

# КИРОВГРАДСКИЙ ЗАВОД ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ



Твердосплавные изделия для  
бурового инструмента

КАТАЛОГ

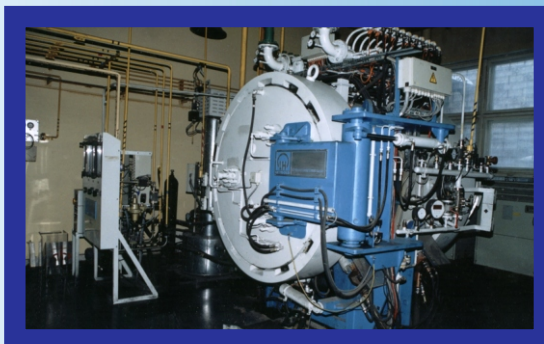
# Открытое акционерное общество "КИРОВГРАДСКИЙ ЗАВОД ТВЕРДЫХ СПЛАВОВ"



Кировградский завод твердых сплавов основан в 1941-1942 гг.

Начало производства изделий для оснащения бурового инструмента связано с послевоенным периодом. Первые пластины были предназначены для ударно - вращательного бурения и выпускались из вольфрамо-кобальтовых твердых сплавов марок ВК6, ВК8, ВК15.

В 1967 году с вводом в действие нового цеха зубков возросли объемы производства и ассортимент изделий для бурового инструмента. Наряду со сравнительно мелкозернистыми сплавами ВК цех начал выпускать крупнозернистые сплавы группы ВК-В (ВК8-В, ВК11-В), которые нашли широкое применение, в частности, для армирования резцов угольных комбайнов и врубовых машин при добыче угля. А позднее на основе высокотемпературного карбида вольфрама было освоено производство среднезернистых сплавов группы ВК-ВК (ВК8-ВК, ВК11-ВК). Использование изделий из этих марок твердых сплавов для оснащения шарошечных долот позволило интенсифицировать процесс проходки геологоразведочных, эксплуатационных и взрывных скважин в крепких и очень крепких абразивных горных породах.



В конце 70-х - начале 80-х годов КЗТС приступил к выпуску крупнозернистых сплавов ВК8-КС и ВК10-КС, которые благодаря оригинальной технологии получения вольфрама и карбида вольфрама методами высокотемпературного восстановления и карбидизации имеют более высокие эксплуатационные характеристики по сравнению со сплавами группы ВК-ВК. Сплавы ВК-КС получили широкое применение как для оснащения инструмента для ударно-вращательного бурения, так и для армирования шарошечных долот.



Сегодня деловой успех невозможен без внедрения новых технологий. И в этом направлении многое сделано:

- возрастает производство танталосодержащего твердого сплава марки ВК13, позволяющего

увеличить при бурении механическую скорость и проходку.

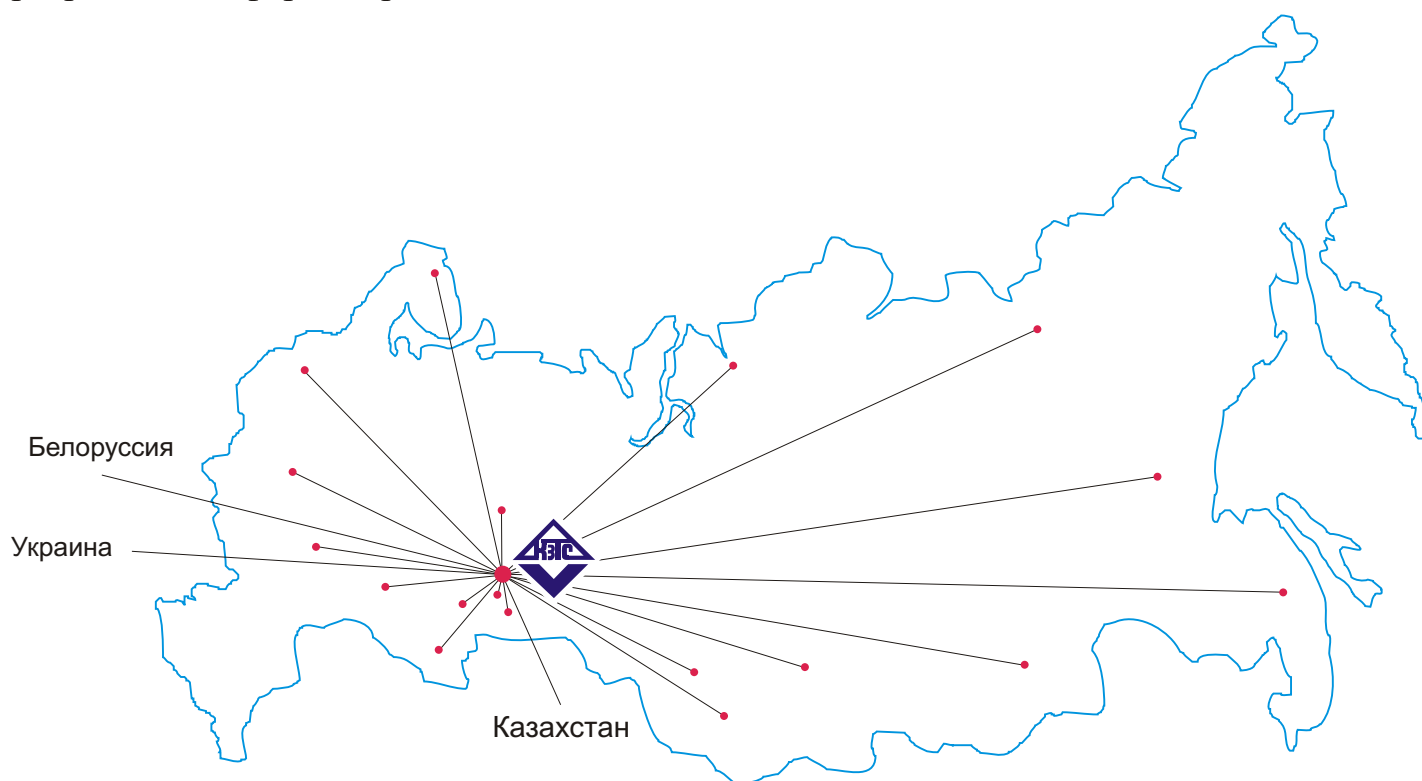
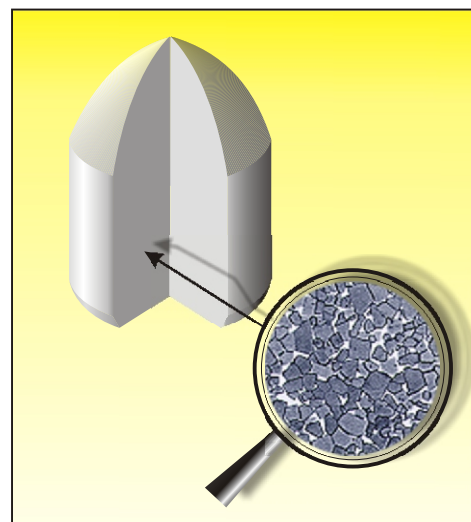
- использование новых прессов фирмы “Dorst” дает возможность

перевести на более высокий качественный уровень процесс прессования, обеспечить получение плотных и однородных по объему прессовок со сложными геометрическими формами.

- применение технологии вакуумно-компрессионного спекания

позволяет уменьшить остаточную пористость сплавов или полностью ее ликвидировать и сформировать структуру, обуславливающую повышение твердости, прочности, значений ударной вязкости и работы пластической деформации.

В настоящее время ОАО “КЗТС” имеет широкое признание потребителей твердых сплавов во всех отраслях как изготовитель эффективных марок твердых сплавов и прогрессивных форм твердосплавных изделий.



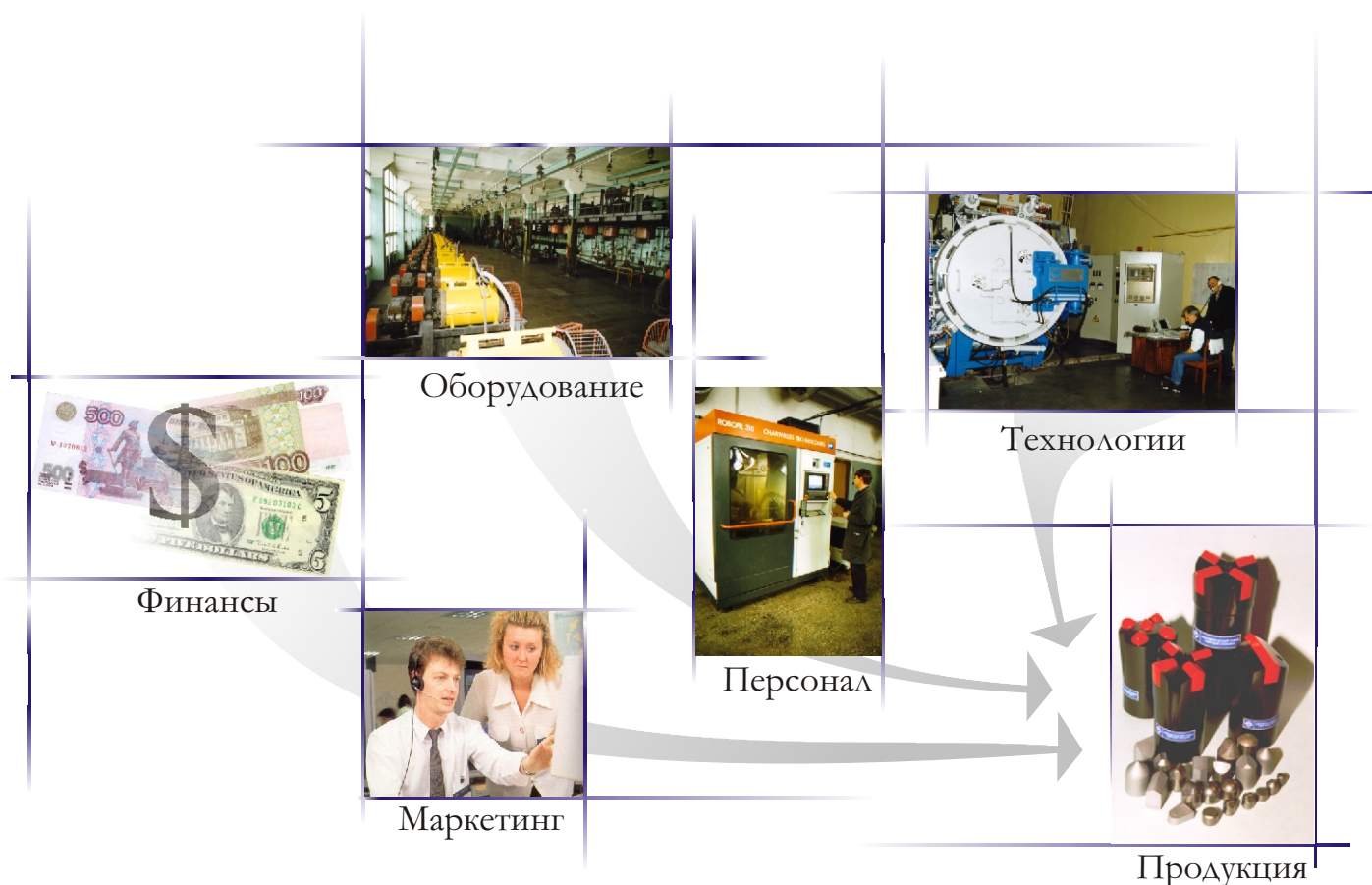




Твердый сплав - продукт, при создании которого требуется целостный подход, специальные знания и многолетний опыт. В отличие от других производителей твердых сплавов мы обладаем технологией от переработки вольфрамового концентрата (в том числе переработки отходов производства) до механической обработки

твердосплавных изделий, что позволяет обеспечить качество в сочетании с разумной ценой.

Слагаемые нашего успеха - это квалифицированные кадры, классическая и одновременно обновляемая технология, продуманное планирование, организованная дилерская сеть.



Твердые сплавы, выпускаемые ОАО “Кировградский завод твердых сплавов” имеют:

- низкую по сравнению с другими производителями стоимость;
- оптимальное соотношение “цена-качество”;
- устойчивый спрос.

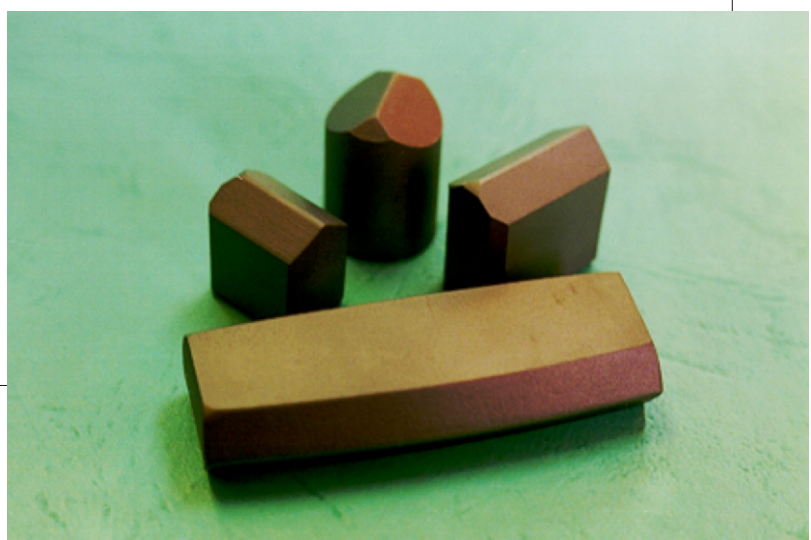
# Область применения твердых сплавов

Марки	Применение (для бурового инструмента)
<b>ВК6</b>	Для вращательного бурения геологоразведочных, эксплуатационных и взрывных шпуров и скважин в монолитных и абразивных горных породах с коэффициентом до $f^*=8$ .
<b>ВК6В</b>	Для ударно-поворотного бурения шпуров в горных породах с коэффициентом до $f^*=8$ , зарубки крепких каменных углей с незначительным включением твердых пород.
<b>ВК8</b>	Для вращательного бурения геологоразведочных, эксплуатационных и взрывных шпуров и скважин в монолитных и абразивных горных породах с коэффициентом до $f^*=8$ . Для вращательного бурения шпуров, геологоразведочных, эксплуатационных и взрывных скважин в трещиноватых абразивных породах с коэффициентом до $f^*=8$ . Распиловка мрамора и известняка, а также в камнерезных машинах.
<b>ВК8В</b>	Для ударно-поворотного бурения шпуров в горных породах с коэффициентом до $f^*=8$ , зарубки крепких каменных углей с незначительным включением твердых пород. Для ударно-поворотного, ударно-вращательного и вращательно-ударного бурения шпуров и скважин в крепких горных породах с коэффициентом до $f^*=14$ . Зарубка крепких каменных углей с включением твердых пород. Обработка гранитов и подобных по крепости горных пород.
<b>ВК8ВК</b>	Для шарошечного бурения геологоразведочных, эксплуатационных и взрывных скважин в крепких и очень крепких горных породах с коэффициентом до $f^*=18$ .
<b>ВК11ВК</b>	Для шарошечного бурения геологоразведочных, эксплуатационных и взрывных шпуров и скважин в вязких, средней твердости и твердых абразивных горных породах с коэффициентом до $f^*=16$ .
<b>ВК8КС</b>	Для ударно-поворотного, ударно-вращательного и вращательно-ударного бурения шпуров и скважин в крепких горных породах с коэффициентом до $f^*=14$ .
<b>ВК10КС</b>	Для ударно-поворотного, ударно-вращательного и вращательно-ударного бурения шпуров и скважин в крепких и абразивных породах с коэффициентом до $f^*=20$ .
<b>ВК12КС</b>	Для шарошечного бурения геологоразведочных, эксплуатационных и взрывных шпуров и скважин в вязких, средней твердости и абразивных горных породах с коэффициентом до $f^*=18$ .
<b>ВК15</b>	Для ударно-поворотного, ударно-вращательного бурения шпуров и скважин в высшей степени крепких горных породах с коэффициентом до $f^*=20$ .
<b>ВК13</b>	Легированный сплав, заменяет сплавы ВК8ВК и ВК11ВК.

\*  $f$  - коэффициент крепости по шкале Протождяконова

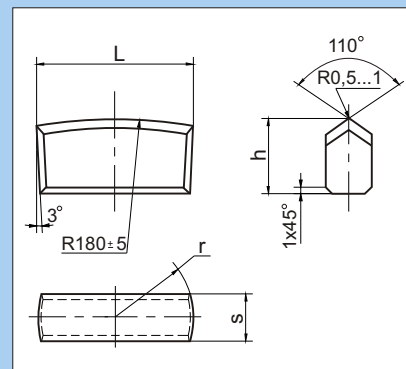
# 1

## **Твердосплавные изделия для горного инструмента по ГОСТ 880 - 75**





Применяются для оснащения долотчатых коронок перфораторного бурения

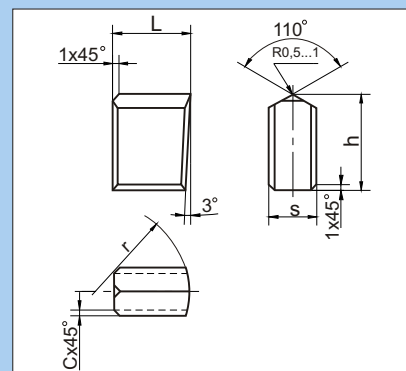


## Форма Г11

Номер изделия	Размеры, мм			
	L (пред.откл. +1)	h (пред.откл. -0.8)	s (пред.откл. +0.5)	г (пред.откл. ±0.5)
Г1101	28	16	7.5	14.0
Г1102	32	16	7.5	16.0
Г1103	36	16	7.5	18.0
Г1104	36	16	9.5	18.0
Г1105	40	16	7.5	20.0
Г1106	40	18	9.5	20.0
Г1107	43	18	9.5	21.5
Г1108	46	18	9.5	23.0
Г1109	52	18	9.5	26.0
Г1110	49	18	9.5	24.5



Применяются для оснащения крестовых коронок перфораторного и пневмоударного бурения

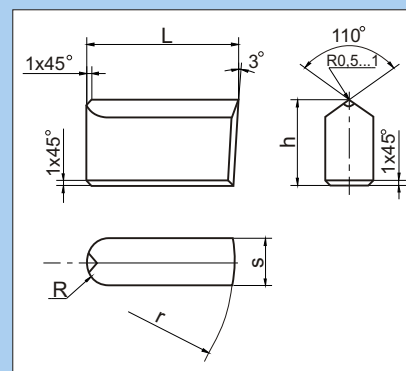


## Форма Г12

Номер изделия	Размеры, мм				
	L (пред.откл. ±0.5)	h (пред.откл. -0.8)	s (пред.откл. +0.5)	г (пред.откл. ±1.0)	С (пред.откл. ±0.5)
Г1201	12	16	7.5	16	1.0
Г1202	13	16	7.5	16	1.0
Г1203	14	16	9.5	20	1.0
Г1204	15	16	7.5	18	1.0
Г1205	15	16	9.5	21	1.0
Г1206	16	18	9.5	20	1.0
Г1207	17	18	7.5	20	1.0
Г1208	18	18	9.5	21	1.5
Г1209	12	16	9.5	18	1.0



Применяются для оснащения буровых коронок  
к погруженным пневмоударникам

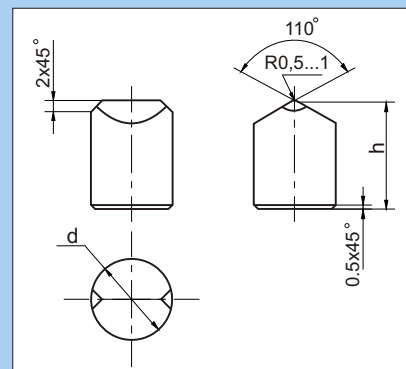


## Форма Г13

Номер изделия	Размеры, мм				
	L (пред.откл. ±0.5)	h (пред.откл. -0.8)	s (пред.откл. +0.5)	R	г (пред.откл. ±1.0)
Г1301	28	18	9.5	5	52
Г1302	32	18	9.5	5	78
Г1303	49	18	9.5	5	78
Г1304	36	18	9.5	5	78
Г1305	40	18	9.5	5	64
Г1306	14	18	11.5	6	30
Г1307	16	18	11.5	6	30
Г1308	16	20	11.5	6	30
Г1309	20	20	11.5	6	30
Г1310	24	20	11.5	6	30
Г1311	23	24	13.5	7	62
Г1312	37	24	13.5	7	62
Г1313	26	20 (пред.откл. ±0.4)	11.5	6	30



Применяются для оснащения буровых коронок  
с прерывистым лезвием



## Форма Г14

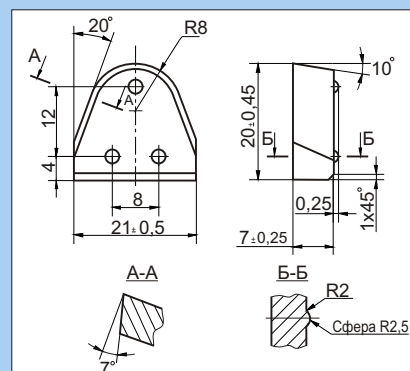
Номер изделия	Размеры, мм			
	d		h	
	НОМИН.	пред. откл.	НОМИН.	пред. откл.
Г1401	8	-0.35	16	± 0.40
Г1402	10	-0.45	16	± 0.40
Г1403	12	-0.60	16	± 0.40
Г1404	14	-0.60	20	± 0.40
Г1405	15	-0.60	20	± 0.40
Г1406	16	-0.60	20	± 0.40
Г1407	16	-0.60	22	± 0.40
Г1408	17	-0.60	20	± 0.40
Г1409	18	-0.60	20	± 0.40
Г1410	20	-0.60	20	± 0.40





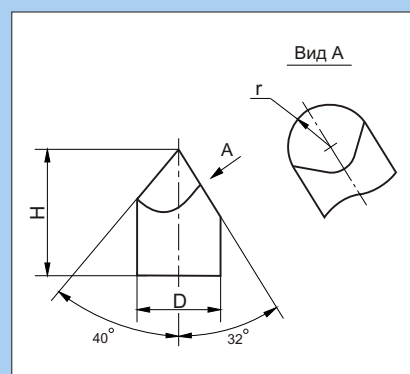
Применяются для армирования угольных резцов

## Форма Г22



Применяются для армирования зубков угольных комбайнов и одношарошечных долот

## Форма Г23

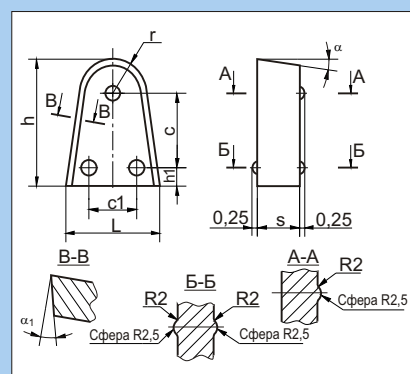


Номер изделия	Размеры, мм					
	D		H		r	
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
Г2301	8.2	+ 0.3	14	± 0.35	4.5	± 0.25
Г2302	8.2	+ 0.3	12	± 0.35	4.5	± 0.25
Г2303	10.0	+ 0.3	16	± 0.35	5.5	± 0.25
Г2307	12.2	+ 0.3	20	± 0.40	6.5	± 0.25



Применяются для армирования резцов врубовых машин и угольных комбайнов

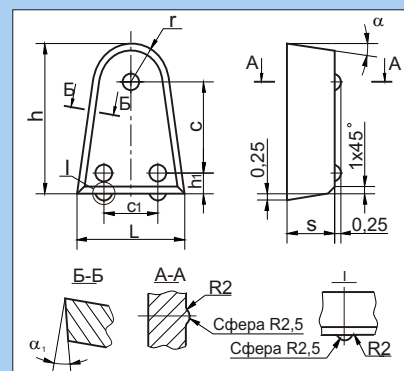
## Форма Г24



Номер изделия	Размеры, мм											
	h		L		s		r	h <sub>1</sub>	c	c <sub>1</sub>	α	α <sub>1</sub>
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.						
Г2401	15	± 0.4	12	± 0.35	4.0	± 0.20	4.5	2.5	8.0	6.5	10	3
Г2402	15	± 0.4	12	± 0.35	5.5	± 0.25	4.5	2.5	8.0	6.5	10	3
Г2403	21	± 0.5	18	± 0.45	7.0	± 0.25	5.5	4.0	11.5	8.0	15	4



Применяются для армирования резцов  
врубных машин и угольных комбайнов

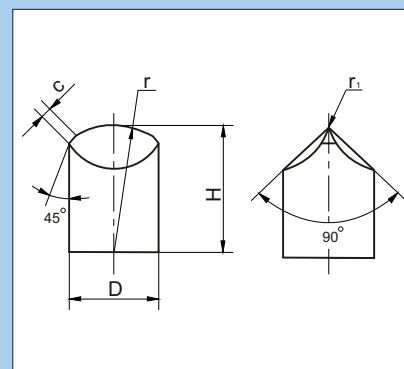


## Форма Г24а

Номер изделия	Размеры, мм											
	h		L		s		r	h <sub>1</sub>	c	c <sub>1</sub>	α	α <sub>1</sub>
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.						
Г24а-02	16	± 0.40	13	± 0.35	4	± 0.20	4.5	3	9.0	6	10	3
Г24а-03	22	± 0.50	16	± 0.40	7	± 0.25	5.6	3	13.5	8	15	4
Г24а-05	27	± 0.50	20	± 0.45	8	± 0.25	7.0	4	17.5	10	15	4
Г24а-06	27	± 0.50	20	± 0.45	6	± 0.25	7.0	4	17.5	10	15	4



Применяются для армирования  
шарошечных долот



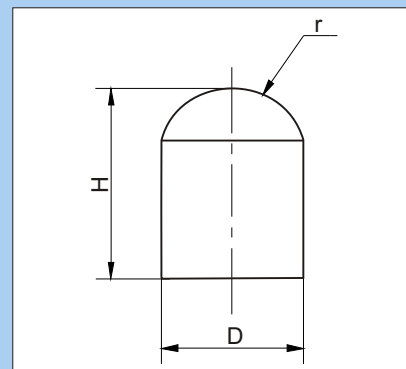
## Форма Г25

Номер изделия	Размеры, мм							
	D		H		r		g <sub>1</sub>	c
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.		
Г2501	3.2	+ 0.3	5	± 0.20	8	± 0.15	0.5	0.5
Г2502	4.2	+ 0.3	7	± 0.25	8	± 0.15	0.5	0.5
Г2503	4.2	+ 0.3	6	± 0.20	8	± 0.15	0.5	0.5
Г2504	5.2	+ 0.3	9	± 0.25	10	± 0.15	0.5	0.5
Г2505	5.2	+ 0.3	8	± 0.25	10	± 0.15	0.5	0.5
Г2506	5.2	+ 0.3	7	± 0.25	10	± 0.15	0.5	0.5
Г2507	6.2	+ 0.3	10	± 0.25	12	± 0.15	0.5	0.5
Г2508	6.2	+ 0.3	9	± 0.25	12	± 0.15	0.5	0.5
Г2509	6.2	+ 0.3	8	± 0.25	12	± 0.15	0.5	0.5
Г2510	7.2	+ 0.3	12	± 0.30	14	± 0.15	0.5	0.5
Г2511	7.2	+ 0.3	10	± 0.30	14	± 0.15	0.5	0.5
Г2512	8.2	+ 0.3	13	± 0.30	16	± 0.15	0.5	0.5
Г2513	8.2	+ 0.3	12	± 0.30	16	± 0.15	0.5	0.5
Г2514	8.2	+ 0.3	11	± 0.30	16	± 0.15	0.5	0.5
Г2515	8.2	+ 0.3	10	± 0.25	16	± 0.15	0.5	0.5
Г2516	9.2	+ 0.3	14	± 0.25	18	± 0.15	0.5	0.5
Г2517	9.2	+ 0.3	13	± 0.25	18	± 0.15	0.5	0.5

Номер изделия	Размеры, мм							
	D		H		r		r <sub>1</sub>	c
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.		
Г2518	9.2	+0.3	12	±0.25	18	±0.15	0.5	0.5
Г2519	9.2	+0.3	11	±0.30	18	±0.15	0.5	0.5
Г2520	10.2	+0.3	16	±0.30	20	±0.20	1.0	1.0
Г2521	10.2	+0.3	15	±0.30	20	±0.20	1.0	1.0
Г2522	10.2	+0.3	14	±0.30	20	±0.20	1.0	1.0
Г2523	10.2	+0.3	13	±0.30	20	±0.20	1.0	1.0
Г2524	10.2	+0.3	12	±0.30	20	±0.20	1.0	1.0
Г2525	11.2	+0.3	16	±0.30	22	±0.20	1.0	1.0
Г2526	11.2	+0.3	15	±0.30	22	±0.20	1.0	1.0
Г2527	11.2	+0.3	14	±0.30	22	±0.20	1.0	1.0
Г2528	11.2	+0.3	13	±0.30	22	±0.20	1.0	1.0
Г2529	11.2	+0.3	12	±0.30	22	±0.20	1.0	1.0
Г2530	11.2	+0.3	11	±0.30	22	±0.20	1.0	1.0
Г2531	11.2	+0.3	10	±0.30	22	±0.20	1.0	1.0
Г2532	12.3	+0.3	18	±0.40	24	±0.20	1.0	1.0
Г2533	12.3	+0.3	17	±0.40	24	±0.20	1.0	1.0
Г2534	12.3	+0.3	16	±0.30	24	±0.20	1.0	1.0
Г2535	12.3	+0.3	15	±0.30	24	±0.20	1.0	1.0
Г2536	12.3	+0.3	14	±0.30	24	±0.20	1.0	1.0
Г2537	13.3	+0.3	19	±0.40	26	±0.20	1.0	1.0
Г2538	13.3	+0.3	18	±0.40	26	±0.20	1.0	1.0
Г2539	13.3	+0.3	17	±0.30	26	±0.20	1.0	1.0
Г2540	13.3	+0.3	16	±0.30	26	±0.20	1.0	1.0
Г2541	13.3	+0.3	15	±0.30	26	±0.20	1.0	1.0
Г2542	14.3	+0.4	21	±0.40	28	±0.20	1.0	1.0
Г2543	14.3	+0.4	20	±0.40	28	±0.20	1.0	1.0
Г2544	14.3	+0.4	18	±0.30	28	±0.20	1.0	1.0
Г2545	14.3	+0.4	17	±0.30	28	±0.20	1.0	1.0
Г2546	14.3	+0.4	16	±0.30	28	±0.20	1.0	1.0
Г2547	15.3	+0.4	22	±0.30	30	±0.20	1.0	1.0
Г2548	15.3	+0.4	21	±0.30	30	±0.20	1.0	1.0
Г2549	15.3	+0.4	20	±0.30	30	±0.20	1.0	1.0
Г2550	15.3	+0.4	19	±0.30	30	±0.20	1.0	1.0
Г2551	15.3	+0.4	18	±0.30	30	±0.20	1.0	1.0
Г2552	16.3	+0.4	24	±0.30	32	±0.20	1.0	1.0
Г2553	16.3	+0.4	22	±0.30	32	±0.20	1.0	1.0
Г2554	16.3	+0.4	20	±0.30	32	±0.20	1.0	1.0
Г2555	16.3	+0.4	19	±0.30	32	±0.20	1.0	1.0
Г2556	16.3	+0.4	18	±0.30	32	±0.20	1.0	1.0



Применяются для армирования  
шарошечных долот



## Форма Г26

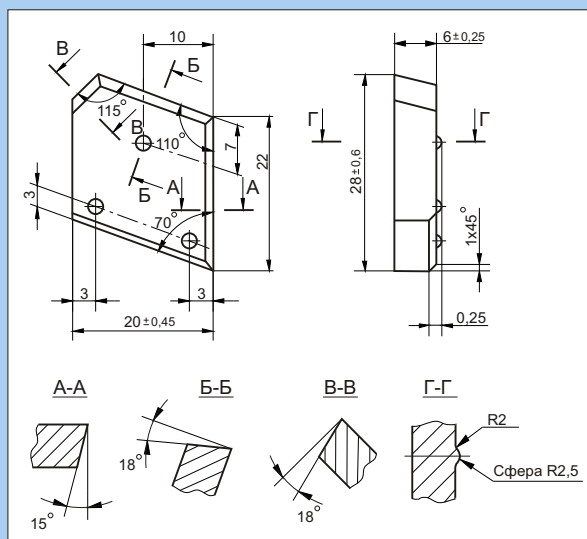
Номер изделия	Размеры, мм					
	D		H		r	
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
Г2601	3.2	+0.3	5	±0.20	1.8	±0.20
Г2602	4.2	+0.3	6	±0.20	2.3	±0.20
Г2603	4.2	+0.3	5	±0.20	2.3	±0.20
Г2604	5.2	+0.3	8	±0.25	2.8	±0.20
Г2605	5.2	+0.3	7	±0.25	2.8	±0.20
Г2606	5.2	+0.3	6	±0.20	2.8	±0.20
Г2607	6.2	+0.3	9	±0.25	3.4	±0.20
Г2608	6.2	+0.3	8	±0.25	3.4	±0.20
Г2609	6.2	+0.3	7	±0.25	3.4	±0.20
Г2610	6.2	+0.3	6	±0.20	3.4	±0.20
Г2611	7.2	+0.3	11	±0.30	3.9	±0.20
Г2612	7.2	+0.3	10	±0.25	3.9	±0.20
Г2613	7.2	+0.3	9	±0.25	3.9	±0.20
Г2614	7.2	+0.3	8	±0.25	3.9	±0.20
Г2615	7.2	+0.3	7	±0.25	3.9	±0.20
Г2616	7.2	+0.3	6	±0.20	3.9	±0.20
Г2617	8.2	+0.3	13	±0.30	4.5	±0.20
Г2618	8.2	+0.3	12	±0.30	4.5	±0.20
Г2619	8.2	+0.3	11	±0.30	4.5	±0.20
Г2620	8.2	+0.3	10	±0.25	4.5	±0.20
Г2621	8.2	+0.3	9	±0.25	4.5	±0.20
Г2622	8.2	+0.3	8	±0.25	4.5	±0.20
Г2623	8.2	+0.3	7	±0.25	4.5	±0.20
Г2624	9.2	+0.3	14	±0.30	5.0	±0.25
Г2625	9.2	+0.3	13	±0.30	5.0	±0.25
Г2626	9.2	+0.3	12	±0.30	5.0	±0.25
Г2627	9.2	+0.3	11	±0.30	5.0	±0.25
Г2628	9.2	+0.3	10	±0.25	5.0	±0.25
Г2629	9.2	+0.3	9	±0.25	5.0	±0.25
Г2630	9.2	+0.3	8	±0.25	5.0	±0.25
Г2631	10.2	+0.3	16	±0.30	5.5	±0.25
Г2632	10.2	+0.3	15	±0.30	5.5	±0.25
Г2633	10.2	+0.3	14	±0.30	5.5	±0.25
Г2634	10.2	+0.3	13	±0.30	5.5	±0.25
Г2635	10.2	+0.3	12	±0.30	5.5	±0.25
Г2636	10.2	+0.3	11	±0.30	5.5	±0.25
Г2637	10.2	+0.3	10	±0.25	5.5	±0.25
Г2638	10.2	+0.3	9	±0.25	5.5	±0.25
Г2639	11.2	+0.3	16	±0.30	6.0	±0.25
Г2640	11.2	+0.3	15	±0.30	6.0	±0.25
Г2641	11.2	+0.3	14	±0.30	6.0	±0.25

Номер изделия	Размеры, мм					
	D		H		r	
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
Г2642	11.2	+ 0.3	13	± 0.30	6.0	± 0.25
Г2643	11.2	+ 0.3	12	± 0.30	6.0	± 0.25
Г2644	11.2	+ 0.3	11	± 0.30	6.0	± 0.25
Г2645	11.2	+ 0.3	10	± 0.25	6.0	± 0.25
Г2646	12.3	+ 0.3	18	± 0.30	6.5	± 0.25
Г2647	12.3	+ 0.3	17	± 0.30	6.5	± 0.25
Г2648	12.3	+ 0.3	16	± 0.30	6.5	± 0.25
Г2649	12.3	+ 0.3	15	± 0.30	6.5	± 0.25
Г2650	12.3	+ 0.3	14	± 0.30	6.5	± 0.25
Г2651	12.3	+ 0.3	13	± 0.30	6.5	± 0.25
Г2652	12.3	+ 0.3	12	± 0.30	6.5	± 0.25
Г2653	12.3	+ 0.3	11	± 0.30	6.5	± 0.25
Г2654	13.3	+ 0.3	19	± 0.30	7.0	± 0.25
Г2655	13.3	+ 0.3	18	± 0.30	7.0	± 0.25
Г2656	13.3	+ 0.3	17	± 0.30	7.0	± 0.25
Г2657	13.3	+ 0.3	16	± 0.30	7.0	± 0.25
Г2658	13.3	+ 0.3	15	± 0.30	7.0	± 0.25
Г2659	13.3	+ 0.3	14	± 0.40	7.0	± 0.25
Г2660	13.3	+ 0.3	13	± 0.40	7.0	± 0.25
Г2661	13.3	+ 0.3	12	± 0.40	7.0	± 0.25
Г2662	14.3	+ 0.4	21	± 0.40	7.5	± 0.25
Г2663	14.3	+ 0.4	20	± 0.40	7.5	± 0.25
Г2664	14.3	+ 0.4	18	± 0.40	7.5	± 0.25
Г2665	14.3	+ 0.4	17	± 0.40	7.5	± 0.25
Г2666	14.3	+ 0.4	16	± 0.40	7.5	± 0.25
Г2667	14.3	+ 0.4	15	± 0.40	7.5	± 0.25
Г2668	14.3	+ 0.4	14	± 0.40	7.5	± 0.25
Г2669	14.3	+ 0.4	13	± 0.40	7.5	± 0.25
Г2670	15.3	+ 0.4	22	± 0.40	8.0	± 0.25
Г2671	15.3	+ 0.4	21	± 0.40	8.0	± 0.25
Г2672	15.3	+ 0.4	20	± 0.40	8.0	± 0.25
Г2673	15.3	+ 0.4	19	± 0.40	8.0	± 0.25
Г2674	15.3	+ 0.4	18	± 0.40	8.0	± 0.25
Г2675	15.3	+ 0.4	17	± 0.40	8.0	± 0.25
Г2676	15.3	+ 0.4	16	± 0.40	8.0	± 0.25
Г2677	15.3	+ 0.4	15	± 0.40	8.0	± 0.25
Г2678	16.3	+ 0.4	24	± 0.40	8.5	± 0.25
Г2679	16.3	+ 0.4	22	± 0.40	8.5	± 0.25
Г2680	16.3	+ 0.4	20	± 0.40	8.5	± 0.25
Г2681	16.3	+ 0.4	19	± 0.40	8.5	± 0.25
Г2682	16.3	+ 0.4	18	± 0.40	8.5	± 0.25
Г2683	16.3	+ 0.4	17	± 0.40	8.5	± 0.25
Г2684	16.3	+ 0.4	16	± 0.40	8.5	± 0.25





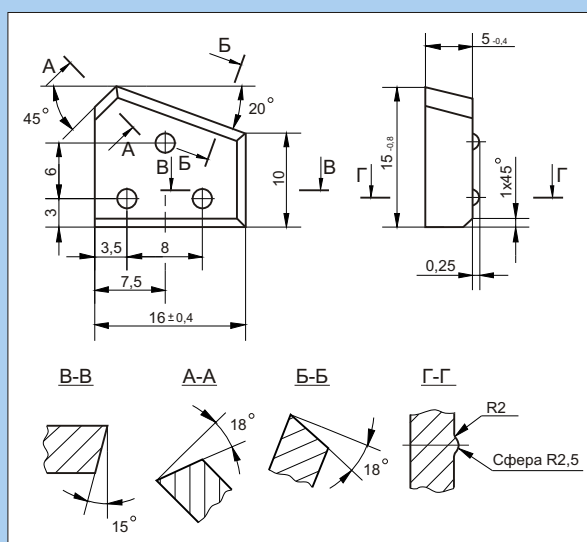
Применяются для армирования резцов  
вращательного бурения



Форма Г32



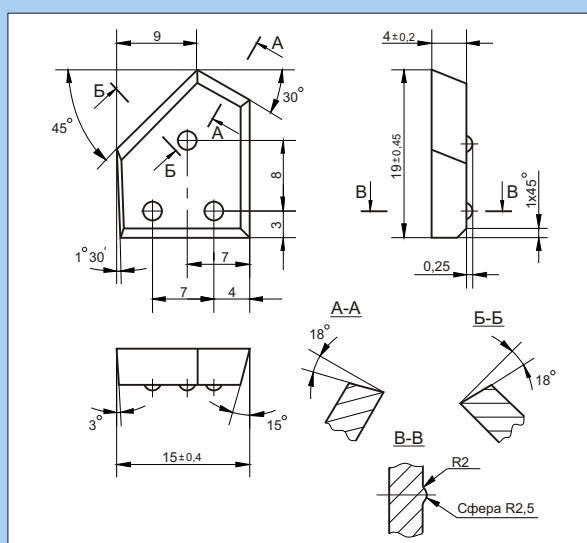
Применяются для армирования резцов  
вращательного бурения



Форма Г33



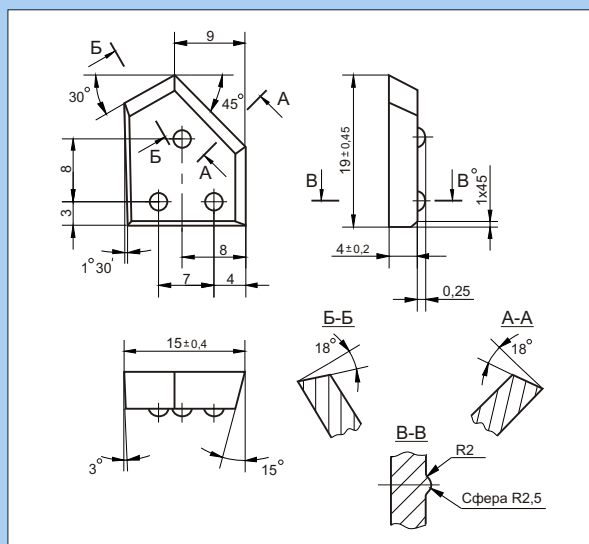
Применяются для армирования резцов  
вращательного бурения по углю  
и мягким породам



Форма Г34



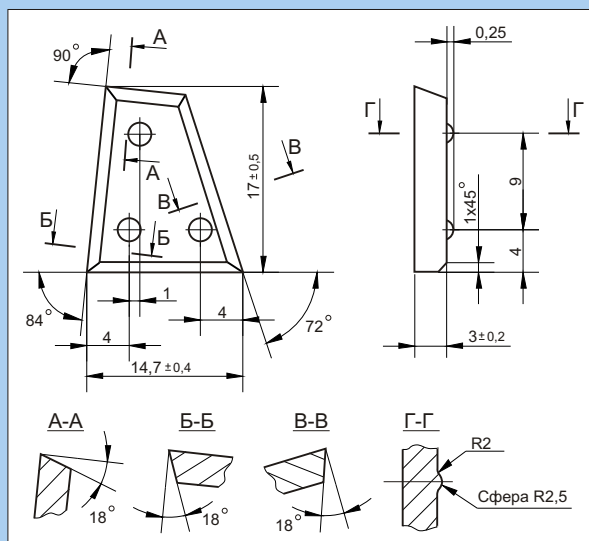
Применяются для армирования резцов  
вращательного бурения по углю  
и мягким породам



Форма Г34а



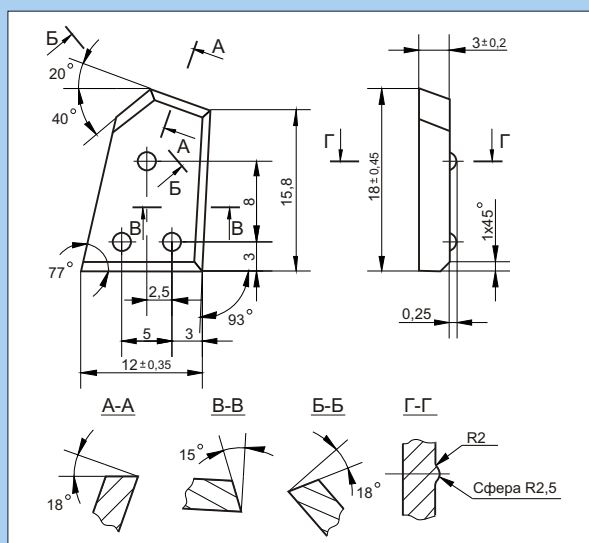
Применяются для армирования резцов  
вращательного бурения по углю



Форма Г36

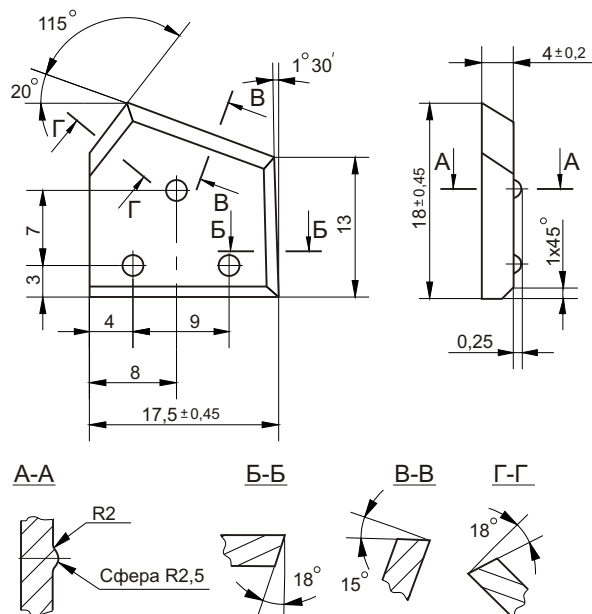


Применяются для армирования резцов  
вращательного бурения по углю и  
мягким породам



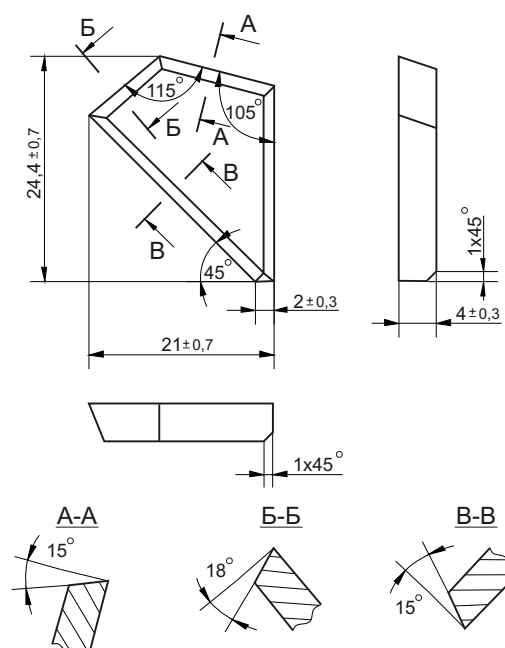
Форма Г37

Применяются для армирования резцов  
вращательного бурения



## Форма Г38

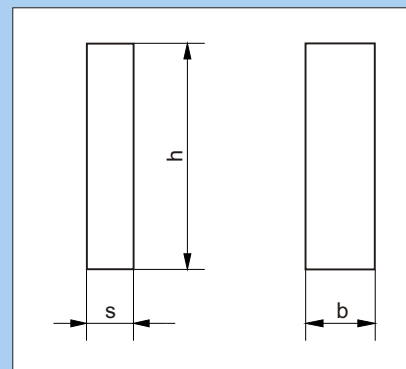
Применяются для армирования резцов  
вращательного бурения шпуров по вязким  
горючим сланцам и породам в  
сланцевых шахтах



## Форма Г40



Применяются для армирования вращательного бурения геологоразведочных скважин и лопастных долот нефтяного бурения

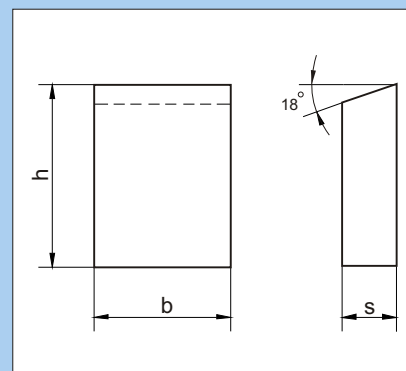


## Форма Г41

Номер изделия	Размеры, мм					
	b		h		s	
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
Г4101	3.0	± 0.20	15	± 0.40	1.5	± 0.15
Г4102	6.0	± 0.25	20	± 0.45	4.0	± 0.20
Г4103	8.0	± 0.25	20	± 0.45	6.0	± 0.25
Г4104	7.5	± 0.20	15	± 0.25	0.7	± 0.15
Г4105	8.5	± 0.20	15	± 0.25	0.7	± 0.15
Г4106	9.5	± 0.20	15	± 0.25	0.7	± 0.15
Г4107?	1.8	± 0.15	10	± 0.25	1.8	± 0.15
Г4108?	3.0	± 0.20	10	± 0.25	1.5	± 0.15



Применяются для армирования коронок вращательного бурения геологоразведочных скважин

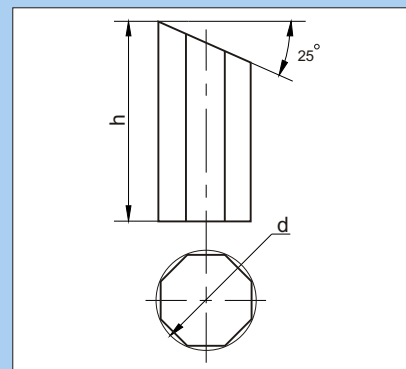


## Форма Г51

Номер изделия	Размеры, мм					
	b		h		s	
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
Г5101	5.0	± 0.20	7	± 0.25	3	± 0.20
Г5102	7.5	± 0.25	10	± 0.30	3	± 0.20
Г5103	8.5	± 0.30	8	± 0.25	3	± 0.20
Г5104	8.5	± 0.30	10	± 0.30	3	± 0.20
Г5105	10.0	± 0.30	14	± 0.40	4	± 0.20
Г5106	1.5	± 0.10	12	± 0.35	3	± 0.20
Г5107	4.0	± 0.20	10	± 0.30	4	± 0.20
Г5108	3.0	± 0.20	8	± 0.25	3	± 0.20
Г5109	2.5	± 0.15	12	± 0.35	3	± 0.20
Г5110	2.0	± 0.15	12	± 0.35	3	± 0.20
Г5111	3.0	± 0.15	20	± 0.50	4	± 0.20



Применяются для армирования коронок  
вращательного бурения геолого-  
разведочных скважин



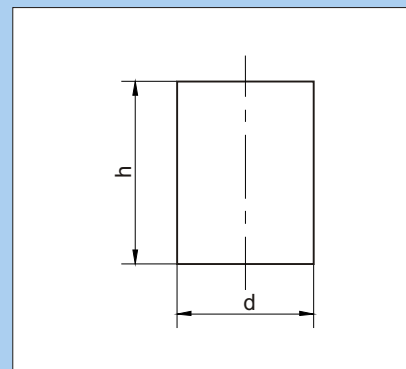
## Форма Г53

Номер изделия	Размеры, мм			
	d		h	
	НОМИН.	пред. откл.	НОМИН.	пред. откл.
Г5301	5	± 0.20	5	± 0.20
Г5302	5	± 0.20	8	± 0.25
Г5303	5	± 0.20	10	± 0.30
Г5304	7	± 0.20	15	± 0.30
Г5305	7	± 0.20	20	± 0.40

По заказу потребителя допускается изготовление изделий Г5301 - Г5303 без угла 25



Применяются для армирования  
шарошечных долот



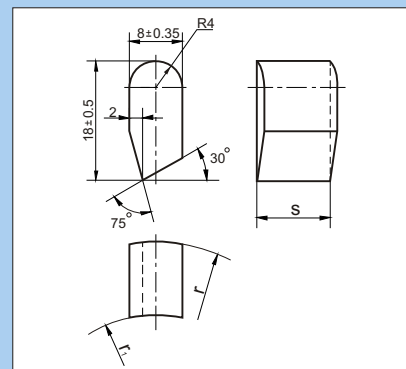
## Форма Г54

Номер изделия	Размеры, мм			
	d		h	
	НОМИН.	пред. откл.	НОМИН.	пред. откл.
Г5401	3,2	+ 0.3	3	± 0.15
Г5402	4,2	+ 0.3	4	± 0.15
Г5403	5,2	+ 0.3	5	± 0.20
Г5404	5,2	+ 0.3	4	± 0.15
Г5405	6,2	+ 0.3	6	± 0.25
Г5406	6,2	+ 0.3	5	± 0.20
Г5407	7,2	+ 0.3	6	± 0.25
Г5408	7,2	+ 0.3	5	± 0.20
Г5409	8,2	+ 0.3	8	± 0.25
Г5410	8,2	+ 0.3	7	± 0.25
Г5411	8,2	+ 0.3	6	± 0.20
Г5412	10,2	+ 0.3	8	± 0.25
Г5413	12,2	+ 0.3	10	± 0.30
Г5414	12,2	+ 0.3	8	± 0.25





Применяются для армирования коронок гидроударного бурения геолого-разведочных скважин

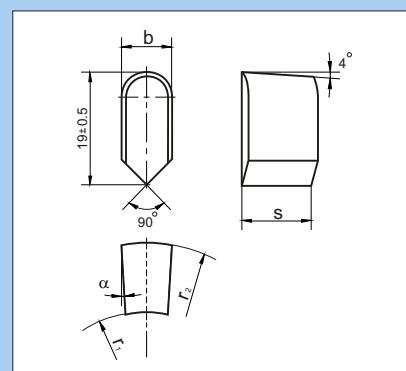


## Форма Г55

Номер изделия	Размеры, мм					
	s		r		r <sub>1</sub>	
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
Г5501	10.7	± 0.35	29.5	± 0.10	19.5	± 0.10
Г5502	17.7	± 0.35	38.0	± 0.10	21.0	± 0.10



Применяются для армирования коронок гидроударного бурения геолого-разведочных скважин

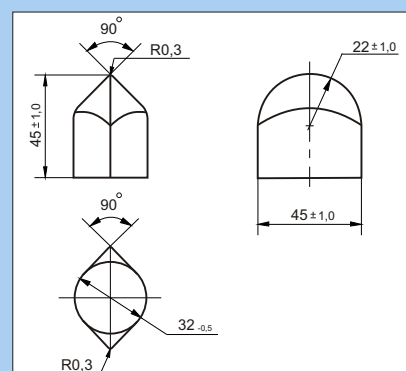


## Форма Г57

Номер изделия	Размеры, мм				
	s (пред.откл. ±0.35)	b (пред.откл. ±0.4)	r <sub>1</sub> (пред.откл. ±1.0)	r <sub>2</sub> (пред.откл. ±1.0)	α°
Г5701	10.7	9	19.5	29.5	2
Г5702	12.7	10	26.0	38.0	4
Г5703	14.7	11	43.0	57.5	4



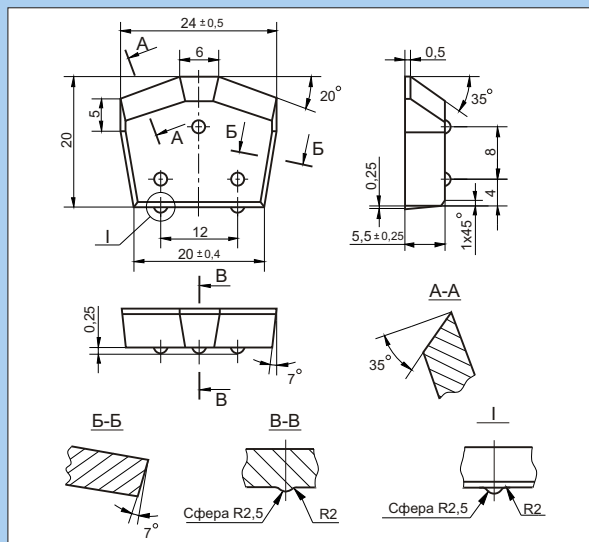
Применяются для армирования буровых сверл



## Форма Г60



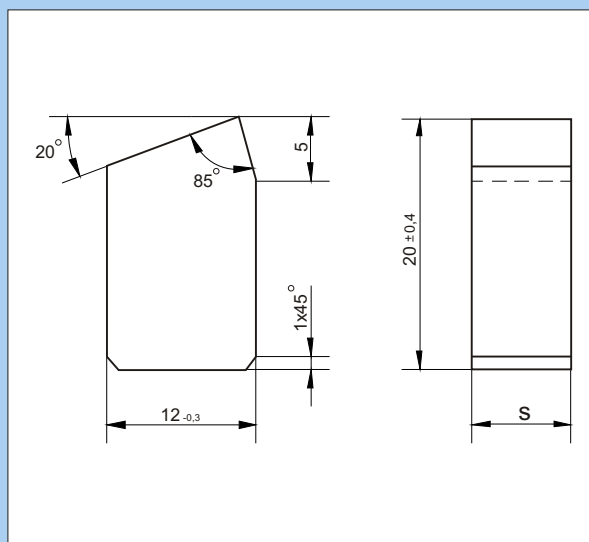
Применяются для армирования тангенциальных резцов



Форма Г61



Применяются для армирования резцов вращательного бурения по породам средней крепости и крепким

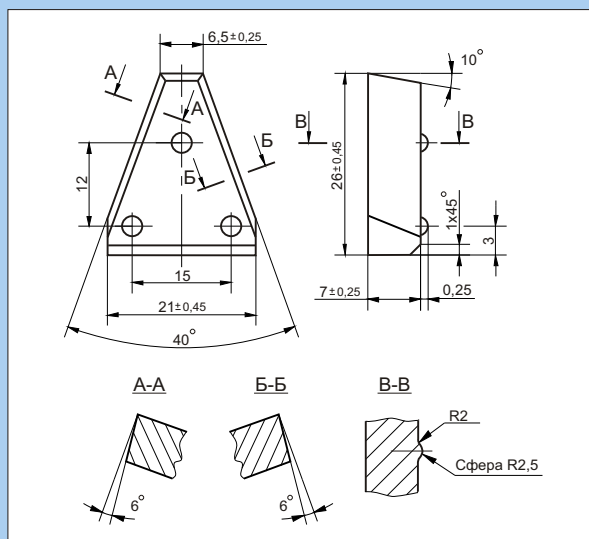


Форма Г63

Номер изделия	Размеры, мм	
	s	
	НОМИН.	пред. откл.
Г6301	6	±0.40
Г6302	8	±0.40
Г6303	10	±0.40



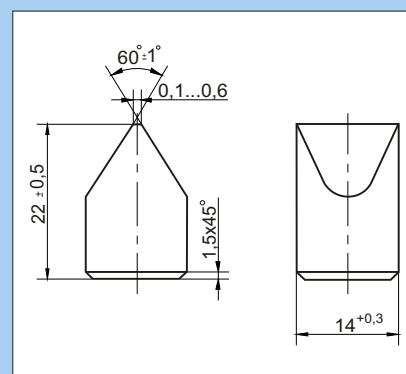
Применяются для армирования резцов  
горнодобывающих комбайнов по углю



Форма Г64



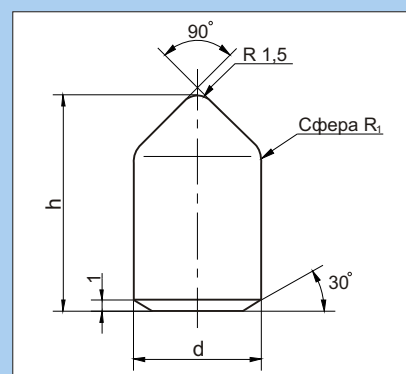
Применяются для армирования резцов  
соледобывающих комбайнов



Форма Г65



Применяются для армирования породных  
и угольных резцов



Форма Г67

Номер изделия	Размеры, мм				
	d		h		R1
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.
Г6701	7	± 0.30	15	± 0.45	3.5
Г6702	9	± 0.30	17	± 0.45	4.5
Г6703	12	± 0.30	20	± 0.60	6.0
Г6704	16	± 0.30	24	± 0.60	8.0

# 2

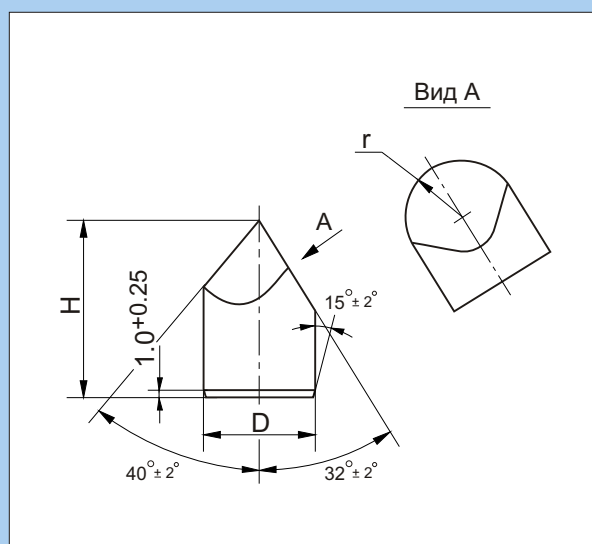
**Твердосплавные изделия для  
горного инструмента по  
ТУ 48-4205-44-2002**





Применяются для армирования зубков угольных комбайнов и одношарошечных долот

## Форма Г23

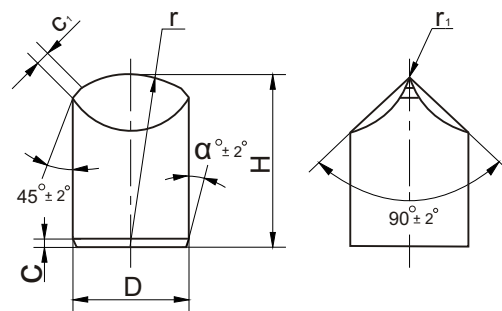


Номер изделия	Размеры, мм					
	D		H		r	
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
Г23 8x12	8.12	-0.027	11.7	-0.15	4.5	± 0.20
Г23 8x14	8.12	-0.027	13.7	-0.15	4.5	± 0.20
Г23 10x12	10.14	-0.027	11.7	-0.15	5.5	± 0.25
Г23 10x14	10.14	-0.027	13.7	-0.15	5.5	± 0.25
Г23 10x16	10.14	-0.027	15.7	-0.15	5.5	± 0.25
Г23 12x18	12.14	-0.027	17.7	-0.15	6.5	± 0.25
Г23 12x20	12.14	-0.027	19.7	-0.15	6.5	± 0.25
Г23 14x22	14.14	-0.027	21.7	-0.15	7.5	± 0.25





Применяются для армирования  
шарошечных долот



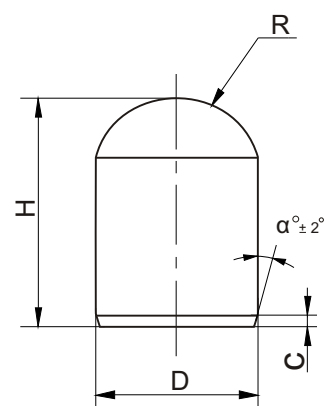
## Форма Г25

Номер изделия	Размеры, мм										
	D		H		r		r <sub>1</sub>	c		c <sub>1</sub>	α° ± 2°
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.		номин.	пред. откл.		
Г25 3x5	3.12	-0.027	4.70	+0.3	8.0	± 0.15	0.5	0.4	+0.25	0.5	45
Г25 4x5	4.12	-0.027	4.70	+0.3	8.0	± 0.15	0.5	0.4	+0.25	0.5	45
Г25 4x6	4.12	-0.027	5.70	+0.3	8.0	± 0.15	0.5	0.4	+0.25	0.5	45
Г25 4x7	4.12	-0.027	6.70	+0.3	8.0	± 0.15	0.5	0.4	+0.25	0.5	45
Г25 5x6	5.12	-0.027	5.70	+0.3	10.0	± 0.15	0.5	0.4	+0.25	0.5	45
Г25 5x7	5.12	-0.027	6.70	+0.3	10.0	± 0.15	0.5	0.4	+0.25	0.5	45
Г25 5x8	5.12	-0.027	7.70	+0.3	10.0	± 0.15	0.5	0.4	+0.25	0.5	45
Г25 5x9	5.12	-0.027	8.70	+0.3	10.0	± 0.15	0.5	0.4	+0.25	0.5	45
Г25 6x6	6.12	-0.027	5.70	+0.3	12.0	± 0.20	0.5	0.4	+0.25	0.5	45
Г25 6x7	6.12	-0.027	6.70	+0.3	12.0	± 0.20	0.5	0.4	+0.25	0.5	45
Г25 6x8	6.12	-0.027	7.70	+0.3	12.0	± 0.20	0.5	0.4	+0.25	0.5	45
Г25 6x9	6.12	-0.027	8.70	+0.3	12.0	± 0.20	0.5	0.4	+0.25	0.5	45
Г25 6x10	6.12	-0.027	9.70	+0.3	12.0	± 0.20	0.5	0.4	+0.25	0.5	45
Г25 7x6	7.12	-0.027	5.70	-0.15	14.0	± 0.20	0.5	1.0	+0.25	0.5	15
Г25 7x7	7.12	-0.027	6.70	-0.15	14.0	± 0.20	0.5	1.0	+0.25	0.5	15
Г25 7x8	7.12	-0.027	7.70	-0.15	14.0	± 0.20	0.5	1.0	+0.25	0.5	15
Г25 7x9	7.12	-0.027	8.70	-0.15	14.0	± 0.20	0.5	1.0	+0.25	0.5	15
Г25 7x10	7.12	-0.027	9.70	-0.15	14.0	± 0.20	0.5	1.0	+0.25	0.5	15
Г25 7x11	7.12	-0.027	10.70	-0.15	14.0	± 0.20	0.5	1.0	+0.25	0.5	15
Г25 7x12	7.12	-0.027	11.70	-0.15	14.0	± 0.20	0.5	1.0	+0.25	0.5	15
Г25 8x7	8.12	-0.027	6.70	-0.15	16.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 8x8	8.12	-0.027	7.70	-0.15	16.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 8x9	8.12	-0.027	8.70	-0.15	16.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 8x10	8.12	-0.027	9.70	-0.15	16.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 8x11	8.12	-0.027	10.70	-0.15	16.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 8x12	8.12	-0.027	11.70	-0.15	16.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 8x13	8.12	-0.027	12.70	-0.15	16.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 9x8	9.12	-0.027	7.70	-0.15	18.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 9x9	9.12	-0.027	8.70	-0.15	18.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 9x10	9.12	-0.027	9.70	-0.15	18.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 9x11	9.12	-0.027	10.70	-0.15	18.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 9x12	9.12	-0.027	11.70	-0.15	18.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 9x13	9.12	-0.027	12.70	-0.15	18.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 9x14	9.12	-0.027	13.70	-0.15	18.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 10x16	10.14	-0.027	15.70	-0.15	20.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15

Номер изделия	Размеры, мм										
	D		H		r		r <sub>1</sub>	c		c <sub>1</sub>	α° ± 2°
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.		номин.	пред. откл.		
Г25 10x10	10.14	-0.027	9.70	-0.15	20.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 10x11	10.14	-0.027	10.70	-0.15	20.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 10x12	10.14	-0.027	11.70	-0.15	20.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 10x13	10.14	-0.027	12.70	-0.15	20.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 10x14	10.14	-0.027	13.70	-0.15	20.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 10x15	10.14	-0.027	14.70	-0.15	20.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 10x9	10.14	-0.027	8.70	-0.15	20.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 11x10	11.14	-0.027	9.70	-0.15	22.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 11x11	11.14	-0.027	10.70	-0.15	22.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 11x12	11.14	-0.027	11.70	-0.15	22.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 11x13	11.14	-0.027	12.70	-0.15	22.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 11x14	11.14	-0.027	13.70	-0.15	22.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 11x15	11.14	-0.027	14.70	-0.15	22.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 11x16	11.14	-0.027	15.70	-0.15	22.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 12x11	12.14	-0.027	10.70	-0.15	24.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 12x12	12.14	-0.027	11.70	-0.15	24.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 12x13	12.14	-0.027	12.70	-0.15	24.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 12x14	12.14	-0.027	13.70	-0.15	24.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 12x15	12.14	-0.027	14.70	-0.15	24.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 12x16	12.14	-0.027	15.70	-0.15	24.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 12x17	12.14	-0.027	16.70	-0.15	24.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 12x18	12.14	-0.027	17.70	-0.15	24.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 13x12	13.14	-0.027	11.70	-0.15	26.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 13x13	13.14	-0.027	12.70	-0.15	26.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 13x14	13.14	-0.027	13.70	-0.15	26.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 13x15	13.14	-0.027	14.70	-0.15	26.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 13x16	13.14	-0.027	15.70	-0.15	26.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 13x17	13.14	-0.027	16.70	-0.15	26.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 13x18	13.14	-0.027	17.70	-0.15	26.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 13x19	13.14	-0.027	18.70	-0.15	26.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 14x13	14.14	-0.027	12.70	-0.15	28.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 14x14	14.14	-0.027	13.70	-0.15	28.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 14x15	14.14	-0.027	14.70	-0.15	28.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 14x16	14.14	-0.027	15.70	-0.15	28.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 14x17	14.14	-0.027	16.70	-0.15	28.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 14x18	14.14	-0.027	17.70	-0.15	28.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 14x19	14.14	-0.027	18.70	-0.15	28.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 14x20	14.14	-0.027	19.70	-0.15	28.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 14x21	14.14	-0.027	20.70	-0.15	28.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 15x15	15.14	-0.027	14.70	-0.15	30.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 15x16	15.14	-0.027	15.70	-0.15	30.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 15x17	15.14	-0.027	16.70	-0.15	30.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 15x18	15.14	-0.027	17.70	-0.15	30.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 15x19	15.14	-0.027	18.70	-0.15	30.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 15x20	15.14	-0.027	19.70	-0.15	30.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 15x21	15.14	-0.027	20.70	-0.15	30.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 15x22	15.14	-0.027	21.70	-0.15	30.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 16x16	16.14	-0.027	15.70	-0.15	32.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 16x17	16.14	-0.027	16.70	-0.15	32.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 16x18	16.14	-0.027	17.70	-0.15	32.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 16x19	16.14	-0.027	18.70	-0.15	32.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 16x20	16.14	-0.027	19.70	-0.15	32.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 16x22	16.14	-0.027	21.70	-0.15	32.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15
Г25 16x24	16.14	-0.027	23.70	-0.15	32.0	± 0.20	1.0	1.0	+0.25	1.0	15



Применяются для армирования  
шарошечных долот



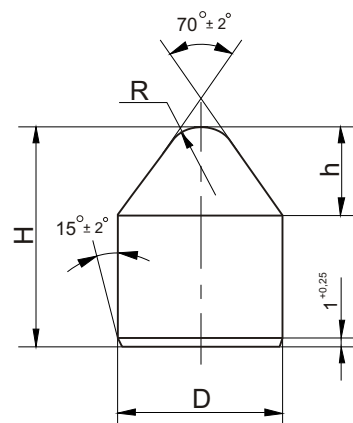
## Форма Г26

Номер изделия	Размеры, мм								
	D		H		R		C		$\alpha^{\circ} \pm 2^{\circ}$
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	
Г26 3x5	3.12	-0.027	4.70	+0.3	1.8	$\pm 0.20$	0.4	+0.25	45
Г26 4x5	4.12	-0.027	4.70	+0.3	2.3	$\pm 0.20$	0.4	+0.25	45
Г26 4x6	4.12	-0.027	5.70	+0.3	2.3	$\pm 0.20$	0.4	+0.25	45
Г26 4x7	4.12	-0.027	6.70	+0.3	2.3	$\pm 0.20$	0.4	+0.25	45
Г26 5x6	5.12	-0.027	5.70	+0.3	2.8	$\pm 0.20$	0.4	+0.25	45
Г26 5x7	5.12	-0.027	6.70	+0.3	2.8	$\pm 0.20$	0.4	+0.25	45
Г26 5x8	5.12	-0.027	7.70	+0.3	2.8	$\pm 0.20$	0.4	+0.25	45
Г26 5x9	5.12	-0.027	8.70	+0.3	2.8	$\pm 0.20$	0.4	+0.25	45
Г26 6x6	6.12	-0.027	5.70	-0.15	3.4	$\pm 0.20$	0.8	+0.25	15
Г26 6x7	6.12	-0.027	6.70	-0.15	3.4	$\pm 0.20$	0.8	+0.25	15
Г26 6x8	6.12	-0.027	7.70	-0.15	3.4	$\pm 0.20$	0.8	+0.25	15
Г26 6x9	6.12	-0.027	8.70	-0.15	3.4	$\pm 0.20$	0.8	+0.25	15
Г26 6x10	6.12	-0.027	9.70	-0.15	3.4	$\pm 0.20$	0.8	+0.25	15
Г26 7x6	7.12	-0.027	5.70	-0.15	3.9	$\pm 0.20$	0.8	+0.25	15
Г26 7x7	7.12	-0.027	6.70	-0.15	3.9	$\pm 0.20$	0.8	+0.25	15
Г26 7x8	7.12	-0.027	7.70	-0.15	3.9	$\pm 0.20$	0.8	+0.25	15
Г26 7x9	7.12	-0.027	8.70	-0.15	3.9	$\pm 0.20$	0.8	+0.25	15
Г26 7x10	7.12	-0.027	9.70	-0.15	3.9	$\pm 0.20$	0.8	+0.25	15
Г26 7x11	7.12	-0.027	10.70	-0.15	3.9	$\pm 0.20$	0.8	+0.25	15
Г26 7x12	7.12	-0.027	11.70	-0.15	3.9	$\pm 0.20$	0.8	+0.25	15
Г26 8x7	8.12	-0.027	6.70	-0.15	4.5	$\pm 0.20$	1.0	+0.25	15
Г26 8x8	8.12	-0.027	7.70	-0.15	4.5	$\pm 0.20$	1.0	+0.25	15
Г26 8x9	8.12	-0.027	8.70	-0.15	4.5	$\pm 0.20$	1.0	+0.25	15
Г26 8x10	8.12	-0.027	9.70	-0.15	4.5	$\pm 0.20$	1.0	+0.25	15
Г26 8x11	8.12	-0.027	10.70	-0.15	4.5	$\pm 0.20$	1.0	+0.25	15
Г26 8x12	8.12	-0.027	11.70	-0.15	4.5	$\pm 0.20$	1.0	+0.25	15
Г26 8x13	8.12	-0.027	12.70	-0.15	4.5	$\pm 0.20$	1.0	+0.25	15
Г26 9x8	9.12	-0.027	7.70	-0.15	5.0	$\pm 0.20$	1.0	+0.25	15
Г26 9x9	9.12	-0.027	8.70	-0.15	5.0	$\pm 0.20$	1.0	+0.25	15
Г26 9x10	9.12	-0.027	9.70	-0.15	5.0	$\pm 0.20$	1.0	+0.25	15
Г26 9x11	9.12	-0.027	10.70	-0.15	5.0	$\pm 0.20$	1.0	+0.25	15
Г26 9x12	9.12	-0.027	11.70	-0.15	5.0	$\pm 0.20$	1.0	+0.25	15
Г26 9x13	9.12	-0.027	12.70	-0.15	5.0	$\pm 0.20$	1.0	+0.25	15
Г26 9x14	9.12	-0.027	13.70	-0.15	5.0	$\pm 0.20$	1.0	+0.25	15

Номер изделия	Размеры, мм								
	D		H		R		C		$\alpha^{\circ} \pm 2^{\circ}$
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	
Г26 10x9	10.14	-0.027	8.70	-0.15	5.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 10x10	10.14	-0.027	9.70	-0.15	5.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 10x11	10.14	-0.027	10.70	-0.15	5.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 10x12	10.14	-0.027	11.70	-0.15	5.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 10x13	10.14	-0.027	12.70	-0.15	5.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 10x14	10.14	-0.027	13.70	-0.15	5.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 10x15	10.14	-0.027	14.70	-0.15	5.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 10x16	10.14	-0.027	15.70	-0.15	5.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 11x10	11.14	-0.027	9.70	-0.15	6.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 11x11	11.14	-0.027	10.70	-0.15	6.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 11x12	11.14	-0.027	11.70	-0.15	6.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 11x13	11.14	-0.027	12.70	-0.15	6.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 11x14	11.14	-0.027	13.70	-0.15	6.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 11x15	11.14	-0.027	14.70	-0.15	6.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 11x16	11.14	-0.027	15.70	-0.15	6.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 12x11	12.14	-0.027	10.70	-0.15	6.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 12x12	12.14	-0.027	11.70	-0.15	6.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 12x13	12.14	-0.027	12.70	-0.15	6.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 12x14	12.14	-0.027	13.70	-0.15	6.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 12x15	12.14	-0.027	14.70	-0.15	6.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 12x16	12.14	-0.027	15.70	-0.15	6.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 12x17	12.14	-0.027	16.70	-0.15	6.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 12x18	12.14	-0.027	17.70	-0.15	6.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 13x12	13.14	-0.027	11.70	-0.15	7.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 13x13	13.14	-0.027	12.70	-0.15	7.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 13x14	13.14	-0.027	13.70	-0.15	7.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 13x15	13.14	-0.027	14.70	-0.15	7.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 13x16	13.14	-0.027	15.70	-0.15	7.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 13x17	13.14	-0.027	16.70	-0.15	7.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 13x18	13.14	-0.027	17.70	-0.15	7.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 13x19	13.14	-0.027	18.70	-0.15	7.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 14x13	14.14	-0.027	12.70	-0.15	7.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 14x14	14.14	-0.027	13.70	-0.15	7.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 14x15	14.14	-0.027	14.70	-0.15	7.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 14x16	14.14	-0.027	15.70	-0.15	7.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 14x17	14.14	-0.027	16.70	-0.15	7.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 14x18	14.14	-0.027	17.70	-0.15	7.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 14x20	14.14	-0.027	19.70	-0.15	7.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 14x21	14.14	-0.027	20.70	-0.15	7.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 15x15	15.14	-0.027	14.70	-0.15	8.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 15x16	15.14	-0.027	15.70	-0.15	8.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 15x17	15.14	-0.027	16.70	-0.15	8.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 15x18	15.14	-0.027	17.70	-0.15	8.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 15x19	15.14	-0.027	18.70	-0.15	8.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 15x20	15.14	-0.027	19.70	-0.15	8.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 15x21	15.14	-0.027	20.70	-0.15	8.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 15x22	15.14	-0.027	21.70	-0.15	8.0	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 16x16	16.14	-0.027	15.70	-0.15	8.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 16x17	16.14	-0.027	16.70	-0.15	8.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 16x18	16.14	-0.027	17.70	-0.15	8.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 16x19	16.14	-0.027	18.70	-0.15	8.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 16x20	16.14	-0.027	19.70	-0.15	8.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 16x22	16.14	-0.027	21.70	-0.15	8.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15
Г26 16x24	16.14	-0.027	23.70	-0.15	8.5	$\pm 0.25$	1.0	+0.25	15



Применяются для армирования  
шарошечных долот



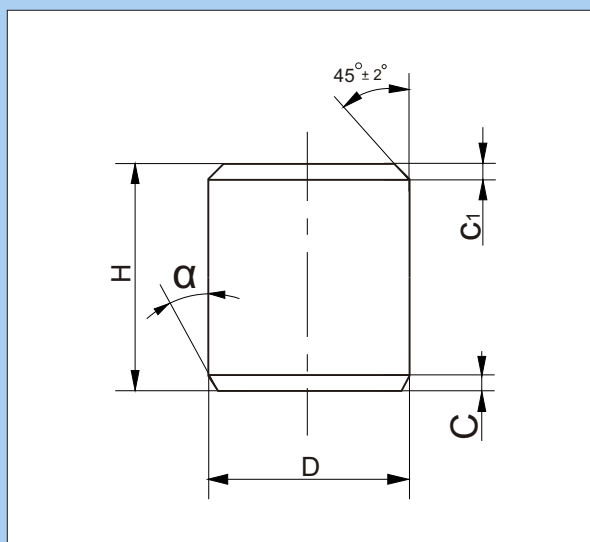
## Форма К

Номер изделия	Размеры, мм			
	D (пред.откл. -0.027)	H (пред.откл. -0.15)	R (пред.откл. ±0.20)	h
К 8x7	8.12	6.70	2.95	3.6
К 8x8	8.12	7.70	2.95	3.6
К 8x9	8.12	8.70	2.95	3.6
К 8x10	8.12	9.70	2.95	3.6
К 8x11	8.12	10.70	2.95	3.6
К 8x12	8.12	11.70	2.95	3.6
К 8x13	8.12	12.70	2.95	3.6
К 10x9	10.14	8.70	4.21	4.1
К 10x10	10.14	9.70	4.21	4.1
К 10x11	10.14	10.70	4.21	4.1
К 10x12	10.14	11.70	4.21	4.1
К 10x13	10.14	12.70	4.21	4.1
К 10x14	10.14	13.70	4.21	4.1
К 10x15	10.14	14.70	4.21	4.1
К 10x16	10.14	15.70	4.21	4.1
К 11x10	11.14	9.70	4.10	4.9
К 11x11	11.14	10.70	4.10	4.9
К 11x12	11.14	11.70	4.10	4.9
К 11x13	11.14	12.70	4.10	4.9
К 11x14	11.14	13.70	4.10	4.9
К 11x15	11.14	14.70	4.10	4.9
К 11x16	11.14	15.70	4.10	4.9
К 11x17	11.14	16.70	4.10	4.9
К 11x18	11.14	17.70	4.10	4.9
К 12x11	12.14	10.70	4.25	5.5
К 12x12	12.14	11.70	4.25	5.5
К 12x13	12.14	12.70	4.25	5.5
К 12x14	12.14	13.70	4.25	5.5
К 12x15	12.14	14.70	4.25	5.5
К 12x16	12.14	15.70	4.25	5.5

Номер изделия	Размеры, мм			
	D (пред.откл. -0.027)	H (пред.откл. -0.15)	R (пред.откл. ±0.20)	h
K 12x17	12.14	16.70	4.25	5.5
K 12x18	12.14	17.70	4.25	5.5
K 13x12	13.14	11.70	4.14	6.3
K 13x13	13.14	12.70	4.14	6.3
K 13x14	13.14	13.70	4.14	6.3
K 13x15	13.14	14.70	4.14	6.3
K 13x16	13.14	15.70	4.14	6.3
K 13x17	13.14	16.70	4.14	6.3
K 13x18	13.14	17.70	4.14	6.3
K 13x19	13.14	18.70	4.14	6.3
K 13x20	13.14	19.70	4.14	6.3
K 14x13	14.14	12.70	4.16	7.0
K 14x14	14.14	13.70	4.16	7.0
K 14x15	14.14	14.70	4.16	7.0
K 14x16	14.14	15.70	4.16	7.0
K 14x17	14.14	16.70	4.16	7.0
K 14x18	14.14	17.70	4.16	7.0
K 14x19	14.14	18.70	4.16	7.0
K 14x20	14.14	19.70	4.16	7.0
K 14x21	14.14	20.70	4.16	7.0
K 16x16	16.14	15.70	3.93	8.6
K 16x17	16.14	16.70	3.93	8.6
K 16x18	16.14	17.70	3.93	8.6
K 16x19	16.14	18.70	3.93	8.6
K 16x20	16.14	19.70	3.93	8.6
K 16x21	16.14	20.70	3.93	8.6
K 16x22	16.14	21.70	3.93	8.6
K 16x23	16.14	22.70	3.93	8.6
K 16x24	16.14	23.70	3.93	8.6



Применяются для армирования шарошечных долот

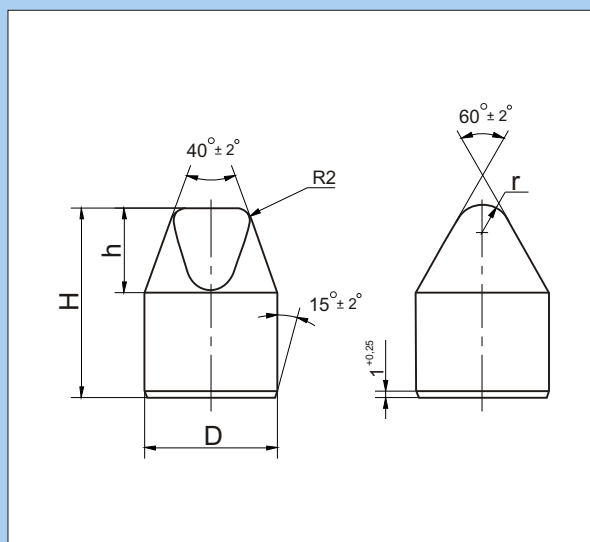


## Форма Г54

Номер изделия	Размеры, мм								
	D		H		C		C1		$\alpha^\circ \pm 2^\circ$
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	
Г54 3x3	3.12	-0.027	2.70	+0.3	0.4	+0.25	0.4	+0.25	45
Г54 4x4	4.12	-0.027	3.70	+0.3	0.4	+0.25	0.4	+0.25	45
Г54 5x4	5.12	-0.027	3.70	+0.3	0.4	+0.25	0.4	+0.25	45
Г54 5x5	5.12	-0.027	4.70	+0.3	0.4	+0.25	0.4	+0.25	45
Г54 6x4	6.12	-0.027	3.70	+0.3	0.4	+0.25	0.4	+0.25	45
Г54 6x5	6.12	-0.027	4.70	+0.3	0.4	+0.25	0.4	+0.25	45
Г54 6x6	6.12	-0.027	5.70	+0.3	0.4	+0.25	0.4	+0.25	45
Г54 6x10	6.12	-0.027	9.70	+0.3	0.4	+0.25	0.4	+0.25	45
Г54 7x5	7.12	-0.027	4.70	-0.15	1.0	+0.25	0.5	+0.25	15
Г54 7x6	7.12	-0.027	5.70	-0.15	1.0	+0.25	0.5	+0.25	15
Г54 8x6	8.12	-0.027	5.70	-0.15	1.0	+0.25	0.5	+0.25	15
Г54 8x7	8.12	-0.027	6.70	-0.15	1.0	+0.25	0.5	+0.25	15
Г54 8x8	8.12	-0.027	7.70	-0.15	1.0	+0.25	0.5	+0.25	15
Г54 10x8	10.14	-0.027	7.70	-0.15	1.0	+0.25	0.5	+0.25	15
Г54 10x10	10.14	-0.027	9.70	-0.15	1.0	+0.25	0.5	+0.25	15
Г54 10x11	10.14	-0.027	10.70	-0.15	1.0	+0.25	0.5	+0.25	15
Г54 12x8	12.14	-0.027	7.70	-0.15	1.0	+0.25	0.5	+0.25	15
Г54 12x10	12.14	-0.027	9.70	-0.15	1.0	+0.25	0.5	+0.25	15
Г54 13x9	13.14	-0.027	8.70	-0.15	1.0	+0.25	0.5	+0.25	15
Г54 15x13	15.14	-0.027	12.70	-0.15	1.0	+0.25	0.5	+0.25	15



Применяются для армирования  
шарошечных долот



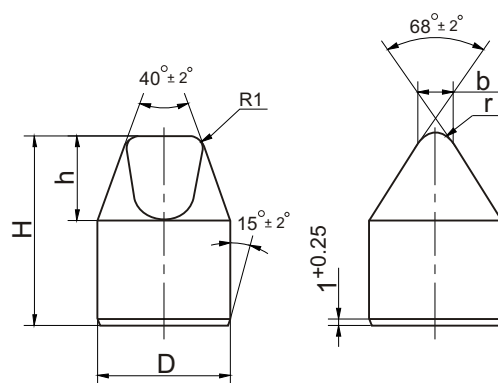
## Форма М

Номер изделия	Размеры, мм			
	D (пред.откл. -0.027)	H (пред.откл. -0.15)	h	r
<b>М 8x12</b>	8.12	11.70	4.7	2.40
<b>М 10x12</b>	10.14	11.70	6.2	2.65
<b>М 10x14</b>	10.14	13.70	6.2	2.65
<b>М 10x15</b>	10.14	14.70	6.2	2.65
<b>М 11x12</b>	11.14	11.70	6.8	2.90
<b>М 11x14</b>	11.14	13.70	6.8	2.90
<b>М 11x15</b>	11.14	14.70	6.8	2.90
<b>М 11x16</b>	11.14	15.70	6.8	2.90
<b>М 11x17</b>	11.14	16.70	6.8	2.90
<b>М 12x15</b>	12.14	14.70	7.1	3.48
<b>М 12x16</b>	12.14	15.70	7.1	3.48
<b>М 12x17</b>	12.14	16.70	7.1	3.48
<b>М 12x18</b>	12.14	17.70	7.1	3.48
<b>М 13x17</b>	13.14	16.70	8.0	3.45
<b>М 13x18</b>	13.14	17.70	8.0	3.45
<b>М 13x19</b>	13.14	18.70	8.0	3.45
<b>М 13x20</b>	13.14	19.70	8.0	3.45
<b>М 14x19</b>	14.14	18.70	8.9	3.41
<b>М 14x20</b>	14.14	19.70	8.9	3.41
<b>М 14x21</b>	14.14	20.70	8.9	3.41
<b>М 16x22</b>	16.14	21.70	10.7	3.35





Применяются для армирования шарошечных долот

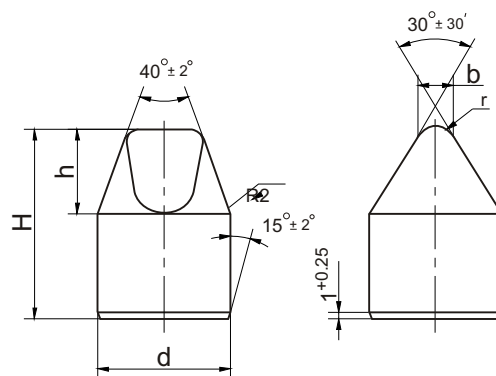


## Форма С

Номер изделия	Размеры, мм				
	D (пред.откл. -0.027)	H (пред.откл. -0.15)	h	b	r
С 6x8	6.12	7.70	3.5	3.65	2.2
С 6x9	6.12	8.70	3.5	3.65	2.2
С 6x10	6.12	9.70	3.5	3.65	2.2
С 8x9	8.12	8.70	4.0	4.48	2.7
С 8x10	8.12	9.70	4.0	4.48	2.7
С 8x11	8.12	10.70	4.0	4.48	2.7
С 8x12	8.12	11.70	4.0	4.48	2.7
С 10x12	10.14	11.70	5.0	4.97	3.0
С 10x14	10.14	13.70	5.0	4.97	3.0
С 10x15	10.14	14.70	5.0	4.97	3.0
С 11x13	11.14	12.70	6.0	4.97	3.0
С 11x14	11.14	13.70	6.0	4.97	3.0
С 11x15	11.14	14.70	6.0	4.97	3.0
С 11x16	11.14	15.70	6.0	4.97	3.0
С 11x17	11.14	16.70	6.0	4.97	3.0
С 12x15	12.14	14.70	6.5	5.47	3.3
С 12x16	12.14	15.70	6.5	5.47	3.3
С 12x17	12.14	16.70	6.5	5.47	3.3
С 12x18	12.14	17.70	6.5	5.47	3.3
С 13x15	13.14	14.70	7.0	5.97	3.6
С 13x16	13.14	15.70	7.0	5.97	3.6
С 13x17	13.14	16.70	7.0	5.97	3.6
С 13x18	13.14	17.70	7.0	5.97	3.6
С 13x19	13.14	18.70	7.0	5.97	3.6
С 13x20	13.14	19.70	7.0	5.97	3.6
С 14x18	14.14	17.70	7.9	5.64	3.4
С 14x19	14.14	18.70	7.9	5.64	3.4
С 14x20	14.14	19.70	7.9	5.64	3.4
С 14x21	14.14	20.70	7.9	5.64	3.4
С 16x22	16.14	21.70	9.4	5.64	3.4



Применяются для армирования шарошечных долот

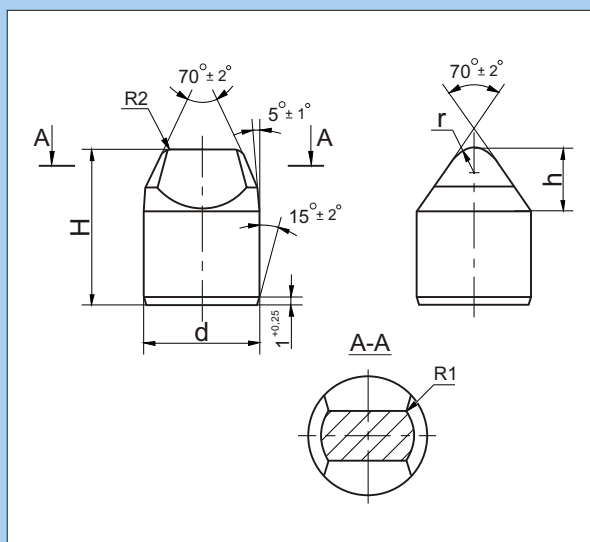


## Форма 1С

Номер изделия	Размеры, мм						
	d		H		h	b	r
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.			
<b>1С 16x22</b>	16.14	- 0.027	21.70	- 0.15	10.3	5.54	3.25
<b>1С 16x24</b>	16.14	- 0.027	23.70	- 0.15	10.3	5.54	3.25
<b>1С 17x25</b>	17.14	- 0.027	24.70	- 0.15	11.1	5.54	3.25
<b>1С 18x26</b>	18.14	- 0.027	25.70	- 0.15	11.9	5.54	3.25
<b>1С 19x28</b>	19.14	- 0.027	27.70	- 0.15	12.7	5.58	3.27



Применяются для армирования  
шарошечных долот

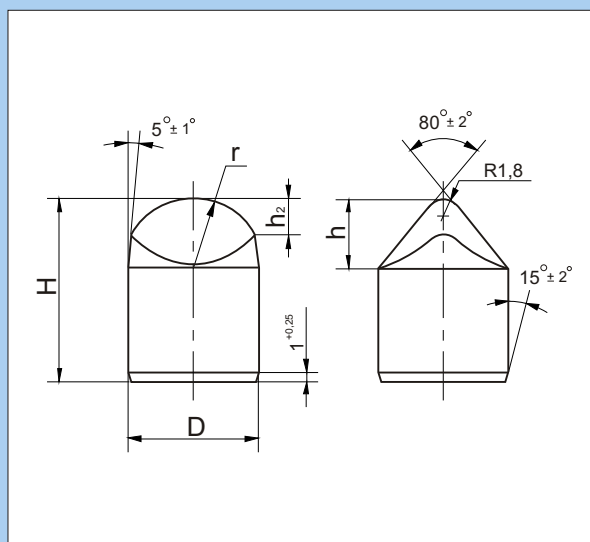


## Форма СТ

Номер изделия	Размеры, мм			
	d (пред.откл. -0.027)	H (пред.откл. -0.15)	h	r
СТ 10x12	10.14	11.70	5.3	2.5
СТ 10x13	10.14	12.70	5.3	2.5
СТ 10x14	10.14	13.70	5.3	2.5
СТ 10x15	10.14	14.70	5.3	2.5
СТ 11x13	11.14	12.70	5.8	2.8
СТ 11x14	11.14	13.70	5.8	2.8
СТ 11x15	11.14	14.70	5.8	2.8
СТ 11x16	11.14	15.70	5.8	2.8
СТ 11x17	11.14	16.70	5.8	2.8
СТ 12x15	12.14	14.70	6.3	3.2
СТ 12x16	12.14	15.70	6.3	3.2
СТ 12x17	12.14	16.70	6.3	3.2
СТ 12x18	12.14	17.70	6.3	3.2
СТ 13x15	13.14	14.70	7.0	3.2
СТ 13x16	13.14	15.70	7.0	3.2
СТ 13x17	13.14	16.70	7.0	3.2
СТ 13x18	13.14	17.70	7.0	3.2
СТ 13x19	13.14	18.70	7.0	3.2
СТ 14x18	14.14	17.70	7.7	3.2
СТ 14x19	14.14	18.70	7.7	3.2
СТ 14x20	14.14	19.70	7.7	3.2
СТ 14x21	14.14	20.70	7.7	3.2
СТ 16x22	16.14	21.70	9.2	3.2
СТ 16x23	16.14	22.70	9.2	3.2
СТ 16x24	16.14	23.70	9.2	3.2



Применяются для армирования  
шарошечных долот



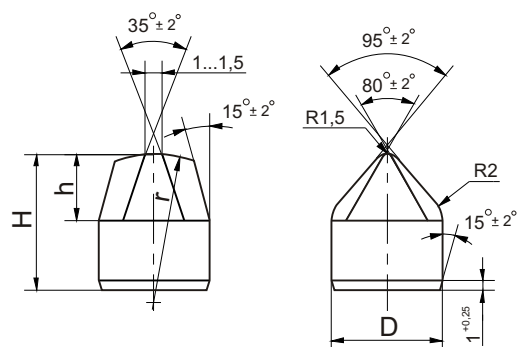
## Форма Т

Номер изделия	Размеры, мм				
	D (пред.откл. -0.027)	H (пред.откл. -0.15)	r	h	h <sub>2</sub>
Т 8х7	8.12	6.70	4.8	3.9	2.2
Т 8х8	8.12	7.70	4.8	3.9	2.2
Т 8х9	8.12	8.70	4.8	3.9	2.2
Т 8х10	8.12	9.70	4.8	3.9	2.2
Т 8х11	8.12	10.70	4.8	3.9	2.2
Т 8х12	8.12	11.70	4.8	3.9	2.2
Т 8х13	8.12	12.70	4.8	3.9	2.2
Т 10х9	10.14	8.70	6.0	5.1	2.9
Т 10х10	10.14	9.70	6.0	5.1	2.9
Т 10х11	10.14	10.70	6.0	5.1	2.9
Т 10х12	10.14	11.70	6.0	5.1	2.9
Т 10х13	10.14	12.70	6.0	5.1	2.9
Т 10х14	10.14	13.70	6.0	5.1	2.9
Т 10х15	10.14	14.70	6.0	5.1	2.9
Т 10х16	10.14	15.70	6.0	5.1	2.9
Т 11х10	11.14	9.70	6.6	5.7	3.0
Т 11х11	11.14	10.70	6.6	5.7	3.0
Т 11х12	11.14	11.70	6.6	5.7	3.0
Т 11х13	11.14	12.70	6.6	5.7	3.0
Т 11х14	11.14	13.70	6.6	5.7	3.0
Т 11х15	11.14	14.70	6.6	5.7	3.0
Т 11х16	11.14	15.70	6.6	5.7	3.0
Т 11х17	11.14	16.70	6.6	5.7	3.0
Т 11х18	11.14	17.70	6.6	5.7	3.0
Т 12х11	12.14	10.70	7.2	6.3	3.3
Т 12х12	12.14	11.70	7.2	6.3	3.3
Т 12х13	12.14	12.70	7.2	6.3	3.3

Номер изделия	Размеры, мм				
	D (пред.откл. -0.027)	H (пред.откл. -0.15)	r	h	h2
T 12x14	12.14	13.70	7.2	6.3	3.3
T 12x15	12.14	14.70	7.2	6.3	3.3
T 12x16	12.14	15.70	7.2	6.3	3.3
T 12x17	12.14	16.70	7.2	6.3	3.3
T 12x18	12.14	17.70	7.2	6.3	3.3
T 13x12	13.14	11.70	7.8	6.9	3.6
T 13x13	13.14	12.70	7.8	6.9	3.6
T 13x14	13.14	13.70	7.8	6.9	3.6
T 13x15	13.14	14.70	7.8	6.9	3.6
T 13x16	13.14	15.70	7.8	6.9	3.6
T 13x17	13.14	16.70	7.8	6.9	3.6
T 13x18	13.14	17.70	7.8	6.9	3.6
T 13x19	13.14	18.70	7.8	6.9	3.6
T 13x20	13.14	19.70	7.8	6.9	3.6
T 14x13	14.14	12.70	8.4	7.5	3.9
T 14x14	14.14	13.70	8.4	7.5	3.9
T 14x15	14.14	14.70	8.4	7.5	3.9
T 14x16	14.14	15.70	8.4	7.5	3.9
T 14x17	14.14	16.70	8.4	7.5	3.9
T 14x18	14.14	17.70	8.4	7.5	3.9
T 14x19	14.14	18.70	8.4	7.5	3.9
T 14x20	14.14	19.70	8.4	7.5	3.9
T 14x21	14.14	20.70	8.4	7.5	3.9
T 16x16	16.14	15.70	9.0	8.6	4.2
T 16x17	16.14	16.70	9.0	8.6	4.2
T 16x18	16.14	17.70	9.0	8.6	4.2
T 16x19	16.14	18.70	9.0	8.6	4.2
T 16x20	16.14	19.70	9.0	8.6	4.2
T 16x21	16.14	20.70	9.0	8.6	4.2
T 16x22	16.14	21.70	9.0	8.6	4.2
T 16x23	16.14	22.70	9.0	8.6	4.2
T 16x24	16.14	23.70	9.0	8.6	4.2



Применяются для армирования  
шарошечных долот



## Форма Т2

Номер изделия	Размеры, мм			
	D (пред.откл. -0.027)	H (пред.откл. -0.15)	r (пред.откл. ±0.10)	h
T2 10x12	10.14	11.70	20	6.0
T2 10x13	10.14	12.70	20	6.0
T2 10x14	10.14	13.70	20	6.0
T2 10x15	10.14	14.70	20	6.0
T2 11x13	11.14	12.70	22	6.6
T2 11x15	11.14	14.70	22	6.6
T2 11x16	11.14	15.70	22	6.6
T2 11x18	11.14	17.70	22	6.6
T2 12x13	12.14	12.70	24	7.2
T2 12x14	12.14	13.70	24	7.2
T2 12x17	12.14	16.70	24	7.2
T2 13x19	13.14	18.70	26	7.8
T2 13x20	13.14	19.70	26	7.8
T2 14x16	14.14	15.70	28	8.4
T2 14x18	14.14	17.70	28	8.4
T2 14x19	14.14	18.70	28	8.4
T2 14x20	14.14	19.70	28	8.4
T2 14x21	14.14	20.70	28	8.4

# Э

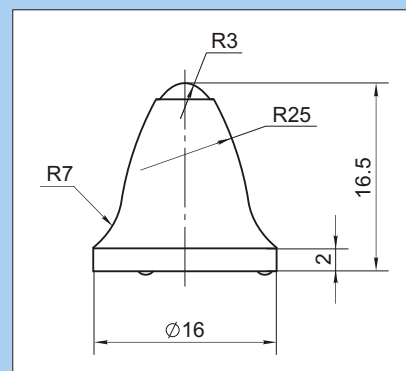
**Твердосплавные изделия для  
дорожно-фрезерного  
инструмента и  
по чертежам заказчика**





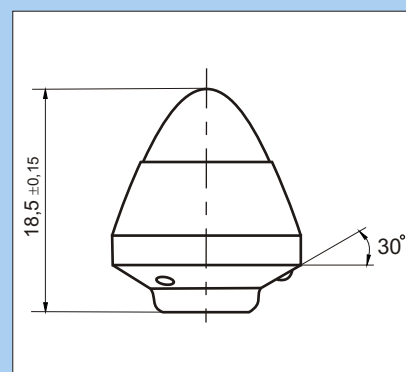
Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

Форма 16EN-01



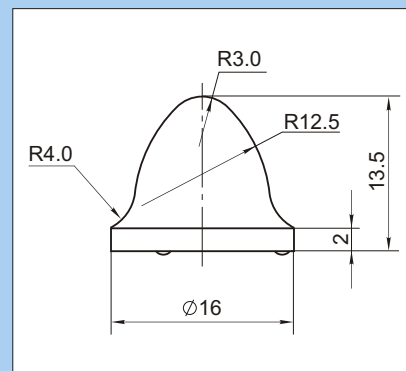
Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

Форма 16FB



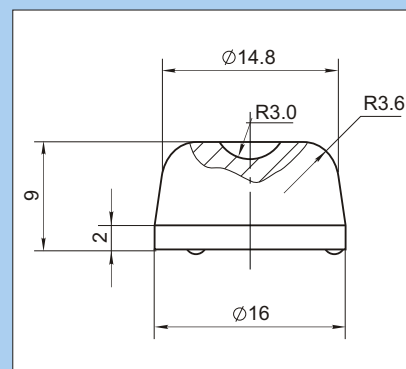
Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

Форма 16FN-01



Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

Форма 16L1

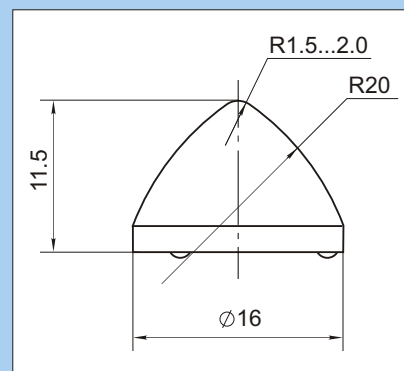






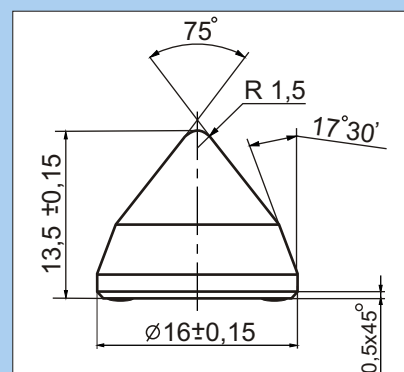
Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

## Форма 16SK1



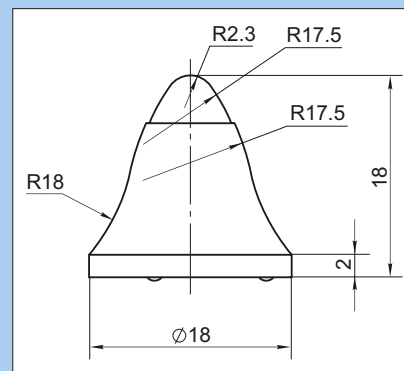
Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

## Форма 16ТВ



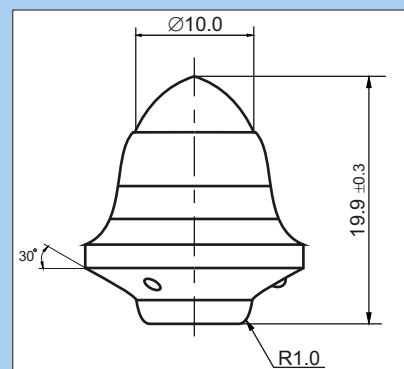
Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

## Форма 18E1-02



Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

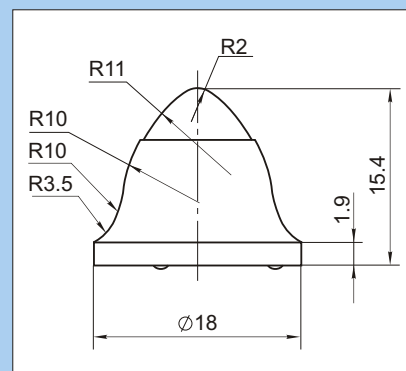
## Форма 18FN





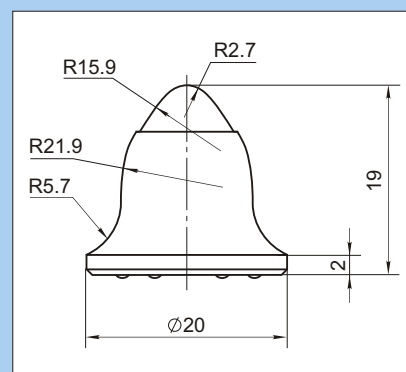
Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

## Форма 18FN-01



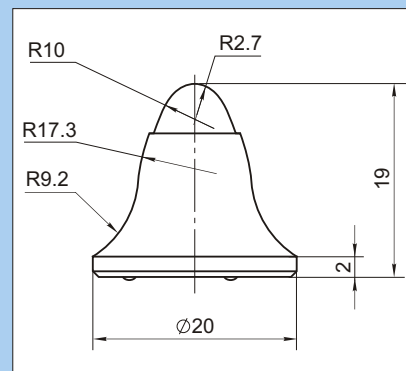
Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

## Форма 20FE-01



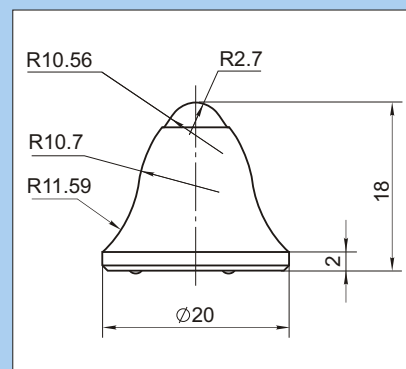
Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

## Форма 20FE-02



Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

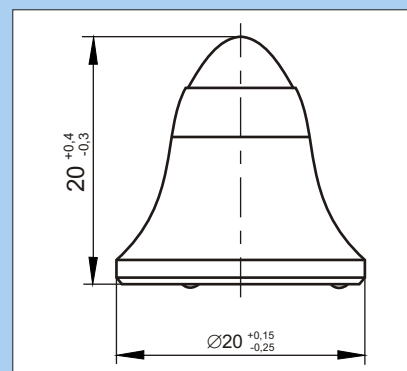
## Форма 20FE-03





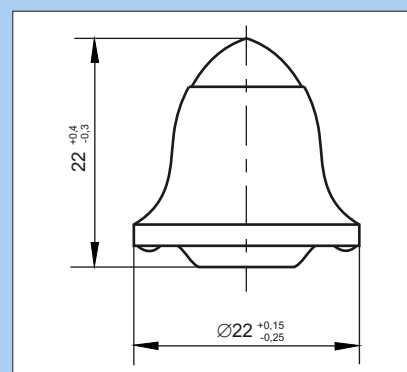
Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

## Форма 20FE-04



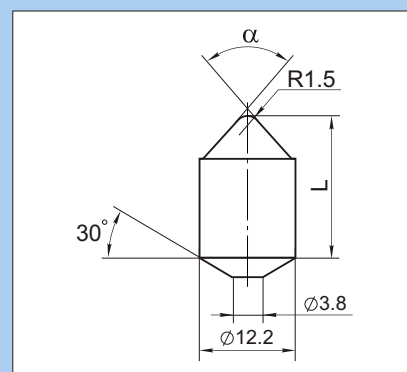
Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

## Форма 22FN



Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

## Форма K12.3

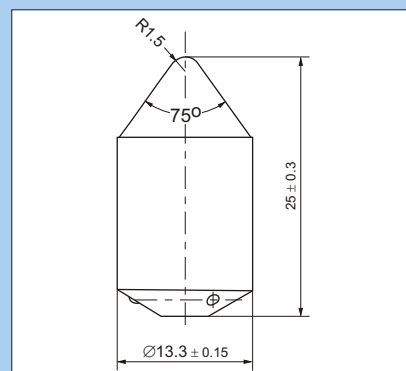


Номер изделия	Размеры, мм	
	L	$\alpha^\circ$
K12.3-02	22.00	75
K12.3-03	24.05	60



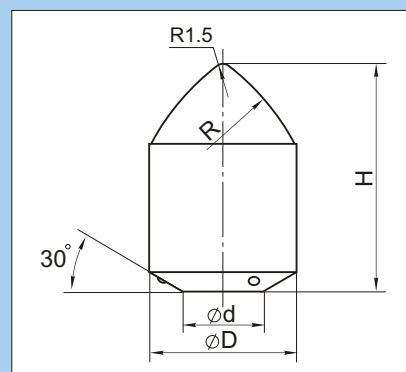
Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

## Форма K13.3



Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

## Формы K15.5, K17.5, K19.5, K22, K25

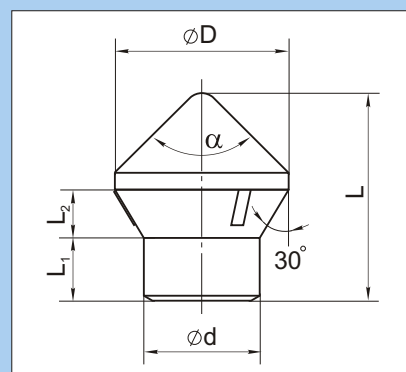


Номер изделия	Размеры, мм			
	D	H	d	R
K15.5	15.5	26.0	7.5	20
K17.5	17.5	28.5	9.5	30
K19.5	19.5	30.5	9.5	30
K22	22.0	34.0	12.0	35
K25	25.0	40.0	13.0	40



Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

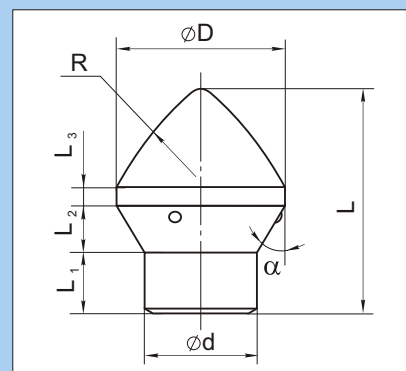
## Форма K2804



Номер изделия	Размеры, мм					
	D	d	L	L1	L2	α, град
K2804/1	12	7.5	14.0	4.5	3.5	85
K2804/2	16	10	19.5	6.2	4.3	90
K2804/3	18	12	21.5	6.5	5.0	90



Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

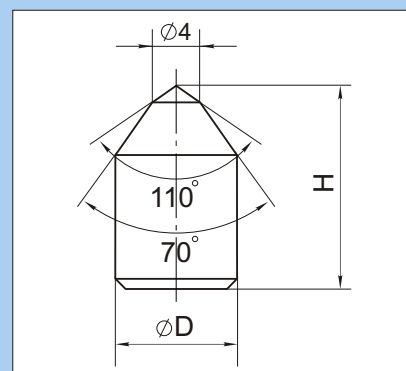


## Форма K2880

Номер изделия	Размеры, мм							
	D	d	L	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	R	$\alpha$ , град
K2880/1	12.0	8.0	17.5	4.5	3.5	1.5	12.5	30
K2880/2	16.0	11.0	22.0	6.2	4.3	2.0	20.0	30
K2880/3	18.0	12.0	24.0	6.5	5.0	2.0	40.0	30
K2880/4	22.0	16.0	24.0	8.0	3.0	2.0	45.0	45
K2880/5	25.0	18.0	29.5	10.0	3.5	2.0	40.0	45



Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

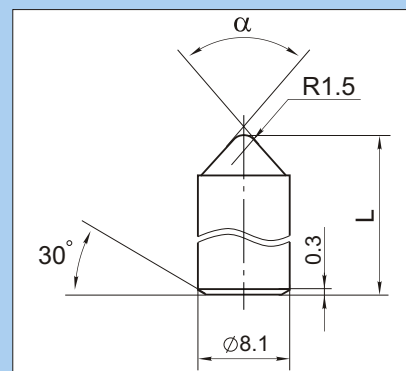


## Форма K2881

Номер изделия	Размеры, мм	
	D	H
K2881/1	9.0	17.0
K2881/2	12.0	20.0



Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород

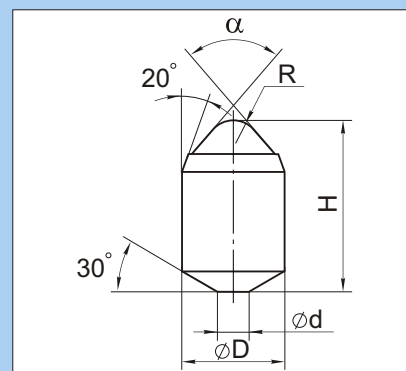


## Форма K8

Номер изделия	Размеры, мм	
	L	$\alpha^\circ$
K8-01	15.65	90
K8-02	16.50	75



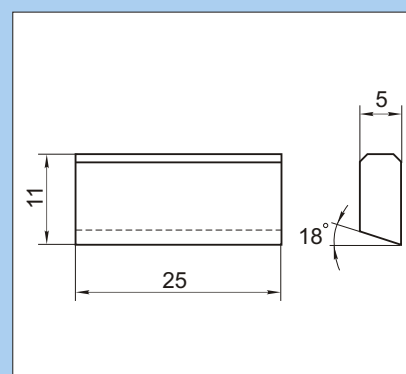
Применяется для армирования резцов дорожно-фрезерных машин и буровых коронок, используемых для удаления дорожных покрытий и разрушения горных пород



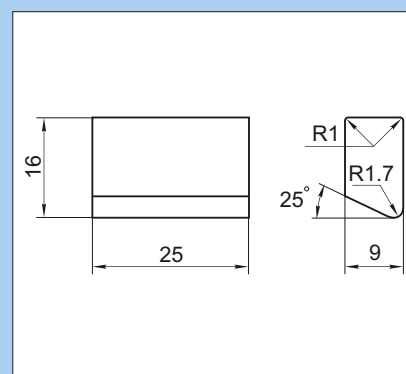
## Форма ДУ

Номер изделия	Размеры, мм				
	D	d	L	L1	$\alpha^\circ$
9.3ДУ	9.2	-	18.2	2.0	80
12.3ДУ	12.2	3.8	20.4	3.2	90

## Пластина 2872



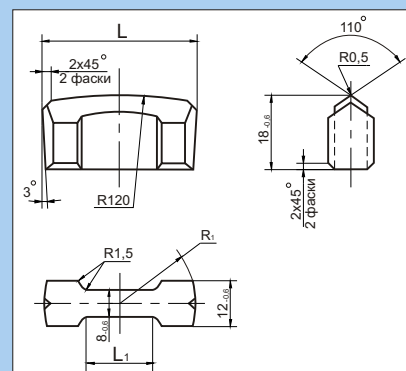
## Пластина 2878





Применяются для армирования бурового инструмента ударного действия

## Форма 2121

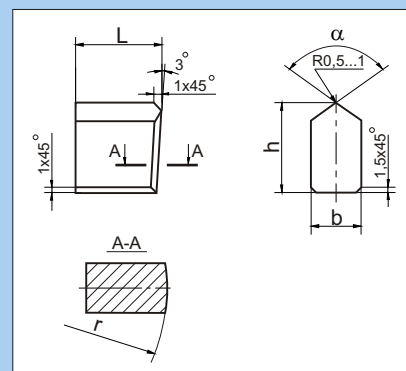


Номер изделия	Размеры, мм		
	L (пред.откл. ±0.5)	L <sub>1</sub> (пред.откл. ±0.5)	R <sub>1</sub> (пред.откл. ±2)
2121/1	40.5	20	20



Применяются для армирования бурового инструмента ударного действия

## Форма 2171

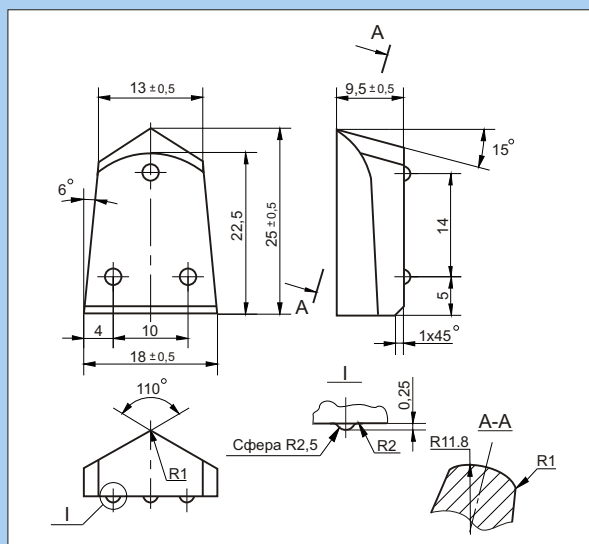


Номер изделия	Размеры, мм				
	L (пред.откл. +0.6)	b (пред.откл. +0.5)	h (пред.откл. -0.6)	r	α, град
2218/14	12	9.6	16	20	110
2171/1	18	11.5	20	25	110
2171/2	20	11.5	20	30	110
2171/3	23	11.5	20	30	110
2171/5	28	11.5	20	35	110
2171/6	30	11.5	20	40	110
2171/7	33	11.5	20	40	110
2171/8	36	11.5	20	45	110
2171/9	25	11.5	20	35	110
1737/4	15.5	7.5	12	20	90



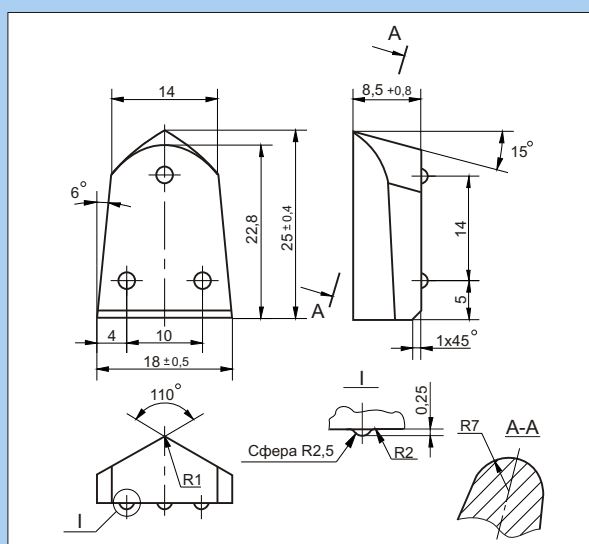
Применяются для армирования резцов

Форма 2283/1



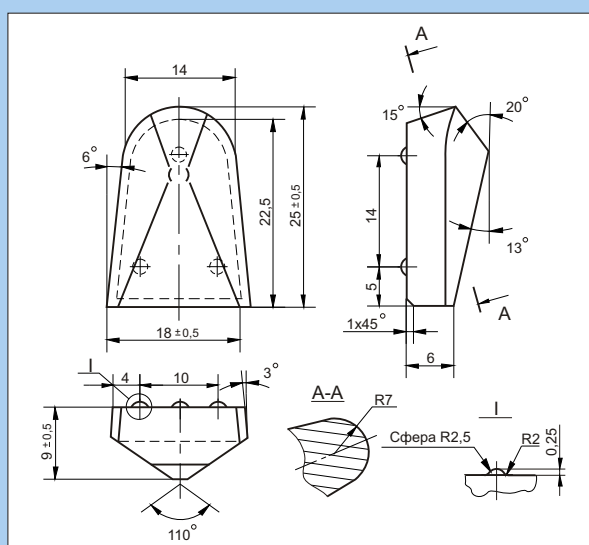
Применяются для армирования резцов

Форма 2283/2



Применяются для армирования резцов

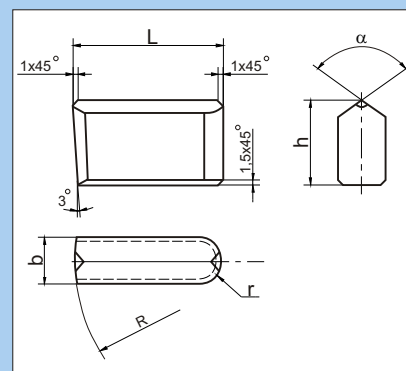
Форма 2283/3







Применяются для армирования бурового инструмента ударного действия

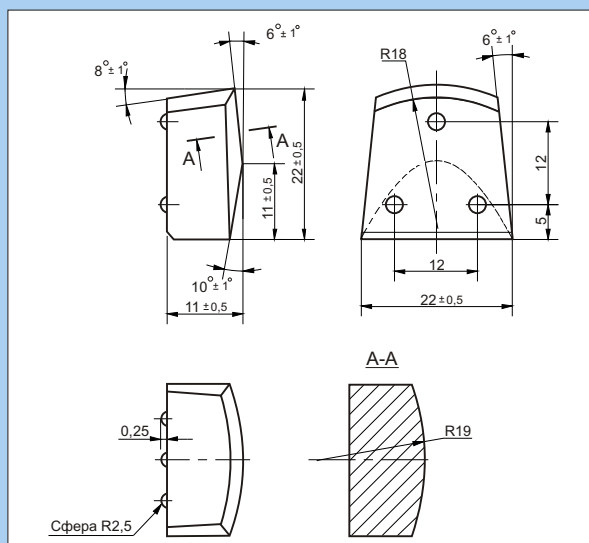


## Форма 2450

Номер изделия	Размеры, мм					
	L (пред.откл. +0.5)	b (пред.откл. -0.5)	h (пред.откл. ±0.4)	R	r	α, град
2450/1	16	12	20	30	6	110
2450/2	20	12	20	30	6	110
2450/3	22	12	20	30	6	110
2450/4	24	12	20	30	6	110
2450/5	26	12	20	35	6	110
2450/10	23	14	24	62	7	110
2450/11	37	14	24	62	7	110
2450/12	23	15	22	52	7.5	110
2450/15	14	12	18	30	6	110
2450/16	16	12	18	30	6	110
2450/17	16	10	14	35	5	110
2450/19	26	13	20	52	6.5	110
2450/21	18	12	18	23	6	110
2450/22	14	10	16	21	5	100
2450/23	16	10	16	21	5	100
2450/24	20	10	16	26	5	100



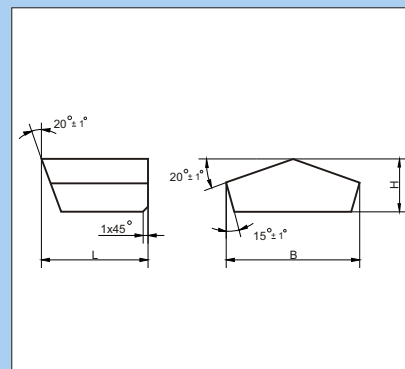
Применяются для оснащения перфораторных коронок для бурения крепких горных пород



## Форма 2781



Применяются для резцов рабочих органов  
траншейных котлованных и бурильных  
машин, предназначенных для разработки  
мерзлых грунтов



## Форма Т

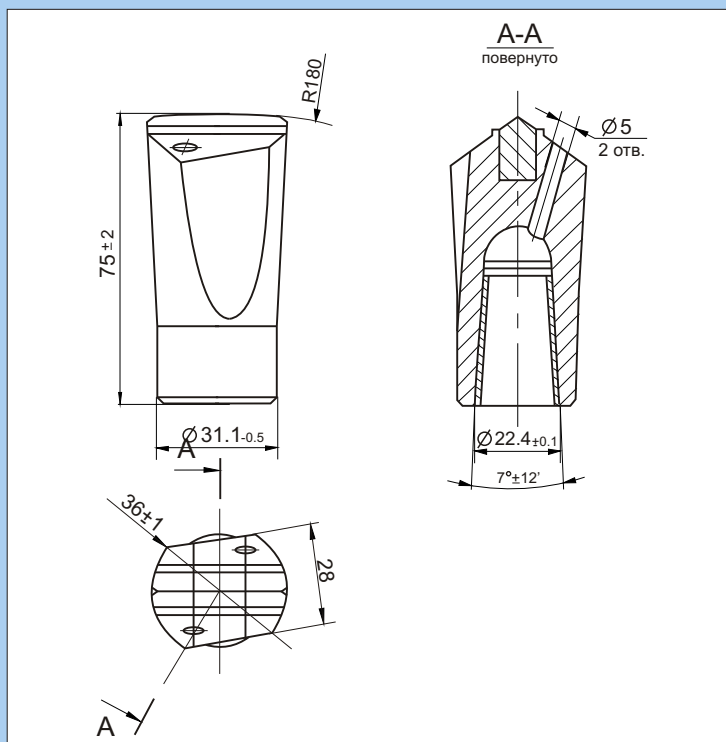
Номер изделия	Размеры, мм					
	В		L		H	
	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.
<b>T-18</b>	18	± 1.25	16	± 1.0	7.5	± 0.60
<b>T-25</b>	25	± 1.25	20	± 1.0	10	± 0.60
<b>T-35</b>	35	± 1.75	30	± 1.5	12	± 0.60
<b>T-45</b>	45	± 1.75	35	± 1.5	14	± 0.60

# 4

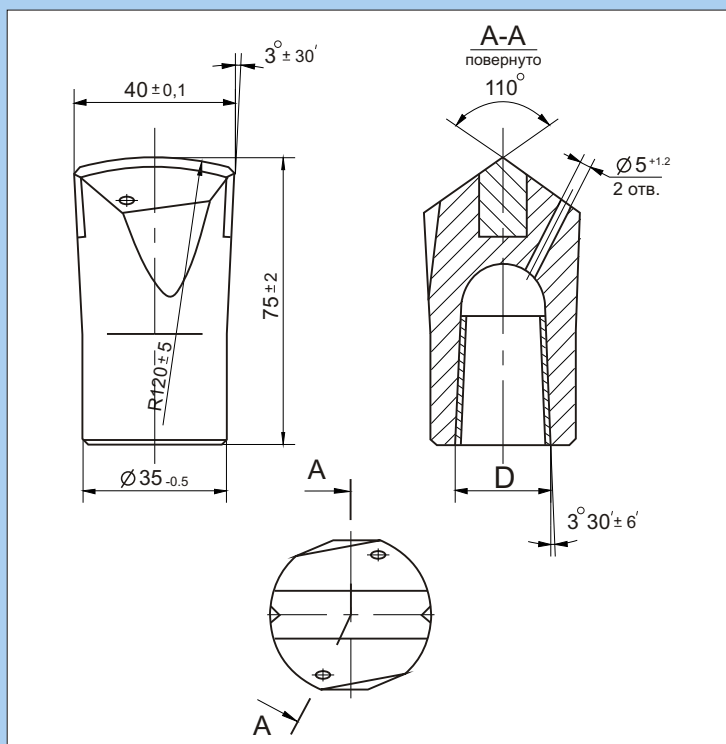
## Буровые коронки



## Коронка буровая БКПМ 36-22

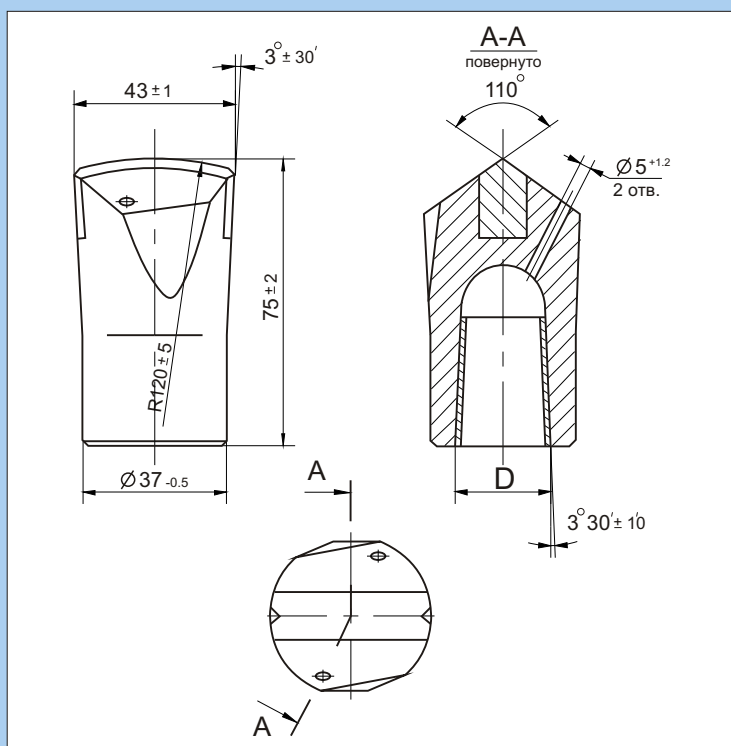


## Коронка буровая БКПМ 40-25



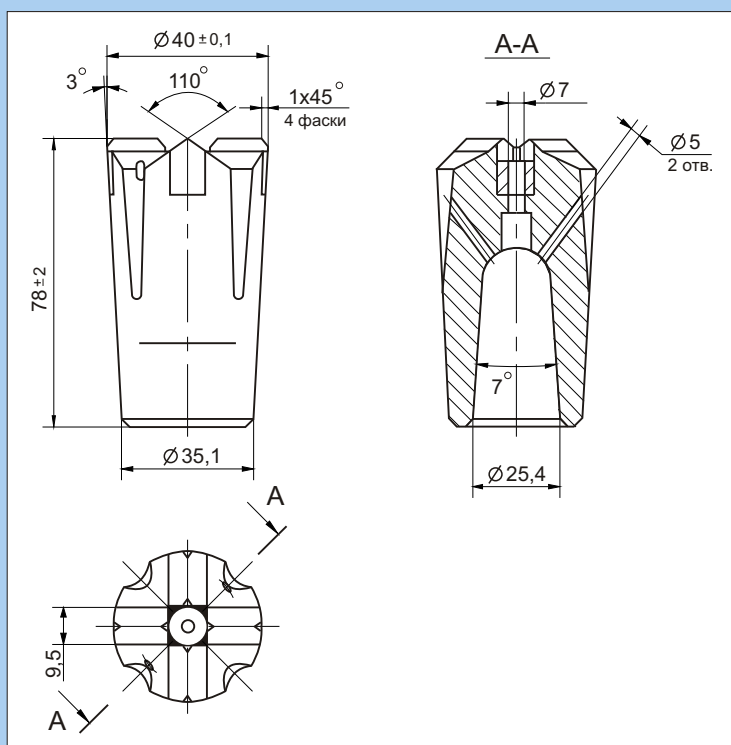
Тип коронки	Размеры, мм	
	D	
	номин.	пред. откл.
БКМП 40-25 (I исполнение без втулки)	25.0	± 0.1
БКМП 40-25 (II исполнение с втулкой)	25.4	± 0.06

## Коронка буровая БКПМ 43-25

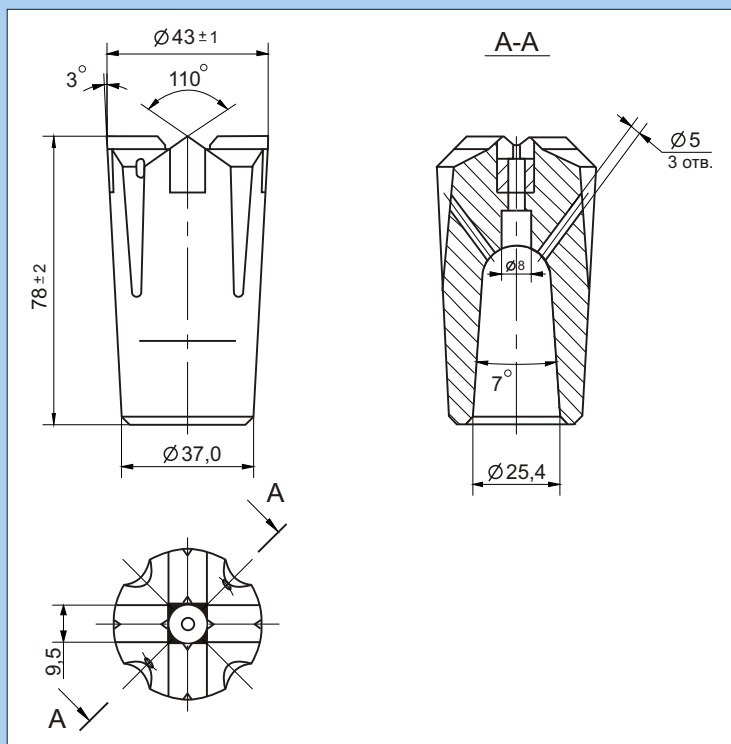


Тип коронки	Размеры, мм	
	D	
	номин.	пред. откл.
БКМП 43-25 (I исполнение без втулки)	25.0	± 0.1
БКМП 43-25 (II исполнение с втулкой)	25.4	± 0.1

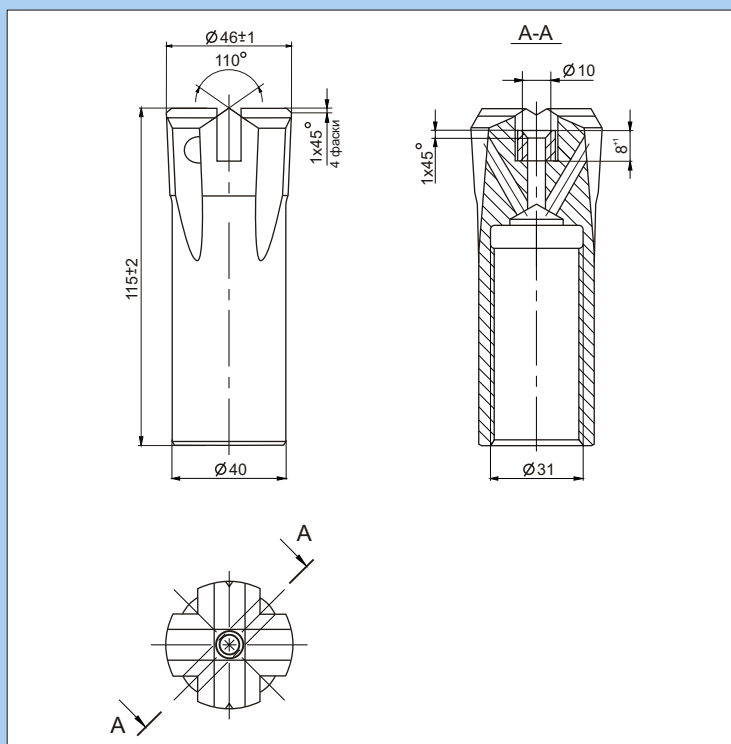
## Коронка буровая БКПМ 40-25 КМ



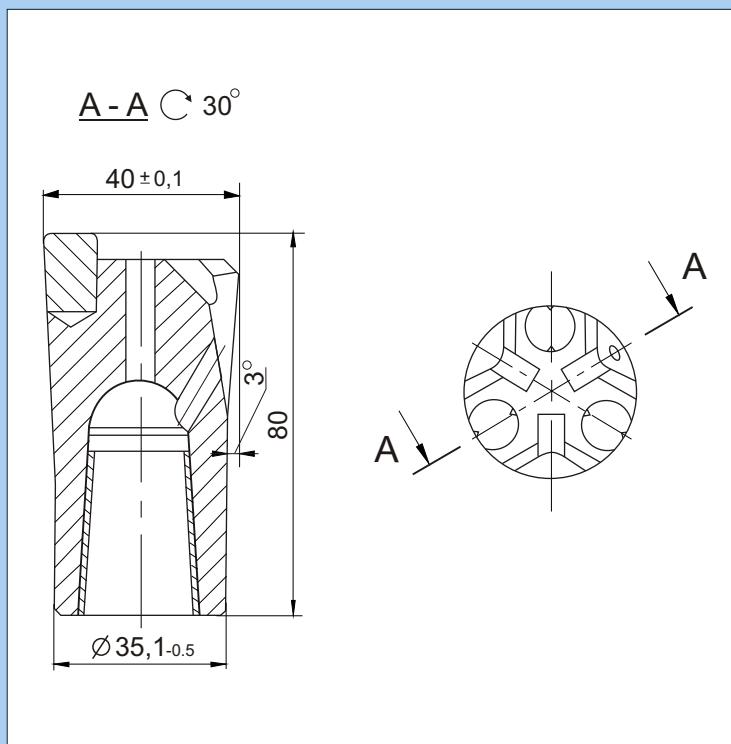
## Коронка буровая БКПМ 43-25 КМ



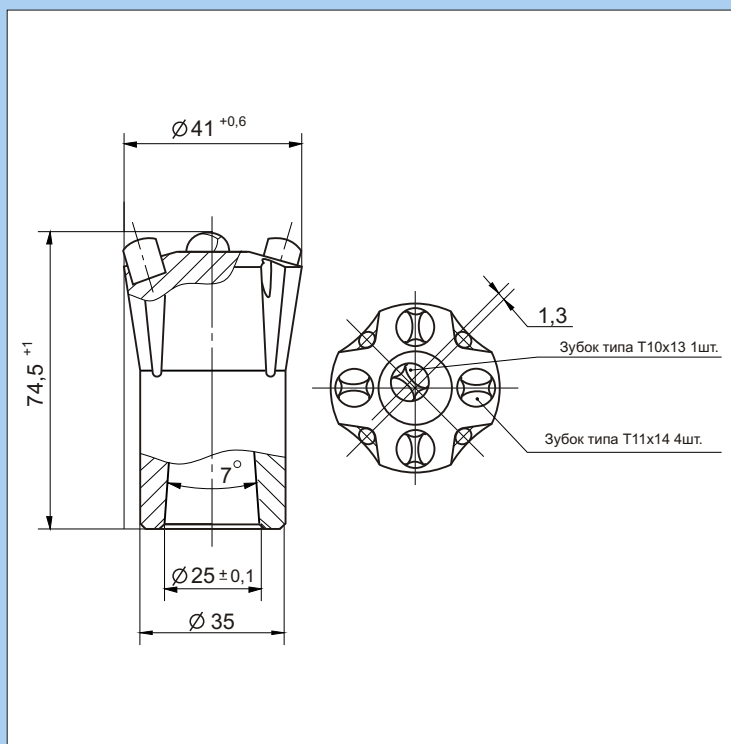
## Коронка буровая БКР 45



## Коронка буровая КТШ 40-25 М

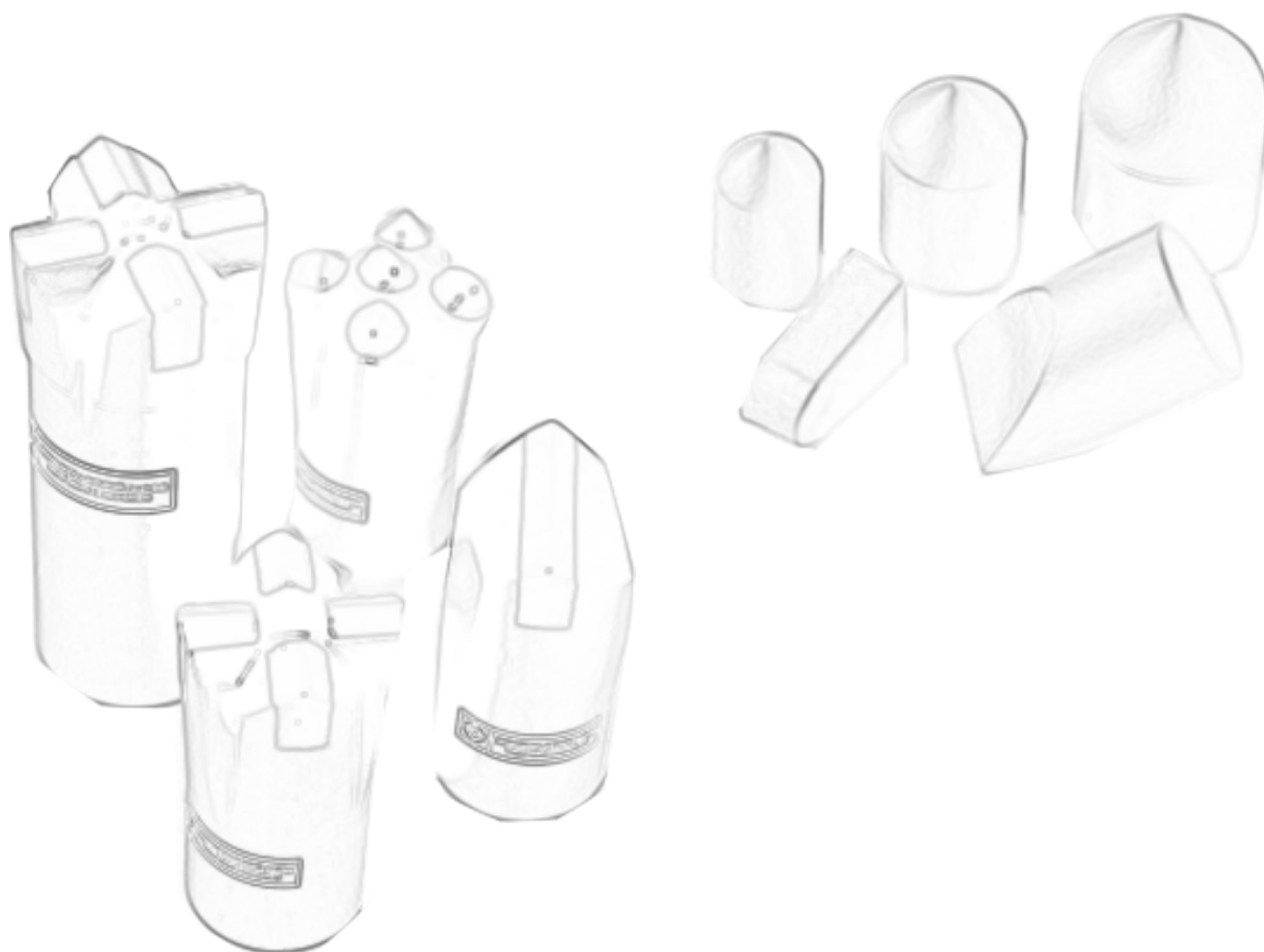


## Коронка буровая КНШ 40-25



## Оглавление

Кировградский завод твердых сплавов	_____	2
Область применения твердых сплавов	_____	5
<b>1</b> Твердосплавные изделия для горного инструмента по ГОСТ 880-75	_____	6
<b>2</b> Твердосплавные изделия для горного инструмента по ТУ 48-4205-44-2002	_____	22
<b>3</b> Твердосплавные изделия для дорожно-фрезерного инструмента и по чертежам заказчика	_____	38
<b>4</b> Буровые коронки	_____	50







Принимаются заказы на разработку  
и изготовление специальных изделий  
из твердых сплавов



624140, г. Кировград Свердловской области, ул. Свердлова, 26а  
**телефоны:** (343 57) 3-37-00 договорная группа; 98-136 зубки и изделия для  
оснащения горнобурового инструмента; 98-196 специальные изделия;  
**факсы:** (343 57) 4-06-10, 3-36-26;  
**E-mail:** [postmaster@kzts.ru](mailto:postmaster@kzts.ru)  
<http://www.kzts.ru>