	3925.01200	12.0-11.5 (.472-.453)	3932.01200	12.0-11.5 (.472-.453)	3940.0120
		12.5-12.0 (.492-.472)	3925.01250	12.5-12.0 (.492-.472)	3932.01250	12.5-12.0 (.492-.472)	3940.0125
		13.0-12.5 (.512-.492)	3925.01300	13.0-12.5 (.512-.492)	3932.01300	13.0-12.5 (.512-.492)	3940.0130
		13.5-13.0 (.531-.512)	3925.01350	13.5-13.0 (.531-.512)	3932.01350	13.5-13.0 (.531-.512)	3940.0135
		14.0-13.5 (.551-.531)	3925.01400	14.0-13.5 (.551-.531)	3932.01400	14.0-13.5 (.551-.531)	3940.0140
		14.5-14.0 (.571-.551)	3925.01450	14.5-14.0 (.571-.551)	3932.01450	14.5-14.0 (.571-.551)	3940.0145
		15.0-14.5 (.591-.571)	3925.01500	15.0-14.5 (.591-.571)	3932.01500	15.0-14.5 (.591-.571)	3940.0150
		15.5-15.0 (.610-.591)	3925.01550	15.5-15.0 (.610-.591)	3932.01550	15.5-15.0 (.610-.591)	3940.0155
		16.0-15.5 (.630-.610)	3925.01600	16.0-15.5 (.630-.610)	3932.01600	16.0-15.5 (.630-.610)	3940.0160
				16.5-16.0 (.650-.630)	3932.01650	16.5-16.0 (.650-.630)	3940.0165
				17.0-16.5 (.669-.650)	3932.01700	17.0-16.5 (.669-.650)	3940.0170
				17.5-17.0 (.689-.669)	3932.01750	17.5-17.0 (.689-.669)	3940.0175
				18.0-17.5 (.709-.689)	3932.01800	18.0-17.5 (.709-.689)	3940.0180
				18.5-18.0 (.728-.709)	3932.01850	18.5-18.0 (.728-.709)	3940.0185
				19.0-18.5 (.748-.728)	3932.01900	19.0-18.5 (.748-.728)	3940.0190
				19.5-19.0 (.768-.748)	3932.01950	19.5-19.0 (.768-.748)	3940.0195
				20.0-19.5 (.787-.768)	3932.02000	20.0-19.5 (.787-.768)	3940.0200
						20.5-20.0 (.807-.787)	3940.0205
						21.0-20.5 (.827-.807)	3940.0210
						21.5-21.0 (.846-.827)	3940.0215
						22.0-21.5 (.866-.846)	3940.0220
						22.5-22.0 (.886-.866)	3940.0225
						23.0-22.5 (.906-.886)	3940.0230
						23.5-23.0 (.925-.906)	3940.0235
						24.0-23.5 (.945-.925)	3940.0240
						24.5-24.0 (.965-.945)	3940.0245
						25.0-24.5 (.984-.965)	3940.0250
						25.5-25.0 (1.004-.984)	3940.0255
						26.0-25.5 (1.024-1.004)	3940.0260

Гайки для цанг с внутренним подводом СОЖ



Размер 16 и 20



Размер 25, 32 и 40

Размер цанги	Код заказа	Комплектующие		Размер резьбы
		Накидной ключ	Кольцо	
ER16	5533 051-01	5680 091-01	5641005-085	M22 x 1.5
ER20	5533 051-02	5680 091-02	5641005-086	M25 x 1.5
ER25	5533 051-03	5680 096-02	5641005-087	M32 x 1.5
ER32	5533 051-04	5680 096-03	5641005-088	M40 x 1.5
ER40	5533 051-05	5680 096-04	5641005-089	M50 x 1.5

Инструкции по установке уплотнительных дисков при использовании гаек для внутреннего подвода СОЖ

Сборка

Удаление

1. Определите наименьший наружный диаметр диска.

1. Для извлечения диска просто нажмите на него снаружи.

2. Вставьте диск в гайку меньшим диаметром с требуемым усилием.

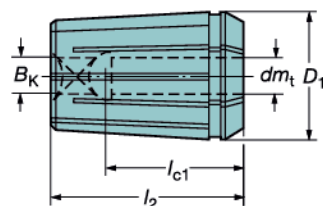
Максимальные моменты затяжки гаек для цанг ER

Зажимная гайка	Размер цанги	Цанга ER с расточкой				Цанга ER со сквозным отверстием				Цанга ER для метчиков	
		dm_t мм	Крутящий момент Нм	dm_t дюйм	Момент затяжки ft-lbs	dm_t мм	Крутящий момент Нм	dm_t дюйм	Момент затяжки ft-lbs	Крутящий момент Нм	Момент затяжки ft-lbs
5533 050-07	ER11	1.0-2.5	9	.039-.098	7	3.0-5.0	24	.118-.197	18	16	12
		1.0	8	.039	5						
5533 050-06 5533 051-01	ER16	1.5-3.5	22	.059-.138	16	5.0-10.0	54	.197-.394	40	43	32
		4.0-4.5	43	.157-.177	32						
5533 050-08 5533 051-02	ER20	1.0	16	.039	12	7.0-13.0	80	.276-.512	60	32	24
		1.5-6.5	32	.059-.256	24						
5533 050-02 5533 051-03	ER25	1.0-3.5	21	.039-.138	16	8.0-16.0	108	.315-.630	80	108	80
		4.0-4.5	54	.157-.177	40						
		5.0-7.5	81	.197-.295	60						
5533 050-03 5533 051-04	ER32	2.0-2.5	22	.079-.098	16	8.0-20.0	135	.315-.787	100	135	100
		3.0-7.5	135	.118-.295	100						
5533 050-04 5533 051-05	ER40	3.0-8.5	170	.118-.335	125	9.0-26.0	170	.354-1.024	125	170	125
5533 050-05	ER50	6.0-10.0	237	.236-.394	175	12.0-34.0	237	.472-1.339	175	-	-
5533 065-02	ER11	1.0-2.5	8	.039-.098	6	3.0-5.0	16	.118-.197	12	12	9
		1.0	16	.039	6						
5533 065-03	ER16	1.5-3.5	19	.059-.138	14	5.0-10.0	24	.197-.394	18	24	18
		4.0-4.5	24	.157-.177	18						
5533 065-01	ER20	1.0	16	.039	12	7.0-13.0	28	.276-.512	21	28	21
		1.5-6.5	28	.059-.256	21						
		1.0-3.5	23	.039-.138	17						
	ER25	4.0-7.5	33	.157-.295	24	8.0-16.0	33	.315-.630	24	28	24

Цанги ER для метчиков

Совместимы с DIN 6499-B

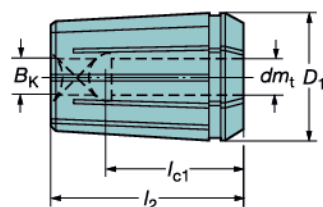
Для метчиков метрического исполнения



Размер цанги	Размеры, мм	
	D_1	l_2
20	20.8	31.5
25	25.8	34
40	40.8	46

Размер метчика		Код заказа						dm_t мм	B_k мм
DIN	ISO	Размер 20	l_{c1} мм	Размер 25	l_{c1} мм	Размер 40	l_{c1} мм		
M4/M6	M5/M4*	393.14-20 D040X0315	18	-	-	-	-	4.0	3.15
M5/M6	M5*	393.14-20 D045X034	18	-	-	-	-	4.5	3.4
M5/M6/M8	M5*	393.14-20 D050X040	18	-	-	-	-	5.0	4.0
	M8/M6*	393.14-20 D060X049	18	-	-	-	-	6.0	4.9
M7/M9/M10	M8/M6*	393.14-20 D063X050	18	-	-	-	-	6.3	5.0
M8/M10	M10/M8*	393.14-20 D070X055	18	-	-	-	-	7.0	5.5
M12	M12	393.14-20 D080X063	22	393.14-25 D080X063	18	-	-	8.0	6.3
M14	M12	393.14-20 D090X071	22	393.14-25 D090X071	18	-	-	9.0	7.1
	M10*	393.14-20 D100X080	25	393.14-25 D100X080	18	-	-	10.0	8.0
	M14	-	-	393.14-25 D110X090	18	-	-	11.0	9.0
	M14	-	-	393.14-25 D112X090	18	-	-	11.2	9.0
M16	M16	-	-	393.14-25 D120X090	18	393.14-40 D120X090	25	12.0	9.0
	M16	-	-	393.14-25 D125X100	22	393.14-40 D125X100	25	12.5	10.0
M18	M18/M20	-	-	393.14-25 D140X112	22	393.14-40 D140X112	25	14.0	11.2
M20	M20	-	-	393.14-25 D160X120	25	-	-	16.0	12.0
M20	M22	-	-	-	-	393.14-40 D160X125	25	16.0	12.5
M22/24	M24	-	-	-	-	393.14-40 D180X145	25	18.0	14.5
M27	M27/M28/30	-	-	-	-	393.14-40 D200X160	28	20.0	16.0
M30/M32	M30	-	-	-	-	393.14-40 D220X180	28	22.0	18.0

Для метчиков дюймового исполнения



Размер цанги	Размеры, дюйм	
	D_1	l_2
20	.819	1.240
25	1.016	1.339
40	1.606	1.811

Размер метчика		Код заказа						dm_t дюйм	B_k дюйм
Дюймовое исполнение	Номер	Размер 20	l_{c1} дюйм	Размер 25	l_{c1} дюйм	Размер 40	l_{c1} дюйм		
	8	A393.14-20-8 NO	.709	-	-	-	-	.168	.131
	10	A393.14-20-10 NO	.709	-	-	-	-	.194	.152
	12	A393.14-20-12 NO	.709	-	-	-	-	.220	.165
1/4		A393.14-20-1/4	.709	A393.14-25-1/4	.709	-	-	.255	.191
5/16		A393.14-20-5/16	.866	A393.14-25-5/16	.866	-	-	.318	.238
3/8		A393.14-20-3/8	.866	A393.14-25-3/8	.866	-	-	.381	.286
7/16				A393.14-25-7/16	.866	-	-	.323	.242
1/2				A393.14-25-1/2	.866	-	-	.367	.275
9/16				A393.14-25-9/16	.984	-	-	.429	.322
5/8				A393.14-25-5/8	.984	-	-	.480	.360
3/4				A393.14-25-3/4	.984	-	-	.590	.442
5/8						A393.14-40-5/8	.984	.480	.360
3/4						A393.14-40-3/4	.984	.590	.442
7/8						A393.14-40-7/8	.984	.697	.523
1						A393.14-40-1	1.102	.800	.600

* Увеличенный диаметр хвостовика, размеры квадрата метчиков совпадают.

D
E
F
G
J

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Принадлежности

Эталонные оправки

Проверка положения захвата Ориентация шпинделя

Высокая точность, обеспечиваемая соединением Coromant Capto, теряет всякий смысл, если не выдержано относительное положение основных поверхностей станка и оснастки, влияющих на точность технологического процесса в целом. Поэтому Coromant предлагает эталонные оправки, позволяющие выверить необходимые параметры, наиболее важными из которых являются следующие:

Проверка параллельности оси базовой поверхности

- Положение оси держателя
- Ориентация шпинделя
- Положение захвата инструмента
- Высота по линии центров и положение режущей кромки (размеры f1 и l1). Используйте приспособление для настройки с индикатором.
- Закрепление заготовки

Предварительная установка инструмента Проверка положения базовых поверхностей под инструмент в магазине станка

Осевая эталонная оправка

Эталоны MAS-11

Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм (дюйм)	
		D_g	l_g
C3	C3-MAS-11	25 (.98)	160 (6.30)
C4	C4-MAS-11	25 (.98)	160 (6.30)
C5	C5-MAS-11	32 (1.26)	210 (8.27)
C6	C6-MAS-11	40 (1.57)	315 (12.40)
C8	C8-MAS-11	40 (1.57)	315 (12.40)
C10	C10-MAS-11	60 (2.362)	420 (16.535)

Комбинированная эталонная оправка

Эталоны MAS-01

Размер соединения	Код заказа	Размеры, мм (дюйм)		
		f_g	l_g	D_g
C3	C3-MAS-01	22 (.87)	40 (1.57)	34 (1.34)
C4	C4-MAS-01	27 (1.06)	50 (1.97)	42 (1.65)
C5	C5-MAS-01	35 (1.38)	60 (2.36)	52 (2.05)
C6	C6-MAS-01	45 (1.77)	65 (2.56)	65 (2.56)
C8/C8X	C8-MAS-01	55 (2.17)	80 (3.15)	82 (3.23)
C10	C10-MAS-01	65 (2.559)	10 (3.937)	102 (4.016)

Устройство для настройки автооператора

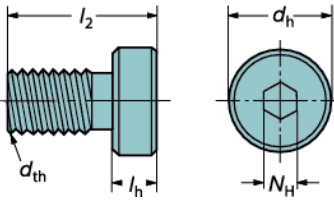
Устройство используется для проверки точности позиционирования руки автоматического сменщика при установке инструмента с хвостовиком Coromant Capto в шпиндель или в магазин станка. Результатом неточной работы автооператора может стать интенсивный износ поверхностей соединения Coromant Capto, неправильное закрепление или выпадение инструмента. Инструкция по эксплуатации и значения допусков прилагаются в комплекте с приспособлением.

Размер соединения	Код заказа	Комплектующие	
		1	2
C4	C4-AMT-01	5552 069-03	5552 069-01
C5	C5-AMT-01	5552 069-04	5552 069-01
C6	C6-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C8	C8-AMT-01	5552 069-05	5552 069-02
C8X	C8X-AMT-01	5552 089-09	5552 069-08
C10	C10-AMT-01	5552 069-09	5552 069-08

G 124

Общая информация

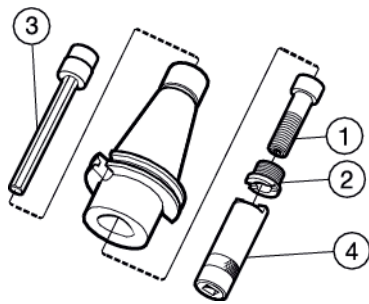
Стопорные винты для оправок



Код заказа	Размеры, дюйм				
	d_{th}	d_h	l_2	l_h	N_H
5512 065-07	3/8"-24	7/8	1-1/16	3/8	1/4
5512 065-02	3/8"-24	5/8	1-1/4	13/64	3/16
5512 065-08	1/2"-20	13/16	1-1/16	3/8	5/16
5512 065-05	1/2"-20	1-1/4	1-5/8	3/8	5/16
5512 065-03	1/2"-20	13/16	1-3/4	11/32	5/16
5512 065-09	5/8"-18	1-1/2	1-3/8	1/2	5/16
5512 065-06	5/8"-18	1-1/2	1-3/4	1/2	5/16
5512 065-10	3/4"-16	1-7/8	1-7/16	1/2	3/8
5512 065-04	3/4"-16	1-1/4	1-3/4	1/2	3/8

Базовые держатели

Cx-A390.00 **Cx-390.00**
Cx-A390.45 **Cx-390.55**
Cx-A390.455 **Cx-390.58**
Cx-A390.545 **Cx-390.140**
Cx-390.140HD
Cx-390.272
Cx-390.369
Cx-390.540
Cx-390.555
Cx-390.558

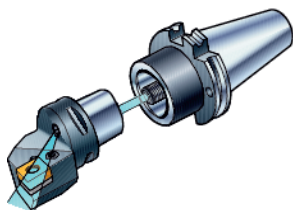


	1	2	3 ¹⁾	4 ¹⁾
	Центральный зажимной болт	Фиксирующая гайка	Удлиненный ключ (мм)	Ключ для гайки базового держателя
C3-A390.xx/C3-390.xx-	5512 063-10	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13
C4-A390.xx/C4-390.xx-	5512 063-07	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10
C5-A390.xx/C5-390.xx-	5512 063-08	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11
C6-A390.xx-/C6-390.xx-	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12
C6-390.xx-40 075	5512 063-13	5512 091-02	5680 015-01 (10.0)	5680 065-12
C6-390.xx-40 085	5512 063-13	5512 091-02	5680 015-01 (10.0)	5680 065-12
C8-A390.xx/C8-390.xx-/C8X-390.xx	5512 063-09	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12
C10-390.xx/C10-A390.xx5	5512 063-14	5512 091-02	5680 015-06 (17)	5680 065-14
Cx-A390.546, Cx-A390.547, Cx-A390.562, Cx-A390.605	1	2	3 ¹⁾	4 ¹⁾
	Центральный зажимной болт	Фиксирующая гайка	Удлиненный ключ (мм)	Ключ для гайки базового держателя
C4-A390.546-40 040	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10
C5-A390.546-40 050	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11
C6-A390.546-50 050	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12
C8-A390.546-50 070	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12
C8-A390.547-50 070	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12
C5-390.562-40 050	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11
C6-390.562-50 050	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12
C8-390.562-50 070	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12
C5-390.605-40 030	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11
C6-390.605-50 040	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12
C8-390.605-50 070	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12

¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

G Винт с отверстием для подвода СОЖ для токарного инструмента

При использовании токарного инструмента с внутренним подводом СОЖ, центральный зажимной винт необходимо заменить на центральный винт с отверстием.



Размер соединения

Центральный винт

Винт с отверстием для СОЖ

C3
 C4
 C5
 C6
 C6/40 taper

5512 063-10
 5512 063-07
 5512 063-08
 5512 063-09
 5512 063-13

5512 067-01
 5512 067-02
 5512 067-03
 5512 067-04
 5512 067-05

Базовые держатели с фронтальным креплением

Сх-А390.0004

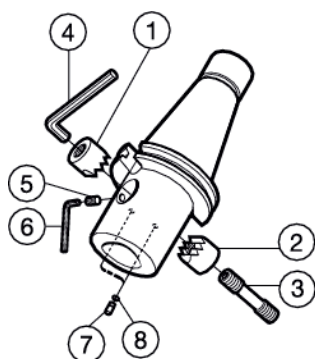
Сх-А390.4504

Сх-390.0004

Сх-390.5504

Сх-390.5804

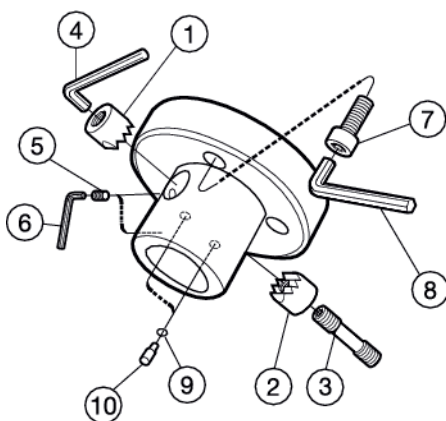
Сх-390.14004



	1	2	3	4 ¹⁾	5	6	7	8
	Сухари с рифлениями							
	левый	правый	Винт	Ключ (мм)	Винт	Ключ (мм)	Штифт	Кольцо
C5-A390.xx/C5-390.xx-	5412 094-02	5412 094-01	5516 010-03	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	174.1-870 (2.0)	5552 065-01	5641 001-28
C6-A390.xx/C6-390.xx-	5412 094-04	5412 094-03	5516 010-04	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	174.1-870 (2.0)	5552 065-01	5641 001-28
C8-A390.xx/C8-390.xx-	5412 094-06	5412 094-05	5516 013-01	3021 013-070 (7.0)	5514 060-02	174.1-864 (3.0)	5552 065-02	5641 001-11

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Сх-390.34704

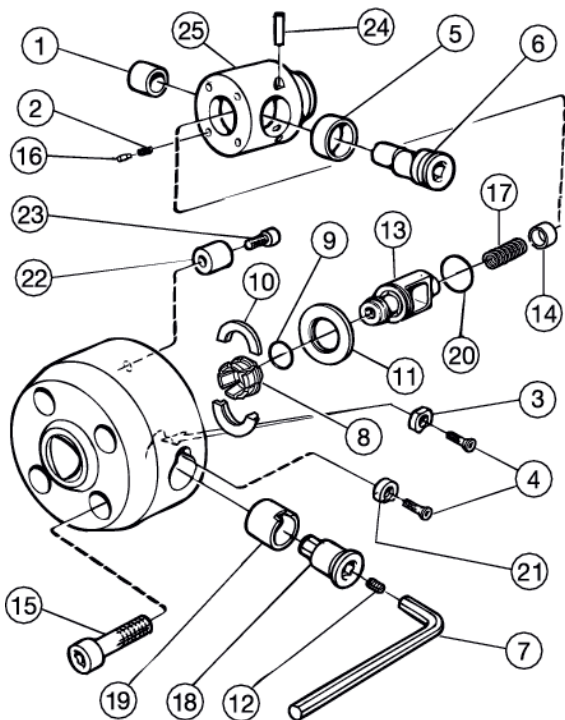


	1	2	3	4 ¹⁾	5	6 ¹⁾	7	8 ¹⁾	9	10
	Сухари с рифлениями									
	левый	правый	Винт	Ключ (мм)	Винт	Ключ (мм)	Винт	Ключ (мм)	Кольцо	Штифт
C5-390.34704-xx xxx	5412 094-02	5412 094-01	5516 010-03	3021 013-050	5514 060-01	174.1-870	10-1353-21178	3021 010-080	5641 001-28	5552 065-01
C6-390.34704-xx xxx	5412 094-04	5412 094-03	5516 010-04	3021 013-050	5514 060-01	174.1-870	3212 020-562	3021 010-120	5641 001-28	5552 065-01
C8-390.34704-xx xxx	5412 094-06	5412 094-05	5516 013-01	3021 013-070	5514 060-02	174.1-864	3212 020-562	3021 010-120	5641 001-11	5552 065-02

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Базовые держатели, кулачковое крепление

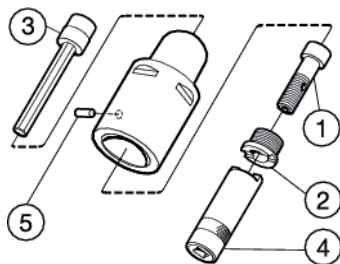
Сх-390.34705



	1	2	3	4	5	6	7 ¹⁾
	Втулка	Пружины сжатия (4 х)	Шайба Гровера	Винт	Втулка	Валик	Ключ (мм)
Сх-390.34705-40 060	3823 010-101	5561 001-37	5541 030-06	416.1-834	5638 022-01	5333 025-01	3021 013-080 (8.0)
40 070	3823 010-123	5561 001-36	–	416.1-834	5638 022-01	5333 025-01	3021 013-100 (10.0)
	8	9	10	11	12	13	14
	Сегмент (6 х)	Кольцо	Кольцо (2 х)	Наружное кольцо	Винт	Вал-тяга	Втулка
Сх-390.34705-40 060	5549 120-08	5641 005-01	5546 001-08	5541 025-01	3214 010-355	5461 100-08	5638 023-02
40 070	5549 120-06	5641 005-05	5546 001-06	5541 025-06	3214 010-355	5461 100-06	5638 023-02
	15	16	17	18	19	20	
	Винт	Штифт (4 х)	Пружина	Удлинитель для ключа	Втулка	Кольцо	
Сх-390.34705-40 060	3212 010-518	5552 005-01	5546 001-41	5680 038-02	3823 011-182	3671 010-126	
40 070	3212 010-520	–	5561 001-42	5680 038-01	3823 011-205	3671 010-127	
	21	22	23	24	25		
	Шайба Гровера	Шпонка	Винт	Штифт	Корпус		
Сх-390.34705-40 060	5541 030-01	5635 012-01	3212 010-309	–	5251 030-02		
40 070	5541 030-02	5635 012-01	3212 010-309	3111 020-511	5251 030-01		

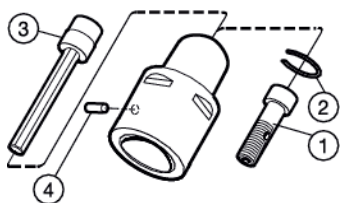
1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Переходники и переходники-удлинители

Cх-391.01A/ Cх-391.01HD
Cх-391.02/ Cх-391.02HD

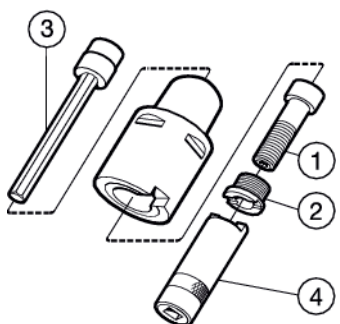
	1	2	3 ¹⁾	4 ¹⁾	5
	Центральный зажимной болт	Стопорное кольцо	Удлинительный ключ (мм)	Ключ	Штифт
C3-391.01-32 xxxA	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
C4-391.01-40 xxxA	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10	3113 020-355
C5-391.01-50 xxxA	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11	3113 020-406
C6-391.01-63 xxxA	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-457
C8-391.01-80 xxxA	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509
C8x-391.01-100 xxx	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509
C4-391.02-32 055A	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
C4-391.02-32 070A	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
C5-391.02-32 060A	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
C5-391.02-40 065A	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10	3113 020-355
C5-391.02-40 085A	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10	3113 020-355
C6-391.02-32 070A	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
C6-391.02-40 080A	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10	3113 020-355
C6-391.02-50 080A	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11	3113 020-406
C6-391.02-50 110A	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11	3113 020-406
C8-391.02-32 060A	5512 067-01	5512 091-04	5680 015-05 (8.0)	5680 065-13	3113 020-304
C8-391.02-40 070A	5512 067-02	5512 091-03	5680 015-05 (8.0)	5680 065-10	3113 020-355
C8-391.02-50 080A	5512 067-03	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-11	3113 020-406
C8-391.02-63 080A	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-457
C8-391.02-63 120A	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-457
C8X-391.02-63 080	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-457
C8X-391.02-80 100	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509
C8X-391.02-80 150	5512 067-04	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-12	3113 020-509

¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

Короткое исполнение
Cх-391.01/ Cх-391.02

	1	2	3 ¹⁾	4
	Центральный зажимной болт	Стопорное кольцо	Удлиненный ключ (мм)	Штифт
C3-391.01-32 035	5512 068-01	5545 040-02	5680 015-05 (8.0)	3113 020-304
C4-391.01-40 040	5512 068-02	5545 040-03	5680 015-05 (8.0)	3113 020-355
C5-391.01-50 050	5512 068-03	5545 040-07	5680 015-05 (8.0)	3113 020-406
C6-391.01-63 060	5512 068-04	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	3113 020-457
C8-391.01-80 065	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	3113 020-509
C5-391.02-32 033	5512 068-01	5545 040-02	5680 015-05 (8.0)	–
C5-391.02-40 040	5512 068-06	5545 040-07	5680 015-05 (8.0)	–
C6-391.02-32 032	5512 068-01	5545 040-02	5680 015-05 (8.0)	–
C6-391.02-40 040	5512 068-02	5545 040-03	5680 015-05 (8.0)	–
C6-391.02-50 050	5512 068-07	5545 040-08	5680 015-01 (10.0)	–
C8-391.02-50 045	5512 068-08	5545 040-08	5680 015-01 (10.0)	–
C8-391.02-63 055	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	–
C8X-391.02-63 055	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	–
C8X-391.02-80 065	5512 068-05	5545 040-08	5680 015-02 (14.0)	–

¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

Переходник Coromant Capto/
Varilock
Cх-391.01-Vxx

	1	2	3	4
	Центральный зажимной болт	Гайка стопорная	Удлиненный ключ (мм)	Ключ для гайки базового держателя
C5-391.01-V50 060	5512 063-01	5512 091-01	5680 015-01 (10.0)	5680 065-01
C6-391.01-V63 080	5512 063-02	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-02
C8-391.01-V80 065	5512 063-03	5512 091-02	5680 015-02 (14.0)	5680 065-02

¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

D
E
F
G
J

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Комплектующие– Coromant Capto® – Вращающийся инструмент

Переходники и переходники-удлинители

Радиальное крепление

Сх-391.0204

Сх-391.04

	1	2	3	4 ¹⁾	5	6	7	8
	Левый кулачок	правый	Винт	Ключ (мм)	Ограничительный винт-пробка	Штифт	Кольцо	Штифт
Сх-391.0204-50 xxx	5412 094-02	5412 094-01	5516 010-03	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	5552 065-01	5641 001-28	3113 020-406
Сх-391.0204-63 xxx	5412 094-04	5412 094-03	5516 010-04	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	5552 065-01	5641 001-28	3113 020-457
Сх-391.04-50 xxx	5412 094-02	5412 094-01	5516 010-03	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	5552 065-01	5641 001-28	3113 020-406
Сх-391.04-63 xxx	5412 094-04	5412 094-03	5516 010-04	3021 013-050 (5.0)	5514 060-01	5552 065-01	5641 001-28	3113 020-457
Сх-391.04-80 xxx	5412 094-06	5412 094-05	5516 013-01	3021 013-070 (7.0)	5514 060-02	5552 065-02	5641 001-11	3113 020-509

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Оправки для дисковых фрез

Сх-А391.10/Сх-А391.10HD

Дюймовое исполнение	1	2 ¹⁾	3
	Винт	Ключ	Шпонка
Сх-А391.10-25 xxx	5512 065-05	3021 011-516 (5/16)	SK 414
Сх-А391.10-31 xxx	5512 065-06	3021 011-516 (5/16)	SK 517
Сх-А391.10-38 xxx	5512 065-10	3021 011-380 (3/8)	SK 617
Сх-А391.10-50 xxx	5512 065-11	3021 011-916 (9/16)	SK 817
Сх-А391.10-63 xxx	3212 020-666	3021 010-170 (17.0 мм)	5631 065-01

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Сх-391.10/ Сх-391.10HD

Метрическое исполнение	1	2	3 ¹⁾	4
	Винт	Шайба	Ключ (мм)	Шпонка
Сх-391.10-16 xxx	3212 020-411	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3191 010-461
Сх-391.10-22 xxx	3212 020-461	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	3191 010-564
Сх-391.10-27 xxx	3212 020-512	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	5632 010-01
Сх-391.10-32 xxx	3212 020-563	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	3191 010-621
Сх-391.10-40 xxx	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	3191 010-671
Сх-391.10-50 xxx	3212 020-666	5541 015-06	3021 010-170 (17.0)	3191 010-721
Сх-391.10-60 xxx	3212 020-666	5541 015-08	3021 010-170 (17.0)	3191 010-771

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

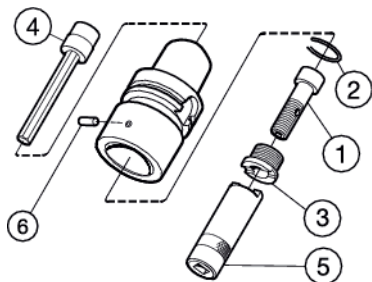
G 130

Общая информация

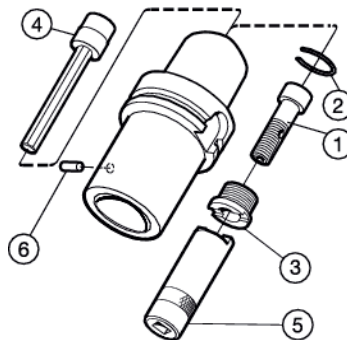
Адаптеры с канавкой для автоматической смены инструмента по ISO

Комплектующие

491.01



491.02



	1	2	3	4 ²⁾	5 ²⁾	6
491.01/02	Центральный зажимной болт	Стопорное кольцо	Фиксирующая гайка	Удлинитель ключа	Ключ для фиксирующей гайки	Позиционирующий винт/Шпонка
C6 - 491.01 - 063 100	5512 067-04		5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	3113 020-457
C6 - 491.01 - 063 060 ¹⁾	5512 068-04	5545 040-08		5680 015-02		3214 020-305
C10 - 491.01 -100 135	5512 063-14		5512 091-05	5680 015-06	5680 065-14	3113 020-561
C10 - 491.01 -100 090 ¹⁾	5512 068-09	5545 040-09		5680 015-06		3214 020-358
C6 - 491.02 - 040 070	5512 067-02		5512 091-03	5680 015-05	5680 065-10	3113 020-355
C6 - 491.02 - 050 080	5512 067-03		5512 091-01	5680 015-01	5680 065-11	3113 020-406
C6 - 491.02 - 040 040 ¹⁾	5512 068-02	5545 040-03		5680 015-05		3113 020-355
C6 - 491.02 - 050 050 ¹⁾	5512 068-07	5545 040-08		5680 015-01		3214 020-307
C10 - 491.02 -063 095	5512 067-04		5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	3113 020-457
C10 - 491.02 -080 100	5512 067-04		5512 091-02	5680 015-02	5680 065-12	3113 020-509
C10 - 491.02 -068 055 ¹⁾	5512 068-05	5545 040-08		5680 015-02		3113 020-462
C10 - 491.02 -080 065 ¹⁾	5512 068-05	5545 040-08		5680 015-02		3113 020-509

¹⁾ Только для закрепления разжимным цанговым механизмом.

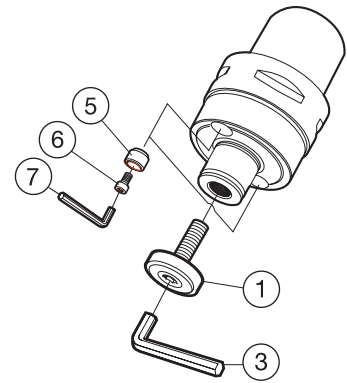
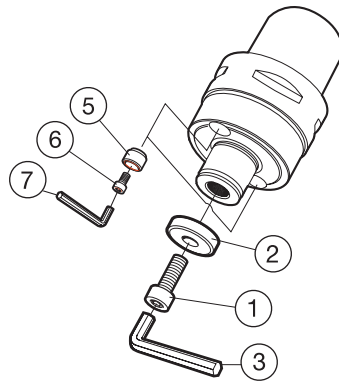
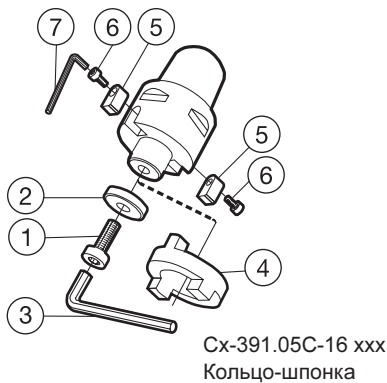
²⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

Оправка для торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов

Cx-391.05C
Cx-A391.05C

Круглые шпонки
Cx-391.05C

Cx-A391.05C



Метрическое исполнение

	1	2	3 ¹⁾	4	5	6	7 ¹⁾
	Крепежный винт	Шайба	Ключ (мм)	Кольцо-шпонка	Шпонка	Винт	Ключ (мм)
C3-391.05C-16 030	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-	-
C4-391.05C-16 032	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-	-
C4-391.05C-22 025	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 011-01	3213 010-258	3021 010-030 (3.0)
C5-391.05C-16 035	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-	-
C5-391.05C-22 025	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5635 025-01	3212 010-258	3021 010-030 (3.0)
C5-391.05C-27 025	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	-	5635 025-02	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
C5-391.05C-32 040	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	-	5631 010-04	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
C6-391.05C-16 040	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-	-
C6-391.05C-22 025	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5635 025-01	3212 010-258	3021 010-030 (3.0)
C6-391.05C-27 025	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	-	5635 025-02	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
C6-391.05C-32 025	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	-	5635 025-03	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)
C6-391.05C-40 040	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	-	5631 010-02	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)
C8-391.05C-16 050	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-	-
C8-391.05C-22 030	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5635 025-01	3212 010-258	3021 010-030 (3.0)
C8-391.05C-27 030	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	-	5635 025-02	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
C8-391.05C-32 030	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	-	5635 025-03	3212 010-358	3021 010-050 (5.0)
C8-391.05C-40 030	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	-	5635 025-04	3212 020-409	3021 010-060 (6.0)
C10-391.05C-40 040	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	-	5635 025-04	3212 020-409	3021 010-060 (6.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Дюймовое исполнение

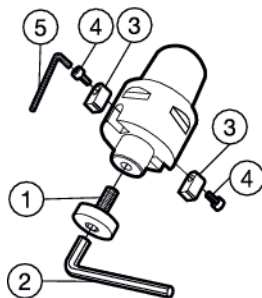
	1	3 ¹⁾	1	3 ¹⁾	5	6	7 ¹⁾
	Крепежный винт	Ключ	Крепежный винт	Ключ	Шпонка	Винт	Ключ
C3-A391.05C-19 030	5512 065-07	3021 011-140	5512 065-02	3021 011-316	5631 013-01	8-32 x 3/8M	(9/64)
C4-A391.05C-19 025	5512 065-07	3021 011-140	5512 065-02	3021 011-316	5635 025-07	3212 010-207	3021 010-025 (2.5)
C4-A391.05C-25 035	5512 065-05	3021 011-516 ²⁾	5512 065-03	3021 011-516	5631 013-02	10-32 x 3/8	3021 011-532
C5-A391.05C-19 025	5512 065-07	3021 011-140	5512 065-02	3021 011-316	5635 025-07	3212 010-207	3021 010-025 (2.5)
C5-A391.05C-25 025	5512 065-05	3021 011-516 ²⁾	5512 065-03	3021 011-516	5635 025-06	3212 010-257	3021 010-030 (3.0)
C5-A391.05C-31 040	5512 065-06	3021 011-516 ²⁾	-	-	5631 010-06	10-32 x 3/8	3021 011-532
C5-A391.05C-38 045	5512 065-10	3021 011-380	5512 065-04	3021 011-380	5631 013-04	1/4-20 x 3/4	3021 011-316
C6-A391.05C-19 030	5512 065-07	3021 011-140	5512 065-02	3021 011-316	5635 025-07	3212 010-207	3021 010-025 (2.5)
C6-A391.05C-25 030	5512 065-05	3021 011-516 ²⁾	5512 065-03	3021 011-516	5635 025-06	3212 010-257	3021 010-030 (3.0)
C6-A391.05C-31 030	5512 065-06	3021 011-516 ²⁾	-	-	5635 025-08	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
C6-A391.05C-38 045	5512 065-10	3021 011-380	5512 065-04	3021 011-380	5631 013-04	1/4-20 x 3/4	3021 011-316
C8-A391.05C-19 030	5512 065-07	3021 011-140	5512 065-02	3021 011-316	5635 025-07	3212 010-207	3021 010-025 (2.5)
C8-A391.05C-25 030	5512 065-05	3021 011-516 ²⁾	5512 065-03	3021 011-516	5635 025-06	3212 010-257	3021 010-030 (3.0)
C8-A391.05C-31 030	5512 065-06	3021 011-516 ²⁾	-	-	5635 025-08	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
C8-A391.05C-38 030	5512 065-10	3021 011-380	5512 065-04	3021 011-380	5635 025-05	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)
C10-A391.05C-38 040	5512 065-10	3021 011-380	5512 065-04	3021 011-380	5635 025-05	3212 010-409	3021 010-060 (6.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

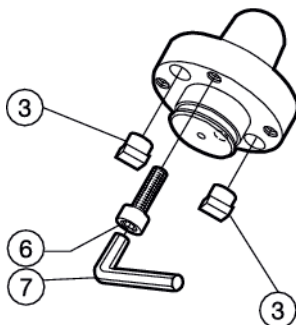
2) Код ANSI = DIN 911-5/16 ZDLL

Оправки для торцевых фрез, дюймовое исполнение

Cx-A391.05
Cx-A391.05HD



C8-A391.05- 50 xxx
C8-A391.05- 63 xxx



	1	2 ¹⁾	3	4	5 ¹⁾	6	7 ¹⁾
	Крепежный винт	Ключ	Шпонка	Винт	Ключ	Винт	Ключ
C3-A391.05- 19 xxx	5512 065-07	3021 011-140	5631 013-01	8-32 x 3/8M	(9/64)	-	-
C4-A391.05- 19 xxx	5512 065-07	3021 011-140	5631 013-01	8-32 x 3/8M	(9/64)	-	-
C4-A391.05- 25 xxx	5512 065-05	3021 011-516 ²⁾	5631 013-02	10-32 x 3/8	(5/32)	-	-
C5-A391.05- 19 xxx	5512 065-07	3021 011-140	5631 013-01	8-32 x 3/8M	(9/64)	-	-
C5-A391.05- 25 xxx	5512 065-05	3021 011-516 ²⁾	5631 013-02	10-32 x 3/8	(5/32)	-	-
C5-A391.05- 31 xxx	5512 065-06	3021 011-516 ²⁾	5631 010-06	10-32 x 3/8	(5/32)	-	-
C5-A391.05- 38 xxx	5512 065-10	3021 011-380	5631 013-04	1/4-20 x 3/4	(3/16)	-	-
C6-A391.05- 19 xxx	5512 065-07	3021 011-140	5631 013-01	8-32 x 3/8M	(9/64)	-	-
C6-A391.05- 25 xxx	5512 065-05	3021 011-516 ²⁾	5631 013-02	10-32 x 3/8	(5/32)	-	-
C6-A391.05- 31 xxx	5512 065-06	3021 011-516 ²⁾	5631 010-06	10-32 x 3/8	(5/32)	-	-
C6-A391.05- 38 xxx	5512 065-10	3021 011-380	5631 013-04	1/4-20 x 3/4	(3/16)	-	-
C8-A391.05- 19 xxx	5512 065-07	3021 011-140	5631 013-01	8-32 x 3/8M	(9/64)	-	-
C8-A391.05- 25 xxx	5512 065-05	3021 011-516 ²⁾	5631 013-02	10-32 x 3/8	(5/32)	-	-
C8-A391.05- 31 xxx	5512 065-06	3021 011-516 ²⁾	5631 010-06	10-32 x 3/8	(5/32)	-	-
C8-A391.05- 38 xxx	5512 065-10	3021 011-380	5631 013-04	1/4-20 x 3/4	(3/16)	-	-
C8-A391.05- 50 xxx	-	-	5631 060-01	-	-	3212 031-761	(1/2")
C8-A391.05- 63 xxx	-	-	5631 013-01	-	-	3212 031-761	(1/2")
C8X-A391.05- 63 070	-	-	5631 060-01	-	-	3212 031-761	(1/2")
C8-A391.05HD- 63 xxx	-	-	5631 060-01	-	-	3212 031-761	(1/2")

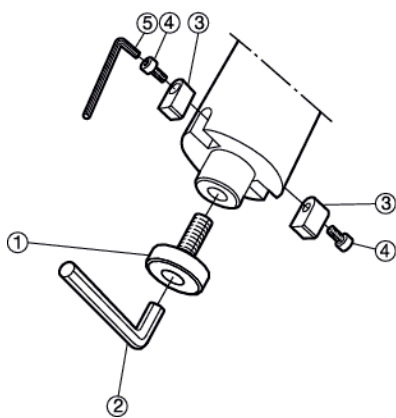
1) Принадлежности, заказываются отдельно.

2) Код ANSI = DIN 911-5/16 ZDLL

Антивибрационная оправка для торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов, дюймовое исполнение

С подводом СОЖ через крепление на оправке

Cx-A391.06



	1 ¹⁾	2 ¹⁾	3	4	5 ¹⁾
	Винт	Ключ	Шпонка	Винт	Ключ
Cx-A391.06- 19 xxx	5512 065-02	3021 011-316	5631 013-01	8-32 x 3/8M	(9/64)
Cx-A391.06- 25 xxx	5512 065-08	3021 011-352	5631 013-02	10-32 x 3/8	(5/32)
Cx-A391.06- 38 xxx	5512 065-04	3021 011-380	5631 013-04	1/4-20 x 3/4	(3/16)

Установочный винт с отверстием для СОЖ

	1	2
	Винт	Ключ
Дюймовое исполнение		
.750	5512 074-01 (3/8"-24 UNF)	3021 011-516 (5/16)
.750 ¹⁾	5512 074-03 (3/8"-24 UNF) ¹⁾	3021 011-516 (5/16)
1.000	5512 074-02 (1/2"-20 UNF)	3021 011-380 (3/8)
1.250	5512 074-04 (5/8"-18 UNF)	- (1/2)
1.500	5512 074-05 (3/4"-16 UNF)	- (5/8)

1) Оптимизирован: занижена высота и уменьшен диаметр головки.

D
E
F
G
J

фрезерование
Сверление
Растачивание
Инструментальная оснастка
Общая информация

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Комплектующие– Coromant Capto® – Вращающийся инструмент

Оправка для торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов

Растачивание с охлаждением

	1	2	3	4	5	6
	Винт	Шайба	Ключ (мм)	Шпонка	Винт	Ключ (мм)
C8/C8X-391.05-40 xxxB	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	5635 025-04	3212 020-409	3021 010-060 (6.0)

Антивибрационная оправка для торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов, метрическое исполнение

С подводом СОЖ через крепление на оправке
Cx-391.06

	1	2	3 ¹⁾	4	5	6 ¹⁾
	Винт	Шайба	Ключ (мм)	Шпонка	Винт	Ключ (мм)
Cx-391.06-22 xxx	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	5631 011-01	3213 010-258	174.1-864 (3.0)
Cx-391.06-27 xxx	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	5631 010-01	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
Cx-391.06-32 xxx	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	5631 010-04	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
Переходная втулка для Cx-391.06	7	8	9			
	Шпонка	Втулка	Шайба			
5638 035-011	5631 016-01	5638 035-01	5541 015-09			

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Установочный винт с отверстием для СОЖ

Размер оправки	Винт	Ключ ²⁾
Метрическое исполнение		
16	5512 073-03 (M8)	3021 010-060
22	5512 073-01 (M10)	3021 010-080
22 ¹⁾	5512 073-04 ¹⁾ (M10)	3021 010-080
27	5512 073-02 (M12)	3021 010-100
32	5512 073-05 (M16)	3021 010-140

1) Оптимизирован: занижена высота и уменьшен диаметр головки.
2) Принадлежности, заказываются отдельно.

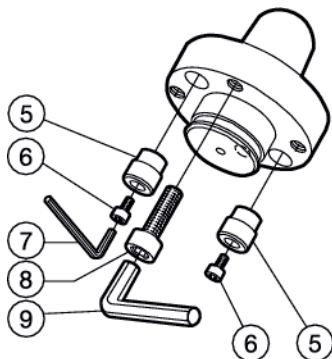
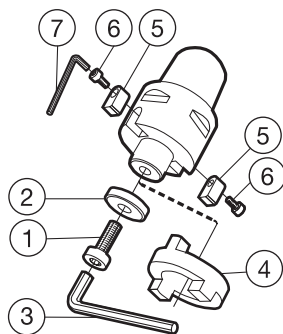
Для фрез CoroMill® 365, CoroMill® Century и CoroMill® 210 необходимо отдельно заказывать болт с отверстием для СОЖ. См. страницы каталога с этими фрезами.

G 134

Оправки для торцовых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов

Cх-391.05/ Cх-391.05HD

C8-391.05-60 060



	1	2	3 ¹⁾	4	5	6
	Винт	Шайба	Ключ (мм)	Кольцо-шпонка	Шпонка	Винт
C3-391.05-16 030	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C4-391.05-16 032	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C4-391.05-16 055	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C4-391.05-22 025	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 011-01	3213 010-258
C4-391.05-22 055	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 011-01	3213 010-258
C5-391.05-16 035	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C5-391.05-16 070	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C5-391.05-22 025	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 012-01	3212 010-258
C5-391.05-22 070	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 011-01	3213 010-258
C5-391.05-27 025	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	-	5631 010-01	3212 010-258
C5-391.05-32 040	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	-	5631 010-04	3212 010-308
C6-391.05-16 040	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C6-391.05-22 025	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 012-01	3212 010-258
C6-391.05-27 025	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	-	5631 010-01	3212 010-258
C6-391.05-32 025	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	-	5631 010-04	3212 010-308
C6-391.05-40 030B	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	-	5635 025-04	3212 020-409
C8-391.05-16 050	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-
C8-391.05-22 030	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 012-01	3212 010-258
C8-391.05-27 030	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	-	5631 010-01	3212 010-258
C8/C8X-391.05-32 030	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	-	5631 010-04	3212 010-308
C8-391.05-40 xxxB ²⁾	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	-	5635 025-04	3212 020-409
C8/C8X-391.05-60 xxx	-	-	-	-	5635 010-01	3212 010-363
	7 ¹⁾	8	9 ¹⁾			
	Ключ (мм)	Винт	Ключ (мм)			
C3-391.05-16 030	-	-	-			
C4-391.05-16 032	-	-	-			
C4-391.05-16 055	-	-	-			
C4-391.05-22 025	-	-	-			
C4-391.05-22 055	-	-	-			
C5-391.05-16 035	-	-	-			
C5-391.05-16 070	-	-	-			
C5-391.05-22 025	174.1-864 (3.0)	-	-			
C5-391.05-22 070	-	-	-			
C5-391.05-27 025	174.1-864 (3.0)	-	-			
C5-391.05-32 040	3021 010-040 (4.0)	-	-			
C6-391.05-16 040	-	-	-			
C6-391.05-22 025	174.1-864 (3.0)	-	-			
C6-391.05-27 025	174.1-864 (3.0)	-	-			
C6-391.05-32 025	3021 010-040 (4.0)	-	-			
C6-391.05-40 030B	3021 010-060 (6.0)	-	-			
C8-391.05-16 050	-	-	-			
C8-391.05-22 030	174.1-864 (3.0)	-	-			
C8-391.05-27 030	174.1-864 (3.0)	-	-			
C8-391.05-32 030	3021 010-040 (4.0)	-	-			
C8/C8X-391.05-40 xxxA ²⁾	3021 010-050 (5.0)	-	-			
C8/C8X-391.05-60 xxx	3021 010-050 (5.0)	3212 010-568	3021 010-140 (14.0)			

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

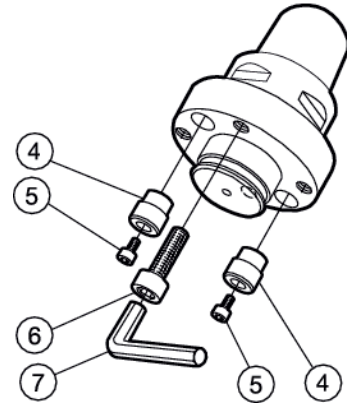
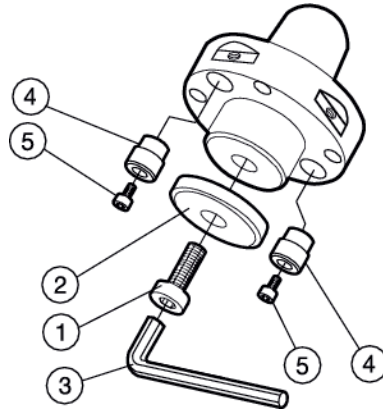
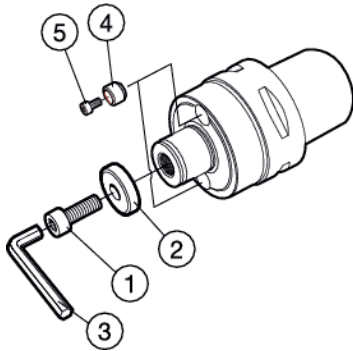
2) С оправками, предназначенными для тяжелых работ, следует использовать зажимной винт 3214 010-406.

Оправки для торцовых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов

Cх-A391.05/ Cх-391.05

C10-A391.05-38 040/ C10-391.05-40 040

C10-A391.05-63 075/ C10-391.05-60 075



Метрическое исполнение

	1	2	3 ¹⁾	4	5	6 ¹⁾	7 ¹⁾
Код заказа	Винт	Шайба	Ключ (мм)	Шпонка	Винт	Винт	Ключ (мм)
C5-391.05-22 025A	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	5635 025-01	3212 010-258	-	-
C5-391.05-27 025A	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	5635 025-02	3212 010-308	-	-
C6-391.05-22 025A	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	5635 025-01	3212 010-258	-	-
C6-391.05-27 025A	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	5635 025-02	3212 010-308	-	-
C6-391.05-32 025A	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	5635 025-03	3212 010-358	-	-
C8-391.05-22 030A	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	5635 025-01	3212 010-258	-	-
C8-391.05-27 030A	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	5635 025-02	3212 010-308	-	-
C8-391.05-32 030A	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	5635 025-03	3212 010-358	-	-
C10-391.05-40 040	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	5635 025-04	3212 020-409	-	-
C10-391.05-60 075	-	-	-	5635 010-01	3212 010-363	3212 010-568	3021 010-140 (14.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Дюймовое исполнение

	1	3 ¹⁾	4	5	6	7 ¹⁾
Код заказа	Винт	Ключ	Шпонка	Винт	Винт	Ключ
C4-A391.05- 19 025A	5512 065-07	3021 011-140	5635 025-07	3212 010-207	-	-
C5-A391.05- 19 025A	5512 065-07	3021 011-140	5635 025-07	3212 010-207	-	-
C5-A391.05- 25 025A	5512 065-05	3021 011-516 ²⁾	5635 025-06	3212 010-257	-	-
C6-A391.05- 19 030A	5512 065-07	3021 011-140	5635 025-07	3212 010-207	-	-
C6-A391.05- 25 030A	5512 065-05	3021 011-516 ²⁾	5635 025-06	3212 010-257	-	-
C6-A391.05- 31 030A	5512 065-06	3021 011-516 ²⁾	5635 025-08	3212 010-308	-	-
C8-A391.05- 19 030A	5512 065-07	3021 011-140	5635 025-07	3212 010-207	-	-
C8-A391.05- 25 030A	5512 065-05	3021 011-516 ²⁾	5635 025-06	3212 010-257	-	-
C8-A391.05- 31 030A	5512 065-06	3021 011-516 ²⁾	5635 025-08	3212 010-308	-	-
C8-A391.05- 38 030A	5512 065-10	3021 011-380	5635 025-05	3212 020-409	-	-
C10-A391.05- 38 040	5512 065-04	3021 011-380	5635 025-05	3212 020-409	-	-
C10-A391.05- 63 075	-	-	5631 060-01	3212 010-363	3212 031-761	(1/2")

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

2) Код ANSI = DIN 911-5/16 ZDLL

Установочный винт с отверстием для СОЖ

Размер оправки	Винт	Ключ	Размер оправки	Винт	Ключ ²⁾
Дюймовое исполнение			Метрическое исполнение		
.750	5512 074-01 (3/8"-24 UNF)	3021 011-516	16	5512 073-03 (M8)	3021 010-060
.750 ¹⁾	5512 074-03 (3/8"-24 UNF)	3021 011-516	22	5512 073-01 (M10)	3021 010-080
.1000	5512 074-02 (1/2"-20 UNF)	3021 011-380	22 ¹⁾	5512 073-04 ¹⁾ (M10)	3021 010-080
1.250	5512 074-04 (5/8"-18 UNF)	-	27	5512 073-02 (M12)	3021 010-100
1.500	5512 074-05 (3/4"-16 UNF)	-	32	5512 073-05 (M16)	3021 010-120

1) Оптимизирован: занижена высота и уменьшен диаметр головки.

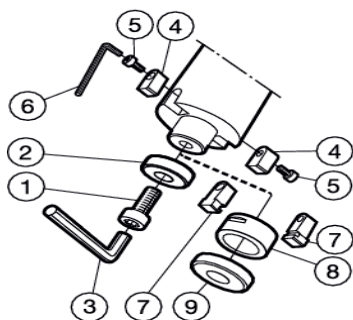
2) Принадлежности, заказываются отдельно.

Комплектующие

Антивибрационная оправка для торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов
С подводом СОЖ через крепление на оправке

Метрическое исполнение

Сх.391.05CD

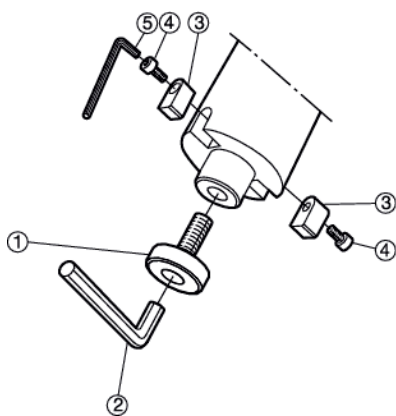


	1	2	3 ¹⁾	4	5	6 ¹⁾
	Винт	Шайба	Ключ (мм)	Шпонка	Винт	Ключ (мм)
Сх-391.05CD-22 xxx	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	5631 012-01	3212 010-258	3021 010-030 (3.0)
Сх-391.05CD-27 xxx	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	5631 010-01	3212 010-258	3021 010-030 (3.0)
Сх-391.05CD-32 xxx	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	5631 010-04	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
Переходная втулка для Сх-391.05CD	7	8	9			
	Шпонка	Втулка	Шайба			
5638 035-011	5631 016-01	5638 035-01	5541 015-09			

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Дюймовое исполнение

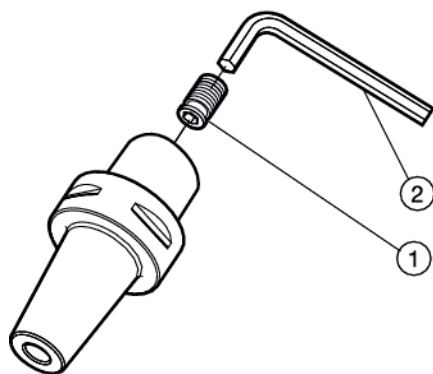
Сх-А391.05CD



	1 ¹⁾	2 ¹⁾	3	4	5 ¹⁾
	Винт	Ключ	Шпонка	Винт	Ключ
Сх-А391.05CD-19 xxx	5512 065-02	3021 011-316	5631 013-01	8-32 x 3/8M	(9/64)
Сх-А391.05CD-25 xxx	5512 065-08	3021 011-352	5631 013-02	10-32 x 3/8	3021 011 532
Сх-А391.05CD-38 xxx	5512 065-04	3021 011-380	5631 013-04	1/4-20 x 3/4	3021 011 316

Патрон с термозажимом Coromant Capto®

Сх-391.19



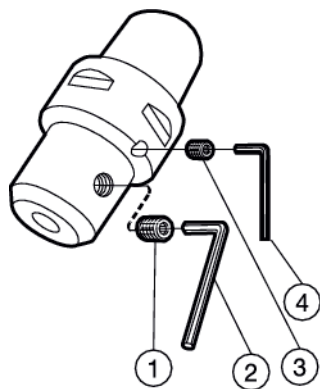
	1	2 ¹⁾
	Регулировочный винт	Ключ (мм)
Сх-391.19-06 xxx	5512 066-09	3021 010-025 (2.5)
Сх-391.19-08 xxx	5512 066-10	3021 010-030 (3.0)
Сх-391.19-10 xxx	5512 066-11	3021 010-040 (4.0)
Сх-391.19-12 xxx	5512 066-12	3021 010-050 (5.0)
Сх-391.19-14 xxx	5512 066-12	3021 010-050 (5.0)
Сх-391.19-16 xxx	5512 066-13	3021 010-060 (6.0)
Сх-391.19-18 xxx	5512 066-13	3021 010-060 (6.0)
Сх-391.19-20 xxx	5512 066-14	3021 010-080 (8.0)
Сх-391.19-25 xxx	5512 066-14	3021 010-080 (8.0)
Сх-391.19-32 xxx	5512 066-14	3021 010-080 (8.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Патроны с креплением Weldon

Сх-А391.20

Сх-391.20



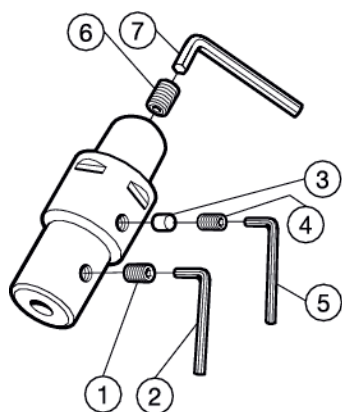
Дюймовое исполнение	1	2 ¹⁾	3	4 ¹⁾
	Винт	Ключ	Винт	Ключ
Сх-А391.20-09 xxx	5514 021-01	3021 011-316 (3/16)	-	-
Сх-А391.20-12 xxx	5514 021-02	3021 011-732 (7/32)	-	-
Сх-А391.20-15 xxx	5514 021-03	3021 011-140 (1/4)	-	-
Сх-А391.20-19 xxx	5514 021-04	3021 011- 516 (5/16)	-	-
Сх-А391.20-22 xxx	5514 021-04	3021 011-516 (5/16)	5514 021-04	3021 011-516 (5/16)
Сх-А391.20-25 xxx	5514 021-05	3021 011-380 (3/8)	5514 021-05	3021 011-380 (3/8)
Сх-А391.20-31 xxx	5514 021-05	3021 011-380 (3/8)	5514 021-05	3021 011-380 (3/8)
Сх-А391.20-38 xxx	5514 021-05	3021 011-380 (3/8)	5514 021-05	3021 011-380 (3/8)
Сх-А391.20-50 xxx	5514 021-07	3021 011-916 (9/16)	5514 021-07	3021 011-916 (9/16)

Метрическое исполнение	1	2 ¹⁾	3	4 ¹⁾
	Винт	Ключ (мм)	Винт	Ключ (мм)
Сх-391.20-06 xxx	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	-	-
Сх-391.20-08 xxx	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	-	-
Сх-391.20-10 xxx	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	-	-
Сх-391.20-12 xxx	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	-	-
Сх-391.20-14 xxx	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	-	-
Сх-391.20-16 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	-	-
Сх-391.20-18 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	-	-
Сх-391.20-20 xxx	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	-	-
Сх-391.20-25 xxx	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)
Сх-391.20-32 xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)
Сх-391.20-40 xxx	3214 050-611	3021 010-100 (10.0)	3214 050-611	3021 010-100 (10.0)
Сх-391.20-50 xxx	3214 050-661	3021 010-120 (12.0)	3214 050-611	3021 010-100 (10.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Патроны с креплением Whistle Notch

Сх-391.21



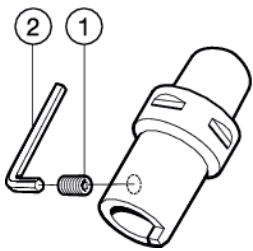
	1	2 ¹⁾	3	4	5 ¹⁾	6	7 ¹⁾
	Винт	Ключ (мм)	Проставка	Винт	Ключ (мм)	Винт	Ключ (мм)
C3-391.21-06 070A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)
C3-391.21-08 070A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)
C3-391.21-10 070	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)
C3-391.21-12 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)
C4-391.21-06 070A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)
C4-391.21-08 070A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)
C4-391.21-10 070	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)
C4-391.21-12 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)
C4-391.21-14 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)
C5-391.21-06 070A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)
C5-391.21-08 070A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)
C5-391.21-10 070	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)
C5-391.21-12 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)
C5-391.21-14 075	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)
C5-391.21-16 080	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-060 (6.0)
C5-391.21-18 080	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)
C5-391.21-20 085	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)
C6-391.21-06 075A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)
C6-391.21-08 075A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)
C6-391.21-10 075	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)
C6-391.21-12 080	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)
C6-391.21-14 080	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)
C6-391.21-16 080	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)
C6-391.21-18 080	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)
C6-391.21-20 085	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)
C6-391.21-25 090	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)
C6-391.21-32 095	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)
C8-391.21-06 065A	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864(3.0)	5512 066-09	174.1-864 (3.0)
C8-391.21-08 065A	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864(3.0)	5512 066-08	3021 010-040 (4.0)
C8-391.21-10 065	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864(3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)
C8-391.21-12 070	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)
C8-391.21-14 070	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)
C8-391.21-16 075	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)
C8-391.21-18 075	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)
C8-391.21-20 080	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)
C8-391.21-25 090	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)
C8-391.21-32 095	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864(3.0)	5512 066-07	3021 010-060 (6.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Патроны для сверл

Сх-391.25

Для закрепления инструмента с хвостовиком Coromant Whistle Notch

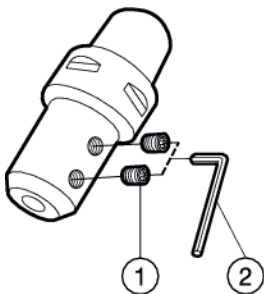


	1	2 ¹⁾
	Винт	Ключ (мм)
Сх-391.25-16 xxx	416.1-836	3021 010-040 (4.0)
Сх-391.25- 20 xxx	416.1-836	3021 010-040 (4.0)
Сх-391.25- 25 xxx	416.1-837	3021 010-050 (5.0)
Сх-391.25- 32 xxx	416.1-838	3021 010-060 (6.0)
Сх-391.25- 40 xxx	416.1-839	3021 010-080 (8.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Сх-391.27

ISO 9766 Диаметр хвостовика

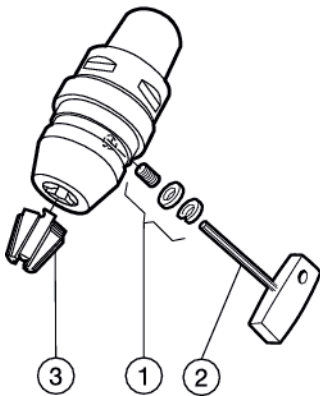


	1	2 ¹⁾
	Винт	Ключ (мм)
Сх-391.27- 10 xxx	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)
Сх-391.27- 20 xxx	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)
Сх-391.27- 25 xxx	416.1-838	3021 010-060 (6.0)
Сх-391.27- 32 xxx	416.1-838	3021 010-060 (6.0)
Сх-391.27- 40 xxx	5514 042-06	3021 010-080 (8.0)
Сх-391.27- 50 xxx	5514 042-06	3021 010-080 (8.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Сверильный патрон

Сх-391.31

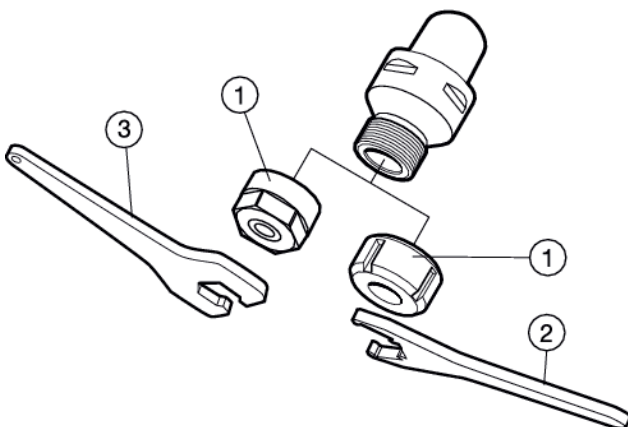


	1	2 ¹⁾	3
	Узел перемещения кулачков	Ключ	Комплект кулачков
Сх-391.31-10 xxxM	5519 070-021	5680 017-03	5471 010-03
Сх-391.31-13 xxx	5519 070-011	5680 017-03	5471 010-01

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Цанговые патроны

Сх-391.14



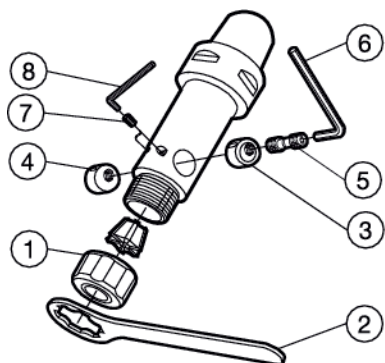
	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾
	Зажимная гайка	Накидной ключ	Накидной ключ
Сх-391.14-16 xxx	5533 050-06	-	5680 091-01
Сх-391.14-20 xxx	5533 050-08	-	5680 091-02
Сх-391.14-25 xxx	5533 050-02	5680 096-02	-
Сх-391.14-32 xxx	5533 050-03	5680 096-03	-
Сх-391.14-40 xxx	5533 050-04	5680 096-04	-
Сх-391.14-50 xxx	5533 050-05	5680 096-05	-

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Резьбовые патроны

Сх-391.60А

Сх-391.60В



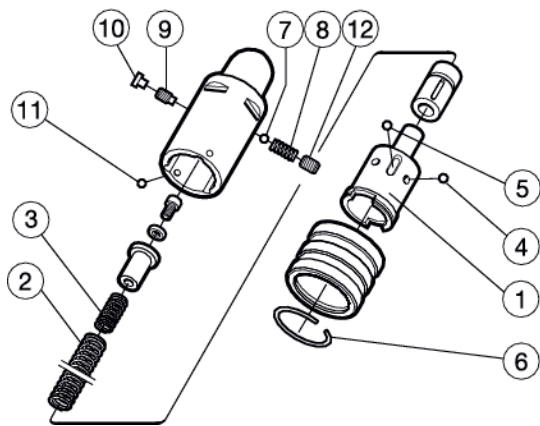
	1	2 ¹⁾	3	4
Сх-391.60А- Сх-391.60В-	Зажимная гайка	Накидной ключ	Правый кулачок	Левый кулачок
01 xxx	391.60А-ОZ 3158	5680 090-01	5412 093-01	5412 093-02
02 xxx	391.60А-ОZ 3159	5680 090-02	5412 093-01	5412 093-02
03 xxx	391.60А-ОZ N460	5680 092-01	5412 093-03	5412 093-04

	5	6 ¹⁾	7	8 ¹⁾
Сх-391.60А- Сх-391.60В-	Регулировочный винт	Ключ для кулачков (мм)	Винт с внутренним шестигранником	Ключ (мм)
01 xxx	5516 050-01	3021 010-040 (4.0)	3214 020-255	174.1-870 (2.0)
02 xxx	5516 050-01	3021 010-040 (4.0)	3214 020-255	174.1-870 (2.0)
03 xxx	5516 050-02	3021 010-050 (5.0)	3214 020-305	174.1-863 (2.5)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Набор комплектующих и внутренний цилиндр к патронам для метчиков

391.60/392.41060/393.2060



- | | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| 1. Внутренний цилиндр | 7. Шарик |
| 2. Пружина сжатия | 8. Пружина сжатия |
| 3. Пружина сжатия | 9. Стопорный винт |
| 4. Шарик | 10. Заглушка пластмассовая |
| 5. Шарик | 11. Стопорное кольцо (для размера 1) |
| 6. Стопорное кольцо | 12. Винт |

	Типоразмер корпуса		
	393.2060-xx01	393.2060-xx02	393.2060-xx03
	392.41060-xx01	392.41060-xx02	392.41060-xx03
	Сх-391.60/61-01	Сх-391.60/61-02	Сх-391.60/61-03
Внутренний цилиндр	5638 055-01	5638 055-02	5638 055-03
Набор комплектующих, поз. 2-12	5471 020-01	5471 020-02	5471 020-03

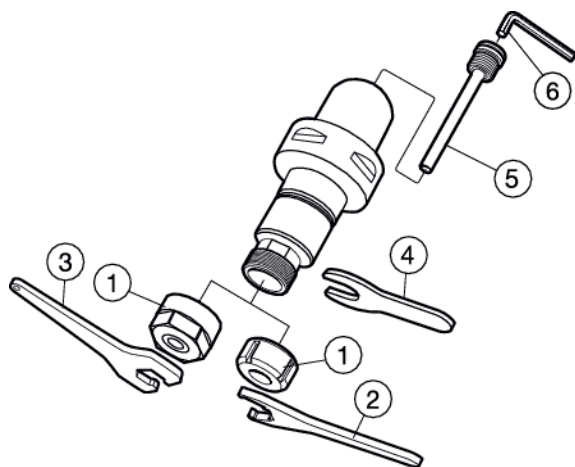
Более подробную информацию см. в нашем техническом справочнике.

Резьбовые патроны

Соединение Coromant Capto®

Крепление обрезиненной цангой

391.62/391.63

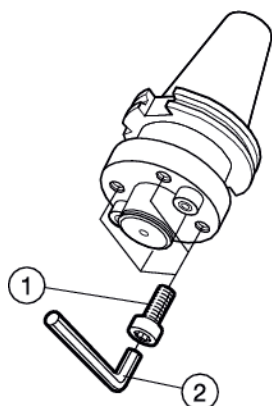


	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾	4 ¹⁾	5	6 ¹⁾
Код заказа	Гайка	Накидной ключ	Накидной ключ	Накидной ключ	Наконечник для подвода СОЖ	Ключ (мм)
Cx-391.62-20 xxx	5533 050-08	-	5680 091-02	5680 092-04	-	-
Cx-391.62-25 xxx	5533 050-02	5680 096-02	-	5680 092-05	-	-
Cx-391.62-40 xxx	5533 050-04	5680 096-04	-	5680 092-06	-	-
Cx-391.63-20 xxx	5533 051-02	-	5680 091-02	5680 092-04	5692 031-01	3021 010-030 (3.0)
Cx-391.63-25 xxx	5533 051-03	5680 096-02	-	5680 092-05	5692 031-02	3021 010-030 (3.0)
Cx-391.63-40 xxx	5533 051-05	5680 096-04	-	5680 092-06	5692 031-03	3021 010-030 (3.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Оправка для фланцевого крепления фрез

A1F05 / A2F05



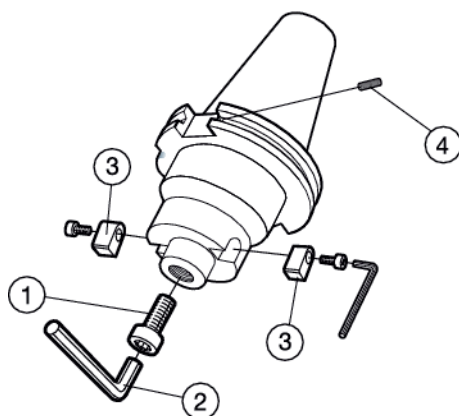
	1	2
A1F05 A2F05	Винт (4 х)	Ключ(1)
-xx 60 xxx	3212 010-514	3021 010-100 (10.0)

¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

Оправка для торцевых фрез

AA205 / AA305

Дюймовое исполнение



AA3B05 AA2B05/AA205	1	2	3	4 ²⁾
	Центральный зажимной болт	Ключ (дюйм) ¹⁾	Шпонка	Винт для подвода СОЖ
AA3B05-40 19 xxx	3212 030-606	3021 011-516 (5/16")	5631 062-01	3214 010-253
AA3B05-40 25 xxx	3212 030-707	3021 011-380 (3/8")	5631 062-02	3214 010-253
AA3B05-40 32 xxx	3212 030-757	-	5631 062-03	3214 010-253
AA3B05-40 38 xxx	5512 065-10	3021 011-380 (3/8")	5631 062-04	3214 010-253
AA3B05-50 19 xxx	3212 030-606	3021 011-516 (5/16")	5631 062-01	3214 010-355
AA3B05-50 25 xxx	3212 030-707	3021 011-380 (3/8")	5631 062-02	3214 010-355
AA3B05-50 32 xxx	3212 030-757	-	5631 062-03	3214 010-355
AA3B05-50 38 xxx	5512 065-10	3021 011-380 (3/8")	5631 062-04	3214 010-355
AA3B05-50 51 xxx	5512 065-11	3021 011-916 (9/16")	5631 062-05	3214 010-355
AA3B05-50 63 xxx	5512 065-11	3021 011-916 (9/16")	5631 062-06	3214 010-355
AA205-30 19 xxx	3212 030-606	3021 011-516 (5/16")	5631 062-01	-
AA205-30 25 xxx	3212 030-707	3021 011-380 (3/8")	5631 062-02	-
AA2B05-40 19 xxx	3212 030-606	3021 011-516 (5/16")	5631 062-01	3214 010-253
AA2B05-40 25 xxx	3212 030-707	3021 011-380 (3/8")	5631 062-02	3214 010-253
AA2B05-40 32 xxx	3212 030-757	-	5631 062-03	3214 010-253
AA2B05-40 38 xxx	5512 065-10	3021 011-380 (3/8")	5631 062-04	3214 010-253

¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

Установочный винт с отверстием для СОЖ

Размер оправки	Винт	Ключ, дюйм (мм)
Метрическое исполнение		
16	5512 073-03 (M8)	3021 010-060 (6.0)
22	5512 073-01 (M10)	3021 010-080 (8.0)
22 ¹⁾	5512 073-04 ¹⁾ (M10)	3021 010-080 (8.0)
27	5512 073-02 (M12)	3021 010-100 (10.0)
32	5512 073-05 (M16)	3021 010-120 (12.0)
Дюймовое исполнение		
.750	5512 074-01 (3/8"-24 UNF)	3021 011-516 (5/16")
.750 ¹⁾	5512 074-03 (3/8"-24 UNF) ¹⁾	3021 011-516 (5/16")
1.000	5512 074-02 (1/2"-20 UNF)	3021 011-380 (3/8")
1.250	5512 074-04 (5/8"-18 UNF)	-
1.500	5512 074-05 (3/4"-16 UNF)	3021 011-580 (3/8")

¹⁾ Оптимизирован: занижена высота и уменьшен диаметр головки.

Оправка для торцевых фрез

A1B05 / A2B05

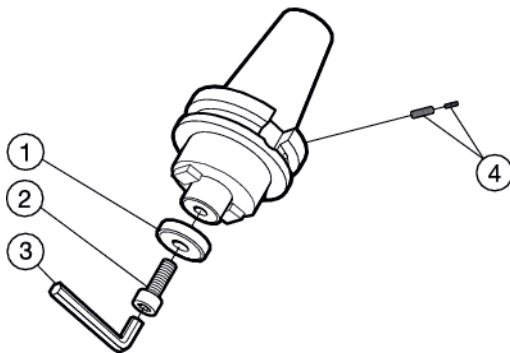
Установочный винт с отверстием для СОЖ

Размер оправки	Винт	Ключ (мм) ²⁾
16	5512 073-03 (M8)	3021 010-060 (6.0)
22	5512 073-01 (M10)	3021 010-080 (8.0)
22 ¹⁾	5512 073-04 ¹⁾ (M10)	3021 010-080 (8.0)
27	5512 073-02 (M12)	3021 010-100 (10.0)
32	5512 073-05 (M16)	3021 010-140 (14.0)

¹⁾ Оптимизирован: занижена высота и уменьшен диаметр головки

²⁾ Принадлежности заказываются отдельно.

Для фрез CoroMill® 365, CoroMill® Century и CoroMill® 210 необходимо отдельно заказывать болт с отверстием для СОЖ. См. страницы каталога с этими фрезами.



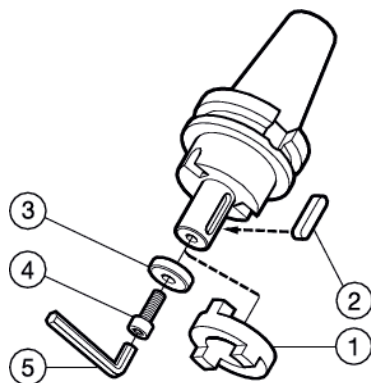
Метрическое исполнение

A1B05 A2B05	1	2	3 ¹⁾	4	
	Шайба	Центральный зажимной болт	Ключ (мм)	ISO 40	ISO 50
-xx 16 xxx	5541 015-01	3212 020-410	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 22 xxx	5541 015-02	3212 020-461	3021 010-080 (8.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 27 xxx	5541 015-03	3212 020-512	3021 010-100 (10.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 32 xxx	5541 015-04	3212 020-563	3021 010-120 (12.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 40 xxx	5541 015-05	3212 020-614	3021 010-140 (14.0)	5643 017-01	5643 017-02

¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

Оправка для торцевых фрез

A2B05



A2B05	1	2	3	4	5 ¹⁾
	Кольцо-шпонка	Шпонка	Шайба	Центральный зажимной болт	Ключ (мм)
-xx 16 xxx	3193 010-160	3191 010-460	5541 015-01	3212 020-410	3021 010-060 (6.0)
-xx 22 xxx	3193 010-220	3191 010-562	5541 015-02	3212 020-461	3021 010-080 (8.0)
-xx 27 xxx	3193 010-270	5632 010-06	5541 015-03	3212 020-512	3021 010-100 (10.0)

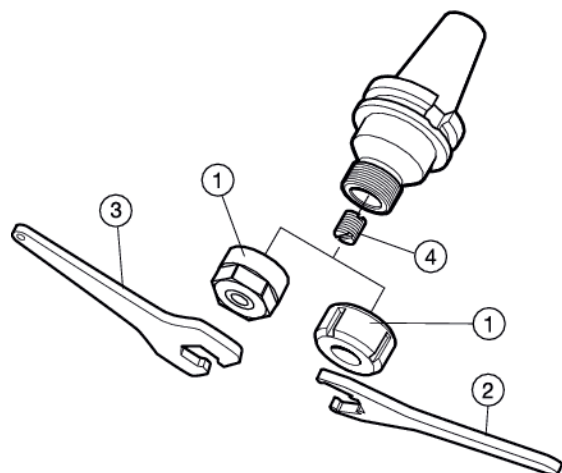
¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

Цанговый патрон ER

Для цанг по DIN 6499

Cat V

AA3B14



AA3B14	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾	4 ¹⁾
	Зажимная гайка	Накидной ключ	Накидной ключ	Ограничительный винт-пробка
-xx 16 xxx	5533 050-06	-	5680 091-01	5514 044-01
-xx 20 xxx	5533 050-08	-	5680 091-02	5514 018-01
-xx 25 xxx	5533 050-02	5680 096-02	-	5514 018-03
-xx 32 xxx	5533 050-03	5680 096-03	-	5514 018-04
-xx 40 xxx	5533 050-04	5680 096-04	-	5514 018-02

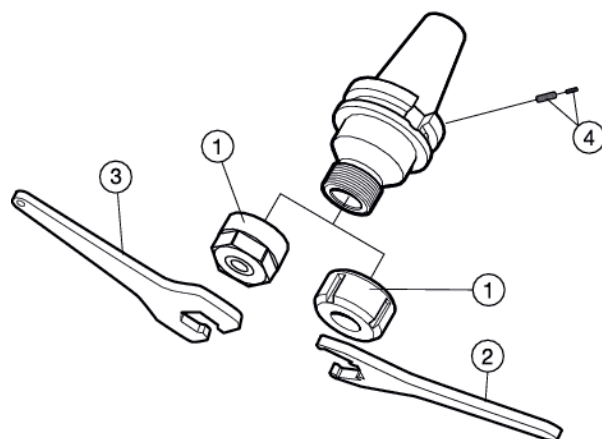
¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

Цанговый патрон

Для цанг по DIN 6499

ISO 7388, MAS-BT 403

A1B14 / A2B14



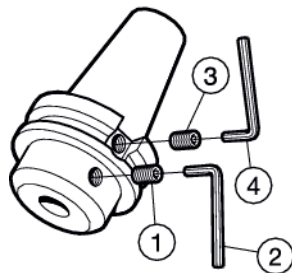
A1B14 A2B14	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾	4 ¹⁾	5 ¹⁾	
	Зажимная гайка	Накидной ключ	Накидной ключ	ISO 30	Пластиковый штифт и винт (в наборах по 50 шт.)	
					ISO 40	ISO 50
-xx 11 xxx	5533 050-07	-	-	-	-	-
-xx 16 xxx	5533 050-06	-	5680 091-01	-	5643 017-01	5643 017-02
-xx 20 xxx	5533 050-08	-	5680 091-02	-	5643 017-01	5643 017-02
-xx 25 xxx	5533 050-02	5680 096-02	-	-	5643 017-01	5643 017-02
-xx 32 xxx	5533 050-03	5680 096-03	-	-	5643 017-01	5643 017-02
-xx 40 xxx	5533 050-04	5680 096-04	-	-	5643 017-01	5643 017-02

¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

Патрон для концевых фрез с хвостовиком Weldon, короткое исполнение

Для инструмента с хвостовиками по DIN 6535-NB

A1X20 / A2X20

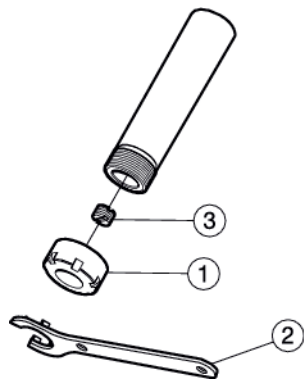


A1X20 A2X20	1	2	3	4
	Винт	Ключ (мм) ¹⁾	Винт	Ключ (мм) ¹⁾
A1X20-xx 16 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)		
A1X20-xx 18 xxx	5514 023-03	3021 010-060 (6.0)		
A1X20-xx 20 xxx	5514 023-04	3021 010-080 (8.0)		
A1X20-xx 25 xxx	5514 023-05	3021 010-100 (10.0)		
A1X20-xx 32 xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	5514 023-02	3021 010-040 (4.0)
A2X20-xx 16 xxx	5514 023-03	3021 010-060 (6.0)		
A2X20-xx 18 xxx	5514 023-03	3021 010-060 (6.0)		
A2X20-xx 20 xxx	5514 023-04	3021 010-060 (6.0)		
A2X20-xx 25 xxx	5514 023-06	3021 010-100 (10.0)	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)
A2X20-xx 32 xxx	5514 023-08	3021 010-100 (10.0)	3214 010-406	3021 010-040 (4.0)

¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

Цанговый патрон-удлиннитель

A393.14
393.14



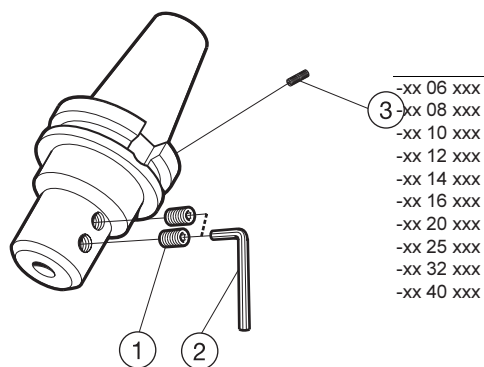
	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾
	Зажимная гайка	Накидной ключ	Ограничительный винт-пробка
A393.14-13 16 182	5533 065-03	5680 098-03	3214 010-360
A393.14-19 16 182	5533 065-03	5680 098-03	5514 014-02
A393.14-19 20 187	5533 065-01	5680 098-01	5514 014-02
A393.14-26 20 203	5533 065-01	5680 098-01	5514 014-03
A393.14-19 25 203	5533 050-02	5680 096-02	5514 014-02
A393.14-26 25 203	5533 050-02	5680 096-02	5514 014-04
A393.14-26 32 203	5533 050-03	5680 096-03	5514 014-04
393.14-08 11 056	5533 065-02	5680 098-02	-
393.14-12 16 080	5533 065-03	5680 098-03	-
393.14-16 11 150	5533 065-02	5680 098-02	5514 014-01
393.14-20 16 155	5533 065-03	5680 098-03	5514 014-02
393.14-25 20 170A	5533 065-01	5680 098-01	5514 014-03

¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

Патрон для концевых фрез с креплением Weldon

Патрон метрического исполнения с хвостовиком с фланцем CAT-V

392.45520



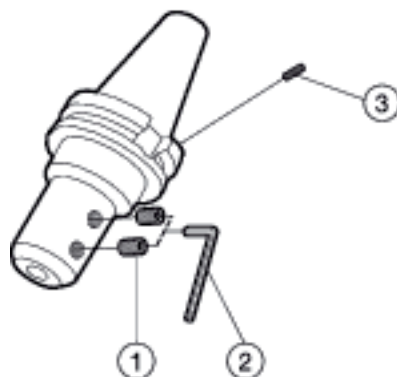
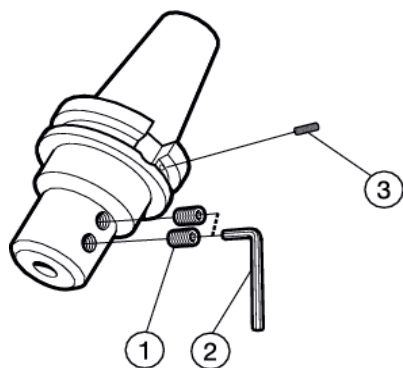
	1	2 ¹⁾
	Винт	Ключ
-xx 06 xxx	5514 022-03	3021 011-316
-xx 08 xxx	5514 022-03	3021 011-316
-xx 10 xxx	5514 022-04	3021 011-516
-xx 12 xxx	5514 022-05	3021 011-732
-xx 14 xxx	5514 022-05	3021 011-732
-xx 16 xxx	5514 022-06	3021 011-140
-xx 20 xxx	5514 022-08	3021 011-516
-xx 25 xxx	5514 022-09	3021 011-380
-xx 32 xxx	5514 022-07	3021 011-380
-xx 40 xxx	5514 022-07	3021 011-380

¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

Патрон для концевых фрез с креплением Weldon

AA3B20/ AA2B20/AA220

AA3B27



Патрон для концевых фрез с креплением Weldon

	1	2	3 ²⁾
AA3B20 AA2B20/AA220	Винт	Ключ (дюйм) ¹⁾	Винт для подвода СОЖ
AA3B20-40 03 xxx	5514 022-01	3021 011-532 (5/32")	3214 010-253
AA3B20-40 06 xxx	5514 022-03	3021 011-316 (3/16")	3214 010-253
AA3B20-40 09 xxx	5514 022-04	3021 011-140 (1/4")	3214 010-253
AA3B20-40 13 xxx	5514 022-05	3021 011-732 (7/32")	3214 010-253
AA3B20-40 16 xxx	5514 022-06	3021 011-140 (1/4")	3214 010-253
AA3B20-40 19 xxx	5514 022-08	3021 011-516 (5/16")	3214 010-253
AA3B20-40 22 xxx	5514 022-08	3021 011-516 (5/16")	3214 010-253
AA3B20-40 25 044	5514 022-10	3021 010-080 (8 мм)	3214 010-253
AA3B20-40 25 101	5514 022-09	3021 011-380 (3/8")	3214 010-253
AA3B20-40 32 xxx	5514 022-07	3021 011-380 (3/8")	3214 010-253
AA3B20-40 38 xxx	5514 022-07	3021 011-380 (3/8")	3214 010-253
AA3B20-50 09 xxx	5514 022-04	3021 011-140 (1/4")	3214 010-355
AA3B20-50 13 xxx	5514 022-05	3021 011-732 (7/32")	3214 010-355
AA3B20-50 16 xxx	5514 022-06	3021 011-140 (1/4")	3214 010-355
AA3B20-50 19 xxx	5514 022-08	3021 011-516 (5/16")	3214 010-355
AA3B20-50 22 xxx	5514 022-08	3021 011-516 (5/16")	3214 010-355
AA3B20-50 25 xxx	5514 022-09	3021 011-380 (3/8")	3214 010-355
AA3B20-50 32 xxx	5514 022-07	3021 011-516 (5/16")	3214 010-355
AA3B20-50 38 xxx	5514 022-07	3021 011-380 (3/8")	3214 010-355
AA3B20-50 51 xxx	5514 022-02	- (1/2")	3214 010-355
AA220-30 03 xxx	5514 022-01	3021 011-532 (5/32")	-
AA220-30 06 xxx	5514 022-03	3021 011-316 (3/16")	-
AA220-30 09 xxx	5514 022-04	3021 011-140 (1/4")	-
AA2B20-40 09 xxx	5514 022-04	3021 011-140 (1/4")	3214 010-253
AA2B20-40 13 xxx	5514 022-05	3021 011-732 (7/32")	3214 010-253
AA2B20-40 16 xxx	5514 022-06	3021 011-140 (1/4")	3214 010-253
AA2B20-40 19 xxx	5514 022-08	3021 011-516 (5/16")	3214 010-253
AA2B20-40 25 xxx	5514 022-09	3021 011-380 (3/8")	3214 010-253
AA2B20-40 32 xxx	5514 022-07	3021 011-516 (5/16")	3214 010-253

¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

²⁾ Только новые изделия, в коде которых имеется буква В, оборудованы подводом СОЖ через центр и фланец.

Патрон для концевых фрез с креплением Weldon

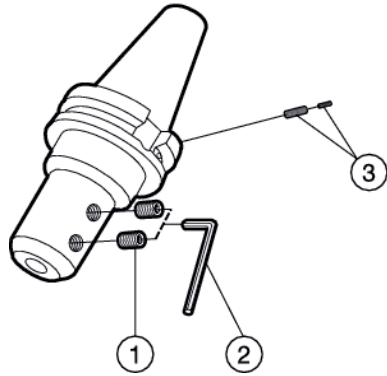
Дюймовое отверстие

Для инструмента с хвостовиками по DIN 6535-NB

Метрическое исполнение

ISO 7388/I

A1B20



	1	2	3	
			Пластиковый штифт и винт (набор из 50 шт.) ¹⁾	
A1B20	Винт	Ключ (мм) ¹⁾	ISO 40	ISO 50
-xx 06 xxx	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 08 xxx	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 10 xxx	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 12 xxx	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 16 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 18 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 20 xxx	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 25 xxx	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 32 xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 40 xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	5643 017-01	5643 017-02

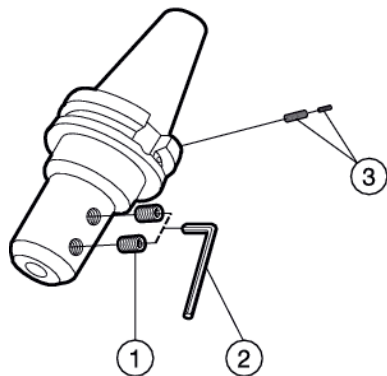
¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

Для инструмента с хвостовиками по DIN 6535-NB

Метрическое исполнение

MAS 403 BT

A2B20



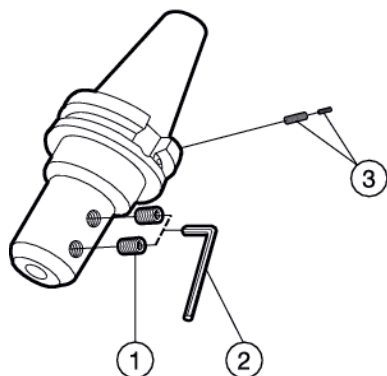
	1	2	3		
			Пластиковый штифт и винт (набор из 50 шт.) ¹⁾		
A2B20	Винт	Ключ (мм) ¹⁾	ISO 30	ISO 40	ISO 50
-xx 06 xxx	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	-	5643 017-01	5643 017-02
-xx 08 xxx	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	-	5643 017-01	5643 017-02
-xx 10 xxx	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	-	5643 017-01	5643 017-02
-xx 12 xxx	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	-	5643 017-01	5643 017-02
-xx 16 xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	-	5643 017-01	5643 017-02
-xx 20 xxx	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	-	5643 017-01	5643 017-02
-40 25 xxx	5514 023-06	3021 010-100 (10.0)	-	5643 017-01	5643 017-02
-50 25 xxx	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	-	5643 017-01	5643 017-02
-50 32 xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	-	5643 017-01	5643 017-02
-40 32 xxx	5514 023-07	3021 010-100 (10.0)	-	5643 017-01	5643 017-02
-40 32 100 ²⁾	3214 050-610	3021 010-100	-	-	-
-xx 40 xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	-	5643 017-01	5643 017-02

¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

²⁾ Используется два винта, 3214 050-610 и 5514 023-07. Ключ для обоих винтов: 3021 010-100.

Патроны для сверл Coromant Delta®, CoroDrill® 880 и Coromant U

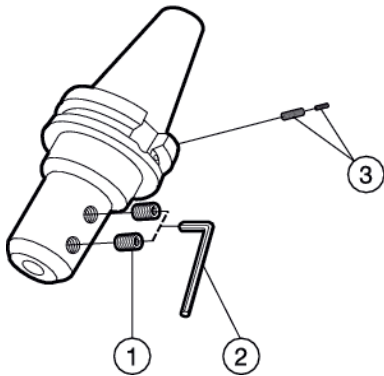
A1B27 / A2B27



	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾	
			Пластиковый штифт и винт (в наборах по 50 шт.)	
A1B27 A2B27	Винт	Ключ (мм)	ISO 40	ISO 50
-xx 16 xxx	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 20 xxx	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 25 xxx	416-1-838	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 32 xxx	416.1-838	3021 010-060 (6.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 40 xxx	5514 042-03	3021 010-080 (8.0)	5643 017-01	5643 017-02
-xx 50 xxx	416.1-839	3021 010-080 (8.0)	5643 017-01	5643 017-02

¹⁾ Комплектующие, заказываются отдельно

Патрон для сверл, хвостовик ISO 9766



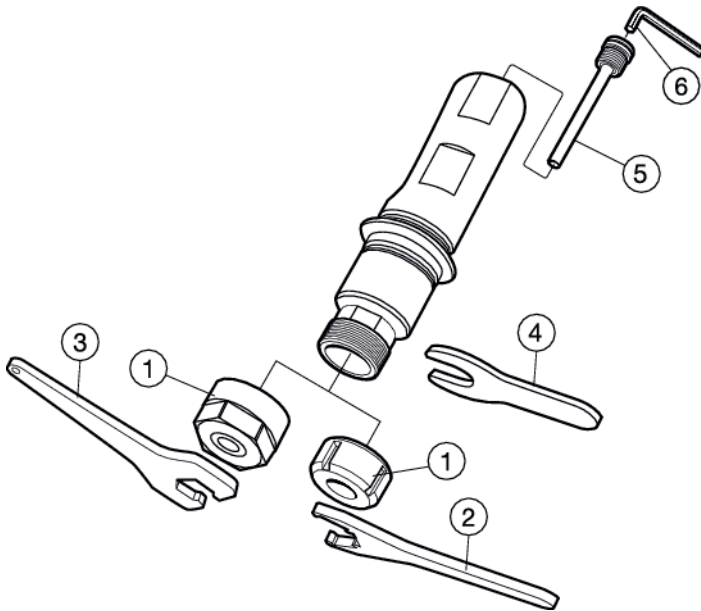
	1	2	3 ¹⁾
	Винт	Ключ (дюйм) ¹⁾	Винт для подвода СОЖ
AA3B27			
AA3B27-40 19 080	5514 022-05	3021 011-732 (7/32")	3214 010-253
AA3B27-40 25 085	5514 022-05	3021 011-732 (7/32")	3214 010-253
AA3B27-40 32 090	5514 022-06	3021 011-140 (1/4")	3214 010-253
AA3B27-50 19 080	5514 022-05	3021 011-732 (7/32")	3214 010-355
AA3B27-50 25 085	5514 022-06	3021 011-140 (1/4")	3214 010-355
AA3B27-50 32 090	5514 022-06	3021 011-140 (1/4")	3214 010-355
AA3B27-50 38 090	5514 022-09	3021 011-916 (9/16")	3214 010-355
AA3B27-50 51 110	5514 022-09	3021 011-916 (9/16")	3214 010-355

¹⁾ Комплектующие, заказываются отдельно

Резьбовые патроны

Цангового типа

393.2062/393.2063



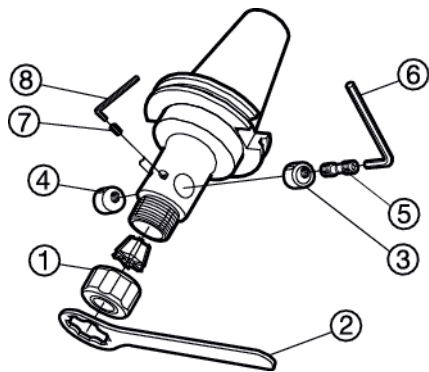
Хвостовик Weldon

	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾	4 ¹⁾	5	6
	Гайка	Накидной ключ	Накидной ключ	Накидной ключ	Наконечник для подвода СОЖ	Ключ
393.2062 25-11	5533 050-07	-	5680 091-03	5680 092-03	-	-
393.2062 25-20	5533 050-08	-	5680 091-02	5680 092-04	-	-
393.2062 25-25	5533 050-02	5680 096-02	-	5680 092-05	-	-
393.2063 25-20	5533 051-02	-	5680 091-02	5680 092-04	5692 031-01	3021010- 030
393.2063 25-25	5533 051-03	5680 096-02	-	5680 092-05	5692 031-02	3021010- 030

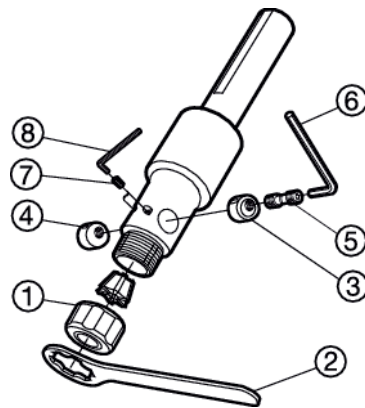
¹⁾ Принадлежности, заказываются отдельно.

Резьбовые патроны

A392.4560B



A393.60B

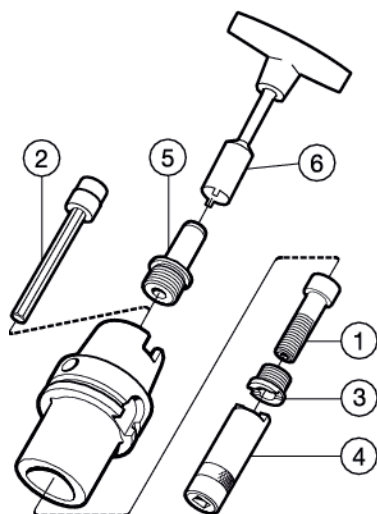
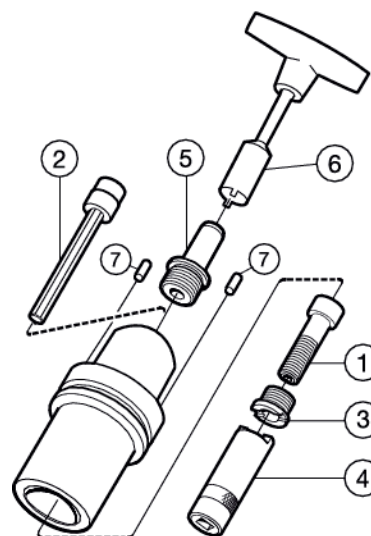


A392.4560B A393.60B	1	2 ¹⁾	3	4	5	6 ¹⁾	7	8 ¹⁾
	Зажимная гайка	Накидной ключ	Правый кулачок	Левый кулачок	Регулировочный винт	Ключ для кулачков (мм)	Винт с внутренним шестигранником	Ключ (мм)
A392.4560B-xx 01 xxx	391.60A-OZ 3158	5680 090-01	5412 093-01	5412 093-02	5516 050-01	3021 010-040 (4.0)	3214 020-255	174.1-870
A392.4560B-xx 02 xxx	391.60A-OZ 3159	5680 090-02	5412 093-01	5412 093-02	5516 050-01	3021 010-040 (4.0)	3214 020-255	174.1-870
A392.4560B-xx 03 xxx	391.60A-OZ N460	5680 092-01	5412 093-03	5412 093-04	5516 050-02	3021 010-040 (4.0)	3214 020-305	174.1-863
A393.60B-2501168	391.60A-OZ 3158	5680 090-01	5412 093-01	5412 093-02	5516 050-01	3021 010-040 (4.0)	3214 020-255	174.1-870
A393.60B-2502171	391.60A-OZ 3159	5680 090-02	5412 093-01	5412 093-02	5516 050-01	3021 010-040 (4.0)	3214 020-255	174.1-870
A393.60B-3803300	391.60A-OZ N460	5680 092-01	5412 093-03	5412 093-04	5516 050-02	3021 010-040 (4.0)	3214 020-305	174.1-863

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Базовые держатели

Сх390.410


HSK F
Сх.390.612


Coromant Capto®	1	2 ¹⁾	3	4 ¹⁾	5	6 ¹⁾
	Центральный зажимной болт	Удлиненный ключ (мм)	Фиксирующая гайка	Ключ для гайки базового держателя	Наконечник для подвода СОЖ	Ключ
C3-390.410-40 065	5512 067-01	5680 015-05 (8.0)	5512 091-04	5680 065-13	5692 020-02	5680 094-02
C3-390.410-50 075A	5512 067-01	5680 015-05 (8.0)	5512 091-04	5680 065-13	5692 020-03	5680 094-03
C3-390.410-63 075C	5512 067-01	5680 015-05 (8.0)	5512 091-04	5680 065-13	5692 020-04	5680 094-04
C3-390.410-80 080	5512 067-01	5680 015-05 (8.0)	5512 091-04	5680 065-13	5692 020-05	5680 094-05
C3-390.410-100 080A	5512 067-01	5680 015-05 (8.0)	5512 091-04	5680 065-13	5692 020-06	5680 094-06
C4-390.410-50 080A	5512 067-02	5680 015-05 (8.0)	5512 091-03	5680 065-10	5692 020-03	5680 094-03
C4-390.410-63 080C	5512 067-02	5680 015-05 (8.0)	5512 091-03	5680 065-10	5692 020-04	5680 094-04
C4-390.410-80 090	5512 067-02	5680 015-05 (8.0)	5512 091-03	5680 065-10	5692 020-05	5680 094-05
C4-390.410-100 090A	5512 067-02	5680 015-05 (8.0)	5512 091-03	5680 065-10	5692 020-06	5680 094-06
C5-390.410-63 090C	5512 067-03	5680 015-01 (10.0)	5512 091-01	5680 065-11	5692 020-04	5680 094-04
C5-390.410-80 095	5512 067-03	5680 015-01 (10.0)	5512 091-01	5680 065-11	5692 020-05	5680 094-05
C5-390.410-100 100A	5512 067-03	5680 015-01 (10.0)	5512 091-01	5680 065-11	5692 020-06	5680 094-06
C6-390.410-80 110	5512 067-04	5680 015-02 (14.0)	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-05	5680 094-05
C6-390.410-100 110A	5512 067-04	5680 015-02 (14.0)	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-06	5680 094-06
C6-390.410-100 120A	5512 067-04	5680 015-02 (14.0)	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-06	5680 094-06
C6-390.410-125 120	5512 067-04	5680 015-02 (14.0)	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-07	5680 094-07
C8-390.410-125 130	5512 067-04	5680 015-02 (14.0)	5512 091-02	5680 065-12	5692 020-07	5680 094-07
C10-390.410-125 160	5512 067-06	5680 015-06 (17.0)	5512 091-05	5680 065-14	5692 020-07	5680 094-07

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

HSK F

Исполнение со штифтами

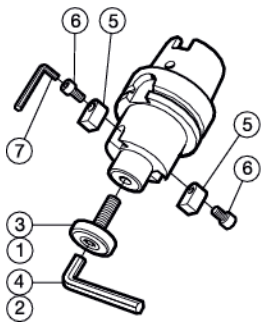
Резцовая головка Coromant Capto®	1	2 ¹⁾	3	4 ¹⁾	5	6 ¹⁾	7
	Центральный зажимной болт	Удлиненный ключ (мм)	Фиксирующая гайка	Ключ для гайки базового держателя	Наконечник для подвода СОЖ	Ключ	Подпружиненный штифт
C5-390.612 80 090	5512 063-08	5680 015-01 (10.0)	5512 091-01	5680 065-11	5692 020-04	5680 094-04	3113 030-508
C6-390.612-80 105	5512 063-09	5680 015-01 (10.0)	5512 091-02	5680 065-11	5692 020-04	5680 094-04	3113 030-508

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

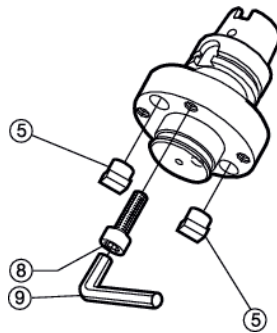
Оправки для торцевых фрез

Дюймовое исполнение

A392.41005



A392.41005-100 50 075 A

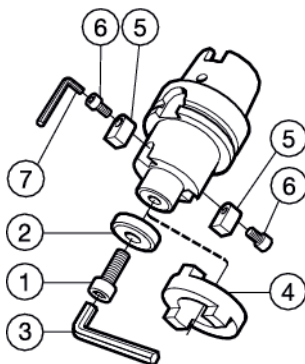


	1	2 ¹⁾	3	4 ¹⁾	5	6	7 ¹⁾	8	9 ¹⁾
	Центральный винт	Ключ	Винт	Ключ	Шпонка	Винт	Ключ	Винт	Ключ
A392.41005-50 19 050 A	5512 065-07	3021 011-140	5512 065-02	3021 011-316	5631 013-01	8-32 X 3/8M	(9/64")	-	-
A392.41005-50 25 060 A	5512 065-03	3021 011-516	5512 065-05	3021 011-516	5631 013-02	10-32 x 3/8	(5/32")	-	-
A392.41005-50 31 065 A	5512 065-06	3021 011-516	-	-	5631 010-06	10-32 x 5/8	(5/32")	-	-
A392.41005-63 19 050 B	5512 065-07	3021 011-140	5512 065-02	3021 011-316	5631 013-01	8-32 X 3/8M	(9/64")	-	-
A392.41005-63 25 060 B	5512 065-03	3021 011-516	5512 065-05	3021 011-516	5631 013-02	10-32 x 3/8	(5/32")	-	-
A392.41005-63 31 065 B	5512 065-06	3021 011-516	-	-	5631 013-03	10-32 x 3/4	(5/32")	-	-
A392.41005-63 38 065 B	5512 065-10	3021 011-380	5512 065-04	3021 011-380	5631 013-04	8-32 X 3/8M	(3/16")	-	-
A392.41005-100 19 050 A	5512 065-07	3021 011-140	5512 065-02	3021 011-316	5631 013-01	8-32 x 3/8M	(9/64")	-	-
A392.41005-100 25 050 A	5512 065-03	3021 011-516	5512 065-05	3021 011-516	5631 013-02	10-32 x 3/8	(5/32")	-	-
A392.41005-100 31 060 A	5512 065-06	3021 011-516	-	-	5631 013-03	10-32 x 3/4	(5/32")	-	-
A392.41005-100 38 060 A	5512 065-10	3021 011-380	5512 065-04	3021 011-380	5631 013-04	1/4-20 x 3/4	(3/16")	-	-
A392.41005-100 50 075 A	-	-	-	-	5631 060-01	-	-	3212 031-761	(1/2")

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Метрическое исполнение

392.41005



	1	2	3 ¹⁾	4	5	6	7 ¹⁾
	Центральный зажимной болт	Шайба	Ключ (мм)	Кольцо-шпонка	Шпонка	Винт	Ключ (мм)
392.41005-xx 16 xxx	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	-	-	-
392.41005-xx 22 xxx	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	-	5631 012-01	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
392.41005-xx 27 xxx	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	-	5631 010-01	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
392.41005-xx 32 xxx	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	-	5631 010-11	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
392.41005-63 40 xxx	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	-	5631 051-02	3212 010-359	3021 010-050 (5.0)
392.41005-100 40 xxx	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	-	5631 010-03	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)
392.41005-xxx 60 xxx	3212 010-568 ²⁾	-	3021 010-140 (14.0)	-	5635 010-01	3212 010-363	3021 010-140 (14.0)

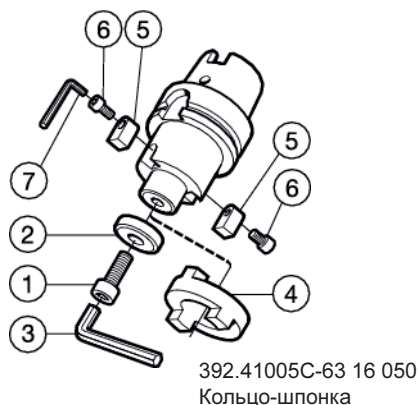
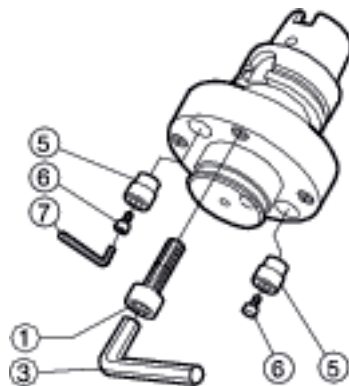
1) Принадлежности, заказываются отдельно.

2) Оправка для фланцевого закрепления. Для закрепления используются 4 винта 3212 010 568.

Оправки для торцевых фрез

392.41005 / 392.41005C

392.41005-125 60 085

392.41005C-63 16 050
Кольцо-шпонка

Метрическое исполнение

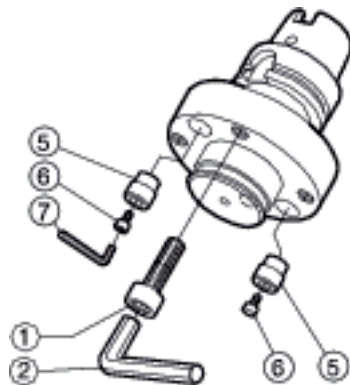
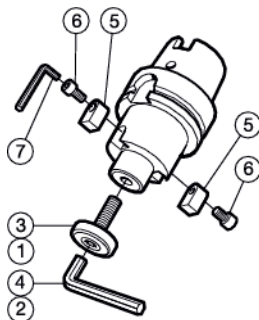
	1	2	3 ¹⁾	4	5	6	7 ¹⁾
	Крепежный винт	Шайба	Ключ (мм)	Кольцо-шпонка	Шпонка	Винт	Ключ (мм)
392.41005C6316050	3212 020-414	5541 015-01	3021 010-060 (6.0)	3193 010-160	—	—	—
392.41005C6322050	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	—	5631 012-01	3212 010-258	3021 010-030 (3.0)
392.41005C6327060	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	—	5631 010-01	3212 010-258	3021 010-030 (3.0)
392.41005C6332060	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	—	5631 010-11	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
392.41005C6340060	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	—	5631 051-02	3212 010-359	3021 010-050 (5.0)
392.41005C10022100	3212 020-564	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	—	5631 012-01	3212 010-258	3021 010-030 (3.0)
392.41005C-10027100	3212 020-614	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	—	5631 010-01	3212 010-258	3021 010-030 (3.0)
392.41005C-10032100	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	—	5631 010-11	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
392.41005C-10040100	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	—	5631 010-03	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)
392.41005C-12532100	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	—	5631 010-11	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)
392.41005C-12540100	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)	—	5631 010-03	3212 010-360	3021 010-050 (5.0)
392.41005-12560085	3212 010-568 ²⁾	—	3021 010-140 (14.0)	—	5635 010-01	3212 010-363	3021 010-140 (14.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

2) Оправка для фланцевого закрепления. Для закрепления используются 4 винта 3212 010 568.

A392.41005 / A392.41005C

A392.41005-100 63 075



Дюймовое исполнение

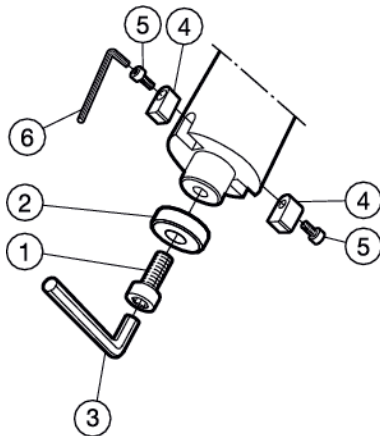
	1	2 ¹⁾	3	4 ¹⁾	5	6	7 ¹⁾
	Крепежный винт	Ключ	Крепежный винт	Ключ	Шпонка	Винт	Ключ
A392.41005C6319050	5512 065-07	3021 011-140	5512 065-02	3021 011-316	5631 013-01	8-32 X 3/8M	(9/64")
A392.41005C6325060	5512 065-03	3021 011-516	5512 065-05	3021 011-516	5631 013-02	10-32 x 3/8	3021 011-532
A392.41005C6338065	5512 065-10	3021 011-380	5512 065-04	3021 011-380	5631 013-04	8-32 X 3/8M	3021 011-316
A392.41005C10019100	5512 065-07	3021 011-140	5512 065-02	3021 011-316	5631 013-01	8-32 X 3/8M	(9/64")
A392.41005C10025100	5512 065-03	3021 011-516	5512 065-05	3021 011-516	5631 013-02	10-32 x 3/8	3021 011-532
A392.41005C10038100	5512 065-10	3021 011-380	5512 065-04	3021 011-380	5631 013-04	8-32 X 3/8M	3021 011-316
A392.41005-10063075	3212 031-761 ²⁾	(1/2")	-	-	5631 060-01	3212 010-363	3021 010-050
A392.41005C12525100	5512 065-03	3021 011-516	5512 065-05	3021 011-516	5631 013-02	10-32 x 3/8	3021 011-532
A392.41005C12538100	5512 065-10	3021 011-380	5512 065-04	3021 011-380	5631 013-04	8-32 X 3/8M	3021 011-316
A392.41005-12563085	3212 031-761 ²⁾	(1/2")	-	-	5631 060-01	3212 010-363	3021 010-050

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

2) Оправка для фланцевого крепления. Для крепления используются 4 винта 3212 031-761.

Антивибрационные державки для торцевых фрез

392.41006



	1	2	3 ¹⁾	4	5	6 ¹⁾
	Центральный зажимной болт	Шайба	Ключ (мм)	Шпонка	Винт	Ключ (мм)
A392.41006- xx 19 xxx	5512 065-02	-	3/16	5631 013-01	8-32 x 3/8M	9/64
A392.41006- xx 25 xxx	5512 065-08	-	5/16	5631 031-02	10-32 x 3/8	5/32
A392.41006- xx 38 xxx	5512 065-04	-	3/8	5631 031-04	1/4-20 x 3/4	3/16
392.41006-xx 22 xxx	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)	5631 011-01	3213 010-258	174.1-864 (3.0)
392.41006-xx 27 xxx	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)	5631 010-01	3212 010-258	174.1-864 (3.0)
392.41006-xx 32 xxx	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)	5631 010-04	3212 010-308	3021 010-040 (4.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Установочный винт с отверстием для СОЖ

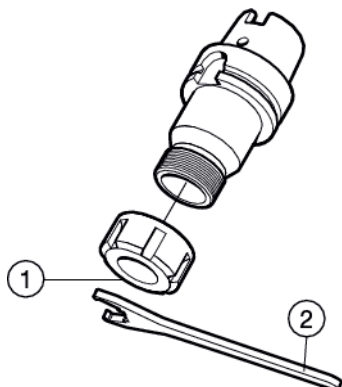
Размер оправки	Винт	Ключ
Метрическое исполнение		
16	5512 073-03 (M8)	3021 010-060
22	5512 073-01 (M10)	3021 010-080
22 ¹⁾	5512 073-04 ¹⁾ (M10)	3021 010-080
27	5512 073-02 (M12)	3021 010-100
32	5512 073-05 (M16)	3021 010-140
Дюймовое исполнение		
.750	5512 074-01 (3/8"-24 UNF)	3021 011-516
.750 ¹⁾	5512 074-03 (3/8"-24 UNF) ¹⁾	3021 011-516
1.000	5512 074-02 (1/2"-20 UNF)	3021 011-380
1.250	5512 074-04 (5/8"-18 UNF)	-
1.500	5512 074-05 (3/4"-16 UNF)	3021 011-580 (5/8")

1) Оптимизирован: занижена высота и уменьшен диаметр головки.

Для фрез CoroMill® 365, CoroMill® Century и CoroMill® 210 необходимо отдельно заказывать болт с отверстием для СОЖ. См. страницы каталога с этими фрезами.

Цанговый патрон

392.41014

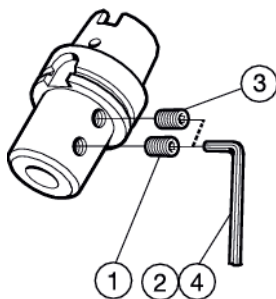


	1	2 ¹⁾
	Зажимная гайка	Накидной ключ
392.41014-xx 25xxx	5533 050-02	5680 096-02
392.41014-xx 32xxx	5533 050-03	5680 096-03
392.41014-xx 40xxx	5533 050-04	5680 096-04
392.41014-xx 50xxx	5533 050-05	5680 096-05

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Патроны с креплением Weldon

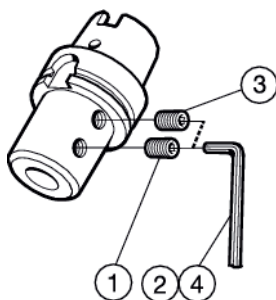
A392.41020



	1	2 ¹⁾	3	4 ¹⁾
	Винт	Ключ (размер)	Винт	Ключ (размер)
A392.41020-xx 09	5514 021-01	3021 011-316 (3/16)	—	—
A392.41020-xx 12	5514 021-02	3021 011-732 (7/32)	—	—
A392.41020-xx 15	5514 021-03	3021 011-140 (1/4)	—	—
A392.41020-xx 19	5514 021-04	3021 011-516 (5/16)	—	—
A392.41020-xx 22	5514 021-05	3021 011-516 (5/16)	—	—
A392.41020-xx 25	5514 021-06	3021 011-380 (3/8)	5514 021-05	3021 011-380 (3/8)
A392.41020-xx 31	5514 021-07	3021 011-380 (3/8)	5514 021-05	3021 011-380 (3/8)
A392.41020-xx 38	5514 021-08	3021 011-380 (3/8)	5514 021-05	3021 011-380 (3/8)
A392.41020-xx 50	5514 021-09	3021 011-916 (9/16)	5514 021-07	3021 011-916 (9/16)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

392.41020

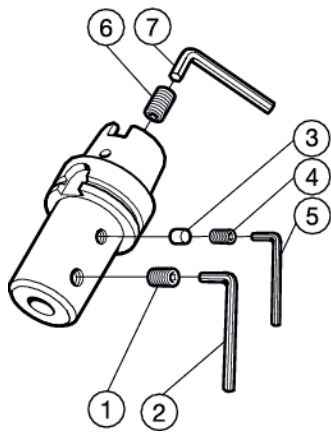


	1	2 ¹⁾	3	4 ¹⁾
	Винт	Ключ (мм)	Винт	Ключ (мм)
392.41020-xx 06	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	—	—
392.41020-xx 08	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	—	—
392.41020-xx 10	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	—	—
392.41020-xx 12	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	—	—
392.41020-xx 14	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	—	—
392.41020-xx 16	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	—	—
392.41020-xx 18	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	—	—
392.41020-xx 20	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	—	—
392.41020-xx 25	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)
392.41020-xx 32	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)
392.41020-xx 40	3214 050-611	3021 010-100 (10.0)	3214 050-611	3021 010-100 (10.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Патрон с креплением Whistle Notch

392.41021

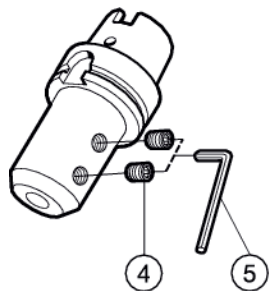


	1	2 ¹⁾	3	4	5 ¹⁾	6	7 ¹⁾
	Винт	Ключ (мм)	Проставка	Винт	Ключ (мм)	Винт	Ключ (мм)
392.41021-xx 06xxx	3214 050-357	174.1-864 (3.0)	—	—	—	5512 066-08	174.1-864 (3.0)
392.41021-xx 08xxx	3214 050-407	3021 010-040 (4.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-08	174.1-864 (3.0)
392.41021-xx 10xxx	3214 050-458	3021 010-050 (5.0)	470-841	3214 010-355	174.1-864 (3.0)	5512 066-03	3021 010-040 (4.0)
392.41021-xx 12xxx	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-04	3021 010-040 (4.0)
392.41021-xx 14xxx	3214 050-509	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-04	3021 010-040 (4.0)
392.41021-xx 16xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-04	3021 010-040 (4.0)
392.41021-xx 18xxx	3214 050-539	3021 010-060 (6.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-04	3021 010-040 (4.0)
392.41021-xx 20xxx	3214 050-559	3021 010-080 (8.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-05	3021 010-050 (5.0)
392.41021-xx 25xxx	3214 050-590	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)
392.41021-xx 32xxx	3214 050-610	3021 010-100 (10.0)	470-841	3214 010-357	174.1-864 (3.0)	5512 066-06	3021 010-060 (6.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Патрон для сверл, ISO 9766

392.41027



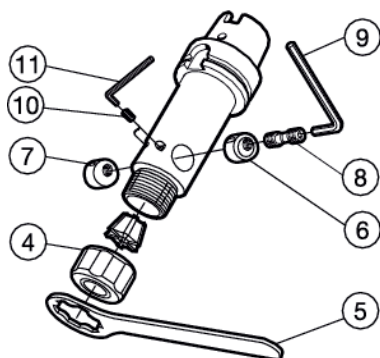
	4	5 ¹⁾
	Винт	Ключ (мм)
392.41027-16 xxx	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)
392.41027-20 xxx	5514 042-04	3021 010-040 (4.0)
392.41027-25 xxx	416.1-838	3021 010-060 (6.0)
392.41027-32 xxx	416.1-838	3021 010-060 (6.0)
392.41027-40 xxx	5514 042-06	3021 010-080 (8.0)
392.41027-50 xxx	5514 042-06	3021 010-080 (8.0)

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Резьбовой патрон

392.41060A

392.41060B

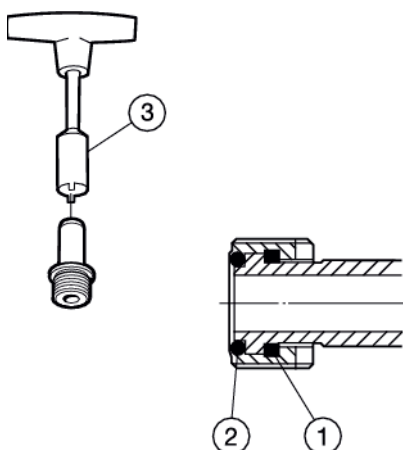


	4	5 ¹⁾	6	7	8	9 ¹⁾	10	11 ¹⁾
	Зажимная гайка	Накидной ключ	Правый кулачок	Левый кулачок	Регулировочный винт	Ключ для кулачков (мм)	Винт с внутренним шестигранником	Ключ (мм)
xx 01 xxx	391.60A-OZ 3158	5680 090-01	5412 093-01	5412 093-02	5516 050-01	3021 010-040 (4.0)	3214 020-255	174.1-870
xx 02 xxx	391.60A-OZ 3159	5680 090-02	5412 093-01	5412 093-02	5516 050-01	3021 010-040 (4.0)	3214 020-255	174.1-870
xx 03 xxx	391.60A-OZ N460	5680 092-01	5412 093-03	5412 093-04	5516 050-02	3021 010-050 (5.0)	3214 020-305	174.1-863

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Наконечник для подвода СОЖ

5692 022-



	1	2	3	
Размер соединения	Кольцо	Кольцо	Ключ ¹⁾	Крутящий момент (Нм)
63-A/C	5641 001-37	5641 001-72	5680 094-04	8
100-A/C	5641 001-38	5641 001-38	5680 094-06	12
125-A/C	5641 001-91	5641 001-91	5680 094-07	20

1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Резьбовые патроны

НСК

Резьбовой патрон

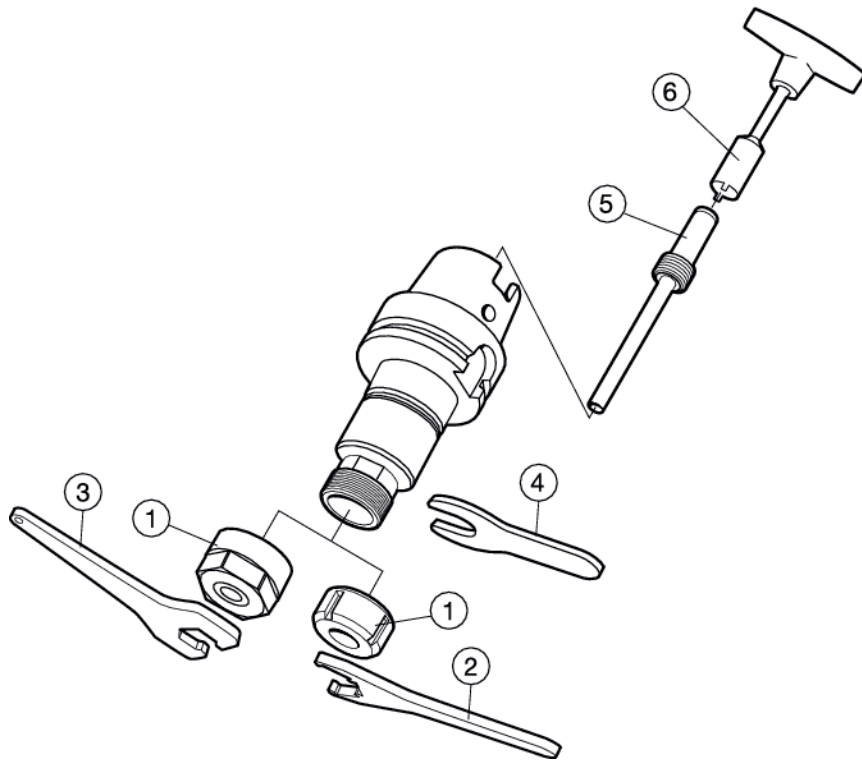
Цангового типа

Фрезерование

E

Сверление

F



Растачивание

G

Инструментальная оснастка

J

Общая информация

	1	2 ¹⁾	3 ¹⁾	4 ¹⁾	5	6
Код заказа	Гайка	Накидной ключ	Накидной ключ	Накидной ключ	Наконечник для подвода СОЖ	Ключ
392.41062-63 20 xxx	5533 050-08	-	5680 091-02	5680 092-04	-	-
392.41062-63 25 xxx	5533 050-02	5680 096-02	-	5680 092-05	-	-
392.41062-63 40 xxx	5533 050-04	5680 096-04	-	5680 092-06	-	-
392.41062-100 20 xxx	5533 050-08	-	5680 091-02	5680 092-04	-	-
392.41062-100 25 xxx	5533 050-02	5680 096-02	-	5680 092-05	-	-
392.41062-100 40 xxx	5533 050-04	5680 096-04	-	5680 092-06	-	-
392.41063-63 20 xxx	5533 051-02	-	5680 091-02	5680 092-04	5692 032-01	5680 094-04
392.41063-63 25 xxx	5533 051-03	5680 096-02	-	5680 092-05	5692 032-02	5680 094-04
392.41063-63 40 xxx	5533 051-05	5680 096-04	-	5680 092-06	5692 032-05	5680 094-04
392.41063-100 20 xxx	5533 051-02	-	5680 091-02	5680 092-04	5692 032-03	5680 094-06
392.41063-100 25 xxx	5533 051-03	5680 096-02	-	5680 092-05	5692 032-04	5680 094-06
392.41063-100 40 xxx	5533 051-05	5680 096-04	-	5680 092-06	5692 032-06	5680 094-06

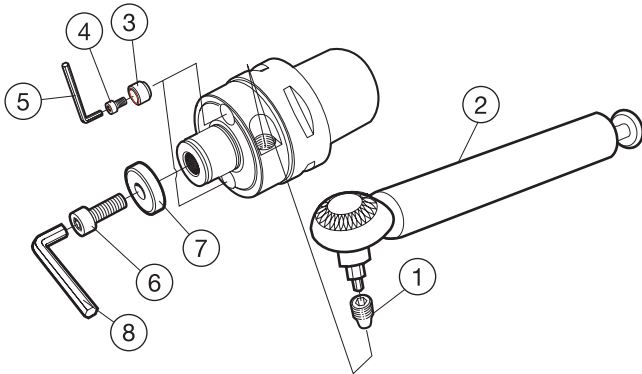
1) Принадлежности, заказываются отдельно.

Патрон Hydro-Grip®

Coromant Capto®

Высокоточная оправка для крепления торцевых фрез и фрез для обработки уступов

Cx-391.05CG



Примечание: Момент затяжки - 6.0 Нм.

Cx-391.05CG	1	2		3	4	5	6	7	8
	Coromant Capto и HSK	Динамометрический ключ ¹⁾	Нм ³⁾	Шпонка	Винт	Ключ (мм) ¹⁾	Центральный болт ²⁾	Шайба	Ключ (мм) ¹⁾
-22 xxx	3214 020-457	5680 099-01	10	5635 025-01	3212 010-257	3021 010-030 (3.0)	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)
-27 xxx	3214 020-457	5680 099-01	10	5635 025-02	3212 010-307	3021 010-040 (4.0)	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)
-32 xxx	3214 020-457	5680 099-01	10	5635 025-03	3212 010-357	3021 010-050 (5.0)	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)
-40 xxx	3214 020-458	5680 099-01	10	5635 025-04	3212 020-409	3021 010-060 (6.0)	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)

1) Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

2) Болт с отверстием для подачи СОЖ заказывается отдельно.

3) Момент затяжки.

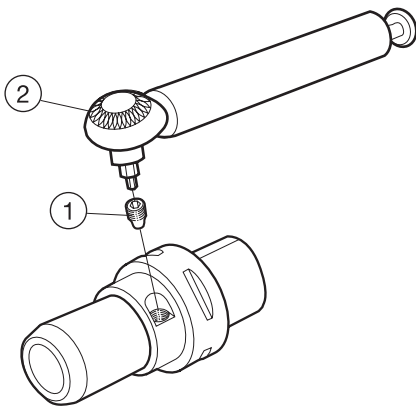
Высокоточный патрон

Cx-391.CGA

Cx-391.CGB

Cx-391.CGC

Сверхдлинный
прецизионный
патрон
Удлиненное
исполнение



	1	2
	Coromant Capto и HSK	Нм ²⁾
	Динамометрический ключ ¹⁾	
C4-391.CGA-12 062A	3214 020-457	10
C4-391.CGA-12 100	3214 020-457	10
C4-391.CGA-20 075	3214 020-457	10
C5-391.CGA-12 062	3214 020-457	10
C5-391.CGA-20 074A	3214 020-457	10
C5-391.CGA-20 125	3214 020-457	10
C5-391.CGA-25 079	3214 020-458	10
C6-391.CGA-12 064	3214 020-457	10
C6-391.CGA-20 076	3214 020-457	10
C6-391.CGA-20 150	3214 020-457	10
C6-391.CGA-25 080	3214 020-458	10
C6-391.CGA-32 084A	3214 020-497	10
C8-391.CGA-20 079	3214 020-457	10
C8-391.CGA-25 083	3214 020-458	10
C8-391.CGA-32 087	3214 020-497	10
Сверхдлинный прецизионный патрон		
Cx-391.CGB-06 xxx	3214 020-457	10
Cx-391.CGB-12 xxx	3214 020-457	10
Cx-391.CGB-20 xxx	3214 020-458	10
Удлиненное исполнение		
Cx-391.CGC-12 xxx	3214 020-457	10
Cx-391.CGC-20 xxx	3214 020-497	10
Cx-391.CGC-25 xxx	3214 020-498	10

1) Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

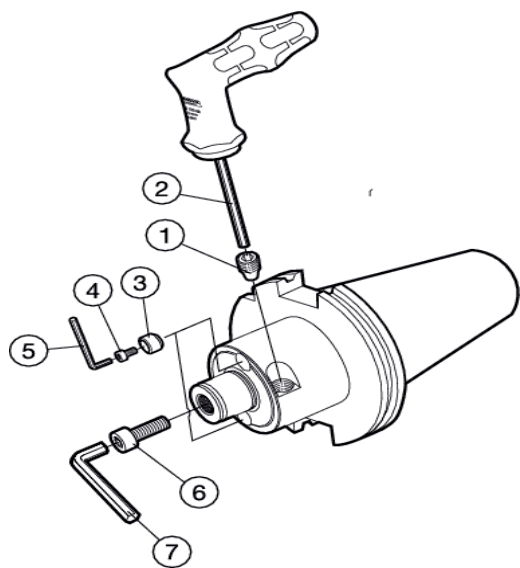
2) Момент затяжки.

Патрон Hydro-Grip®

Адаптер HydroGrip для торцевых фрез и фрез для обработки прямоугольных уступов

AA3B05

Дюймовое исполнение



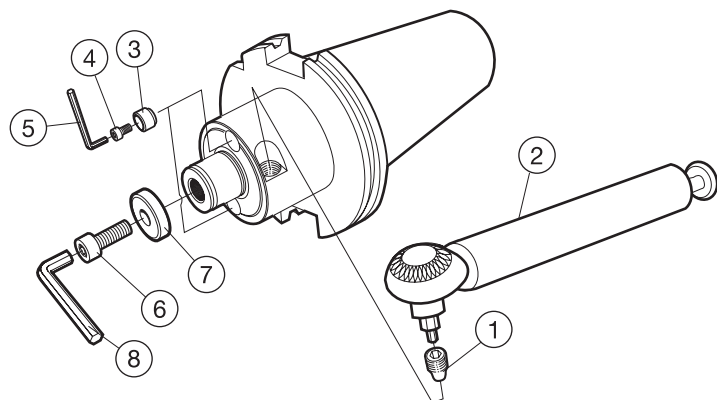
Примечание: Момент затяжки - 6.0 Нм.

AA3B05	1	2	3	4	5	6	7	
	Coromant Capto и HSK	Динамометрический ключ ¹⁾	Нм ³⁾	Шпонка	Винт	Ключ (мм) ¹⁾	Центральный зажимной болт	Ключ (дюйм) ¹⁾
-xx 19 xxx	3214 020-457	5680 099-01	10	5635 025-07	3212 010-207	3021 010-025 (2.5)	5512 065-07	3021 011-140 (1/4")
-xx 25 xxx	3214 020-457	5680 099-01	10	5635 025-06	3212 010-257	3021 010-030 (3.0)	5512 065-08	3021 011-516 (5/16")
-xx 38 xxx	3214 020-458	5680 099-01	10	5635 025-05	3212 020-409	3021 010-060 (6.0)	5512 065-10	3021 011-380 (3/8")

1) Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

2) Момент затяжки.

Цельные держатели A1B05CG / A2B05CG Метрическое исполнение



A1B05CG A2B05CG	1	2	3	4	5	6	7	8	
	Coromant Capto и HSK	Динамометрический ключ ¹⁾	Нм ³⁾	Шпонка	Винт	Ключ (мм) ¹⁾	Центральный болт ²⁾	Шайба	Ключ (мм) ¹⁾
-22 xxx	3214 020-457	5680 099-01	10	5635 025-01	3212 010-257	3021 010-030 (3.0)	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)
-27 xxx	3214 020-457	5680 099-01	10	5635 025-02	3212 010-307	3021 010-040 (4.0)	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)
-32 xxx	3214 020-457	5680 099-01	10	5635 025-03	3212 010-357	3021 010-050 (5.0)	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)
-40 xxx	3214 020-458	5680 099-01	10	5635 025-04	3212 020-409	3021 010-060 (6.0)	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)

1) Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

2) Болт с отверстием для подачи СОЖ заказывается отдельно.

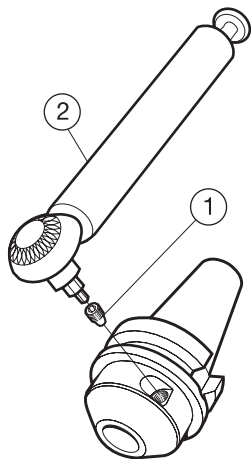
3) Момент затяжки.

Патрон Hydro-Grip®

Высокоточная оправка для крепления торцевых фрез и фрез для обработки уступов

Цельная конструкция

392.140CG/55CG
393.CGA



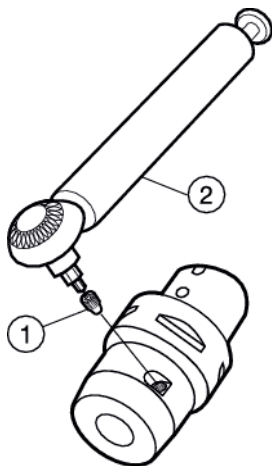
	1	2	
	Coromant Capto и HSK	Динамометрический ключ ¹⁾	Нм ²⁾
392.272CG-40 12 056	3214 020-457	5680 099-01	10
392.272CG-40 20 060A	3214 020-457	5680 099-01	10
392.272CG-40 20 125	3214 020-457	5680 099-01	10
392.272CG-40 25 064	3214 020-458	5680 099-01	10
392.272CG-50 20 060	3214 020-457	5680 099-01	10
392.272CG-50 25 064	3214 020-458	5680 099-01	10
392.272CG-50 32 068A	3214 020-497	5680 099-01	10
392.272CG-50 25 150	3214 020-458	5680 099-01	10
392.55CG-40 12 052	3214 020-457	5680 099-01	10
392.55CG-40 20 056A	3214 020-457	5680 099-01	10
392.55CG-40 20 125	3214 020-457	5680 099-01	10
392.55CG-40 25 060	3214 020-458	5680 099-01	10
392.55CG-50 20 067	3214 020-457	5680 099-01	10
392.55CG-50 25 071	3214 020-458	5680 099-01	10
392.55CG-50 32 075A	3214 020-497	5680 099-01	10
392.55CG-50 25 150	3214 020-458	5680 099-01	10
Карандашное исполнение, цилиндрический хвостовик			
393.CGA-20 12 150	3214 020-457	5680 099-01	10
Карандашное исполнение, хвостовик метчика			
392.xxxCGB-xx-06	3214 020-457	5680 099-01	10
392.xxxCGB-xx-12	3214 020-457	5680 099-01	10
392.xxxCGB-xx-20	3214 020-458	5680 099-01	10

¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

²⁾ Момент затяжки, Нм

Патрон Hydro-Grip для тяжёлой обработки

Cx-391.CGD
392.45CGD
392.272CGD
392.55CGD
392.410CGD



	1		2	
Код заказа	Coromant Capto и HSK	Нм ²⁾	ft-lbs ²⁾	Динамометрический ключ ¹⁾
C5-391.CGD-20079		10	7.38	5680 099-01
C6-391.CGD-20073	3214 020-460	10	7.38	5680 099-01
C6-391.CGD-25080	3214 020-461	10	7.38	5680 099-01
C6-391.CGD-32086	3214 020-461	10	7.38	5680 099-01
C6-391.CGD-20079	3214 020-460	10	7.38	5680 099-01
C6-391.CGD-25083	3214 020-461	10	7.38	5680 099-01
C6-391.CGD-32087	3214 020-461	10	7.38	5680 099-01
C6-391.CGD-20085	3214 020-460	10	7.38	5680 099-01
C6-391.CGD-25089	3214 020-461	10	7.38	5680 099-01
C6-391.CGD-32093	3214 020-461	10	7.38	5680 099-01
392.272CGD-40 20 090		10	7.38	5680 099-01
392.272CGD-50 20 068	3214 020-460	10	7.38	5680 099-01
392.272CGD-50 25 079	3214 020-461	10	7.38	5680 099-01
392.272CGD-50 32 083	3214 020-461	10	7.38	5680 099-01
392.45CGD-40 20 090		10	7.38	5680 099-01
392.45CGD-50 20 068	3214 020-460	10	7.38	5680 099-01
392.45CGD-50 25 092	3214 020-461	10	7.38	5680 099-01
392.45CGD-50 32 097	3214 020-461	10	7.38	5680 099-01
392.55CGD-40 20 087	3214 020-460	10	7.38	5680 099-01
392.55CGD-50 20 087	3214 020-460	10	7.38	5680 099-01
392.55CGD-50 25 091	3214 020-461	10	7.38	5680 099-01
392.55CGD-50 32 095	3214 020-461	10	7.38	5680 099-01
392.410CGD-63 20 096		10	7.38	5680 099-01
392.410CGD-100 20 091	3214 020-460	10	7.38	5680 099-01
392.410CGD-100 25 095	3214 020-461	10	7.38	5680 099-01
392.410CGD-100 32 099	3214 020-461	10	7.38	5680 099-01

¹⁾ Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.

²⁾ Момент затяжки, Нм (ft-lbs)

D
Фрезерование
E
Сверление
F
Растачивание
G
Инструментальная оснастка
J
Общая информация

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ ОСНАСТКА Комплектующие - патрон Hydro-Grip

Патрон Hydro-Grip®

Высокоточная оправка для крепления торцевых фрез и фрез для обработки уступов HSK

41005CG

41005CG	1	2	3	4	5	6	7	8	
	Coromant Capto и HSK	Динамометрический ключ ¹⁾	Нм ³⁾	Шпонка	Винт	Ключ (мм) ¹⁾	Центральный болт ²⁾	Шайба	Ключ (мм) ¹⁾
-22 xxx	3214 020-457	5680 099-01	10	5635 025-01	3212 010-257	3021 010-030 (3.0)	3212 020-464	5541 015-02	3021 010-080 (8.0)
-27 xxx	3214 020-457	5680 099-01	10	5635 025-02	3212 010-307	3021 010-040 (4.0)	3212 020-514	5541 015-03	3021 010-100 (10.0)
-32 xxx	3214 020-457	5680 099-01	10	5635 025-03	3212 010-357	3021 010-050 (5.0)	3212 020-564	5541 015-04	3021 010-120 (12.0)
-40 xxx	3214 020-458	5680 099-01	10	5635 025-04	3212 020-409	3021 010-060 (6.0)	3212 020-614	5541 015-05	3021 010-140 (14.0)

1) Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.
 2) Болт с отверстием для подачи СОЖ заказывается отдельно.
 3) Момент затяжки.

Высокоточный патрон

HSK

392.410CGA

392.410CGB

	1	2	
	Coromant Capto и HSK	Динамометрический ключ ¹⁾	Нм ²⁾
392.410CGA-63 12 076B	3214 020-457	5680 099-01	10
392.410CGA-63 20 088B	3214 020-457	5680 099-01	10
392.410CGA-63 20 150	3214 020-457	5680 099-01	10
392.410CGA-63 25 092	3214 020-458	5680 099-01	10
392.410CGA-63 32 096A	3214 020-497	5680 099-01	10
392.410CGA-100 12 079B	3214 020-457	5680 099-01	10
392.410CGA-100 20 091B	3214 020-457	5680 099-01	10
392.410CGA-100 25 095	3214 020-458	5680 099-01	10
392.410CGA-100 32 099B	3214 020-497	5680 099-01	10
Сверхдлинный прецизионный патрон			
392.410CGB-63 12 xxx	3214 020-457	5680 099-01	10
392.410CGB-100 12 xxx	3214 020-457	5680 099-01	10

1) Принадлежности с инструментом не поставляются и должны быть заказаны отдельно.
 2) Момент затяжки.

G 162